

Pinze Angolari Serie CGA

1

MOVIMENTO

Magnetiche

Taglie: Ø 10, 16, 20, 25, 32 mm



- » Design compatto
- » Montaggio flessibile
- » Adattatori opzionali

Per facilitarne l'installazione, la pinza può essere fornita con un adattatore per il montaggio opzionale mod. C-CGP (femmina) o L-CGP (maschio).

Le pinze Serie CGA di tipo angolare sono disponibili in 5 diverse taglie. La pinza si apre e chiude formando un angolo da -10° a +30°. I sensori magnetici di prossimità possono essere inseriti nelle scanalature a forma di U ricavate nel corpo. La pinza Serie CGA è dotata di fori di fissaggio su tre lati per garantire maggiore flessibilità nell'installazione.

CARATTERISTICHE GENERALI

Modello	CGA-10; CGA-16; CGA-20; CGA-25; CGA-32				
Alésaggio	Ø 10; Ø 16; Ø 20; Ø 25; Ø 32				
Funzionamento	doppio effetto				
Pressione d'esercizio	1,5 ÷ 7 bar				
Temperatura d'esercizio	0 ÷ 80°C				
Frequenza massima	180 cicli/min				
Lubrificazione	sezione di leva lubrificazione richiesta sulla sezione di scorrimento				
Momento di presa - chiusura M (Ncm)	1,6xP	8xP	17xP	34xP	61xP
Momento di presa - apertura M (Ncm)	2,6xP	11xP	23xP	43xP	81xP
Effettiva forza di serraggio F (N)	F = M/L x 0,85		L = distanza del punto di presa (cm)		
Lunghezza massima, punto di serraggio L (cm)	3,0	4,0	6,0	7,0	8,5
Peso (g)	Ø 10 = 40	Ø 16 = 100	Ø 20 = 200	Ø 25 = 330	Ø 32 = 540
Apertura leva / angoli di chiusura	-10° ÷ +30°				
Attacchi	M5 (CGA-10 M3)				
Magnete	magnete per sensori di prossimità nel pistone				
Fluido	aria filtrata senza lubrificazione. Nel caso si utilizzasse aria lubrificata, si consiglia olio ISO VG32 e di non interrompere mai la lubrificazione.				

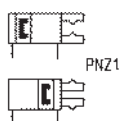
ESEMPIO DI CODIFICA

CGA	-	20
-----	---	----

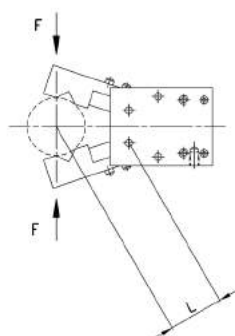
CGA	SERIE	SIMBOLO PNEUMATICO
20	TAGLIE 10 = ø 10 mm 16 = ø 16 mm 20 = ø 20 mm 25 = ø 25 mm 32 = ø 32 mm	PNZ1

SIMBOLI PNEUMATICI

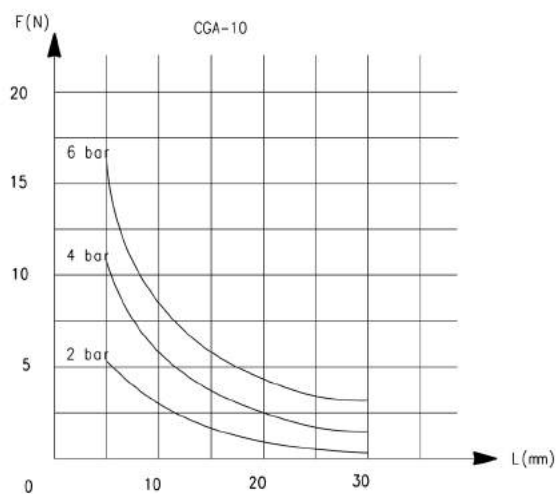
I simboli pneumatici indicati nell'ESEMPIO DI CODIFICA sono riportati di seguito.



CARATTERISTICHE FORZA DI SERRAGGIO IN CHIUSURA

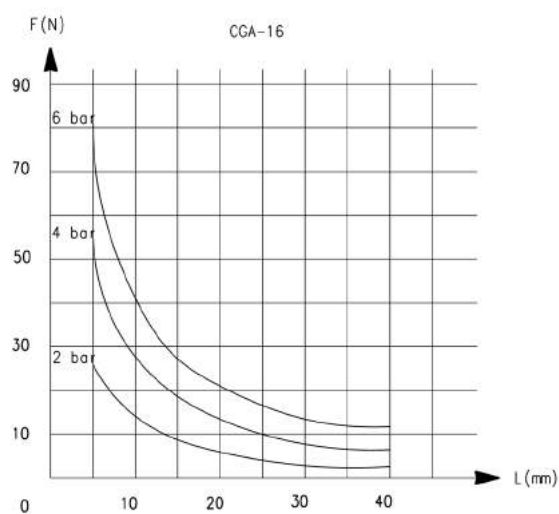


L = Lunghezza punto di serraggio
 F = Forza di serraggio

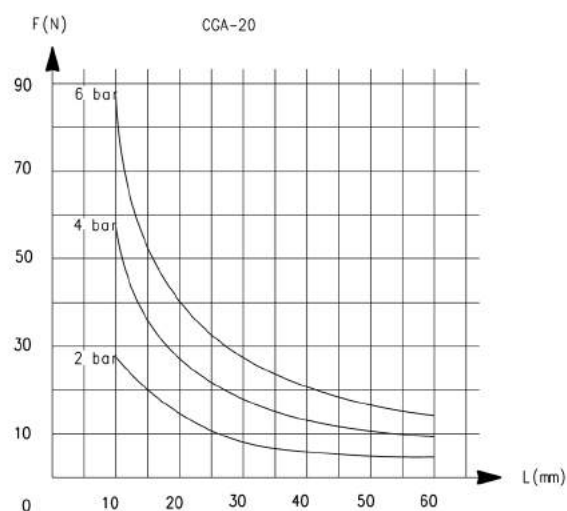


L = Lunghezza punto di serraggio
 F = Forza di serraggio

CARATTERISTICHE FORZA DI SERRAGGIO IN CHIUSURA

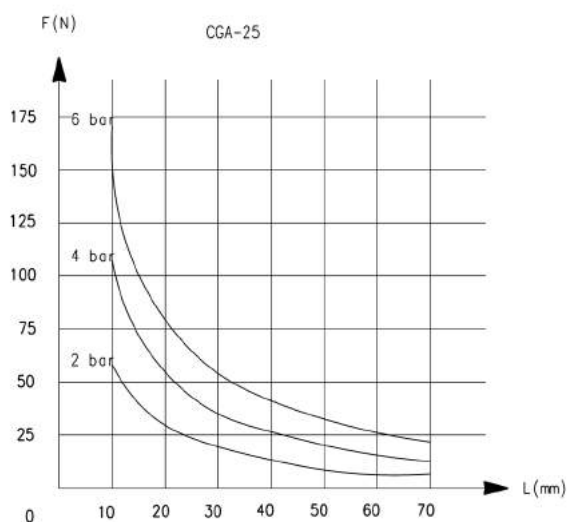


L = Lunghezza punto di serraggio
F = Forza di serraggio

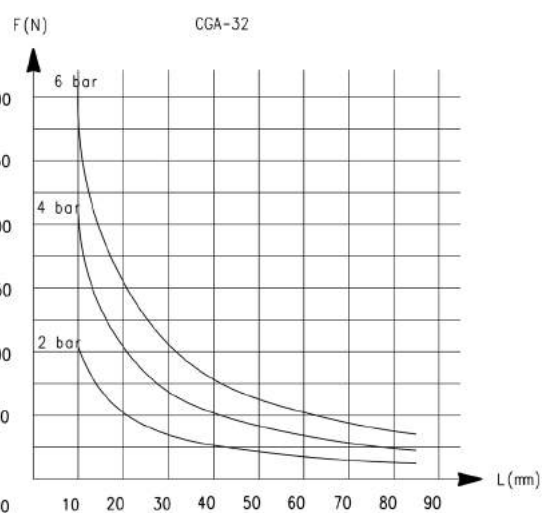


L = Lunghezza punto di serraggio
F = Forza di serraggio

CARATTERISTICHE FORZA DI SERRAGGIO IN CHIUSURA

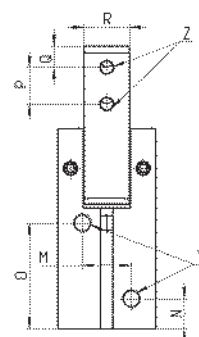
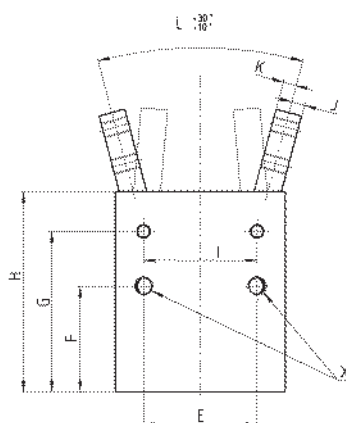
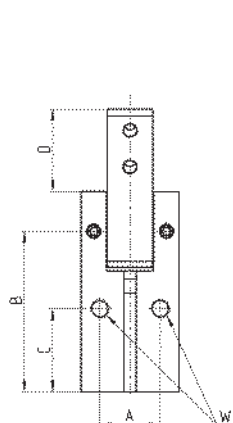
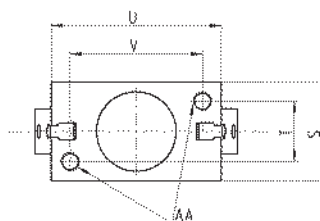


L = Lunghezza punto di serraggio
F = Forza di serraggio



L = Lunghezza punto di serraggio
F = Forza di serraggio

Pinze angolari Serie CGA



Y = alimentazione
Z = fori di fissaggio sulle dita
X.W.AA = fori di fissaggio

INGOMBRI

Mod.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V
CGA-10	10	30,5	15,5	15,7	18	20	30,5	36,5	14	2,5	1,5	0°	10	7,5	19	6	3	7	16	10	23	17
CGA-16	14	38	21	17,5	24	25,5	38	45,5	24	3	3	0°	12	7,5	25,5	8	3	9	22	14	34	26
CGA-20	16	42,5	22	22	30	28	42,5	53	30	3,5	3,5	0°	13	8	28	10	4	12	26	16	45	35
CGA-25	20	48,5	24,5	26	36	31,5	48,5	61	36	4,5	4,5	0°	18	9	31	12	5	14	32	20	52	40
CGA-32	26	54	30	30	44	37,5	45	68	42	5	5	0°	24	10	33,5	14	6	18	40	26	60	46

INGOMBRI

Mod.	X Filet.	X Prof.	Y Filet.	Y Prof.	W Filet.	W Prof.	Z Filet.	Z Prof.	AA Filet.	AA Prof.
CGA-10	M3	7	M3	-	M3	-	M3	-	M3	5
CGA-16	M4	11	M5	-	M4	-	M3	-	M4	7
CGA-20	M5	13	M5	-	M5	-	M4	-	M5	8
CGA-25	M6	15	M5	-	M6	-	M5	-	M6	10
CGA-32	M6	20	M5	-	M6	-	M6	-	M6	10

Pinze Angolari 180° Serie CGSN

Nuova versione

1

MOVIMENTO

Magnetiche

Taglie: Ø 16, 20, 25, 32 mm



- » Elevata flessibilità di installazione
- » Dita di presa in acciaio resistenti alla corrosione
- » Ampia zona di lavoro

Le pinze CGSN garantiscono precisione ed elevata flessibilità di installazione grazie alla presenza di sedi per spine di centraggio e fori di fissaggio posizionati sulla base e sui lati.

La pinza inoltre può essere fornita con un adattatore opzionale (mod. C-CGP femmina o L-CGP maschio) che ne facilita il montaggio in varie applicazioni.

All'interno della pinza è presente un magnete permanente che rende possibile, attraverso l'applicazione di sensori (Serie CSC e CSD) lungo le scanalature realizzate nel corpo, l'emissione di segnali elettrici che indicano la posizione delle dita di presa.

La presenza di un meccanismo a ginocchiera garantisce elevate forze di serraggio.

CARATTERISTICHE GENERALI

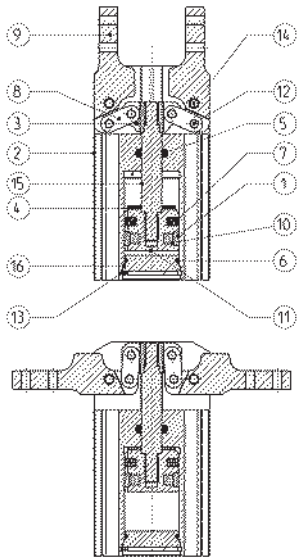
Funzionamento	doppio effetto			
Pressione d'esercizio	1 bar ÷ 7 bar			
Temperatura d'esercizio	-10°C ÷ 60°C			
Frequenza massima	100 cicli/min			
Lubrificazione	richiesta solo nella sezione di scorrimento			
Angoli apertura/chiusura leve	-1° / + 180° (tolleranza ±3°)			
Ripetibilità	± 0.2 mm			
Attacchi aria	M5x0.8			
Fluido	Aria filtrata, senza lubrificazione. Nel caso si utilizzasse aria lubrificata, si consiglia olio ISO VG32 e di non interrompere mai la lubrificazione.			
Alisaggi (mm)	16	20	25	32
Peso (g)	140	255	430	740
Momento di presa teorico [M] (N·mm)	1230xP	2350xP	4540xP	9680xP [P = pressione (MPa)]
Lunghezza massima di presa [L] (mm)	80	100	120	140
Forza di presa effettiva [F] (N)	F = M/L x 0.9 (valutata con le leve parallele)			
Esempio con P = 0.5MPa e L max	F = 7N	F = 10N	F = 17N	F = 30N

ESEMPIO DI CODIFICA

CGSN	-	20
------	---	----

CGSN	SERIE	SIMBOLO PNEUMATICO PNZ1 Vedere le pagine seguenti
20	TAGLIE: 16 = ø 16 mm 20 = ø 20 mm 25 = ø 25 mm 32 = ø 32 mm	

Costruzione della pinza Serie CGSN



PARTI	MATERIALI
1 = Anello guida pistone	Poliacetilica
2 = Corpo	Alluminio
3 = Giunto bielle	Acciaio Inox
4 = Guarnizione di battuta	TPU
5 = Guarnizione stelo	HNBR
6 = Guarnizione testata	NBR
7 = Guarnizione pistone	HNBR
8 = Leva biella	Acciaio Inox
9 = Leva dita	Acciaio Inox
10 = Magnete	Plastoferrite
11 = Pistone	Alluminio
12 = Rullino	Acciaio
13 = Seeger	Acciaio
14 = Spina	Acciaio
15 = Stelo	Acciaio
16 = Testata	POM Resina acetilica

Criteri per la scelta della taglia più adatta: 1) ANALISI DELLA FORZA DI PRESA

La scelta del modello di pinza deve essere effettuata in funzione del peso dell'oggetto da movimentare. Si consiglia di selezionare un modello che sviluppi una forza di presa almeno 20 volte superiore al peso dell'oggetto da movimentare. In caso di elevata accelerazione o impatto durante la traslazione dell'oggetto è necessario fornire un margine maggiore.

ESEMPIO DI CALCOLO (vedi grafico a destra)

Peso dell'oggetto da movimentare (Kg) = 0.06

Coefficiente di sicurezza = 20

Punto di presa L (mm) = 30

Pressione di esercizio (MPa) = 0.5

F = forza di presa

Fmin [forza di presa minima richiesta] = $0,06\text{kg} \times 20 \times 9.8\text{m/s}^2$
= 12N (minimo).

Utilizzando i grafici della "Forza di presa effettiva" si ricava che, nelle condizioni sopra citate, con il mod. CGSN-16 la forza di tenuta è di 16N, pari a 26 volte il peso dell'oggetto. Si soddisfa così la condizione che vuole la forza di presa almeno 20 volte il valore della forza di presa impostato.

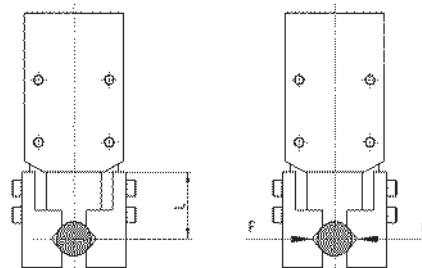
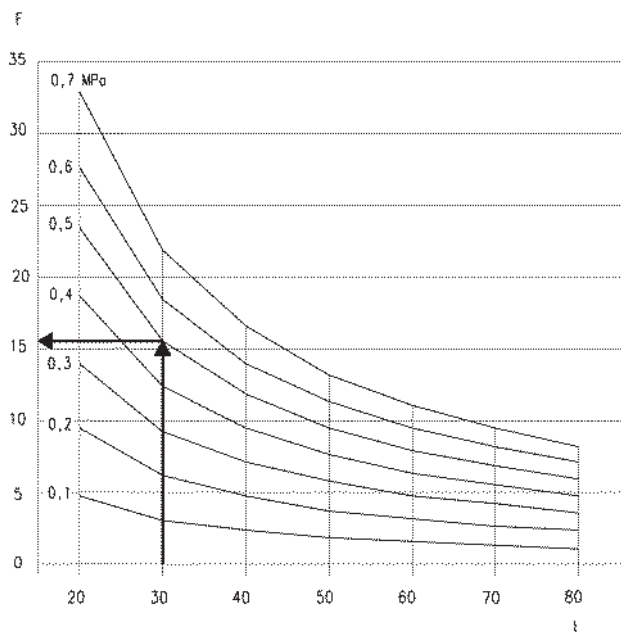
LEGENDA DISEGNO

L = Punto di presa (mm)

F = Spinta di un dito (N)

FORZA DI PRESA EFFETTIVA (F)

La forza di presa indicata corrisponde alla forza di presa di un dito nel momento in cui tutte le dita (o accessori) sono in contatto con il carico.



Criteri per la scelta della taglia più adatta: 2) ANALISI DEL PUNTO DI PRESA

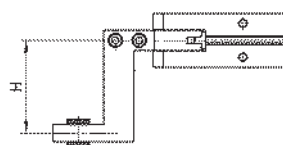
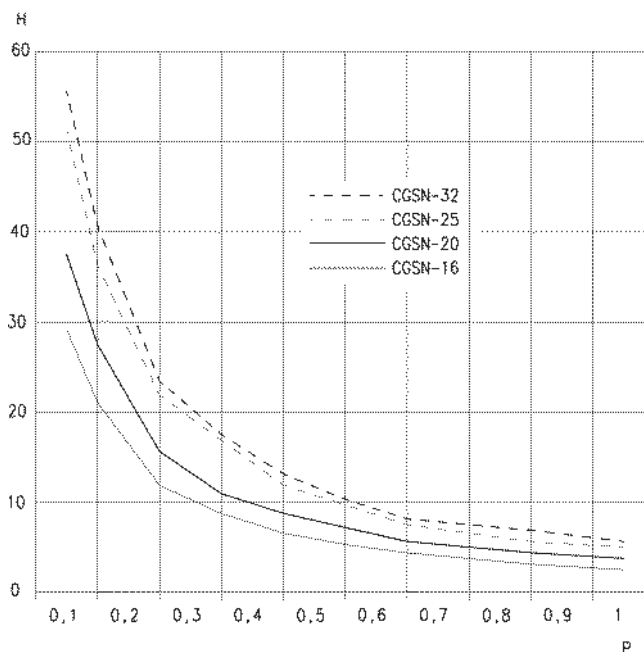
LEGENDA:

H = Braccio di presa (mm)

P = Pressione (MPa)

Il carico deve essere mantenuto all'interno del campo di distanza dal baricentro della pinza (H) per una data pressione indicata.

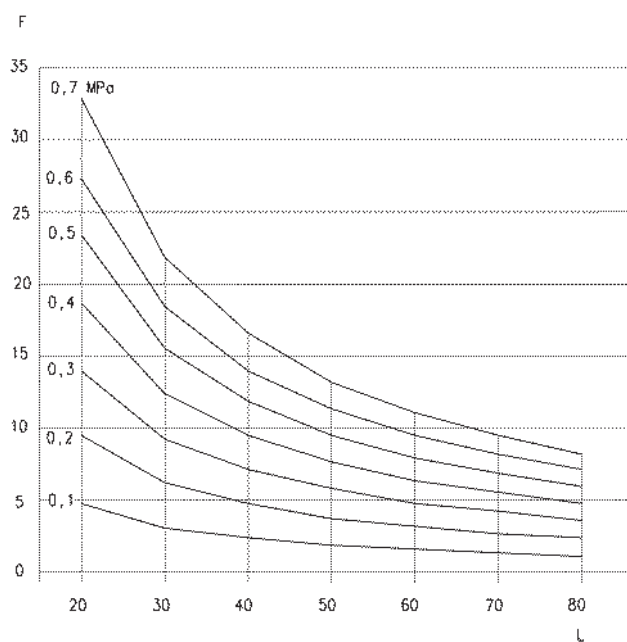
Se il carico si trova al di fuori del campo raccomandato per una data pressione, può risultare compromessa la durata del prodotto.



Grafici per la scelta del modello di pinza più adatto

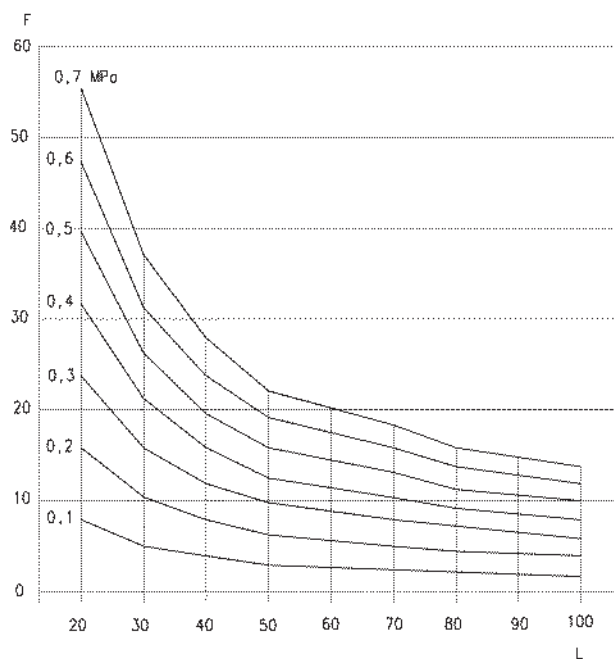
1

MOVIMENTO



CGSN-16

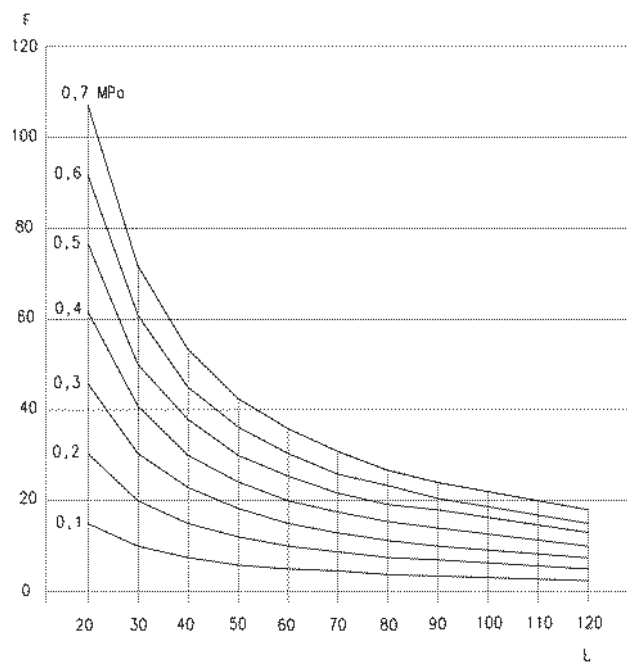
F = Forza di presa (N)
L = Punto di presa (mm)



CGSN-20

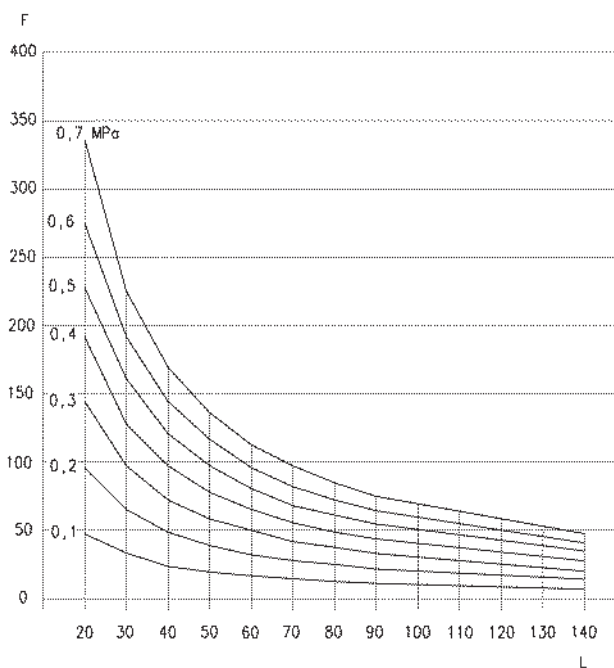
F = Forza di presa (N)
L = Punto di presa (mm)

Grafici per la scelta del modello di pinza più adatto



CGSN-25

F = Forza di presa (N)
L = Punto di presa (mm)



CGSN-32

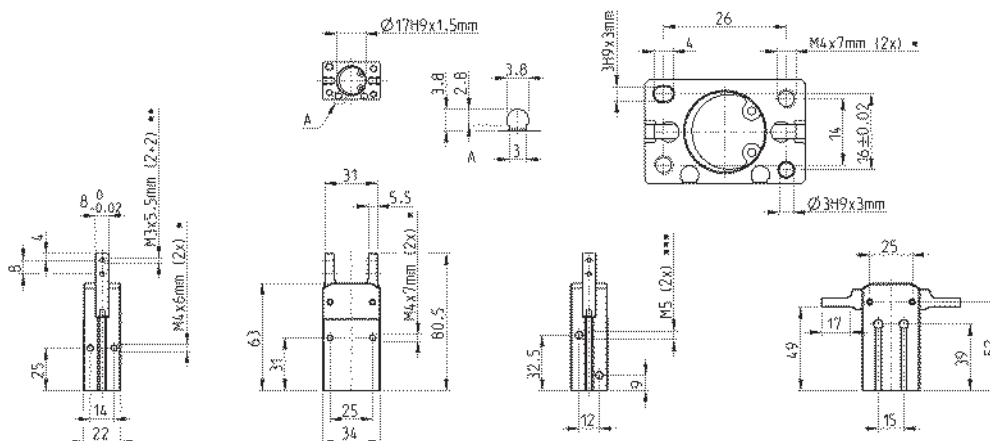
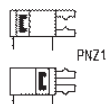
F = Forza di presa (N)
L = Punto di presa (mm)

Dimensioni pinza CGSN - alesaggio 16 mm

A = cava per sensori Serie CSD



- * = profondità filettature di fissaggio
- ** = filettatura montaggio accessorio
- *** = connessioni aria apertura/chiusura



Mod.

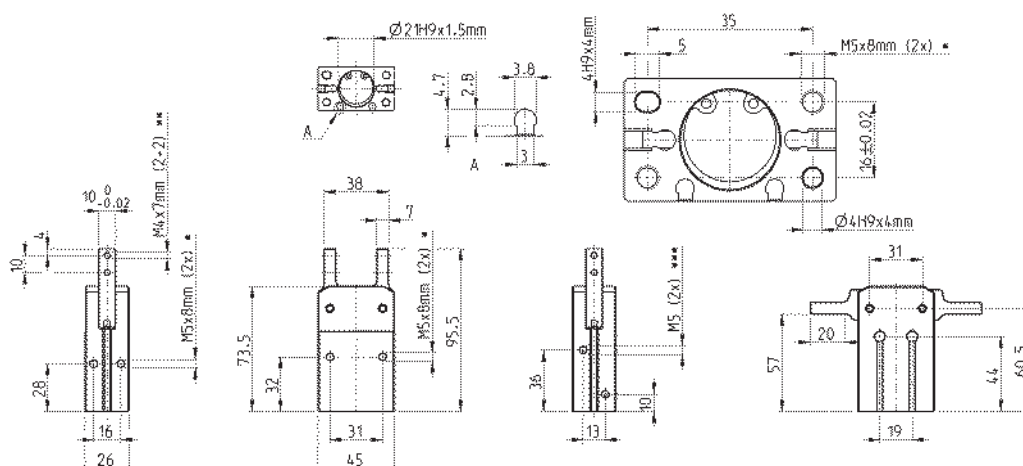
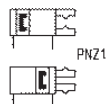
CGSN-16

Dimensioni pinza CGSN - alesaggio 20 mm

A = cava per sensori Serie CSD



- * = profondità filettature di fissaggio
- ** = filettatura montaggio accessorio
- *** = connessioni aria apertura/chiusura



Mod.

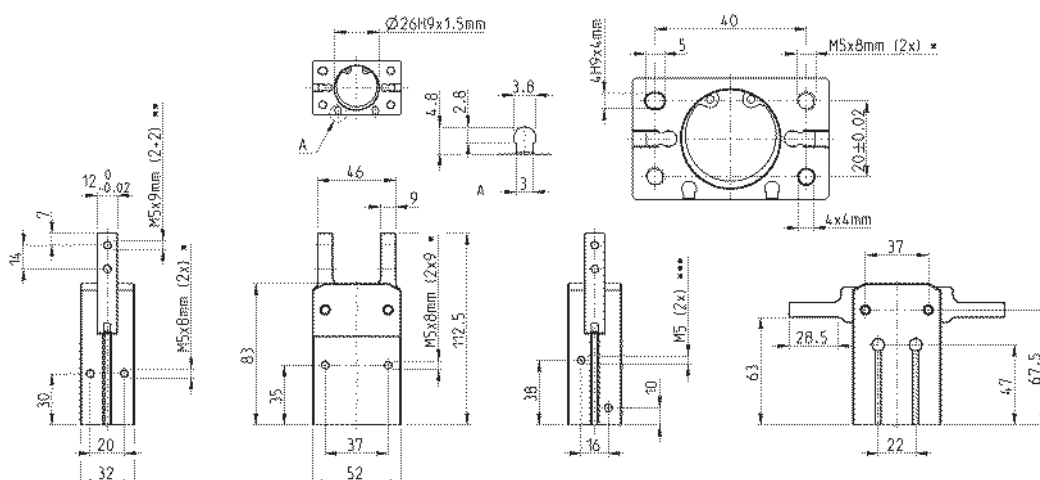
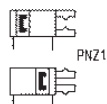
CGSN-20

Dimensioni pinza CGSN - alesaggio 25 mm

A = cava per sensori Serie CSD



- * = profondità filettature di fissaggio
- ** = filettatura montaggio accessorio
- *** = connessioni aria apertura/chiusura



Mod.

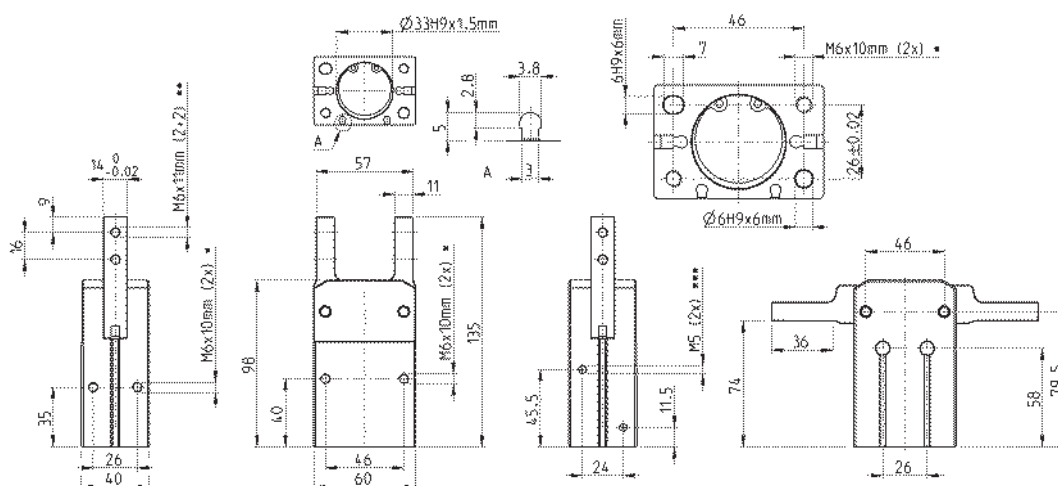
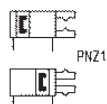
CGSN-25

Dimensioni pinza CGSN - alesaggio 32 mm

A = cava per sensori Serie CSD



- * = profondità filettature di fissaggio
- ** = filettatura montaggio accessorio
- *** = connessioni aria apertura/chiusura



Mod.

CGSN-32

Pinze Parallele Serie CGP

1

MOVIMENTO

Magnetiche

Taglie: Ø 10, 16, 20, 25, 32 mm



- » Lunga durata
- » Design compatto
- » Forza di serraggio elevata

I sensori magnetici di prossimità possono essere inseriti nelle scanalature a forma di U ricavate nel corpo della pinza. Per facilitarne l'installazione la pinza può essere fornita con un adattatore per il montaggio opzionale Mod. C-CGP (femmina) o L-CGP (maschio).

Le pinze parallele Serie CGP sono disponibili in 5 diverse taglie. L'azione di chiusura della pinza è generata dalla spinta del cilindro il quale provoca una forza di serraggio elevata. Questa pinza è dotata di sostegni ad anello nella sezione di scorrimento per assicurare una maggiore durata. La pinza Serie CGP è dotata di fori di fissaggio su tre lati per garantire maggiore flessibilità nell'installazione.

CARATTERISTICHE GENERALI

Modello	CGP-10; CGP-16; CGP-20; CGP-25; CGP-32				
Alesaggi (mm)	Ø 10; Ø 16; Ø 20; Ø 25; Ø 32				
Funzionamento	doppio effetto				
Pressione d'esercizio	1,5 ÷ 7 bar				
Temperatura d'esercizio	0°C ÷ 80°C				
Frequenza massima	180 cicli/min				
Lubrificazione	sezione di leva - lubrificazione richiesta sulla sezione di scorrimento				
Corsa di apertura (mm)	Ø 10 = 4	Ø 16 = 8	Ø 20 = 12	Ø 25 = 14	Ø 32 = 16
Forza teorica di presa - apertura (N)	Ø 10 = 8	Ø 16 = 24	Ø 20 = 47	Ø 25 = 75	Ø 32 = 100
P = Riferita ad una pressione di 5 bar con lunghezza del punto di presa 3 cm					
Forza teorica di presa - chiusura (N)	Ø 10 = 5	Ø 16 = 8	Ø 20 = 35	Ø 25 = 60	Ø 32 = 85
P = Riferita ad una pressione di 5 bar con lunghezza del punto di presa 3 cm					
Lunghezza massima, punto di serraggio L (cm)	3,0	4,0	6,0	7,0	8,5
L = Riferita ad una pressione di 5 bar					
Peso (g)	Ø 10 = 50	Ø 16 = 140	Ø 20 = 250	Ø 25 = 410	Ø 32 = 680
Attacchi	M5 (CGP-10 M3)				
Fluido	aria filtrata senza lubrificazione. Nel caso si utilizzasse aria lubrificata, si consiglia olio ISO VG32 e di non interrompere mai la lubrificazione.				

ESEMPIO DI CODIFICA

CGP - 20

CGP

SERIE

SIMBOLO PNEUMATICO
PNZ1

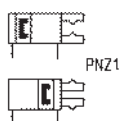
20

TAGLIE

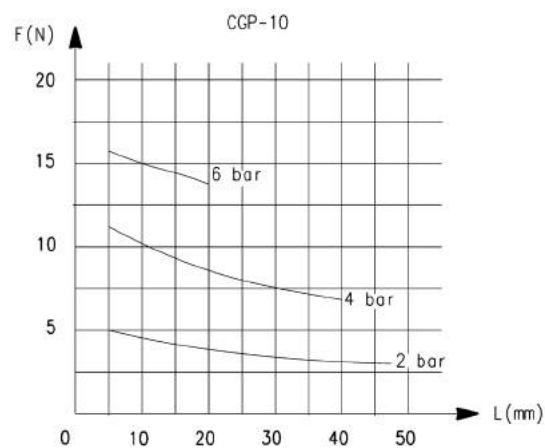
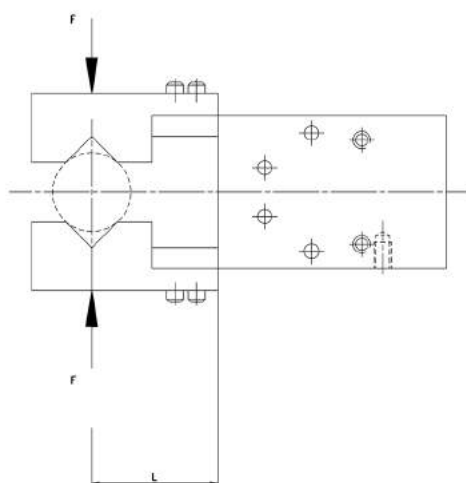
10 = $\varnothing$ 10 mm16 = $\varnothing$ 16 mm20 = $\varnothing$ 20 mm25 = $\varnothing$ 25 mm32 = $\varnothing$ 32 mm

SIMBOLI PNEUMATICI

I simboli pneumatici indicati nell'ESEMPIO DI CODIFICA sono riportati di seguito.

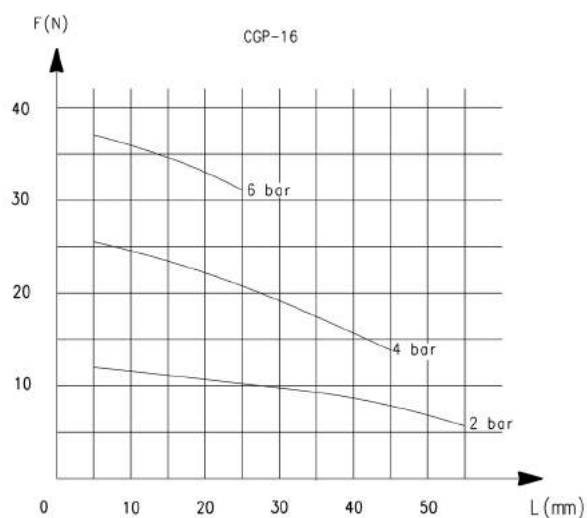


CARATTERISTICHE FORZA DI SERRAGGIO

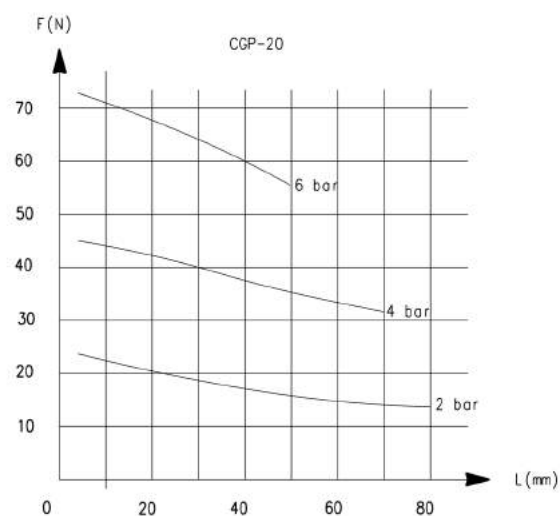


L = Lunghezza punto di serraggio
F = Forza di serraggio

CARATTERISTICHE FORZA DI SERRAGGIO

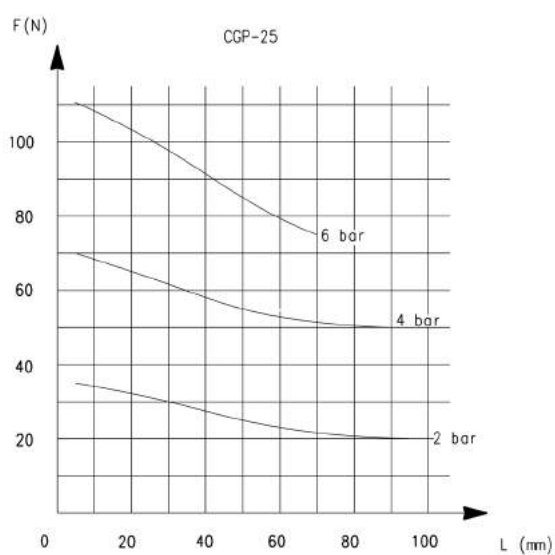


L = Lunghezza punto di serraggio
F = Forza di serraggio

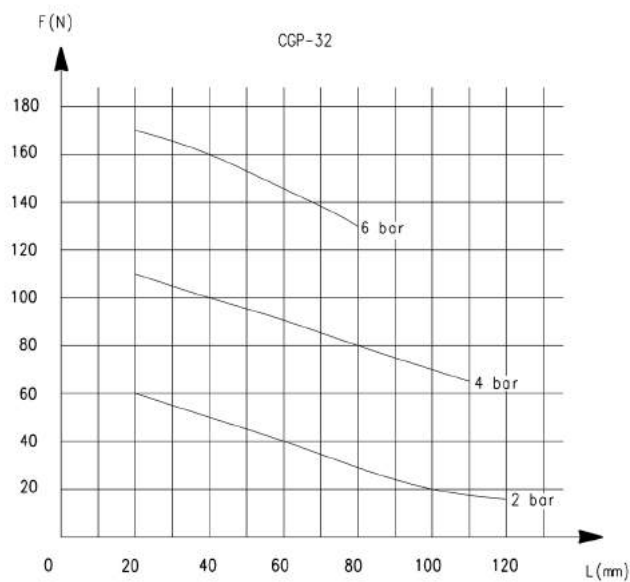


L = Lunghezza punto di serraggio
F = Forza di serraggio

CARATTERISTICHE FORZA DI SERRAGGIO

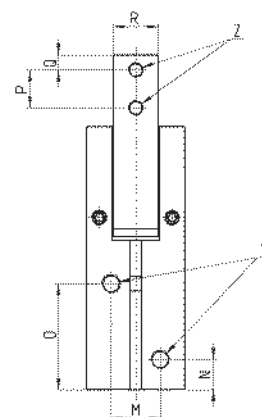
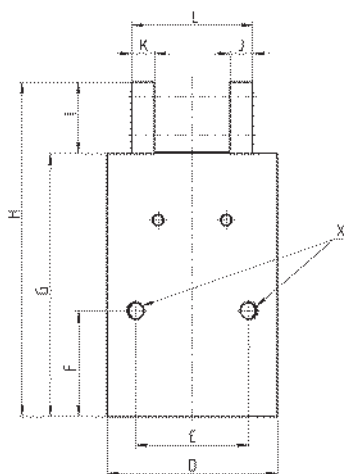
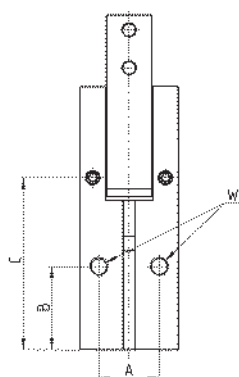
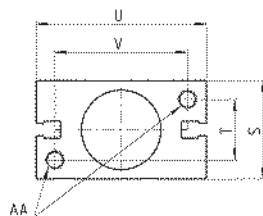


L = Lunghezza punto di serraggio
F = Forza di serraggio



L = Lunghezza punto di serraggio
F = Forza di serraggio

Pinze parallele Serie CGP



Y = Attacco di fissaggio
Z = Fori di fissaggio sulle dita
X.W.AA = Fori di fissaggio

INGOMBRI

Mod.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L chiusa	L aperta	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V
CGP-10	10	15,5	31,5	23	18	20	45	58	13	4	4	18	22	10	7,5	19	6	3	7	16	10	23	17
CGP-16	14	21	39,5	34	24	25,5	58,8	73,5	15	5	5	25	33	12	7,5	25,5	8	3	11	22	14	34	26
CGP-20	16	22	45,5	45	30	28	69,5	88,5	19	6	6	32	44	13	8	28	10	4	12	26	16	45	35
CGP-25	20	24,5	51	52	36	31,5	79,5	103,5	24	8	8	37	51	18	9	31	12	5	14	32	20	52	40
CGP-32	26	30	56	60	44	37,5	88	119	31	9	9	44	60	24	10	35	15	7	18	40	26	60	46

INGOMBRI

Mod.	X Filet.	X Prof.	Y Filet.	Y Prof.	W Filet.	W Prof.	Z Filet.	Z Prof.	AA Filet.	AA Prof.
CGP-10	M3	7	M3	-	M3	5	M3	-	M3	5
CGP-16	M4	11	M5	-	M4	7	M3	-	M4	7
CGP-20	M5	13	M5	-	M4	8	M4	-	M5	8
CGP-25	M6	14	M5	-	M6	10	M5	-	M6	10
CGP-32	M6	20	M5	-	M6	10	M6	-	M6	10

Pinze parallele guidate Serie CGB

In esaurimento

1

MOVIMENTO

Magnetiche

Taglie: Ø 16, 20, 25, 32 mm



- » Meccanismo di guida che consente alta ripetibilità
- » Flessibilità nell'installazione
- » Alta forza di serraggio

I sensori magnetici di prossimità possono essere inseriti nelle scanalature a forma di U ricavate nel corpo della pinza. Per facilitarne l'installazione la pinza può essere fornita con un adattatore per il montaggio opzionale Mod. C-CGP (femmina) o L-CGP (maschio).

Le pinze parallele Serie CGB sono disponibili in 4 diverse taglie e sono dotate di un meccanismo di guida che offre alta ripetibilità. L'azione di chiusura della pinza è effettuata dal lato di trazione del cilindro la quale provoca una forza di serraggio elevata. La pinza Serie CGB è dotata di fori di fissaggio su tre lati per garantire maggiore flessibilità nell'installazione.

CARATTERISTICHE GENERALI

Modello	CGB-L-16; CGB-L-20; CGB-L-25; CGB-L-32			
Alesaggi	Ø 16; Ø 20; Ø 25; Ø 32			
Funzionamento	a doppio effetto, tipo parallelo			
Pressione d'esercizio (bar)	1.5 ÷ 7 bar			
Temperatura d'esercizio	0°C ÷ 80°C			
Frequenza massima d'esercizio	180 cicli/min			
Lubrificazione	sezione di leva		lubrificazione richiesta sulla sezione di scorrimento	
Corsa di apertura (mm)	Ø 16 = 6	Ø 20 = 8	Ø 25 = 14	Ø 32 = 16
Forza teorica di presa a 5 bar espressa in apertura (N)	Ø 16 = 24	Ø 20 = 47	Ø 25 = 75	Ø 32 = 100
con punto di presa L = 30 mm chiusura	Ø 16 = 18	Ø 20 = 35	Ø 25 = 60	Ø 32 = 85
Lunghezza massima punto di serraggio L ad una pressione di 5 bar	40 60	80	100	
Peso (g)	Ø 16=160	Ø 20 = 280	Ø 25 = 495	Ø 32 = 785
Ripetibilità	+/- 0,01mm			
Attacchi	M5			
Fluido	aria filtrata, senza lubrificazione. Nel caso si utilizzasse aria lubrificata, si consiglia olio ISO VG32 e di non interrompere mai la lubrificazione.			

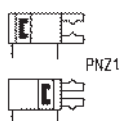
ESEMPIO DI CODIFICA

CGB	-	L	-	20
-----	---	---	---	----

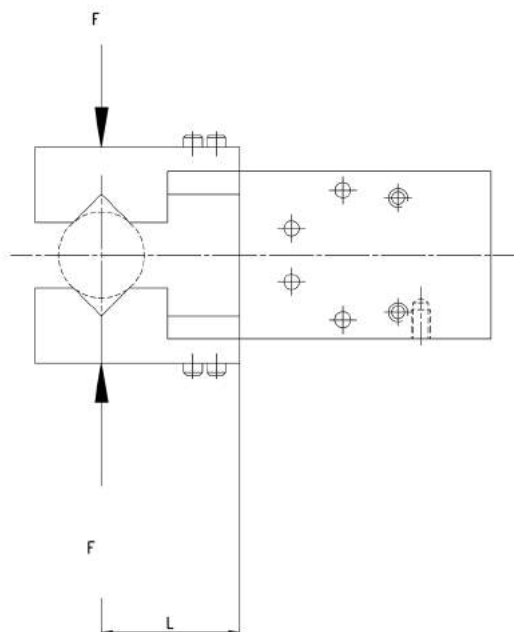
CGB	SERIE	SIMBOLO PNEUMATICO
L	TIPO L = tipo a larga apertura S = tipo ad apertura limitata (solo su richiesta)	PNZ1
20	TAGLIE 16 = ø 16 mm 20 = ø 20 mm 25 = ø 25 mm 32 = ø 32 mm	

SIMBOLI PNEUMATICI

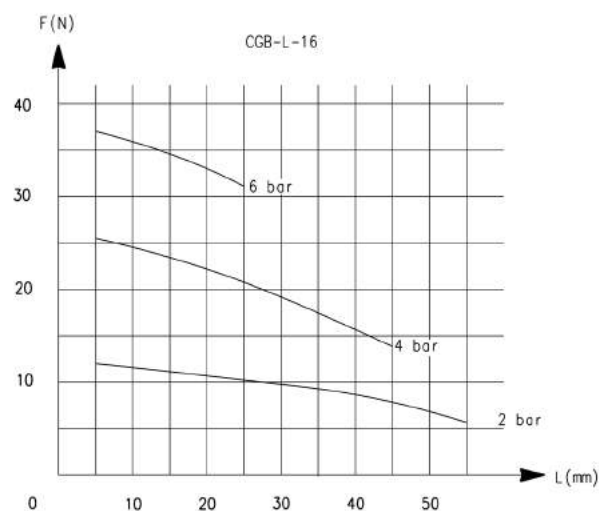
I simboli pneumatici indicati nell'ESEMPIO DI CODIFICA sono riportati di seguito.



CARATTERISTICHE FORZA DI SERRAGGIO

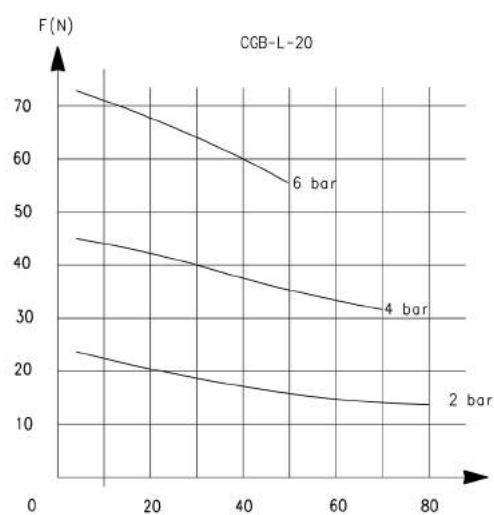


L = Lunghezza punto di serraggio
F = Forza di serraggio

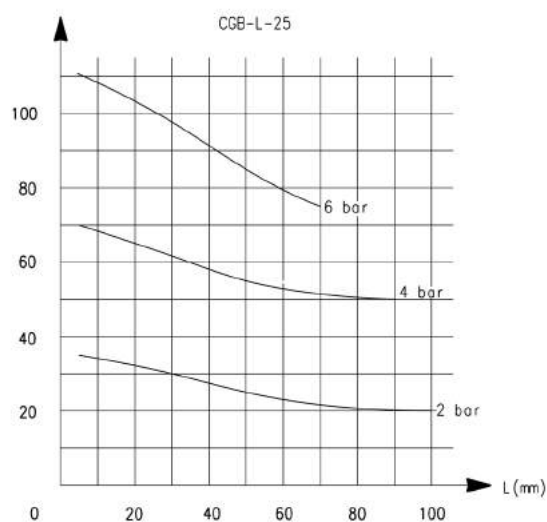


L = Lunghezza punto di serraggio
F = Forza di serraggio

CARATTERISTICHE FORZA DI SERRAGGIO

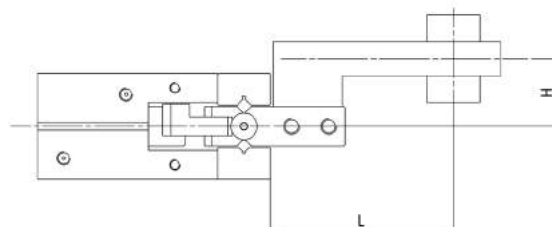
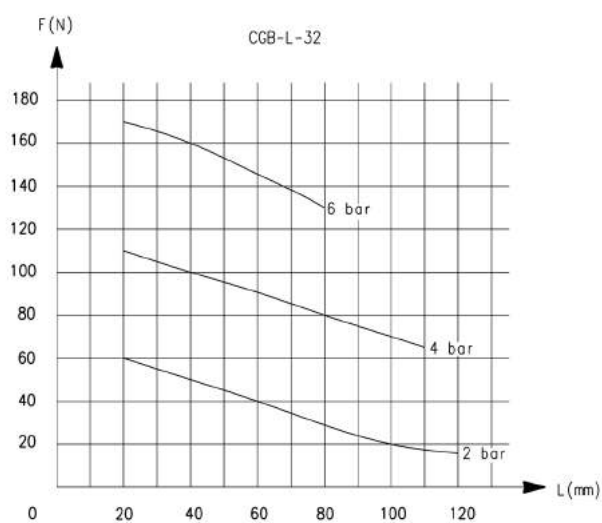


L = Lunghezza punto di serraggio
F = Forza di serraggio



L = Lunghezza punto di serraggio
F = Forza di serraggio

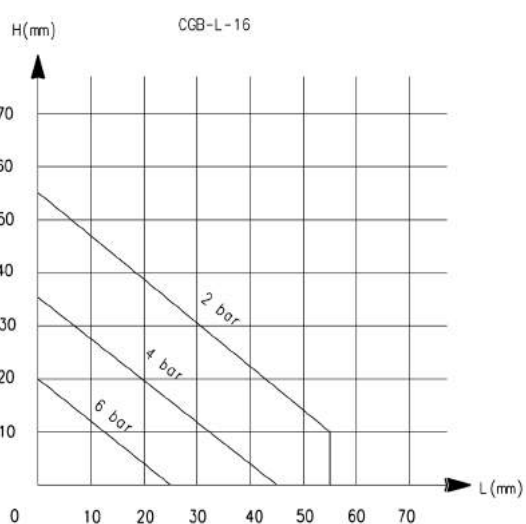
CARATTERISTICHE FORZA DI SERRAGGIO



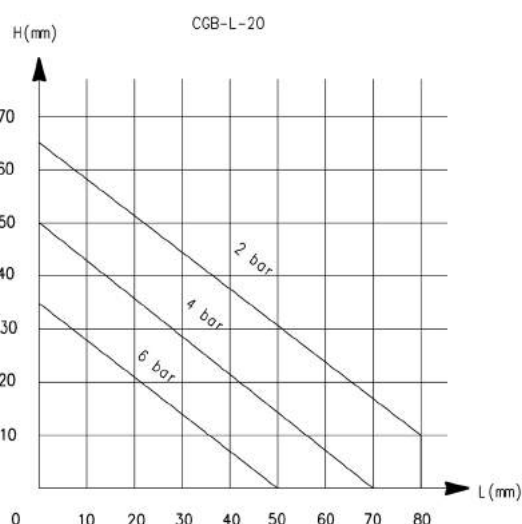
L = Lunghezza punto di serraggio
 F = Forza di serraggio

L = Lunghezza punto di serraggio
 F = Forza di serraggio

CARATTERISTICHE PUNTO DI SERRAGGIO

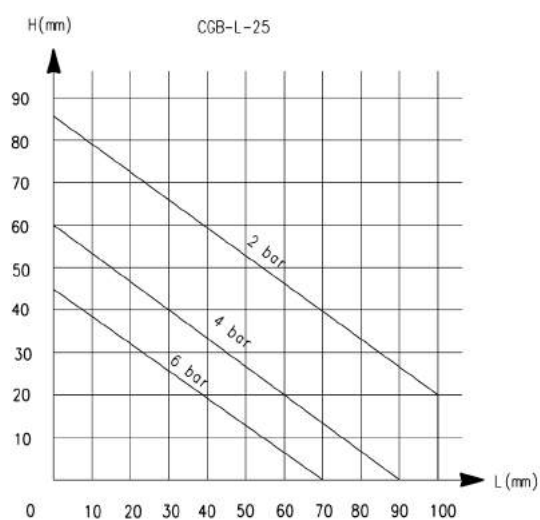


L = lunghezza punto di serraggio (mm)
 H = altezza dal punto di serraggio (mm)

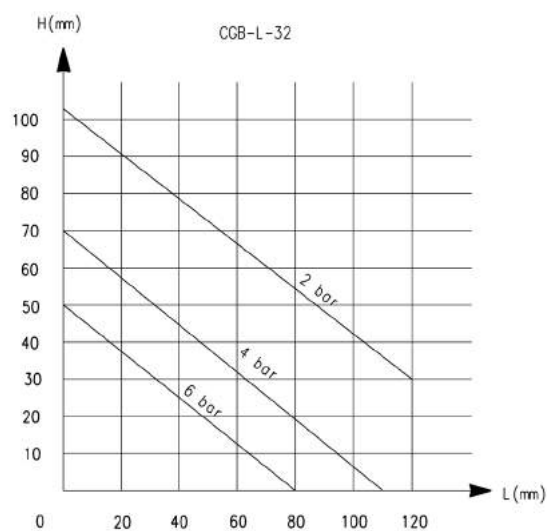


L = lunghezza punto di serraggio (mm)
 H = altezza dal punto di serraggio (mm)

CARATTERISTICHE PUNTO DI SERRAGGIO

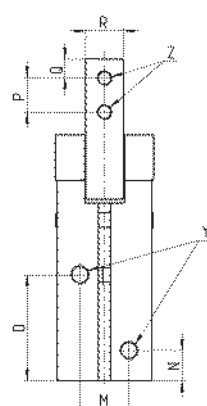
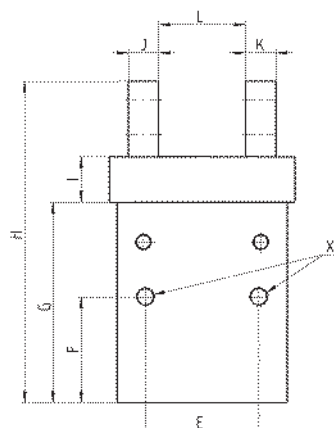
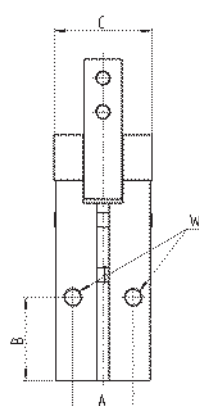
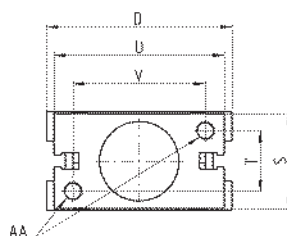


L = lunghezza punto di serraggio (mm)
H = altezza dal punto di serraggio (mm)



L = lunghezza punto di serraggio (mm)
H = altezza dal punto di serraggio (mm)

Pinze parallele guidate serie CGB-L



Y = Attacco di fissaggio
Z = Fori di fissaggio sulle dita
X.W.AA = Fori di fissaggio

INGOMBRI

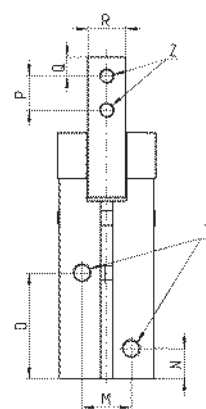
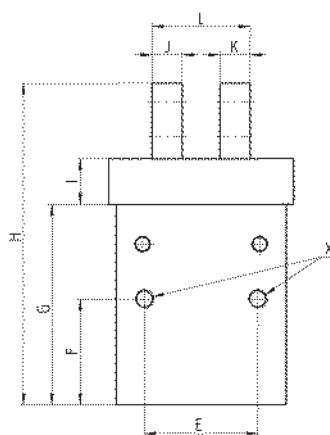
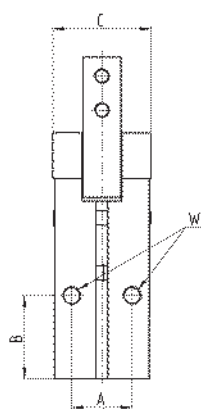
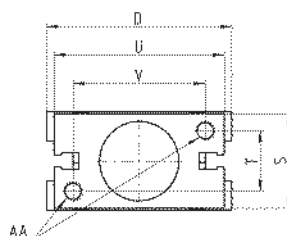
Mod.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L chiusa	L aperta	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V
CGB-L-16	14	21	22	38	24	25,5	45,5	72,5	12	6	6	18	24	12	7,5	25,5	7	4	7	22	14	34	26
CGB-L-20	16	22	26	49	30	28	53	85	12	8	8	23	31	13	8	28	9	5	10	26	16	45	35
CGB-L-25	20	24,5	32	56	36	31,5	63,5	104,5	16	10	10	20	34	18	9	31	12	6	12	32	20	52	40
CGB-L-32	26	30	40	62	44	37,5	68	116	20	10	10	24	40	24	10	33,5	14	6	15	40	26	60	46

INGOMBRI

Mod.	X Filet.	X Prof.	Y Filet.	Y Prof.	W Filet.	W Prof.	Z Filet.	Z Prof.	AA Filet.	AA Prof.
CGB-L-16	M4	11	M5	5	M4	7	M3	-	M4	7
CGB-L-20	M5	13	M5	5	M5	8	M4	-	M5	8
CGB-L-25	M6	16	M5	5	M6	10	M5	-	M6	10
CGB-L-32	M6	20	M5	8	M6	10	M6	-	M6	10

Pinze parallele guidate ad apertura limitata Serie CGB-S

Solo su richiesta



INGOMBRI

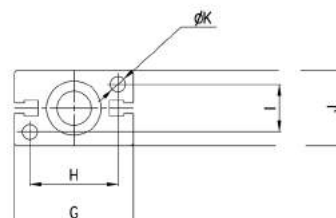
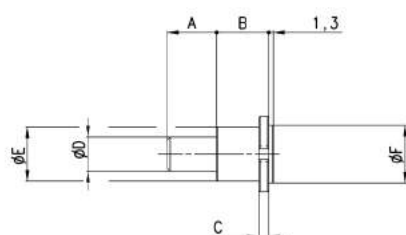
Mod.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L chiusa	L aperta	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V
CGB-S-16	14	21	22	38	24	25,5	45,5	72,5	12	6	6	18	25	12	7,5	25,5	7	4	7	22	14	34	26
CGB-S-20	16	22	26	49	30	28	53	85	12	8	8	22,9	30,9	13	8	28	9	5	10	26	16	45	35
CGB-S-25	20	24,5	32	56	36	31,5	63,5	104,5	16	10	10	28,4	42	18	9	31	12	6	12	32	20	52	40
CGB-S-32	26	30	40	62	44	37,5	68	116	20	10	10	28	43,5	24	10	33,5	14	6	15	40	26	60	46

INGOMBRI

Mod.	X Filet.	X Prof.	Y Filet.	Y Prof.	W Filet.	W Prof.	Z Filet.	Z Prof.	AA Filet.	AA Prof.
CGB-S-16	M4	11	M5	5	M4	7	M3	-	M4	7
CGB-S-20	M5	13	M5	5	M5	8	M4	-	M5	8
CGB-S-25	M6	16	M5	5	M6	10	M5	-	M6	10
CGB-S-32	M6	20	M5	8	M6	10	M6	-	M6	10

Accessori di montaggio Mod. L-CGP

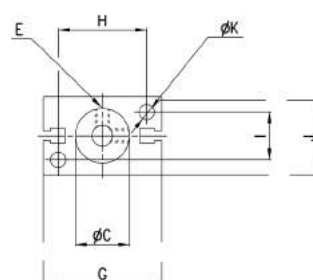
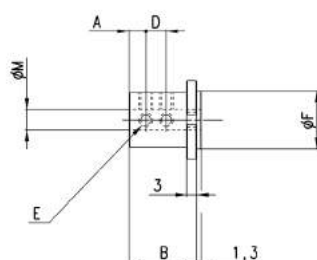
per pinze Serie CGA, CGP, CGS e CGB



Mod.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
L-CGP-16	15	15	3	10	16	17	35	26	14	22	4,5
L-CGP-20	15	15	3	10	18	21	46	35	16	26	5,5
L-CGP-25	25	17	5	14	26	26	53	40	20	32	6,6
L-CGP-32	25	20	6	16	30	34	61	46	26	40	6,6

Accessori di montaggio Mod. C-CGP

per pinze Serie CGA, CGP, CGS e CGB



Mod.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	M
C-CGP-16	5	20,5	16	7	M4	17	35	26	14	23	4,5	6
C-CGP-20	7	25,5	20	9	M4	21	46	35	16	27	5,5	8
C-CGP-25	8	30,5	25	10	M4	26	53	40	20	33	6,6	10
C-CGP-32	10	40,5	32	15	M4	34	61	46	26	41	6,6	12

Pinze parallele a larga apertura Serie CGLN

Alesaggi: Ø 10, 16, 20, 25, 32 mm

1

MOVIMENTO



- » Elevata flessibilità di montaggio
- » Meccanismo di sincronizzazione a pignone e cremagliera
- » Eccezionale robustezza costruttiva

Grazie all'utilizzo di un doppio pistone la serie di pinze CGLN è in grado di fornire elevate forze di serraggio mantenendo un design compatto.

Il corpo della pinza è dotato di cave per il montaggio di sensori magnetici di prossimità (Serie CSC).

L'ampia gamma di taglie e corse disponibili consente di individuare la soluzione migliore per ogni esigenza di manipolazione.

Per facilitare il preciso riposizionamento della pinza sulla superficie di fissaggio, sono state realizzate sulla base delle sedi per spine di centraggio.

CARATTERISTICHE GENERALI

Funzionamento	doppio effetto
Pressione d'esercizio	1 bar + 7 bar (1,5 bar + 7 bar per Ø10)
Temperatura d'esercizio	-10°C + 60°C
Lubrificazione	non richiesta
Ripetibilità	± 0.1 mm
Forza di presa effettiva con pressione = 0.5MPa e punto di presa R = 40 mm (Ø 10-16-20-25) oppure = 80 mm (Ø 32)	Ø 10 = 15N Ø 16 = 45N Ø 20 = 75N Ø 25 = 125N Ø 32 = 225N
Attacchi aria	Ø 10 - 16 - 20 - 25 = M5 Ø 32 = G1/8
Fluido	Aria filtrata, senza lubrificazione. Nel caso si utilizzasse aria lubrificata, si consiglia olio ISO VG32 e di non interrompere mai la lubrificazione.

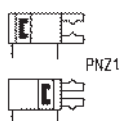
ESEMPIO DI CODIFICA

CGLN	-	20	-	040
------	---	----	---	-----

CGLN	SERIE	SIMBOLO PNEUMATICO PNZ1
20	TAGLIE: 10 = ø 10 mm 16 = ø 16 mm 20 = ø 20 mm 25 = ø 25 mm 32 = ø 32 mm	
040	CORSA	

SIMBOLI PNEUMATICI

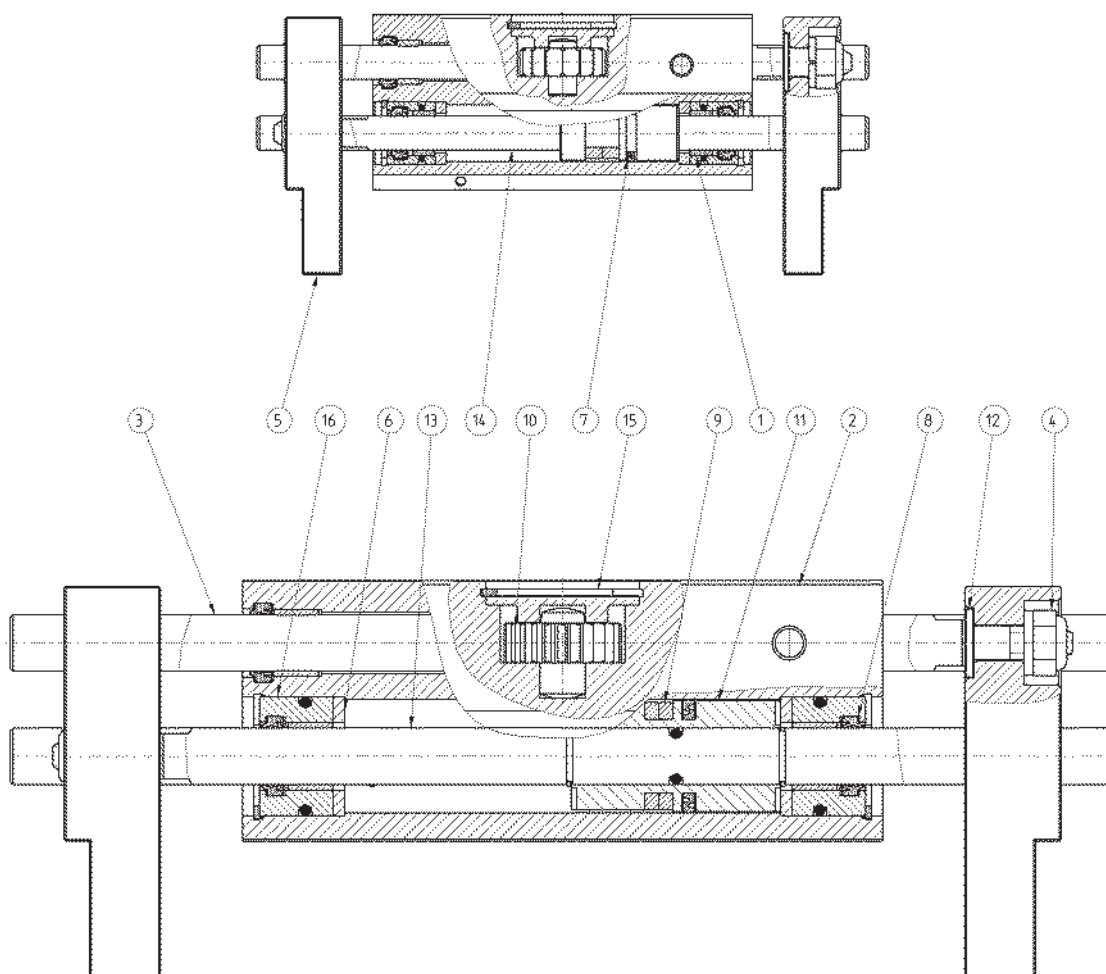
I simboli pneumatici indicati nell'ESEMPIO DI CODIFICA sono riportati di seguito.



Pinza Serie CGLN - costruzione

1

MOVIMENTO



ELENCO COMPONENTI

PARTI	MATERIALI
1 - Boccola	Bronzo
2 - Corpo	Alluminio
3 - Cremagliera	Acciaio Inox
4 - Dado antisvitamento	Acciaio
5 - Flangia di presa	Alluminio
6 - Guarnizione paracolpo	PU
7 - Guarnizione tenuta pistone	NBR
8 - Guarnizione tenuta stelo	NBR
9 - Magnete	Plastoferrite
10 - Pignone	Acciaio
11 - Pignone	Alluminio
12 - Rondella	Acciaio
13 - Stelo	Acciaio Inox
14 - Stelo-pistone	Acciaio Inox
15 - Tappo	Alluminio
16 - Testata	Alluminio

Criteri per il dimensionamento: 1) ANALISI DELLA FORZA DI PRESA

La scelta della taglia della pinza deve essere effettuata in funzione del peso dell'oggetto da movimentare. Si consiglia di selezionare un alesaggio che sviluppi una forza di presa almeno 20 volte superiore al peso dell'oggetto da movimentare. In caso di elevata accelerazione o impatto durante la traslazione è necessario incrementare ulteriormente il coefficiente di sicurezza.

ESEMPIO DI CALCOLO (vedi grafico a destra)

Dimensione dell'oggetto da movimentare (lato x lato) =

200 mm x 20 mm

Peso dell'oggetto da movimentare (Kg) = 0.3

Coefficiente di sicurezza = 20

Punto di presa R (mm) = 70

Pressione di esercizio (MPa) = 0.5

Forza di presa minima richiesta F_{min} =

$0,3kg \times 20 \times 9.8m/s^2 = 60N$

Utilizzando i grafici della "Forza di presa effettiva" si ricava che, nelle condizioni sopra citate, con il mod. CGLN-20-... la forza di presa è di 73N, pari a 24 volte il peso dell'oggetto.

Si soddisfa così la condizione che vuole la forza di presa almeno 20 volte superiore al peso dell'oggetto.

Si proceda poi con la scelta della corsa che permette di avere un'apertura massima maggiore della dimensione dell'oggetto.

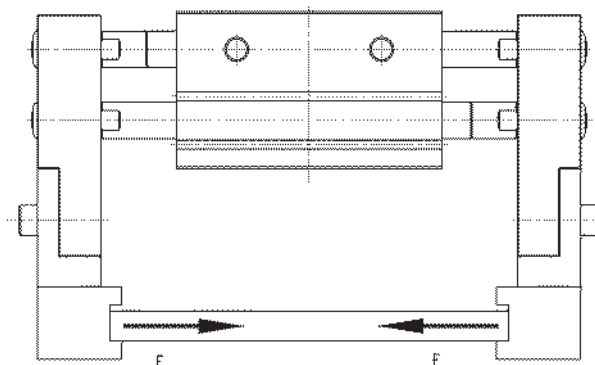
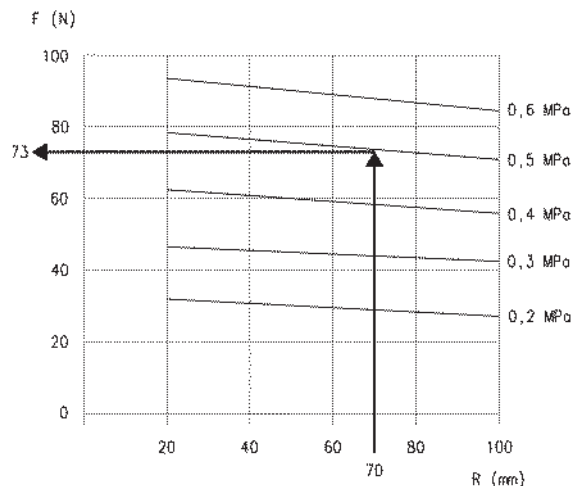
In questo caso deve essere scelta la pinza CGLN-20-80.

$F = 220 \text{ mm} > 200 \text{ mm}$

FORZA DI PRESA EFFETTIVA (F)

La forza di presa indicata corrisponde alla forza di presa di un dito nel momento in cui tutte le dita (o accessori) sono in contatto con il carico.

F = Spinta di un dito

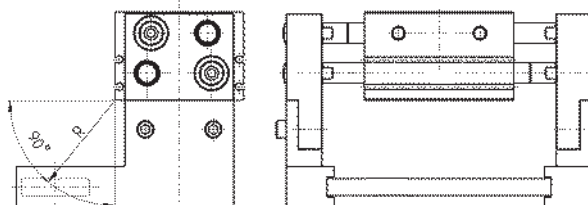


Criteri per il dimensionamento: 2) ANALISI DELLA DISTANZA DI PRESA

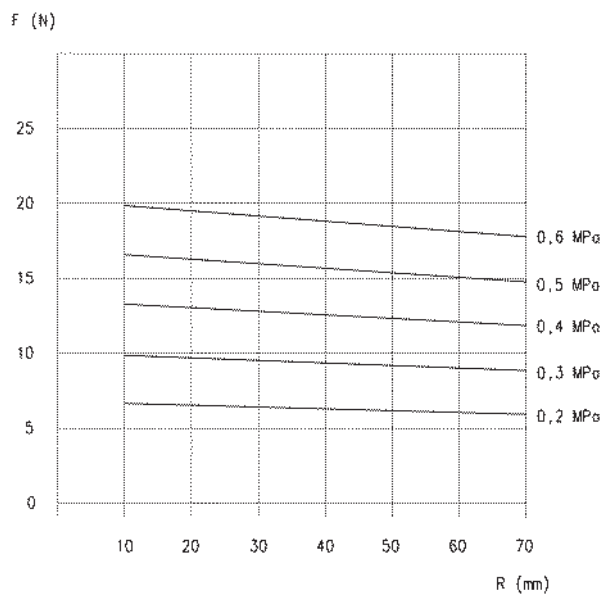
La distanza punto di presa R del pezzo deve rispettare i parametri delle linee di forza indicate nei grafici della "Forza di presa effettiva" per ogni pressione.

Il superamento della distanza R potrebbe determinare una riduzione delle performance della pinza in termini di durata e precisione.

R = distanza di presa (mm)

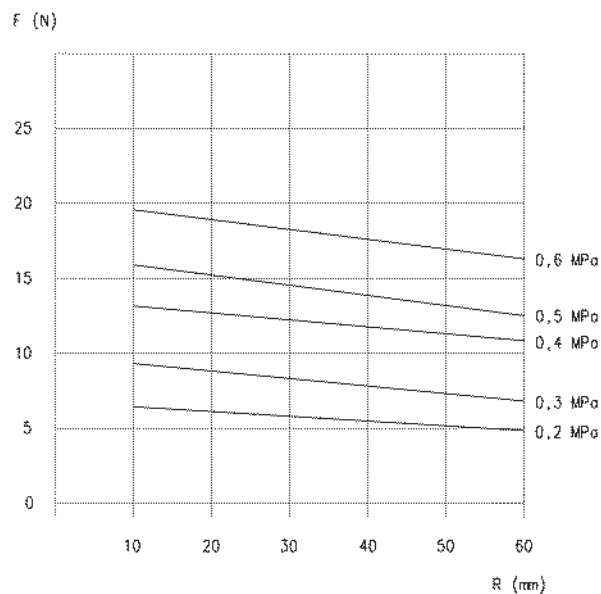


Forza di presa per alesaggio 10



CGLN-10-020

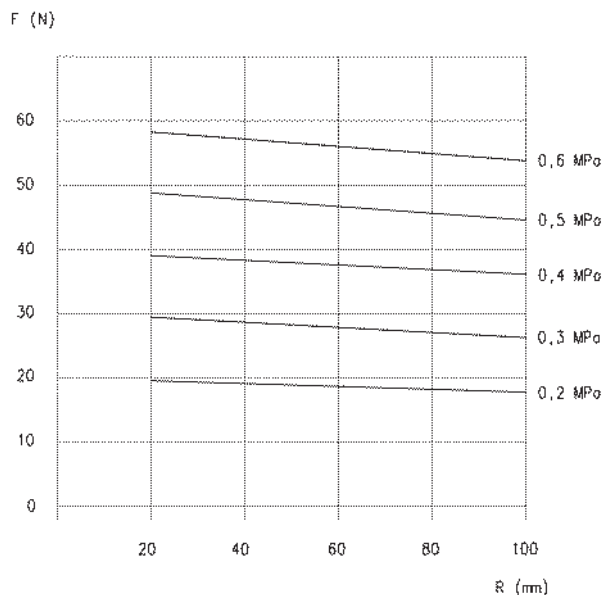
F = Forza di presa (N)
R = Punto di presa (mm)



CGLN-10-040 e CGLN-10-060

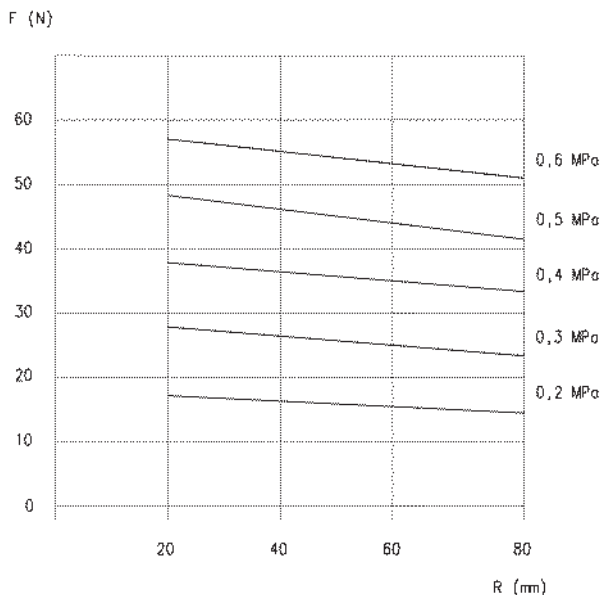
F = Forza di presa (N)
R = Punto di presa (mm)

Forza di presa per alesaggio 16



CGLN-16-030

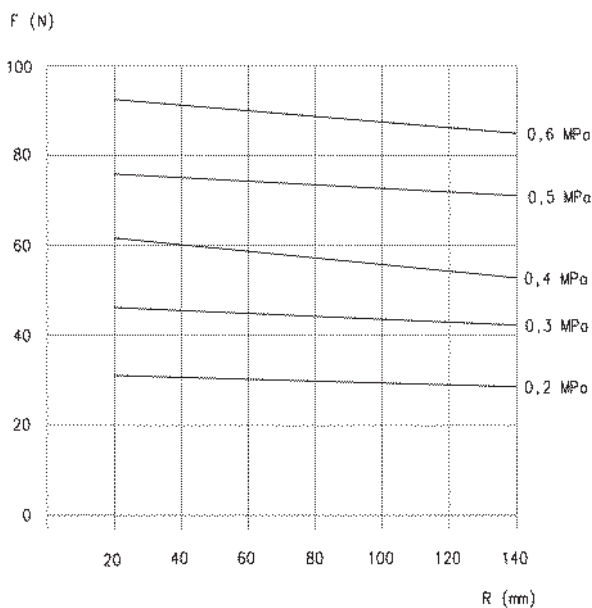
F = Forza di presa (N)
R = Punto di presa (mm)



CGLN-16-060 e CGLN-16-080

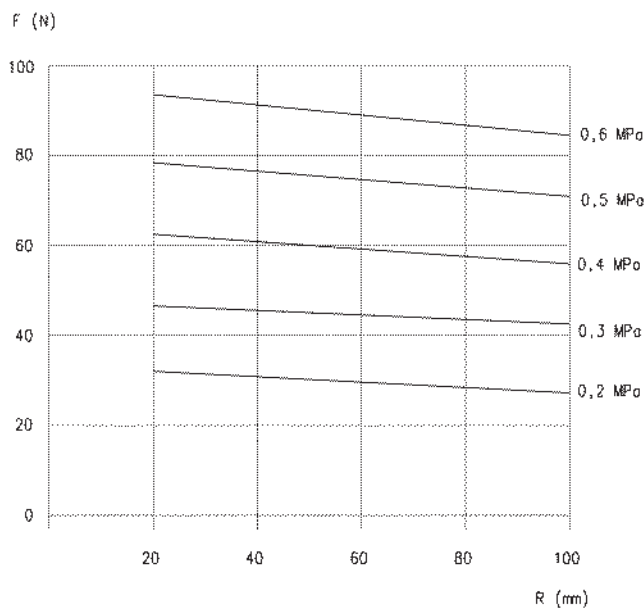
F = Forza di presa (N)
R = Punto di presa (mm)

Forza di presa per alesaggio 20



CGLN-20-040

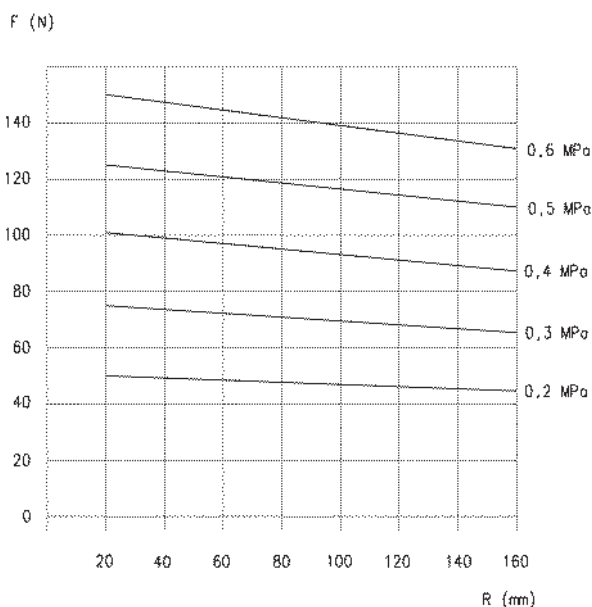
F = Forza di presa (N)
R = Punto di presa (mm)



CGLN-20-080 e CGLN-20-100

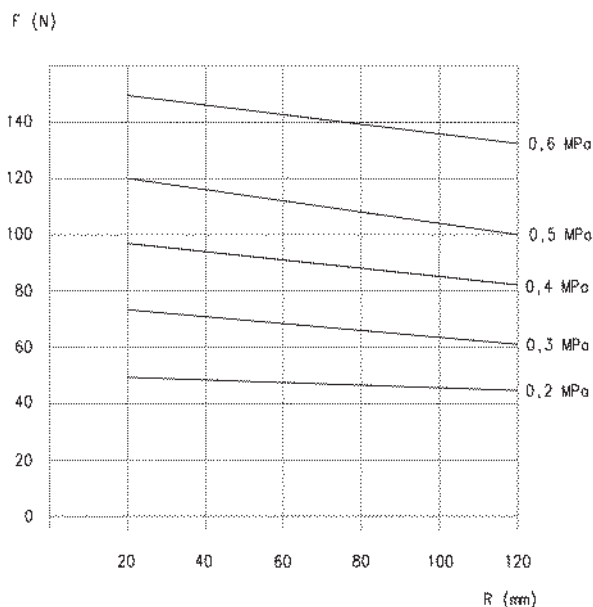
F = Forza di presa (N)
R = Punto di presa (mm)

Forza di presa per alesaggio 25



CGLN-25-050

F = Forza di presa (N)
R = Punto di presa (mm)

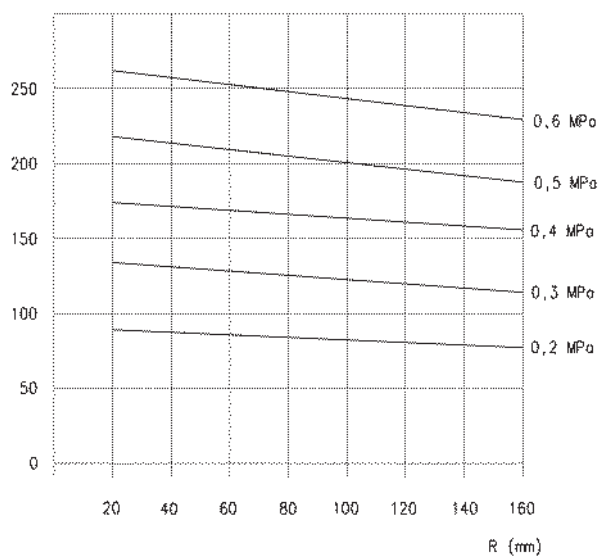


CGLN-25-100 e CGLN-25-120

F = Forza di presa (N)
R = Punto di presa (mm)

Forza di presa per alesaggio 32

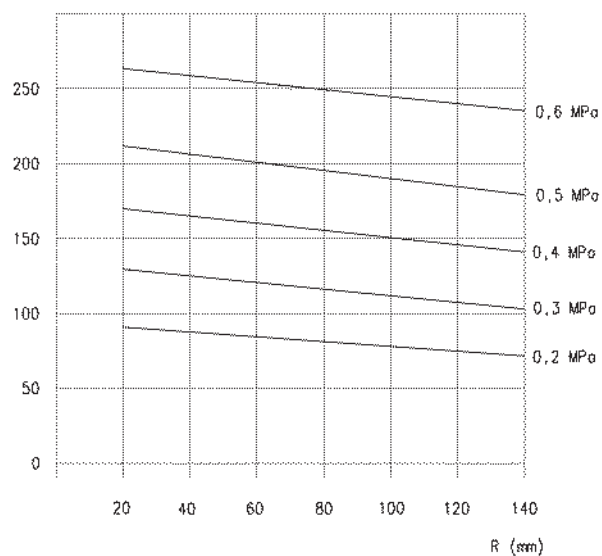
F (N)



CGLN-32-070

F = Forza di presa (N)
R = Punto di presa (mm)

F (N)



CGLN-32-120 e CGLN-32-170

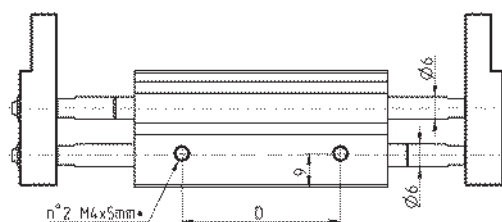
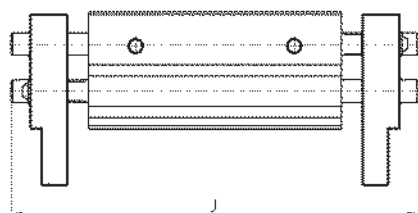
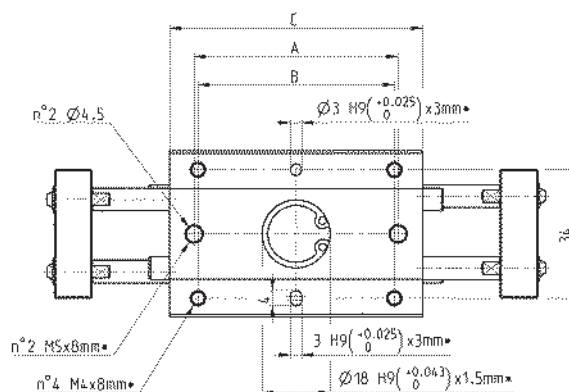
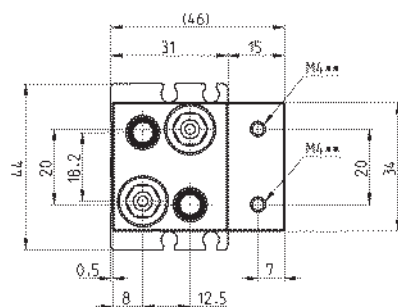
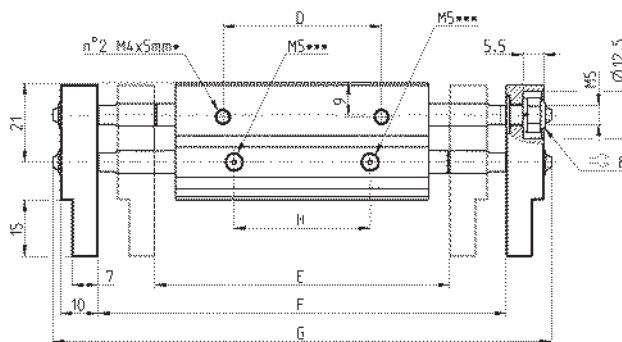
F = Forza di presa (N)
R = Punto di presa (mm)

Dimensioni pinza CGLN - taglia 10 mm



LEGENDA DISEGNO:

* = Profondità filettature fissaggio
 ** = Filettatura montaggio accessorio
 *** = Connessioni aria apertura/chiusura



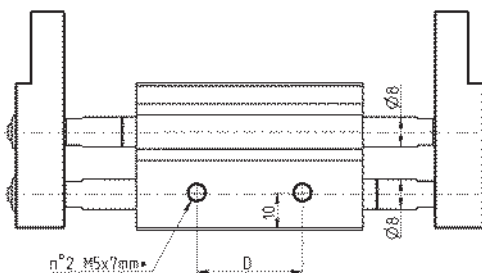
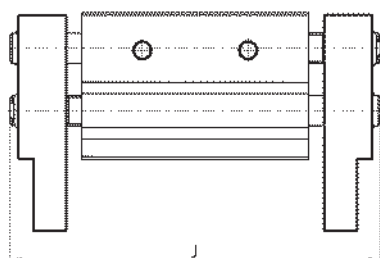
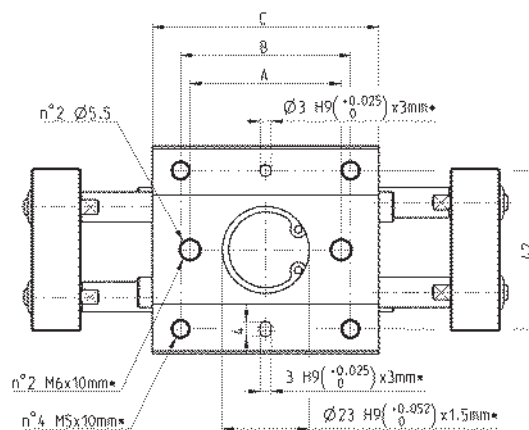
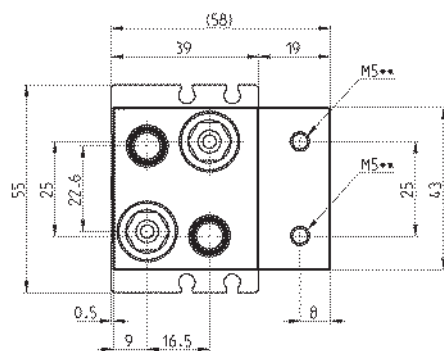
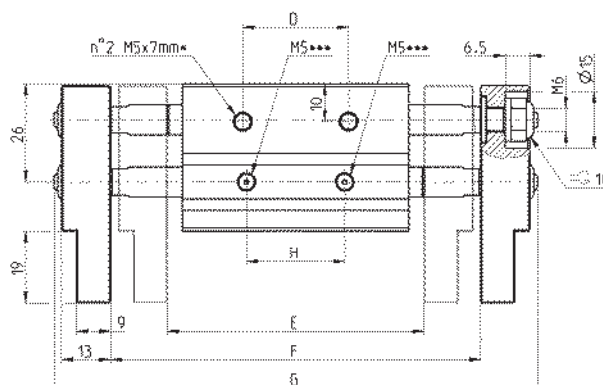
Mod.	Alesaggio	Corsa	A	B	C	D	E (Chiuso)	Apertura min	F (Aperto)	Apertura max	J (Chiuso)	G (Aperto)	H	Frequenza max (cicli/min)	Peso (g)
CGLN-10-020	10	20	38	36	51	26		56		76	80	100	20	60	285
CGLN-10-040	10	40	54	52	67	42		78		118	108	142	36	40	355
CGLN-10-080	10	60	72	70	85	60		96		156	146	180	54	40	435

Dimensioni pinza CGLN - taglia 16 mm



LEGENDA DISEGNO:

- * = Profondità filettature fissaggio
 ** = Filettatura montaggio accessorio
 *** = Connessioni aria apertura/chiusura



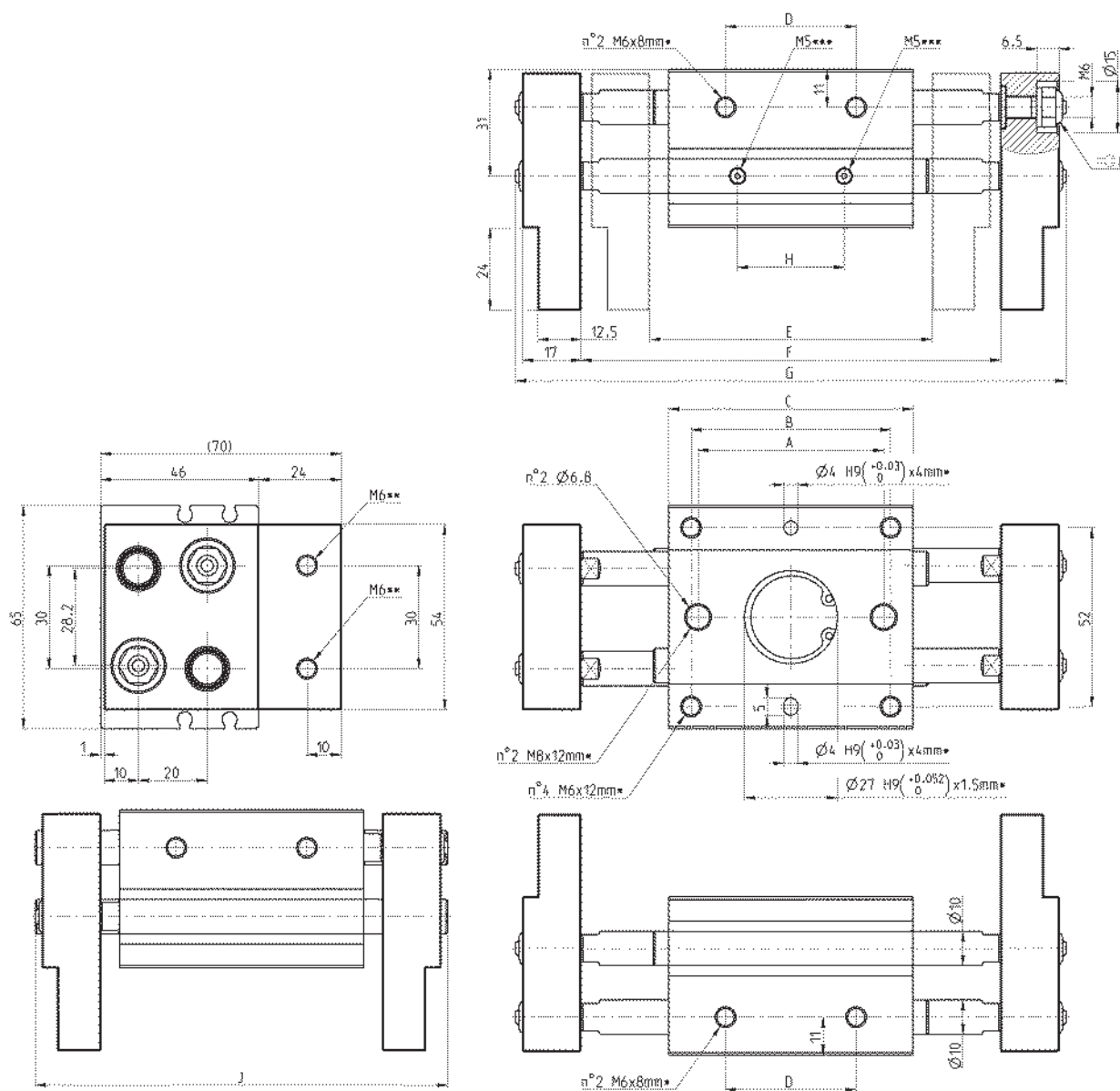
Mod.	Alesaggio	Corsa	A	B	C	D	E (Chiuso)	Apertura min	F (Aperto)	Apertura max	J (Chiuso)	G (Aperto)	H	Frequenza max (cicli/min)	Peso (g)
CGLN-16-030	16	30	40	45	60	28	68	68	98	98	98	128	26	60	570
CGLN-16-060	16	60	70	75	90	58	110	110	170	170	152	200	56	40	795
CGLN-16-080	16	80	90	95	110	78	130	130	210	210	192	240	76	40	945

Dimensioni pinza CGLN - taglia 20 mm



LEGENDA DISEGNO:

- * = Profondità filettature fissaggio
- ** = Filettatura montaggio accessorio
- *** = Connessioni aria apertura/chiusura



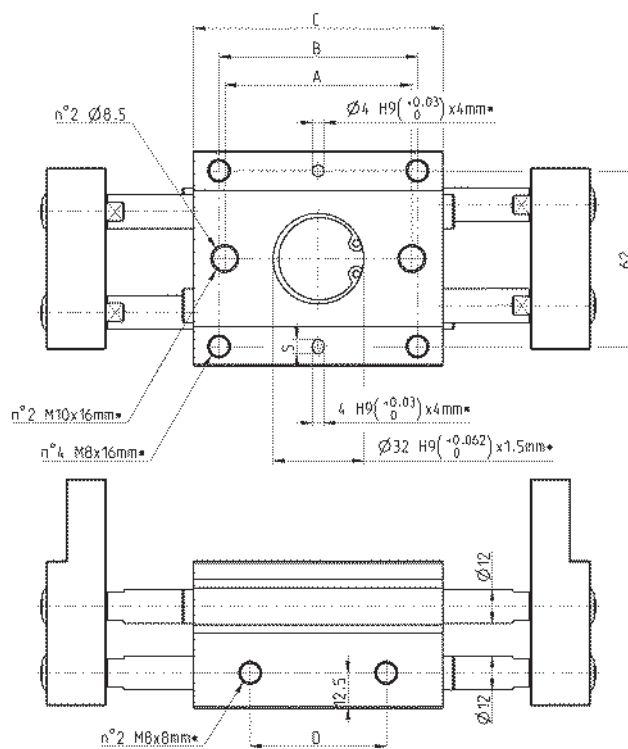
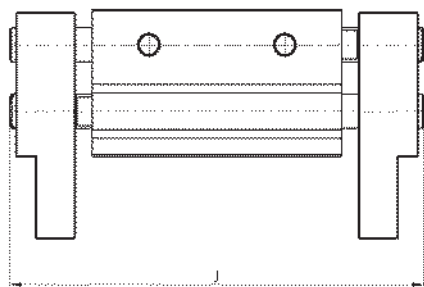
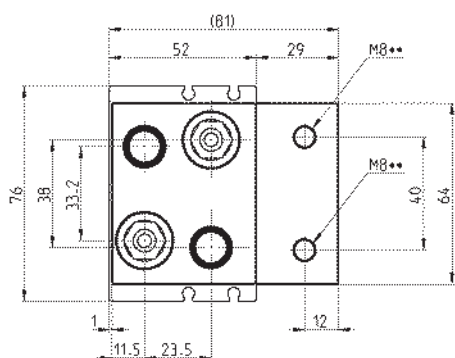
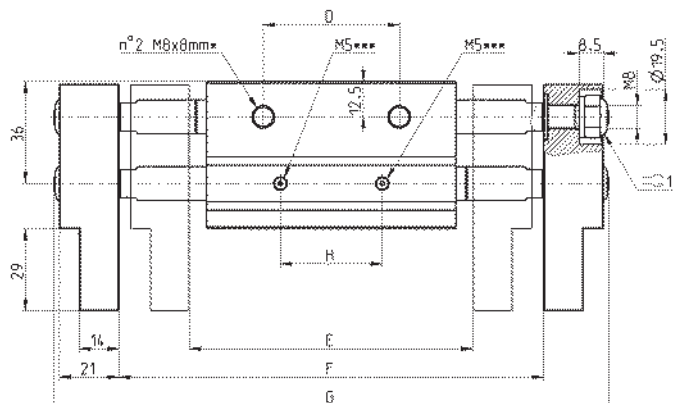
Mod.	Alesaggio	Corsa	A	B	C	D	E (Chiuso)	Apertura min	F (Aperto)	Apertura max	J (Chiuso)	G (Aperto)	H	Frequenza max (cicli/min)	Peso (g)
CGLN-20-040	20	40	54	58	71	38		82		122	120	160	31	60	990
CGLN-20-080	20	80	96	100	113	80		142		222	195	260	73	40	1415
CGLN-20-100	20	100	116	120	133	100		162		262	235	300	93	40	1610

Dimensioni pinza CGLN - taglia 25 mm



LEGENDA DISEGNO:

- * = Profondità filettature fissaggio
 ** = Filettatura montaggio accessorio
 *** = Connessioni aria apertura/chiusura



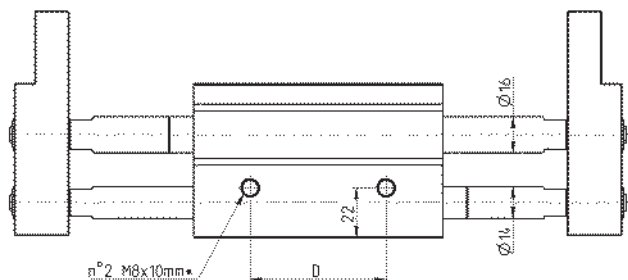
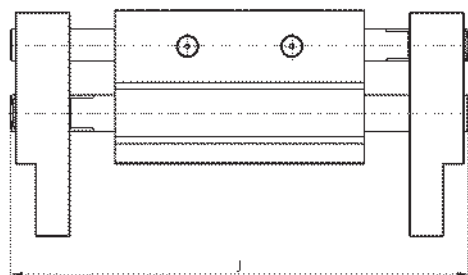
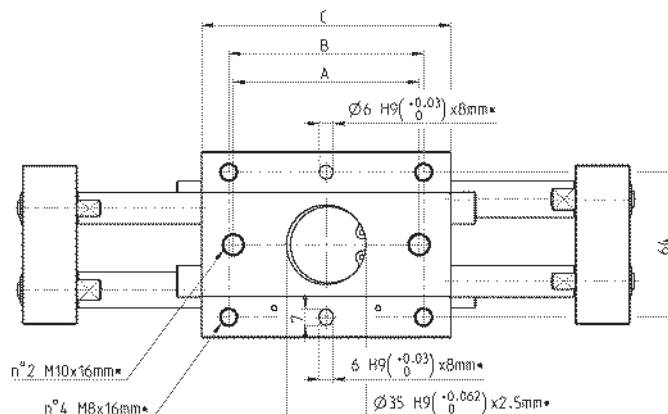
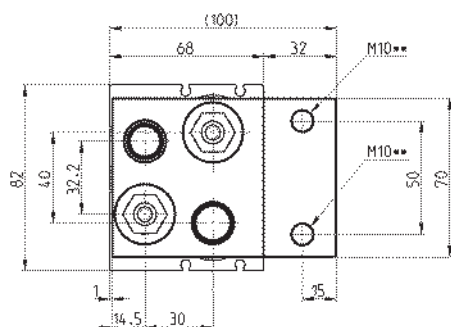
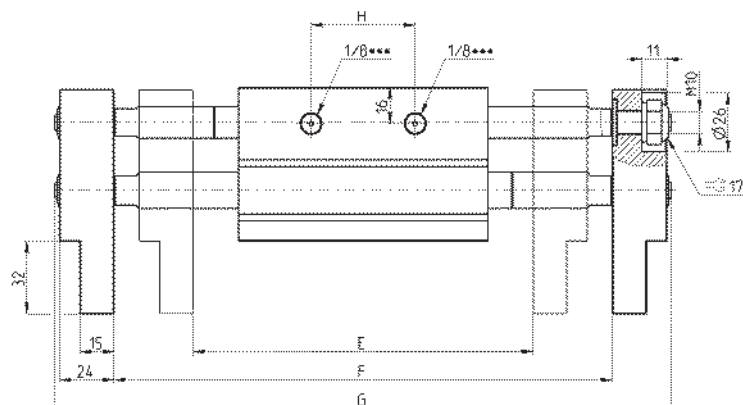
Mod.	Alesaggio	Corsa	A	B	C	D	E (Chiuso)	Apertura min	F (Aperto)	Apertura max	J (Chiuso)	G (Aperto)	H	Frequenza max (cicli/min)	Peso (g)
CGLN-25-050	25	50	66	70	88	48		100		150	146	196	36	60	1670
CGLN-25-100	25	100	120	124	142	102		182		282	244	328	90	40	2415
CGLN-25-120	25	120	138	142	160	120		200		320	282	366	108	40	2655

Dimensioni pinza CGLN - taglia 32 mm



LEGENDA DISEGNO:

- * = Profondità filettature fissaggio
- ** = Filettatura montaggio accessorio
- *** = Conessioni aria apertura/chiusura



Mod.	Alesaggio	Corsa	A	B	C	D	E (Chiuso)	Apertura min	F (Aperto)	Apertura max	J (Chiuso)	G (Aperto)	H	Frequenza max (cicli/min)	Peso (g)
CGLN-32-070	32	70	82	86	110	60	150		220		202	272	60	30	2970
CGLN-32-120	32	120	130	134	158	108	198		318		282	370	108	20	3840
CGLN-32-160	32	160	174	178	202	152	242		402		366	454	152	20	4680

Pinze a 3 dita centrali Serie CGC

Magnetiche

Taglie: 50, 64, 80, 100, 125

1

MOVIMENTO

- » Design compatto
- » Alta forza di serraggio
- » Corsa lunga



I sensori magnetici di prossimità possono essere inseriti nelle scanalature a forma di U ricavate nel corpo della pinza per rilevare se essa è in posizione aperta o chiusa.

Le pinze a 3 dita Serie CGC sono disponibili in 5 diverse taglie. Il design compatto permette di avere alta forza di serraggio con corse lunghe. Il pistone è fornito di magnete permanente per l'impiego dei sensori magnetici di prossimità.

CARATTERISTICHE GENERALI

Modello	CGC-50; CGC-64; CGC-80; CGC-100; CGC-125
Alesaggi	Ø 32; Ø 45; Ø 58; Ø 77; Ø 98
Funzionamento	doppio effetto
Materiali	corpo = lega d'alluminio parti operative = acciaio temprato
Pressione d'esercizio (bar)	2 ÷ 7 bar
Temperatura d'esercizio	5°C ÷ 60°C
Ripetibilità	+/- 0,05 mm
Frequenza massima di funzionamento	60 cicli/min
Lubrificazione	sezione leva lubrificazione richiesta sulla sezione di scorrimento
Forza teorica di presa in chiusura con punto di presa a 30 mm a 5 bar.	Ø 32 = 78, Ø 45 = 185 Ø 58 = 340, Ø 77 = 580 Ø 98 = 940
Forza teorica di presa in apertura con punto di presa a 30 mm a 5 bar.	Ø 32 = 68, Ø 45 = 160 Ø 58 = 290, Ø 77 = 510 Ø 98 = 860
Peso (g)	Ø 32 = 230, Ø 45 = 410 Ø 58 = 800, Ø 77 = 1400 Ø 98 = 2400
Corsa per dito (mm)	Ø 32 = 4, Ø 45 = 6 Ø 58 = 8, Ø 77 = 10 Ø 98 = 13
Attacchi	Ø 32- 45 -58 - M5 Ø 77 - Ø 98 -G1/8
Fluido	aria filtrata senza lubrificazione. Nel caso si utilizzasse aria lubrificata, si consiglia olio ISO VG32 e di non interrompere mai la lubrificazione.

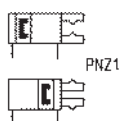
ESEMPIO DI CODIFICA

CGC	-	050
-----	---	-----

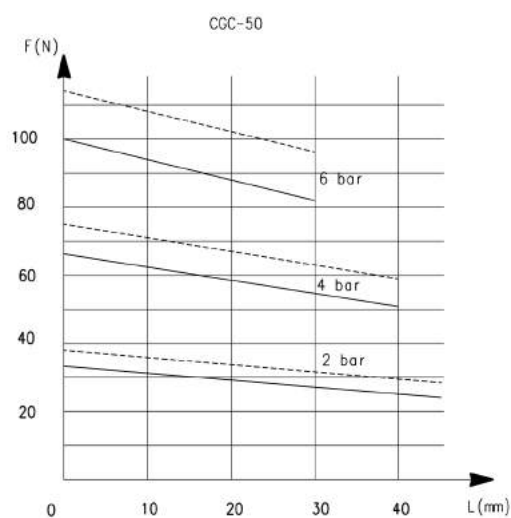
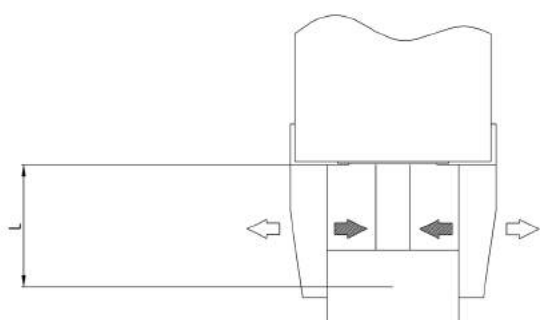
CGC	SERIE	SIMBOLO PNEUMATICO
050	TAGLIE 050 = 32 mm 064 = 45 mm 080 = 58 mm 100 = 77 mm 125 = 98 mm	PNZ1

SIMBOLI PNEUMATICI

I simboli pneumatici indicati nell'ESEMPIO DI CODIFICA sono riportati di seguito.

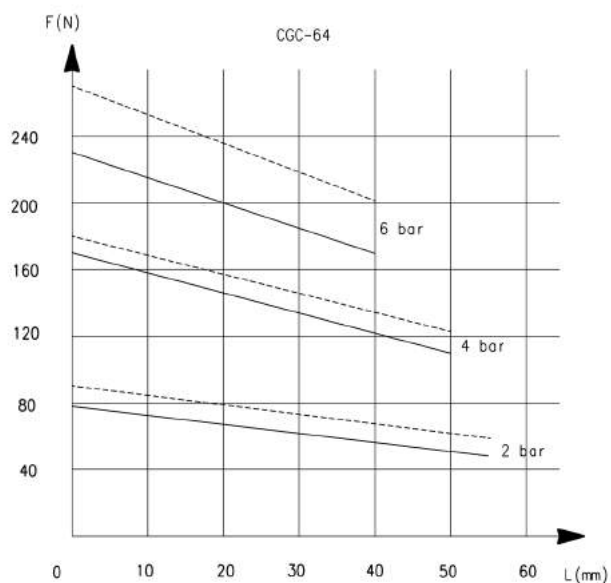


CARATTERISTICHE FORZA DI SERRAGGIO

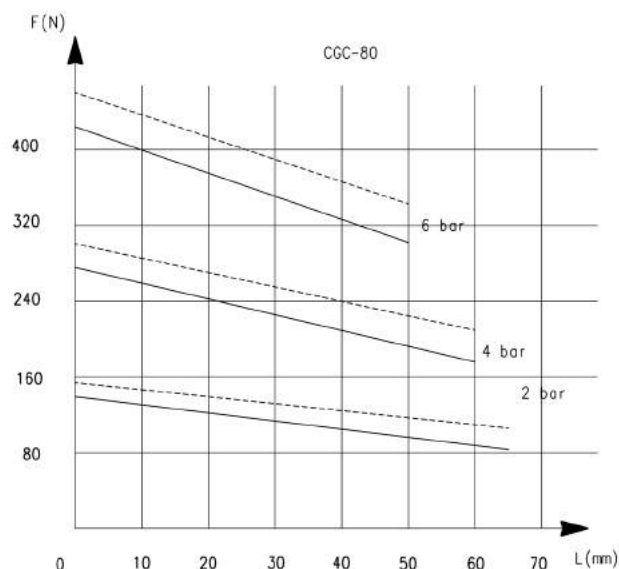


F = Forza di serraggio
L = Lunghezza punto di serraggio

CARATTERISTICHE FORZA DI SERRAGGIO

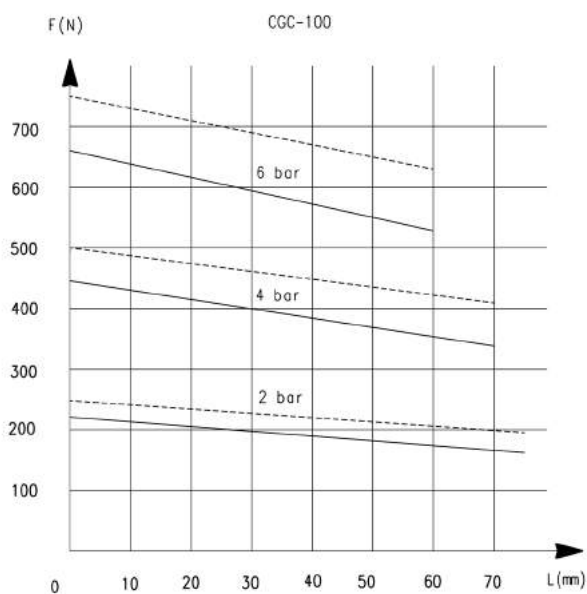


F = Forza di serraggio
L = Lunghezza punto di serraggio

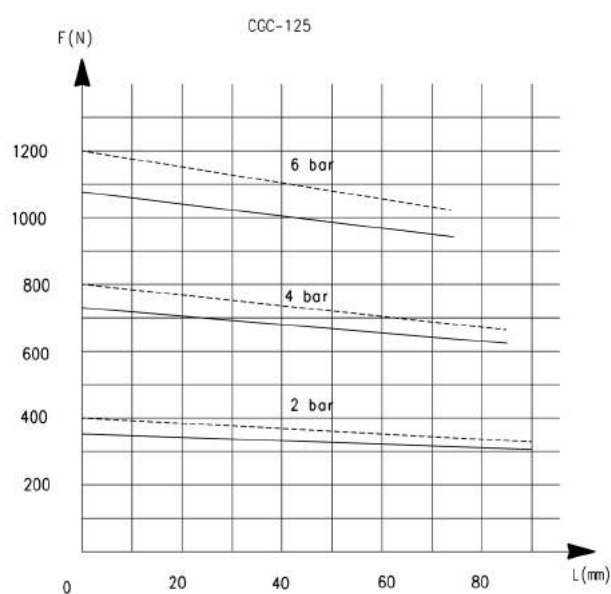


F = Forza di serraggio
L = Lunghezza punto di serraggio

CARATTERISTICHE FORZA DI SERRAGGIO



F = Forza di serraggio
L = Lunghezza punto di serraggio

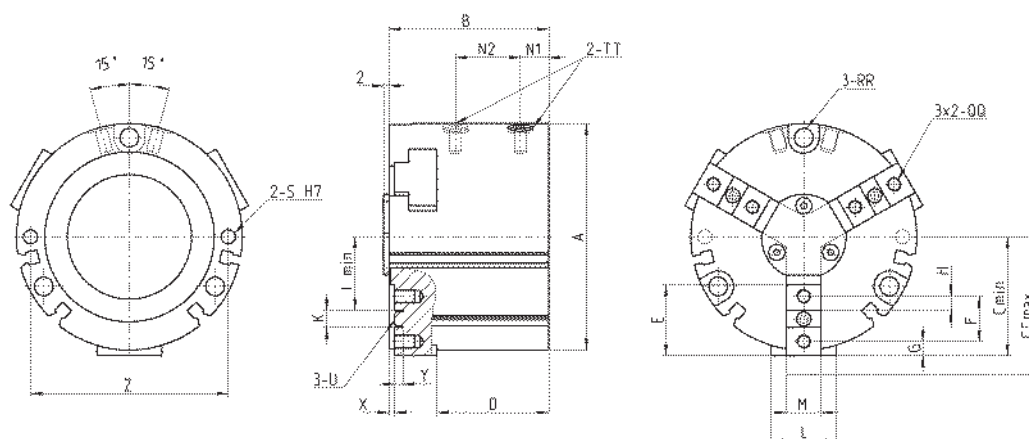


F = Forza di serraggio
L = Lunghezza punto di serraggio

Pinze Serie CGC



TT = Alimentazione
 QQ = Fori di fissaggio
 sulle dita
 RR = Fori di fissaggio
 S = Fori di fissaggio

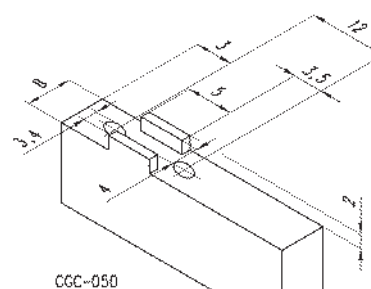
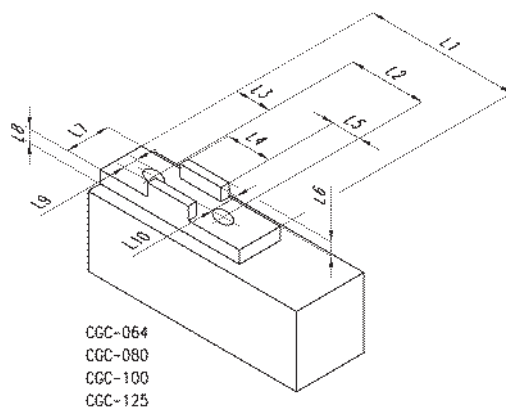


INGOMBRI

Mod.	A	B	C	CC	D	E	F	G	H	I	K	L	M	N1	N2	RR	QQ	S	TT	U	X	Y	Z	Peso (g)
CGC-050	50	39	26,5	30,5	27	18	12	3	3,5	15	5	14	8	9	13,5	Ø 3,4	M3x0,5	Ø 3	M5	Ø 4	1	2	44	230
CGC-064	64	47,5	32	38	32	20	13	4	4	19	5	18	10,2	10	16	Ø 5,5	M4x0,7	Ø 4	M5	Ø 4	2	2,5	56	410
CGC-080	80	56,5	42	50	39,5	25	16	5	5	26	6	23	12,2	10	23	Ø 6,6	M5x0,8	Ø 5	M5	Ø 5	2	3	70	800
CGC-100	100	65	52	62	45,5	32	20	6	6	32	8	27	14,2	12	25	Ø 6,6	M6x1	Ø 5	PT 1/8	Ø 6	3	3	90	1400
CGC-125	125	76	65,5	78,5	52	40	24	8,5	8	41	8	30	16,2	13,5	27,5	Ø 9	M6x1	Ø 6	PT 1/8	Ø 6	3	3,5	112	2400

Ingombri supporto per pinze Serie CGC

Ingombri per supporto esterno di fissaggio Dito - Elemento di presa



Mod.	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	L10
CGC-064	20	13	4	5	4	2,5	10,2	4,5	4,5	4
CGC-080	25	16	5	6	5	3	12,2	5,5	5,5	5
CGC-100	32	20	6	8	6	3	14,2	5,5	6,6	6
CGC-120	40	24	8,5	8	8	3,5	16,2	5,5	6,6	6

Pinze per materozza Serie RPGA Taglia 20 mm

Nuova versione

1

MOVIMENTO

Angolari, non autocentranti, semplice effetto normalmente aperte

Modelli: Dito Piatto, Dito Curvo, Dito Corto,

Dito Piatto con cava sensore,

Dito Curvo con cava sensore



Grazie alla presenza di un pistone di taglia 20 mm e al trasferimento diretto della forza dal pistone alle dita, la Serie RPGA garantisce un'elevata forza di serraggio e una presa sicura.

Le caratteristiche tecniche assicurano un'elevata forza di presa e rendono questa serie particolarmente affidabile nella rimozione di manufatti stampati per iniezione.

I trattamenti superficiali effettuati sui particolari metallici conferiscono un'ottima resistenza all'usura.

I modelli D ed E sono muniti di un dito sul quale è stata realizzata una cava per l'inserimento di un sensore induttivo.



PNZ2

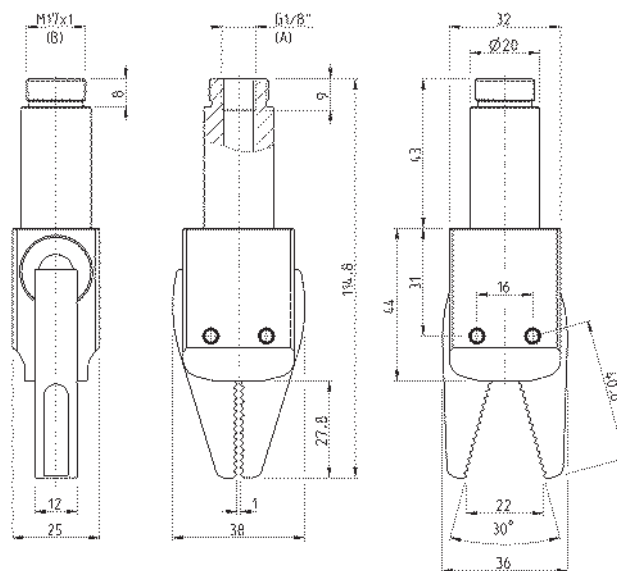
CARATTERISTICHE GENERALI

Funzionamento	semplice effetto, normalmente aperta
Materiali	corpo e dita in alluminio anodizzato, guarnizioni in PU
Pressione d'esercizio	2.5 bar + 8 bar
Temperatura d'esercizio	0°C + 60°C
Frequenza massima	2.5 Hz
Lubrificazione	Non necessaria
Attacchi aria	G1/8
Fluido	Aria filtrata, senza lubrificazione
Alesaggi	20 mm
Pesi	120 g (modelli A e B); 125 g (modelli C, D, E)
Coppia di serraggio a 6 bar	310 Ncm
Coppia di apertura a 6 bar	25 Ncm
Forza di serraggio a 6 bar	90 N
Tempo di chiusura senza carico	20 ms
Tempo di apertura	75 ms

ESEMPIO DI CODIFICA

RPGA	-	20	-	A
RPGA	SERIE			
20	TAGLIA: 20 = ø 20 mm			
A	TIPO COSTRUTTIVO: A = Dito piatto B = Dito curvo C = Dito corto con fori per fissaggio prolunghe D = Dito piatto per sensore E = Dito curvo per sensore			

Pinza dito piatto Mod. RPGA-20-A - dimensioni

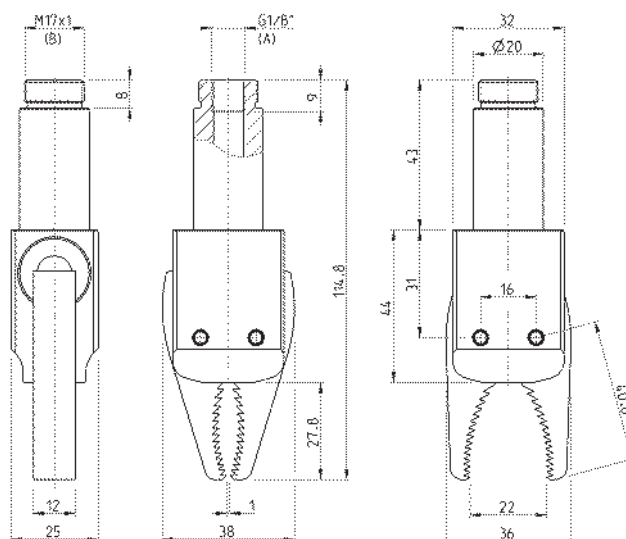


A = attacco connessione
B = filettatura di fissaggio

Mod.

RPGA-20-A

Pinza dito curvo Mod. RPGA-20-B - dimensioni

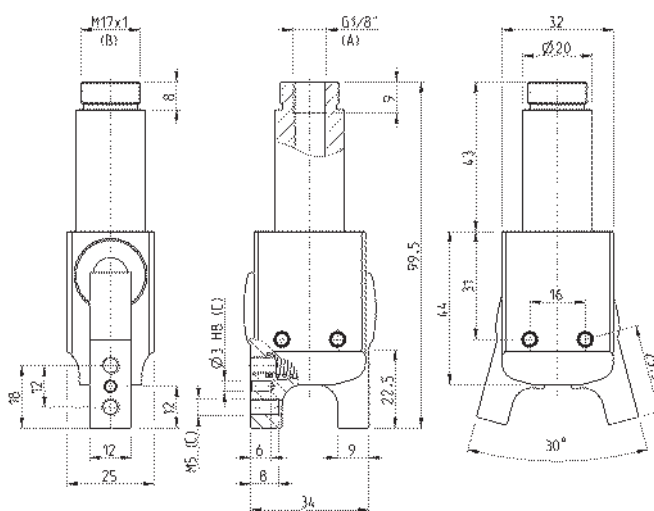


A = attacco connessione
B = filettatura di fissaggio

Mod.

RPGA-20-B

Pinza dito corto Mod. RPGA-20-C - dimensioni



A = attacco connessione
B = filettatura di fissaggio
C = fori di fissaggio

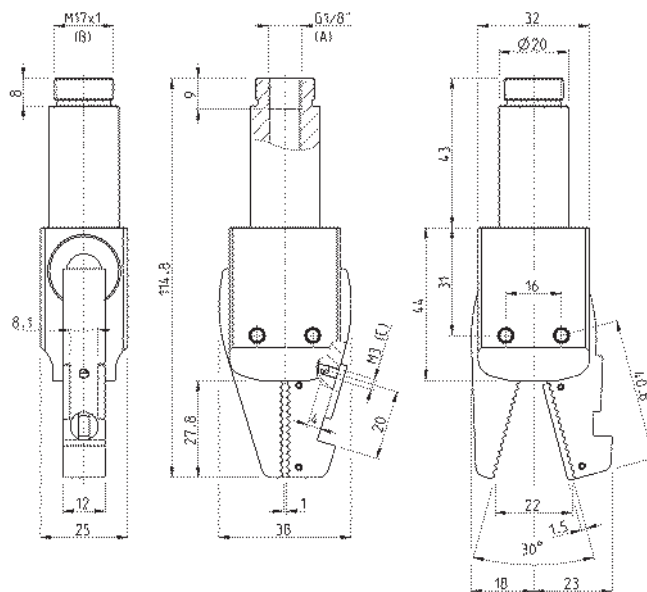
Mod.

RPGA-20-C



NB: il sensore non è fornito con la pinza

Pinza dito piatto con cava sensore Mod. RPGA-20-D - dimensioni



A = attacco connessione
B = filettatura di fissaggio
C = foro di fissaggio sensore

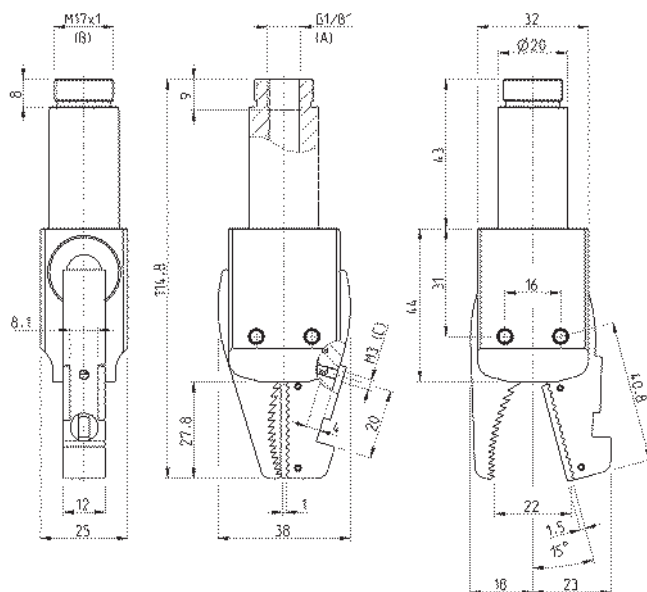
Mod.

RPGA-20-D



NB: il sensore non è fornito con la pinza

Pinza dito curvo con cava sensore Mod. RPGA-20-E - dimensioni



A = attacco connessione
B = filettatura di fissaggio
C = foro di fissaggio sensore

Mod.

RPGA-20-E

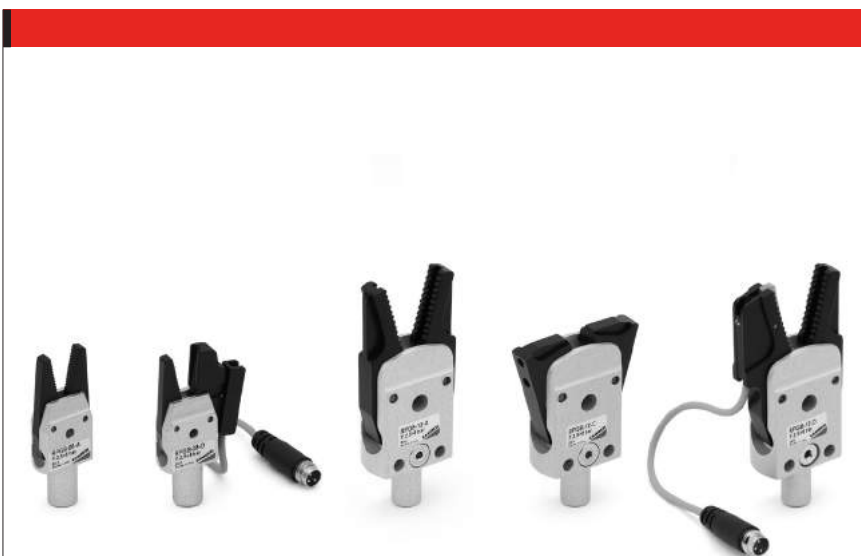
Pinze per materozza Serie RPGB Taglie 8, 12 mm

Nuova versione

1

MOVIMENTO

Angolari, non autocentranti, semplice effetto normalmente aperte
Modelli: Dito piatto, Dito corto, Dito piatto con sensore



- » Ideali per il settore dell'iniezione plastica
- » Facili da installare
- » Compatte e leggere
- » Elevata resistenza all'usura
- » Il Mod. RPGB-08-D e il Mod. RPGB-12-D sono forniti con il sensore CSD-362 già montato

L'estetica, la scelta dei materiali e la ricerca della miniaturizzazione fanno della Serie RPGB una soluzione compatta e leggera.

Il modello D è munito di un dito sul quale è stata realizzata una cava per l'inserimento di un sensore magnetico che è in grado di rilevare la presa del pezzo.

Le caratteristiche tecniche assicurano un'elevata forza di presa e rendono questo modello particolarmente affidabile nella rimozione di manufatti stampati per iniezione.

Il trattamenti superficiali effettuati sui particolari metallici conferiscono un'ottima resistenza all'usura.



CARATTERISTICHE GENERALI

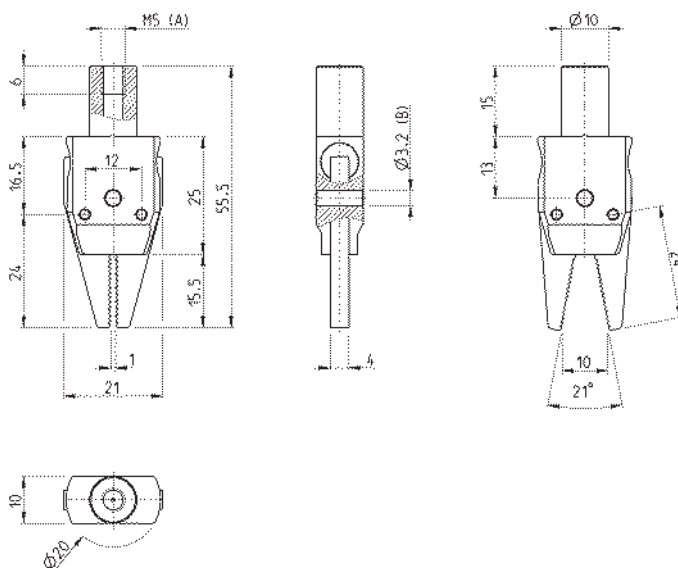
Funzionamento	semplice effetto, normalmente aperta
Materiali	corpo e dita in alluminio anodizzato, guarnizioni in HNBR
Pressione d'esercizio	2.5 bar + 8 bar
Temperatura d'esercizio	0°C + 60°C
Frequenza massima	3 Hz
Lubrificazione	Non necessaria
Attacchi aria	M5
Fluido	Aria filtrata in classe 6.8.4 secondo ISO 8573-1, senza lubrificazione.
Alesaggi	8, 12 mm
Pesi	15 g (taglia 8) - 50 g (taglia 12)
Coppia di serraggio a 6 bar	25 Ncm (taglia 8) - 90 Ncm (taglia 12)
Coppia di apertura a 6 bar	2 Ncm (taglia 8) - 5 Ncm (taglia 12)
Forza di serraggio a 6 bar	7 N (taglia 8) - 30 N (taglia 12)
Tempo di chiusura senza carico	10 ms
Tempo di apertura	30 ms

ESEMPIO DI CODIFICA

RPGB	-	12	-	A
------	---	----	---	---

RPGB	SERIE
12	TAGLIA: 08 = ø 8 mm 12 = ø 12 mm
A	TIPO COSTRUTTIVO: A = Dito piatto C = Dito corto con fori per fissaggio prolunghe D = Dito piatto con sensore montato (CSD-362)

Pinza dito piatto Mod. RPGB-08-A - dimensioni

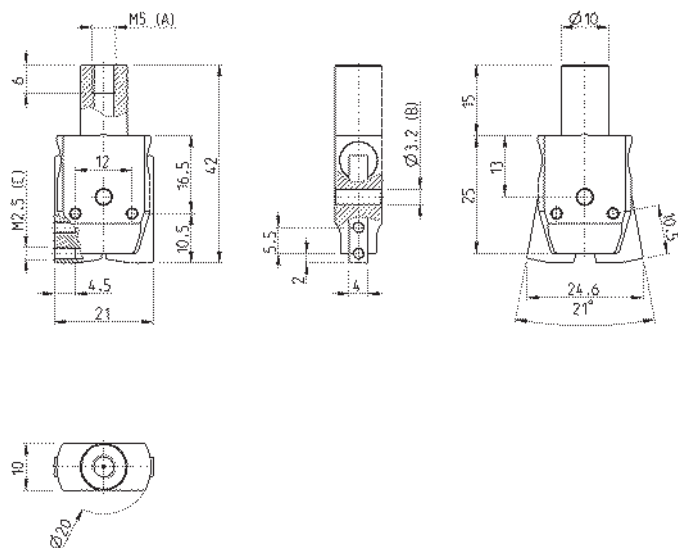


A = attacco connessione
B = foro di fissaggio

Mod.

RPGB-08-A

Pinza dito corto Mod. RPGB-08-C - dimensioni



A = attacco connessione
B = foro di fissaggio
C = fori fissaggio prolunghe

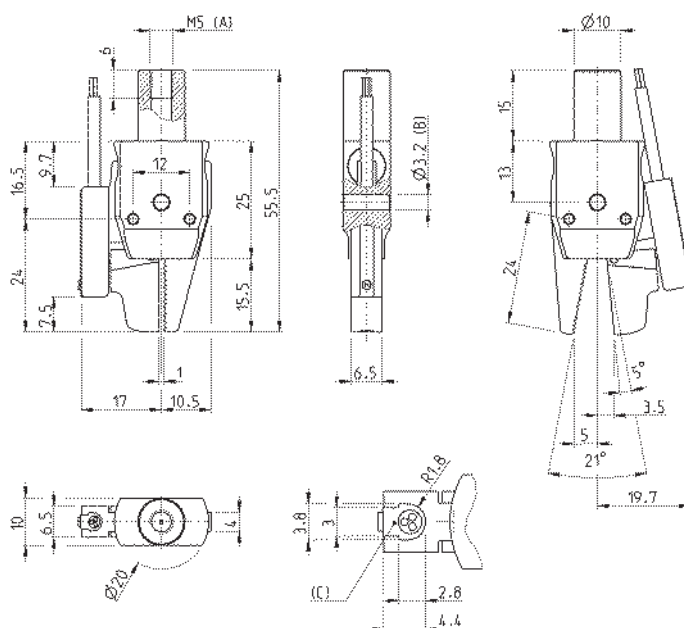
Mod.

RPGB-08-C



Pinza dito piatto con cava sensore Mod. RPGB-08-D - dimensioni

Questo modello viene fornito munito di sensore CSD-362 montato.

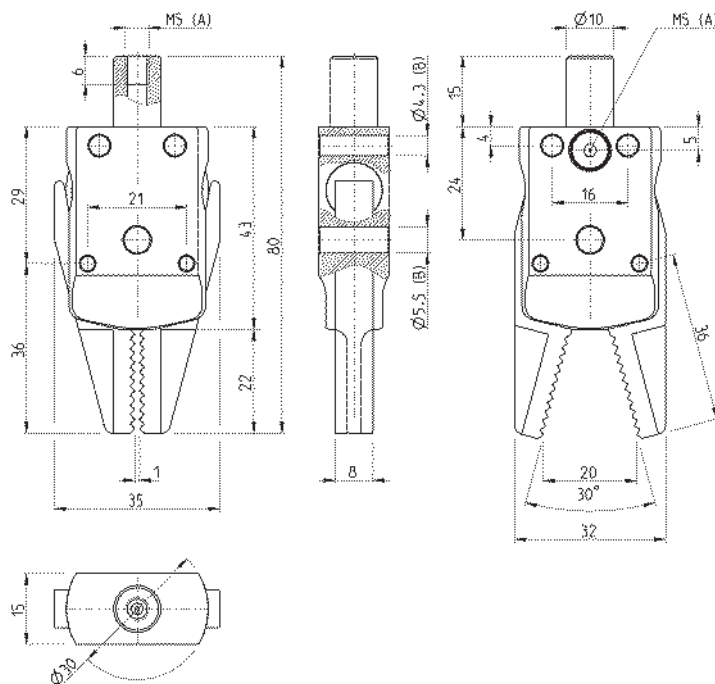


A = attacco connessione
B = foro di fissaggio
C = cava sensore

Mod.

RPGB-08-D

Pinza dito piatto Mod. RPGB-12-A - dimensioni

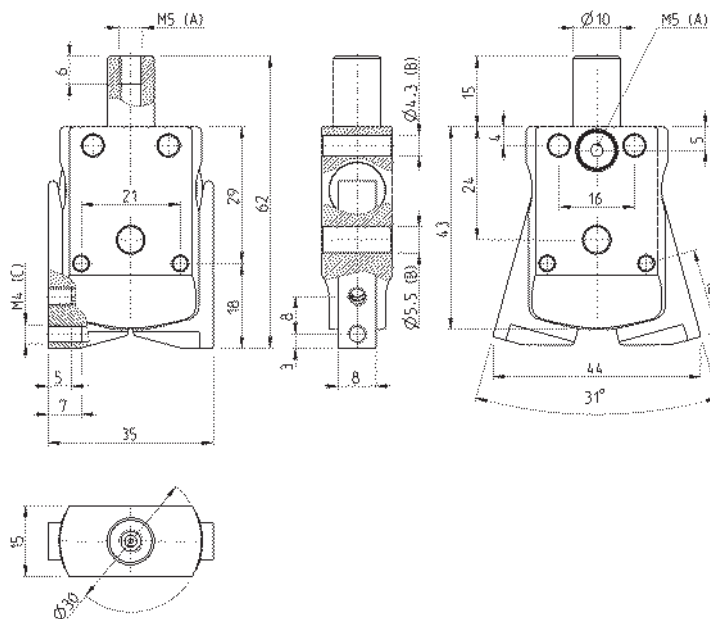


A = attacco connessione
B = foro di fissaggio

Mod.

RPGB-12-A

Pinza dito corto Mod. RPGB-12-C - dimensioni



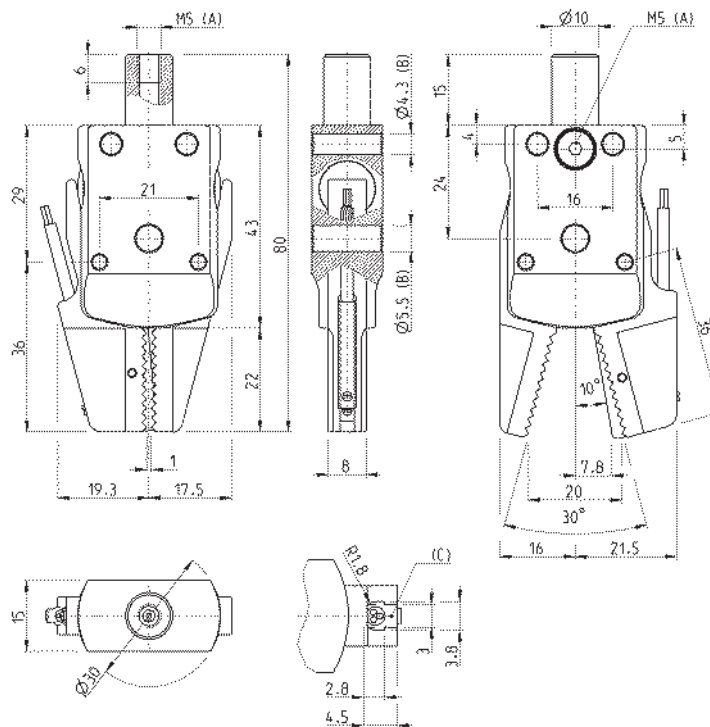
A = attacco connessione
B = foro di fissaggio
C = fori fissaggio prolunghe

Mod.

RPGB-12-C

Pinza dito piatto con cava sensore Mod. RPGB-12-D - dimensioni

Questo modello viene fornito
munito di sensore CSD-362
montato.



A = attacco connessione
B = foro di fissaggio
C = cava sensore

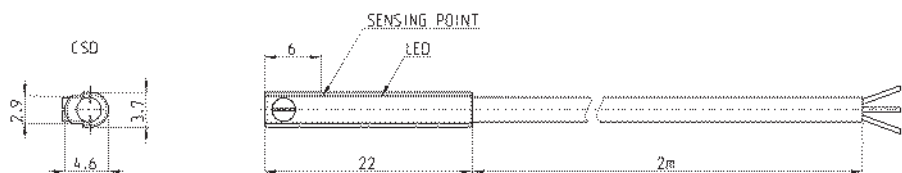
Mod.

RPGB-12-D

Sensori magnetici Serie CSD con cavo tre fili

Novità

Lunghezza cavo 2 metri

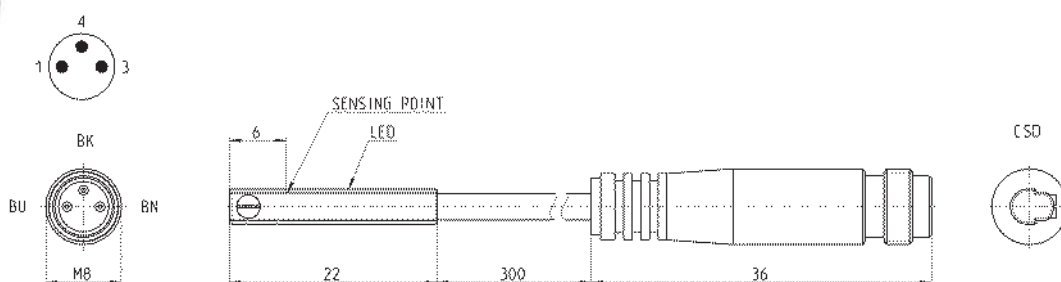


Mod.	Funzionamento	Collegamenti	Tensione	Tipo d'uscita	Corrente Max	Carico Max	Protezione
CSD-332	Elettronico	3 fili	10 ÷ 27 DC	PNP	200 mA	6W	Contro inversione polarità e soppressione sovratensione

Sensori magnetici Serie CSD con connettore maschio M8

Novità

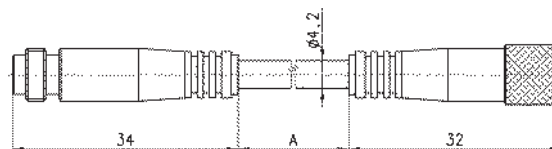
Lunghezza cavo 0,3 metri



Mod.	Funzionamento	Collegamenti	Tensione	Tipo d'uscita	Corrente Max	Carico Max	Protezione
CSD-362	Elettronico	3 fili con connettore M8	10 ÷ 27 DC	PNP	200 mA	6W	Contro inversione polarità e soppressione sovratensione

Prolunga con connettore M8, 3 Pin Maschio / Femmina

Non schermata



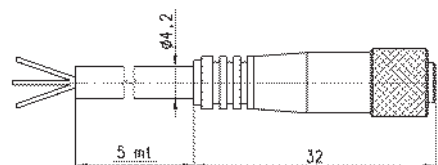
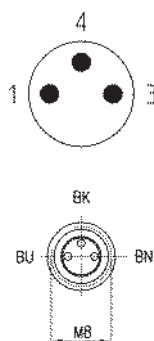
Mod.	lunghezza cavo "A" (m)
CS-DW03HB-C250	2,5
CS-DW03HB-C500	5

Connettori circolari M8, 3 Pin Femmina

Con guaina in PU, non schermati.
Grado di protezione: IP65



BN = Marrone
BK = Nero
BU = Blu



Mod.	Lunghezza
CS-2	2 m
CS-5	5 m
CS-10	10 m