



MERLETT

Made in Italy

Entra nel Mondo Merlett

Entrando nel mondo Merlett potrai constatare ed apprezzare che la nostra missione è quella di soddisfare le esigenze del Cliente, partendo dalla progettazione e da un attento controllo di ogni singola fase del processo produttivo del prodotto.

I nostri clienti, affidandosi al marchio Merlett, sono certi e sicuri di poter coprire tutte le opportunità che il mercato offre.

Enter the world of MERLETT

As you enter the world of Merlett, you will see and appreciate our mission: to satisfy our customers' needs through our design work and meticulous checks on every single stage of the product manufacturing process.

Our customers know that they can count on Merlett to help them cover the various opportunities presented by the market.

Storia

Credere nel prodotto

Una storia di famiglia fatta di uomini, idee, successi, sacrifici, ma soprattutto di una varietà di tubi flessibili in materiali plastici.

Un lungo cammino partito da un piccolo comune della Lombardia per arrivare in tutto il mondo.

Un viaggio nel tempo iniziato negli anni 50, affascinante, ricco di informazioni e curiosità.

L'avventura di una famiglia semplice, geniale e tenace, che ha portato il nome Merlett in ogni continente.

Mèrlett Tecnoelastic è oggi produttore leader di tubi flessibili tecnici in materiali plastici.

Presente sul mercato dal 1952, nel corso del tempo ha saputo rinnovarsi mantenendosi ai vertici del mercato. I materiali utilizzati, già idonei e certificati al momento della lavorazione, sono uno dei punti di forza di Merlett, che dall'originaria produzione esclusivamente in PVC ha diversificato le lavorazioni in PP, EVA, PU e gomme termoplastiche.

History

Belief in the products

This is a family story of people, ideas, success, sacrifice and above all a range of flexible plastic hoses.

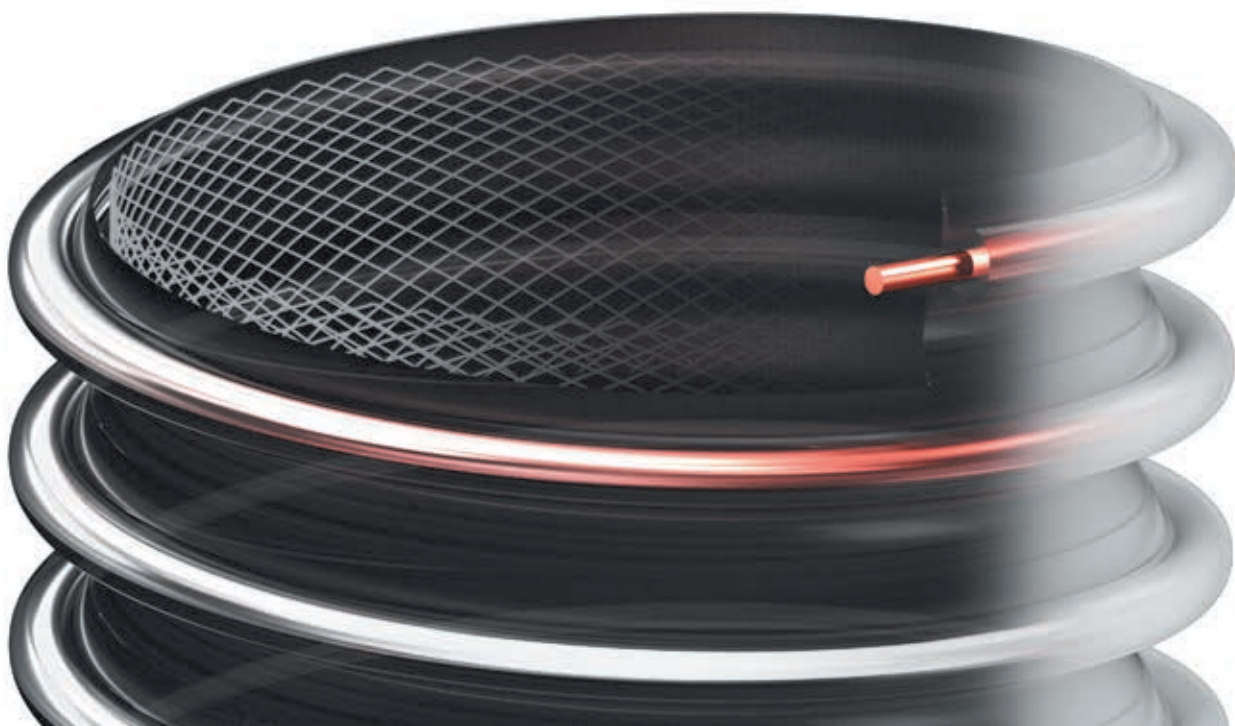
It involves a long journey that began in a small town in Lombardy and spread all over the world.

It is a fascinating voyage through time that began in the 1950s and is packed with interesting tales and information.

The adventures of a simple, ingenious and tenacious family have taken the name Merlett across all of the continents.

Today, Mèrlett Tecnoelastic is a leading manufacturer of flexible plastic technical hoses.

It has been around since 1952 and it has successfully moved with the times and stayed at the top of the market. Among Merlett's strengths are the materials that it uses, which are already suitable and certified at the time of their processing. In addition to its original PVC-only output, the company has expanded its range to include PP, EVA, PU and thermoplastic elastomers.





Gruppo

Una presenza capillare

La strategia dell'Azienda è sempre stata fin dall'inizio quella di dare al cliente un ottimo servizio e nei tempi più brevi. Per questo motivo la Merlett ha aperto, negli anni '80, la sua prima filiale con deposito in Europa e continuato negli anni successivi fino all'attuale struttura composta da 9 filiali + 1 deposito.

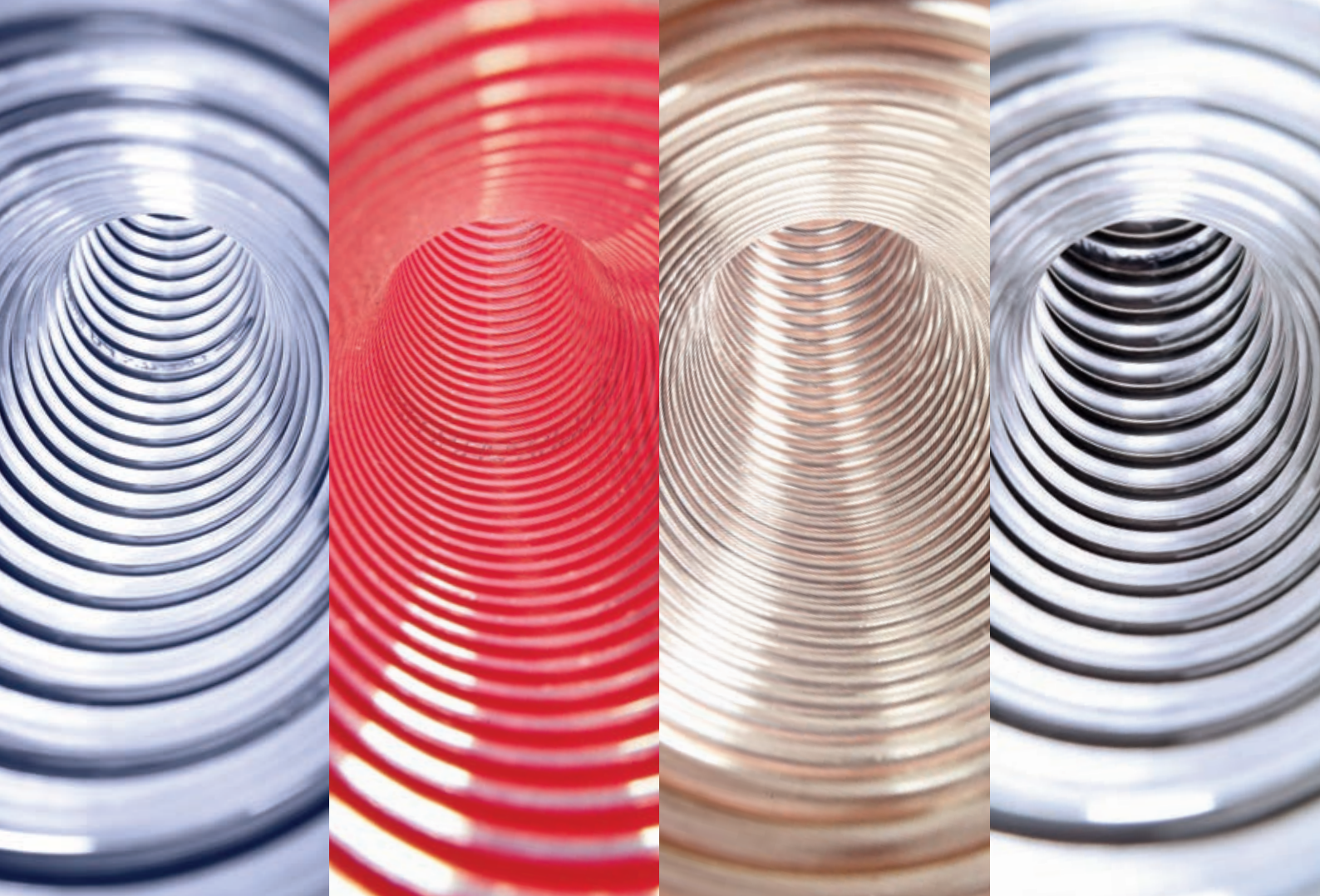
Attualmente i siti produttivi sono 3: Daverio, il principale (circa 43.000 mq), Varano Borghi (circa 23.000 mq) e Rancate (CH) Noviteck SA (circa 3.200 mq) a partire dal 2007. A questi si aggiungono circa 40.000 mq scoperti. La struttura industriale è composta da circa 130 linee produttive, 20 estrusori e 20 presse, per una produzione giornaliera intorno ai 450.000 mt.

Group

A widespread presence

The corporate strategy has always been to provide customers with outstanding service as quickly as possible. This is why Merlett opened its first European branch with its own warehouse in the 1980s and it has continued along this path in the following years, leading to the current set-up of nine branches and one warehouse in other countries.

At present, there are three production sites: the main premises in Daverio (approximately 43,000 m²), a location in Varano Borghi (approximately 23,000 m²) and – since 2007 – Noviteck SA in Rancate, Switzerland (approximately 3,200 m²). On top of this, there are also approximately 40,000 m² of outdoor areas. The industrial structure has approximately 130 production lines, 20 extruders and 20 presses. It has a daily output of around 450,000 metres.



Innovazione

L'innovazione genera sviluppo

La continua ricerca di nuovi materiali, tecnologie e mercati ha permesso alla Merlett di perseguire, negli anni, una politica di miglioramento dei prodotti esistenti e creazione di nuovi.

La gamma di prodotti Merlett, attualmente la più ampia nel settore, è in continua evoluzione grazie allo sviluppo di nuovi materiali e tecnologie di produzione, elemento necessario, oggi più che nel passato, per rispondere alle nuove esigenze che il mercato continuamente chiede.

Nel nostro laboratorio vengono testate continuamente nuove tipologie di materiali e la loro interazione con l'ambiente, al fine di avere sempre pronta al "momento giusto" la "giusta ricetta" per il "giusto utilizzo" per la totale soddisfazione del cliente.

Innovation

Innovation leads to development

Over the years, an ongoing search for new materials, technologies and markets has allowed Merlett to improve its existing products and create new ones.

Merlett currently has the largest product range in the field and it is continually evolving thanks to the development of new materials and production technologies. Now more than ever, it is necessary to take this approach in order to cater to the constant stream of new demands from the market.

In our laboratory, we are continually testing new types of materials and their interaction with the environment, so that we always have the "right recipe" for the "right purpose" at the "right time", thus giving total customer satisfaction.



Ricerca

Laboratorio e ricerca

Nel laboratorio Merlett si sperimentano la garanzia del ciclo di vita e si effettuano prove sulle caratteristiche tecniche del prodotto, quali flessibilità/curvatura, tenuta alla pressione, caratteristiche elettriche, e resistenze al calore/freddo, ai raggi UV, agli urti, alle sostanze chimiche, alla fiamma, alla flessibilità e allo schiacciamento.

Il laboratorio, oltre ad avere ovviamente un ambiente climatizzato, possiede inoltre un'apposita cella climatizzata costantemente a 23° C ed una tra i -10° C e i -35°C, a seconda delle temperature che i test da effettuare richiedono.

Research

Laboratory and research

In the Merlett laboratory, experiments are carried out on the guaranteed lifespan of products and tests are conducted on their technical features, such as their flexibility/curving; resistance to pressure; electrical characteristics; and resistance to heat/cold, UV rays, knocks, chemical substances, flames, bending and crushing.

In addition to an air conditioning system, the laboratory also has a room that is kept at a constant temperature of 23°C and another that ranges between -10°C and -35°C, depending on the required temperatures for the tests.



Ambiente

Il rispetto per l'ambiente

Oggi più che mai il problema ambientale è di estrema attualità.

E noi di Merlett siamo in prima linea, in quanto produttori leader del mercato di tubi flessibili in materiale plastico, nel contenere al massimo l'impatto degli effetti del nostro agire sull'ambiente che ci circonda.

Contribuire a preservare il nostro ecosistema è dunque un obiettivo che abbiamo ben chiaro.

Da sempre sensibile alle tematiche ambientali, utilizzando prodotti non nocivi all'ambiente e alla salute dell'uomo, la Merlett opera quotidianamente nel pieno rispetto delle normative vigenti.

Environment

Environmental friendliness

The environment has never been higher on the agenda than it is today. At Merlett, we are at the forefront of the green movement. As leading manufacturers of flexible plastic hoses, we do our utmost to minimize the impact of our actions on the surrounding environment.

Helping to preserve our ecosystem is a clear objective for us.

Merlett has always taken a green approach and used products that are not harmful to the environment or human health. It complies fully with the applicable regulations in its daily operations.





Missione

Soddisfazione del cliente

Accurata selezione delle migliori materie prime, formulazione e produzione interna del granulo, progettazione e sviluppo dei macchinari e delle tecnologie nel proprio laboratorio, attenta cura di ogni fase del processo produttivo, qualità in uscita elevatissima, massima soddisfazione del cliente in termini di prodotto e tempi di consegna, servizio e qualità: ecco le “parole chiave” e i valori Merlett, che hanno, dai suoi esordi ad oggi, reso noti ed apprezzati in Italia e all'estero i tubi flessibili tecnici in materiali plastici.

Mission

Customer satisfaction

Meticulous selection of the best raw materials, in-house formulation and production of the granules, design and development of machinery and technology in the company laboratory, great care in every stage of the production process, extremely high quality output, and maximum customer satisfaction with the products, delivery times, service and quality: these are Merlett's “key words” and values. Ever since the very start, they have brought about widespread renown and acclaim in Italy and further afield for the company's flexible plastic technical hoses.



Produzione

Produzione integrata e rintracciabilità del prodotto

In Merlett tutto il processo produttivo viene controllato in ogni sua fase: la parola chiave è FILIERA PRODUTTIVA. Per filiera produttiva si intende la catena di passaggi produttivi esistenti dall'acquisizione della materia prima, all'arrivo della merce al cliente finale. L'obiettivo ultimo della Merlett è salvaguardare la qualità del prodotto dall'acquisto della materia prima, attraverso la produzione rigorosamente interna del semilavorato, sino alla consegna del prodotto finito al destinatario finale.

Grazie ad un sistema di marchiatura che Merlett ha sviluppato, è possibile identificare ogni singolo metro di prodotto e risalire alla data precisa della sua produzione.

Production

Integrated production and product traceability

In Merlett the whole production process is monitored in every phase: the key word is PRODUCTION CHAIN. By production chain we mean the chain of production stages existing from the purchase of the raw material until the goods reach the end customer. The ultimate objective of Merlett is to safeguard the quality of the product from the purchase of the raw material, through strictly in-house production of the semi finished product, until the end product is delivered to its final destination.

Merlett has developed a branding system which permits to identify every single meter of product and to trace the exact production date.



Distribuzione

Rapidità di consegna

L'ampia gamma di prodotti è messa a disposizione dei clienti tramite un'efficace ed efficiente rete distributiva e depositi periferici.

Ad oggi la Merlett Tecnoplastic, con sede produttiva in Italia a Daverio, possiede 9 filiali in Europa e 1 deposito permanente in Spagna.

Obiettivo primario della nascita di tali depositi, è la possibilità di offrire un servizio di consegna immediata al cliente e di assistenza in loco, permettendo alla rete distributiva Merlett di raggiungere non solo i grandi clienti costruttori/produttori di apparecchiature in genere (OEM), ma anche e soprattutto il distributore, cliente principe al quale la Merlett vuole indirizzare la sua offerta.

Distribution

Quick deliveries

An effective, efficient distribution and warehouse network ensures that Merlett's wide range of products reaches its customers.

In addition to its production headquarters in Daverio, Italy, Merlett Tecnoplastic currently has nine branches in other European countries and a permanent warehouse in Spain.

Our main reason for opening these warehouses is so that we can offer rapid deliveries and on-site customer service. This allows Merlett to gain access to Original Equipment Manufacturers (OEM's) and our distribution network.



Certificazioni

Garanzia sul nostro prodotto

In Merlett, l'obiettivo ultimo è sempre quello di garantire il consumatore finale. Per questo motivo, tutti i nostri prodotti sono costantemente controllati affinché siano sempre in linea con le certificazioni ottenute e con le specifiche riportate sui cataloghi di vendita e sulle schede tecniche rilasciate.

Cerification

Further warranty on our product

In Merlett our aim is to ensure that the purchaser / user does so with the confidence that our production is constantly monitored and checked for compliance to the certifications obtained and as published in our current sales catalogues and our data sheets.



AGRICOLTURA
AGRICULTURE



GIARDINAGGIO
GARDENING



INDUSTRIA
INDUSTRY



EDILIZIA
BUILDING



NAUTICA
NAUTICAL



TRASPORTI
TRANSPORTS



CASA
HOUSE



PER ALIMENTI
FOR FOOD



SENZA FTALATI
PHTHALATE FREE



ANTISTATICO
ANTISTATIC



ANTI UV
ANTI UV



TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE



RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE



RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE



RESISTENZA SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE



AUTOESTINGUENZA
SELF-EXTINGUISHING



CONDUTTIVO
CONDUCTIVE



FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY



ATTENZIONE
CAUTION



SENZA SILICONE
SILICON FREE



DIAMETRI CALIBRATI
CALIBRATED DIAMETERS



RESISTENZA ALLE MUFFE
MOULD RESISTANCE



RESISTENZA MICRORGANISMI
MICROORGANISMS RESISTANCE



RESISTENZA AL CLORO
CHLORINE RESISTANCE



SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE



CARICO A COMPRESIONE
COMPRESSION LOAD



RESISTENZA ALL'OZONO
OZONE RESISTANCE



METODO DI CALCOLO
METHOD OF CALCULATION



RESISTENZA ALLO STRAPPO
TEAR RESISTANCE



RESISTENZA ALLA PERFORAZIONE
PERFORATION RESISTANCE



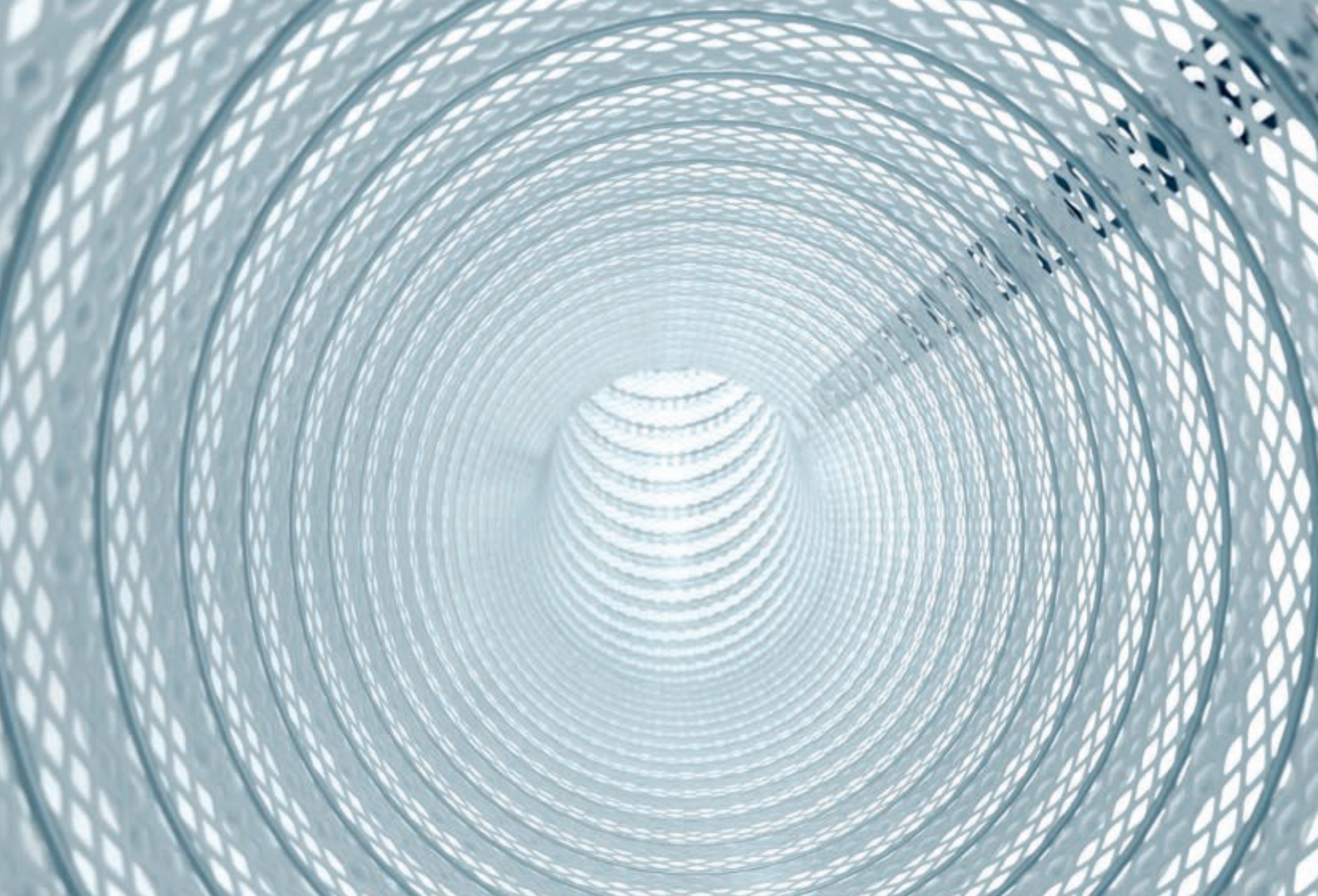
VERSIONE COMPATTATA
COMPACTED VERSION



RESISTENZA ALL'IDROLISI
HYDROLYSIS RESISTANCE



SISTEMA DI SCARICO ACQUE NERE
WASTE WATER TANK SYSTEM



Vacupress

Vacupress	Vacupress FLEX	14
	Vacupress SUPERELASTIC	15
	Vacupress ENO PHF	16
	Vacupress CRISTAL	17
	Vacupress OIL	18
	Vacupress OIL PU	19
	Vacupress FOOD	20
	Vacupress CHEMI	21
	Vacupress SUPERCHEMI	22



Tubo in PVC plastificato a due strati con spirale in acciaio zincato incorporata e rinforzo in fibra poliestere, per aspirazione e mandata liquidi.

Two-layer plasticized PVC hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, for suction and delivery of liquids.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE *****

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY ****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE ISO 4649:<160 mm³

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 60° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ***

- 
ANTI UV
 ANTI UV ***

Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC inner hose

Spirale in acciaio
Steel spiral

Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement

Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC cover

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
3/4	19	28	475	70	20	60	9	60
1	25	35,5	680	80	16	48	9	60
	30	40,5	770	90	16	48	9	60
1 1/4	32	42,5	800	100	16	48	9	60
	35	48	1100	115	14	42	9	60
1 1/2	38	51	1200	125	14	42	9	30
	40	53	1220	130	14	42	9	30
1 3/4	45	58	1400	140	12	36	9	30
2	50	67	1600	150	12	36	9	30
	60	74	2000	180	12	36	9	30
2 1/2	63	77	2100	190	12	36	9	30
	75	91	2950	190	12	36	9	30
3	76	92	2970	210	12	36	9	30
	80	96	3020	220	10	30	9	30
3 1/2	90	107	3500	250	10	30	9	30
	100	117	4050	300	10	30	9	30
4	102	119	4150	300	10	30	9	30
	120	138	5430	350	8	24	9	20
5	127	145	5950	370	7	21	9	20
	150	169	7000	480	5	15	9	20
6	152	171	7050	480	5	15	9	20
	200	222	10300	650	3	9	9	-





Tubo in PVC plastificato a due strati con spirale in acciaio zincato incorporata e rinforzo in fibra poliestere, per aspirazione e mandata liquidi alimentari.

Two-layer plasticized PVC hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, for suction and delivery of food liquids.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE *****

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY *****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE ISO 4649:<160 mm³

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 60° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

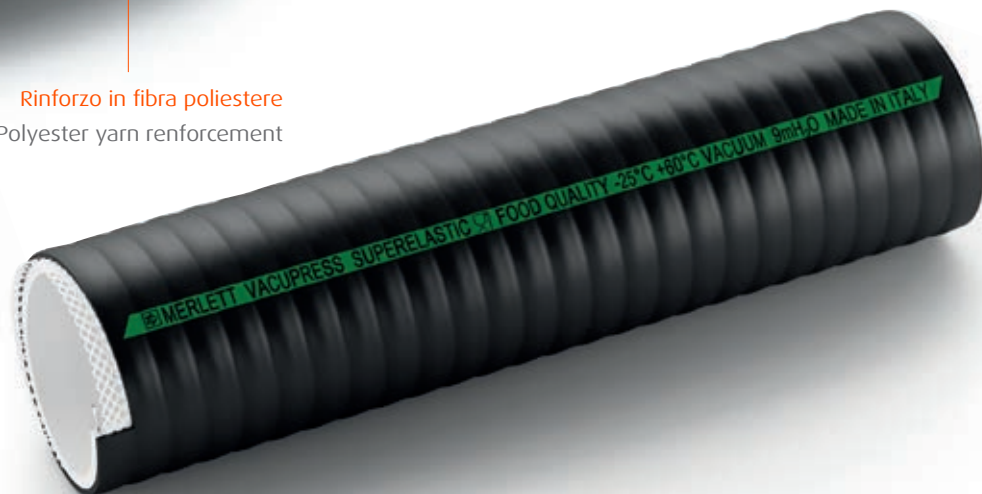
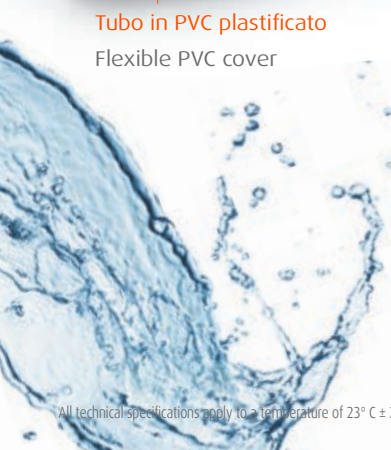
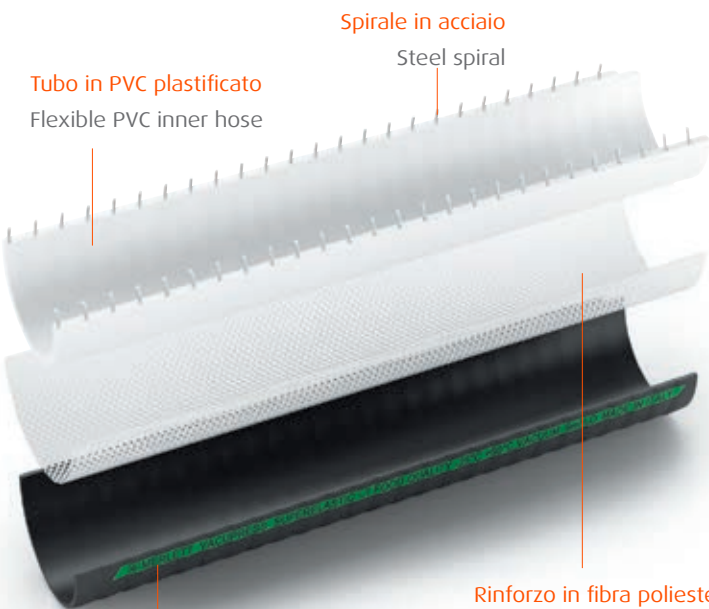
- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ***

- 
ANTI UV
 ANTI UV **

- 

Idoneo secondo Reg. CE 1935/2004 e Reg. UE 10/2011 al contatto con alimenti che richiedono liquidi simulanti del tipo A B C, prove di migrazione eseguite a 40°C per 24 ore.
 Suitable according to Reg. CE 1935/2004 and Reg. UE 10/2011 for contact with foodstuff that requires a simulating liquid type A B C, migration tests performed at 40°C for 24 hours.

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
3/4	19	28	475	70	20	60	9	60
1	25	35,5	680	80	16	48	9	60
	30	40,5	770	90	16	48	9	60
	32	42,5	800	100	16	48	9	60
1 1/4	35	47	1100	115	14	42	9	60
	38	51	1200	125	14	42	9	30
1 1/2	40	53	1220	130	14	42	9	30
	45	58	1400	140	12	36	9	30
2	50	64	1600	150	12	36	9	30
	60	74	2000	180	12	36	9	30
2 1/2	63	77	2100	190	12	36	9	30
	75	91	2850	190	12	36	9	30
3	76	92	2900	210	12	36	9	30
	80	96	2950	220	10	30	9	30
3 1/2	90	107	3500	250	10	30	9	30
	100	117	3950	295	10	30	9	30
4	102	119	4000	300	10	30	9	30
	120	138	5300	350	8	24	9	20
5	127	145	5800	370	7	21	9	20
	152	171	6850	480	5	15	9	20





Tubo in PVC-PHF plastificato a due strati con spirale in acciaio zincato incorporata e rinforzo in fibra poliestere, per mandata e aspirazione liquidi alimentari, vino ed alcoolici fino a 28%.

Two-layer plasticized PVC-PHF hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, for suction and delivery of food liquids, wine and alcoholic food liquids up to 28%.

SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE *****

FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY *****

RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE ISO 4649:<160 mm³

TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE -25° C + 60° C

RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE *****

SENZA FTALATI
PHTHALATE FREE PHF *****

Idoneo secondo Reg. CE 1935/2004 e Reg. UE 10/2011 al contatto con alimenti che richiedono liquidi simulanti del tipo A B C, prove di migrazione eseguite a 40°C per 24 ore.
Suitable according to Reg. CE 1935/2004 and Reg. UE 10/2011 for contact with foodstuff that requires a simulating liquid type A B C, migration tests performed at 40°C for 24 hours.

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
3/4	19	28	475	70	20	60	9	60
1	25	35,5	680	80	16	48	9	60
	30	40,5	770	90	16	48	9	60
1 1/4	32	42,5	800	100	16	48	9	60
	35	47	1100	115	14	42	9	60
1 1/2	38	51	1200	125	14	42	9	30
	40	53	1220	130	14	42	9	30
1 3/4	45	58	1400	140	12	36	9	30
	50	64	1600	150	12	36	9	30
2	60	74	2000	180	12	36	9	30
	63	77	2100	190	12	36	9	30
2 1/2	75	91	2850	190	12	36	9	30
	76	92	2900	210	12	36	9	30
3	80	96	2950	220	10	30	9	30
	90	107	3500	250	10	30	9	30
3 1/2	100	117	3950	295	10	30	9	30
	102	119	4000	300	10	30	9	30
4	120	138	5300	350	8	24	9	20
	127	145	5800	370	7	21	9	20
5	150	169	6800	480	5	15	9	20
	152	171	6850	480	5	15	9	20

Tubo in PVC-PHF plastificato
Flexible PVC-PHF inner hose

Spirale in acciaio
Steel spiral

Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement

Tubo in PVC-PHF plastificato
Flexible PVC-PHF cover



Tubo in PVC plastificato a due strati con spirale in acciaio zincato incorporata e rinforzo in fibra poliestere, per aspirazione e passaggio liquidi alimentari.

Two-layer plasticized PVC hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, for suction and delivery of food liquids.

SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE *****

FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY ****

RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE ISO 4649:<90 mm³

TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE -5° C + 65° C

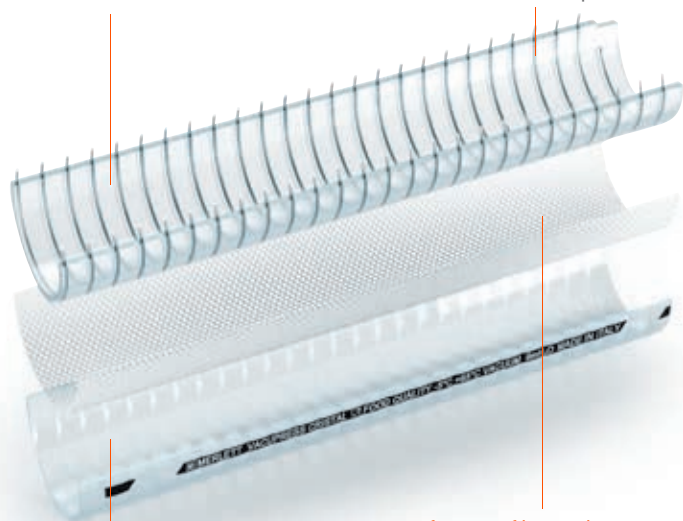
RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE ***

Idoneo secondo Reg. CE 1935/2004 e Reg. UE 10/2011 al contatto con alimenti che richiedono liquidi simulanti del tipo A B C, prove di migrazione eseguite a 40°C per 24 ore.
Suitable according to Reg. CE 1935/2004 and Reg. UE 10/2011 for contact with foodstuff that requires a simulating liquid type A B C, migration tests performed at 40°C for 24 hours.

Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC inner hose

Spirale in acciaio
Steel spiral



Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC cover

Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement



Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
3/4	19	28	450	80	20	60	9	60
1	25	35,5	670	90	20	60	9	60
	30	40,5	770	105	16	48	9	60
	32	42,5	800	110	16	48	9	60
1 1/4	35	48	1100	125	14	42	9	60
	38	51	1150	135	14	42	9	30
1 1/2	40	53	1200	140	14	42	9	30
	45	58	1400	155	14	42	9	30
2	50	63,5	1600	170	14	42	9	30
	60	74	1980	200	12	36	9	30
2 1/2	63	77	2050	210	12	36	9	30
	76	92	2800	250	12	36	9	30
3	80	96	2850	300	10	30	9	30
	90	106,5	3300	350	10	30	9	30
3 1/2	102	119	3900	400	10	30	9	30
	120	138	4800	480	8	24	9	20
4	127	145	5200	500	7	21	9	20
	152	171	6700	600	5	15	9	20



Tubo in mescola termoplastica a base PVC,PU,GOMMA NITRILICA a due strati con spirale in acciaio zincato incorporata e rinforzo in fibra poliestere, per aspirazione e mandata oli, blue diesel, diesel e bio diesel.

Two-layer hose in thermoplastic PVC, PU, NITRILE RUBBER compound with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement for suction and delivery of oils, blue diesel, diesel, bio diesel.



SUPERFICI LISCE

SMOOTH SURFACE



FLESSIBILITÀ

FLEXIBILITY



RESISTENZA ALL'ABRASIONE

ABRASION RESISTANCE

ISO 4649:<90 mm³



TEMPERATURA D'IMPIEGO

TEMPERATURE RANGE

-25° C + 60° C



RESISTENZA CHIMICA

CHEMICAL RESISTANCE

tabella PVC OIL



RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO

CRUSHING RESISTANCE

Tubo in mescola PVC-PU gomma nitrilica

Inner hose made of a PVC - PU and nitrile rubber compound

Spirale in acciaio

Steel spiral

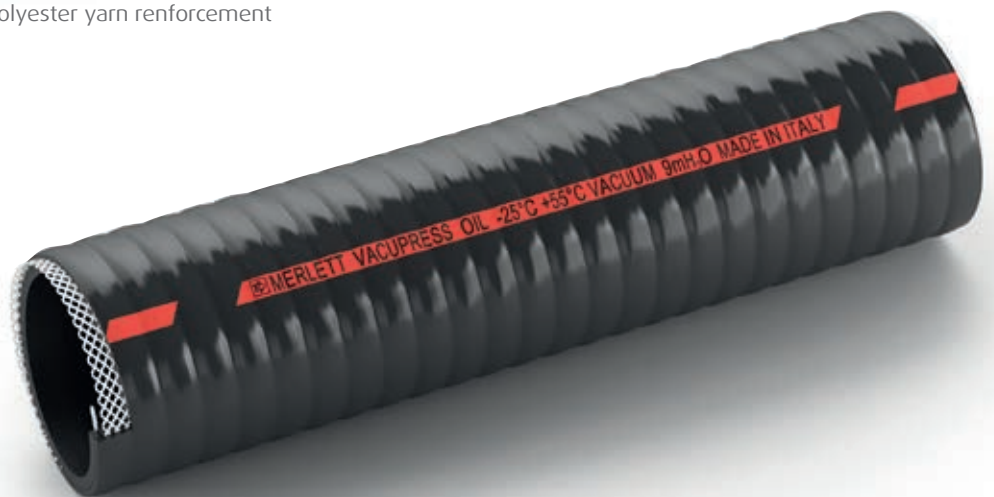
Rinforzo in fibra poliestere

Polyester yarn reinforcement

Tubo in mescola PVC-PU gomma nitrilica

Outer cover made of a PVC - PU and nitrile rubber compound

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
3/4	19	28	450	70	16	48	9	60
1	25	35,5	640	80	16	48	9	60
	30	40,6	770	90	16	48	9	60
1 1/4	32	42,5	800	100	16	48	9	60
	35	48	1050	120	14	42	9	60
1 1/2	38	51	1200	125	14	42	9	40
	40	53	1200	130	14	42	9	40
1 3/4	45	58	1340	140	12	36	9	40
2	50	64	1730	150	12	36	9	40
	60	74	1950	180	12	36	9	40
2 1/2	63	77	2030	190	12	36	9	40





Tubo in miscela termoplastica a base PVC, PU, GOMMA NITRILICA a due strati con spirale in acciaio zincato incorporata, rinforzo in fibra poliester e treccia in rame per la resa antistatica, rivestimento esterno in PU antiabrasivo, per aspirazione e mandata oli, blue diesel, diesel e bio diesel.

Two-layer hose in thermoplastic PVC, PU, NITRILE RUBBER compound with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement with copper wire for an anti-static rendering, with outer cover made of anti-abrasive PU, for suction and delivery of oils, blue diesel, diesel, bio diesel.

SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE ★ ★ ★ ★ ★

FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY ★ ★ ★

RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE ISO 4649:<30 mm³

TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE -25° C + 60° C

RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC OIL

RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE ★ ★ ★

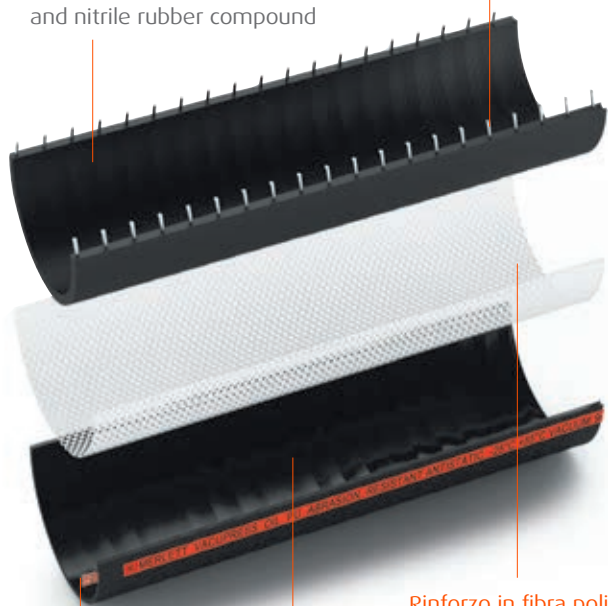
ANTISTATICO
ANTISTATIC Resistenza treccia 0,075 OHM/m

Tubo in miscela PVC-PU gomma nitrilica

Inner hose made of a PVC - PU and nitrile rubber compound

Spirale in acciaio

Steel spiral



Treccia in rame
Antistatic copper wire

Tubo in PU

Polyuretane outer cover

Rinforzo in fibra poliester
Polyester yarn reinforcement

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
3	76	90,5	2700	210	10	30	9	30
	80	94,5	2800	220	10	30	9	30
3 1/2	90	106	3250	250	10	30	9	30
4	102	117,5	3700	300	10	30	9	30
	120	137	4750	450	8	24	9	20
5	127	144	5300	480	7	21	9	20
	150	167,5	6300	550	5	15	9	20
6	152	169,5	6350	550	5	15	9	20





Tubo in gomma termoplastica multistrato con spirale in acciaio zincato incorporata e rinforzo in fibra poliestere, per aspirazione e mandata latte.

Multi-layer thermoplastic rubber hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, for suction and delivery of milk.

SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE *****

FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY ****

RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE ISO 4649:<150 mm³

TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE -25° C + 80° C

RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE tabella TPV

RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE ***

Conforme a FDA 21 CFR 177.2600 par. "e" (alimenti acquosi).
Produced according to FDA 21 CFR 177.2600 par. "e" (watery foodstuff).

Tubo in gomma termoplastica
Inner hose made of food quality thermoplastich rubber

Spirale in acciaio
Steel spiral

Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement

Tubo in gomma termoplastica
Cover made of food quality thermoplastich rubber

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	20° 60° bar	bar	m H ₂ O	mt
3/4	19	28	380	70	16 12	48	9	60
1	25	35,5	580	80	16 12	48	9	60
	30	40,5	650	85	13 9	39	9	60
1 1/4	32	42,5	730	90	13 9	39	9	60
	35	47	850	95	13 9	39	9	60
1 1/2	38	50	920	100	13 7	39	9	30
	40	52	970	110	10 7	30	9	30
1 3/4	45	57	1100	120	10 7	30	9	30
	50	63	1280	130	10 7	30	9	30
2	60	73	1550	160	10 7	30	9	30
	63	76	1600	180	10 7	30	9	30
2 1/2	76	91	2350	230	10 7	30	9	30
	80	95,5	2400	250	10 7	30	9	30
3	90	105,5	2750	280	10 7	30	9	30
	90	105,5	2750	280	10 7	30	9	30
3 1/2	90	105,5	2750	280	10 7	30	9	30
	102	118,5	3100	310	10 6	30	9	30
4	102	118,5	3100	310	10 6	30	9	30



Tubo in gomma termoplastica multistrato con spirale in acciaio zincato incorporata e rinforzo in fibra poliestere, per aspirazione e passaggio liquidi aggressivi.

Multi-layer thermoplastic rubber hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, for suction and delivery of aggressive liquids.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE *****

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY ****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE ISO 4649:<150 mm³

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 80°C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella TPV

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ***

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	20° 60° bar	bar	m H ₂ O	mt
3/4	19	28	380	70	15 8	45	9	60
1	25	35,5	580	80	14 6	42	9	60
	30	40,5	650	85	10 6	30	9	60
1 1/4	32	42,5	700	90	10 6	30	9	60
	35	47	850	95	10 6	30	9	60
1 1/2	38	50	920	100	10 6	30	9	30
	40	52	970	110	10 6	30	9	30
1 3/4	45	57	1100	120	10 6	30	9	30
2	50	63	1280	130	10 5	30	9	30
	60	73	1550	160	9 4	27	9	30
2 1/2	63	76	1600	180	9 4	27	9	30
3	76	91	2350	230	8 4	24	9	30
	80	95,5	2400	250	8 4	24	9	30
3 1/2	90	105,5	2750	280	8 4	24	9	30
4	102	118,5	3100	310	7 3	21	9	30



Tubo in gomma termoplastica
Inner hose made of thermoplastic rubber

Spirale in acciaio
Steel spiral

Tubo in gomma termoplastica
Cover made of thermoplastic rubber

Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement





Tubo in gomma termoplastica multistrato con spirale in acciaio zincato incorporata e rinforzo in fibra poliestere, sottostrato in poliolefina, per aspirazione e mandata liquidi aggressivi.

Multi-layer thermoplastic rubber hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, liner in polyethylene, for suction and delivery of aggressive liquids.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE *****

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY **

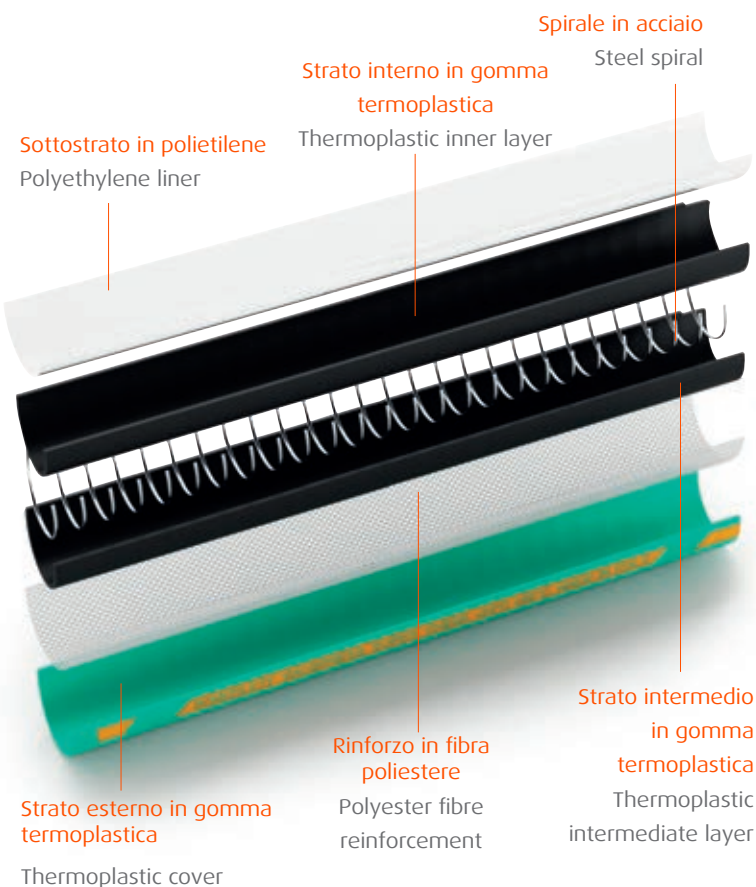
- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE ISO 4649:<150 mm³

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 70°C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella LLDPE

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ***

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	20° 60° bar	bar	m H ₂ O	mt
3/4	19	27,5	340	100	25 14	80	9	60
1	25	33,5	430	120	25 14	77	9	60
1 1/4	32	41	590	150	18 14	56	9	60
1 1/2	38	48,5	800	200	17 13	53	9	30
2	51	63	1150	250	14 13	42	9	30
2 1/2	63	75	1450	300	12 11	40	9	30





Armorvin

Armorvin	Armorvin HNA	24
	Armorvin HNP	25
	Armorvin HNT	26
	Armorvin PU OIL PHF	27
	Metalflex I	28
	Iberflex	29
	Armorvinpress	30
	Armorvinpress PU	31



Tubo in PVC plastificato con spirale in acciaio zincato incorporata, per aspirazione e mandata liquidi alimentari.

Soft PVC hose with embedded galvanised steel spiral, for suction and delivery of food liquids.



SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE



FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY



RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE

-5° C + 65° C



RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE

tabella PVC



RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE



Idoneo secondo Reg. CE 1935/2004 e Reg. UE 10/2011 al contatto con alimenti che richiedono liquidi simulanti del tipo A B C, prove di migrazione eseguite a 40°C per 24 ore.
Suitable according to Reg. CE 1935/2004 and Reg. UE 10/2011 for contact with foodstuff that requires a simulating liquid type A B C, migration tests performed at 40°C for 24 hours.



Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC inner hose

Spirale in acciaio
Steel spiral

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
3/8	10	16	155	20	7	21	8,5	60
	12	18	180	25	7	21	8,5	60
	14	20	200	30	6	18	8,5	60
5/8	16	22	225	35	6	18	8,5	60
	18	24,5	280	40	6	18	8,5	60
	20	27	340	50	5	15	8,5	60
7/8	22	29	360	55	5	15	8,5	60
	25	33	510	60	5	15	8,5	60
1	30	39	600	70	4,5	13,5	8,5	60
	32	41	650	75	4,5	13,5	8,5	60
1 1/4	35	44	730	80	4	12	8,5	60
	38	47	800	90	4	12	8,5	30
1 1/2	40	49,5	870	95	3	9	8,5	30
	45	55	1100	110	3	9	8	30
2	50	60	1200	125	3	9	8	30
	60	72	1800	140	2,5	7,5	8	30
	75	84	2500	200	2	6	7	30
	80	94	2700	220	2	6	7	30
	100	114	3250	300	2	6	7	30





Tubo in PVC plastificato con spirale in acciaio zincato incorporata, per aspirazione e mandata liquidi alimentari. Tipo pesante.

Soft PVC hose with embedded galvanised steel spiral for suction and delivery of food liquids. Heavy duty version.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE *****

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY ****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE ***

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 65° C

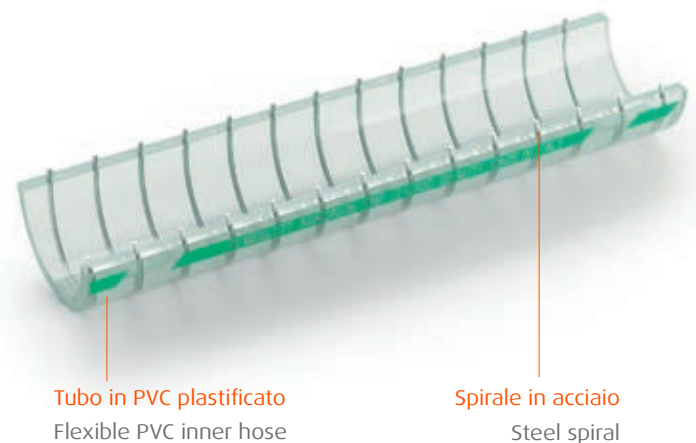
- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ***

- 

Idoneo secondo Reg. CE 1935/2004 e Reg. UE 10/2011 al contatto con alimenti che richiedono liquidi simulanti del tipo A B C, prove di migrazione eseguite a 40°C per 24 ore.
 Suitable according to Reg. CE 1935/2004 and Reg. UE 10/2011 for contact with foodstuff that requires a simulating liquid type A B C, migration tests performed at 40°C for 24 hours.

inc	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
3/8	10	16	155	20	8	24	9,5	60	
	12	18	180	25	8	24	9,5	60	
	14	20	200	30	8	24	9,5	60	
5/8	16	22	225	35	8	24	9,5	60	
	18	24,5	280	40	7	21	9,5	60	
	20	27	340	50	7	21	9,5	60	
7/8	22	29	360	55	6	18	9,5	60	
	25	33	510	60	6	18	9,5	60	
	30	39,5	680	70	5	15	9,5	60	
1 1/4	32	41,5	730	75	5	15	9,5	60	
	35	44	730	80	5	15	9,5	60	
1 1/2	38	49	950	90	5	15	9,5	30	
	40	53	1220	100	5	15	9,5	30	
1 3/4	45	58	1400	110	5	15	9,5	30	
	50	64	1600	125	5	15	9	30	
2	60	74	2050	140	5	15	9	30	
	63	77	2250	150	4	12	9	30	
	70	86	2600	180	4	12	9	30	
	75	91	2850	200	4	12	9	30	
	80	96	3150	220	3	9	9	30	
3 1/2	90	107	3750	260	3	9	9	30	
	100	118	4400	300	3	9	9	30	
	105	122	4000	310	2	6	9	20	
	110	128	4650	320	3	9	9	20	
	120	138	5200	340	2	6	9	20	
	125	144	5400	350	2	6	9	20	
	150	170	7200	450	2	6	9	20	
8	203	224	9900	900	2	6	9	SPEZZONI	





Tubo in PVC plastificato con spirale in acciaio zincato incorporata a passo ridotto per aspirazione e mandata liquidi alimentari.

Soft PVC hose with embedded reduced pitch steel spiral for suction and delivery of food liquids.



SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE



FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY



RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE

-5° C + 65° C



RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE

tabella PVC



RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE



Idoneo secondo Reg. CE 1935/2004 e Reg. UE 10/2011 al contatto con alimenti che richiedono liquidi simulanti del tipo A B C, prove di migrazione eseguite a 40°C per 24 ore.
Suitable according to Reg. CE 1935/2004 and Reg. UE 10/2011 for contact with foodstuff that requires a simulating liquid type A B C, migration tests performed at 40°C for 24 hours.

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
3/8	10	15,5	160	20	10	30	9	60
	12	17,5	185	25	10	30	9	60
	14	20	235	30	8	24	9	60
5/8	16	22	255	35	8	24	9	60
	18	24	275	40	7	21	9	60
	20	26	330	50	6	18	9	60
1	25	33,5	530	60	5	15	9	60
	30	38,5	620	70	5	15	9	60
1 1/4	32	40,5	650	75	5	15	9	60
	35	44	770	80	4,5	13,5	9	60
1 1/2	38	47	810	90	4	12	9	30
	40	49,5	880	95	4	12	9	30
1 3/4	45	55	1100	110	3,5	10,5	9	30
	50	61	1270	125	3,5	10,5	9	30
2	60	72	1700	140	3	9	9	30
	63	75	1770	150	3	9	9	30
2 1/2	75	88	2300	200	2	6	9	30
	80	94	2600	220	2	6	9	30
3 1/2	90	104	3000	260	2	6	9	30
	100	114	3350	300	2	6	9	30



Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC inner hose

Spirale in acciaio
Steel spiral





Tubo in PVC-PHF plastificato con spirale in acciaio zincato incorporata e sottostrato in PU, per mandata e aspirazione liquidi, oli e sostanze grasse alimentari.

Soft PVC-PHF hose with embedded steel spiral with PU under layer, for delivery and suction of liquids, oils and fat food substances.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -20° C + 90° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

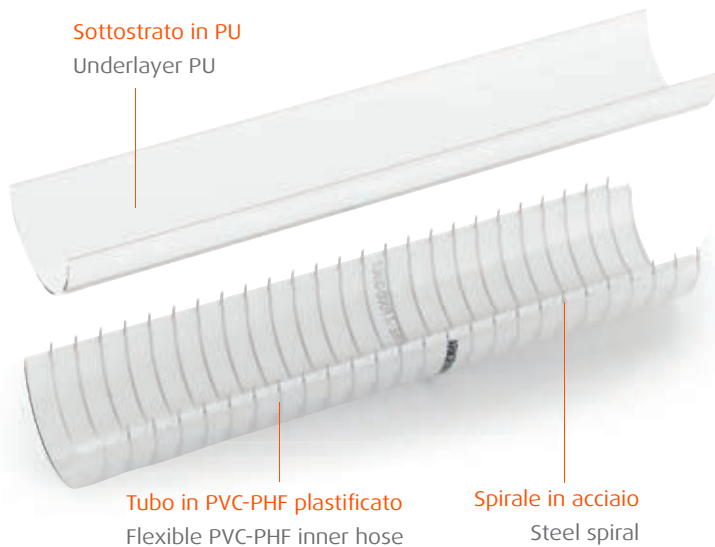
- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * *

- 
SENZA FTALATI
 PHTHALATE FREE PHF * * * * *

- 

Idoneo secondo Reg. CE 1935/2004 e Reg. UE 10/2011 al contatto con alimenti che richiedono liquidi simulanti A B C D2, prove di migrazione A B C eseguite a 40°C per 2 ore. D1, prove di migrazione eseguite a 70° C per 2 ore.
 Suitable according to Reg. CE 1935/2004 and Reg. UE 10/2011 for contact with foodstuff that requires a simulating liquid type A B C D2, migration tests A B C at 40°C for 2 hours. D1, migration tests at 70°C for 2 hours.

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	20	28	400	80	5	15	8	30
	25	33,4	520	100	5	15	8	30
	30	39	600	120	4	12	8	30
	40	49,6	950	160	4	12	8	30
2	50	61	1300	200	4	12	8	30
	60	71	1750	240	3	9	8	30
	80	94	2400	340	3	9	7	30
	100	115	3700	400	2	6	7	30





Tubo in PVC plastificato con spirale in acciaio incorporata per aspirazione e mandata liquidi industriali.

Soft PVC hose with embedded steel spiral for suction of industrial liquids.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE *****

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY ***

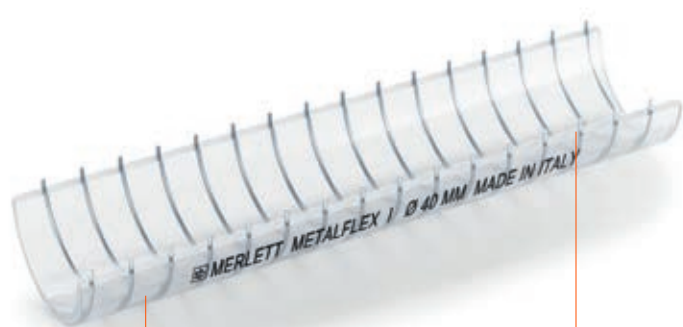
- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE ***

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 65°C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ***

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
3/8	10	15,5	140	25	7	21	8,5	60
	12	17,5	160	30	7	21	8,5	60
	14	19,5	175	35	6	18	8,5	60
5/8	16	21,5	190	40	6	18	8,5	60
	18	24	260	45	6	18	8,5	60
	20	26,5	280	55	5	15	8,5	60
1	25	32	450	65	5	15	8,5	60
	30	38	540	75	4,5	13,5	8,5	60
1 1/4	32	40	580	80	4,5	13,5	8,5	60
	35	43	630	85	4	12	8,5	60
1 1/2	38	46	685	95	4	12	8,5	30
	40	49	845	100	3	9	8,5	30
1 3/4	45	54	970	120	3	9	8	30
	50	59	1060	135	3	9	8	30
2	60	71,5	1650	170	2	6	8	30



Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC inner hose

Spirale in acciaio
Steel spiral





Tubo in PVC con spirale in acciaio zincato incorporata, a passo ridotto, per aspirazione e mandata liquidi alimentari.

PVC hose with embedded reduced pitch galvanised steel spiral, for suction and delivery of food liquids.



SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE



FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY



RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE

-5° C + 65° C



RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE

tabella PVC

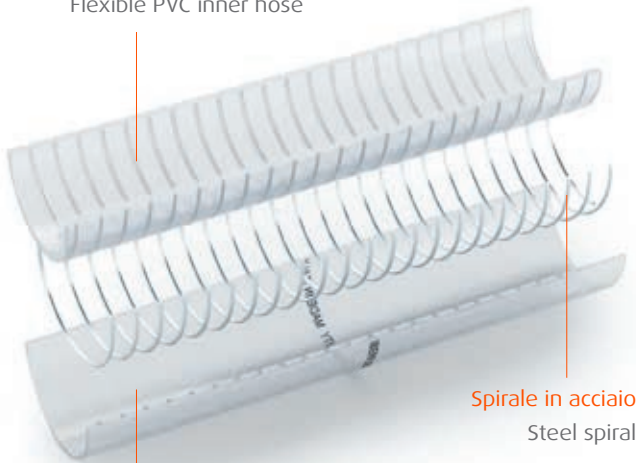


RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE



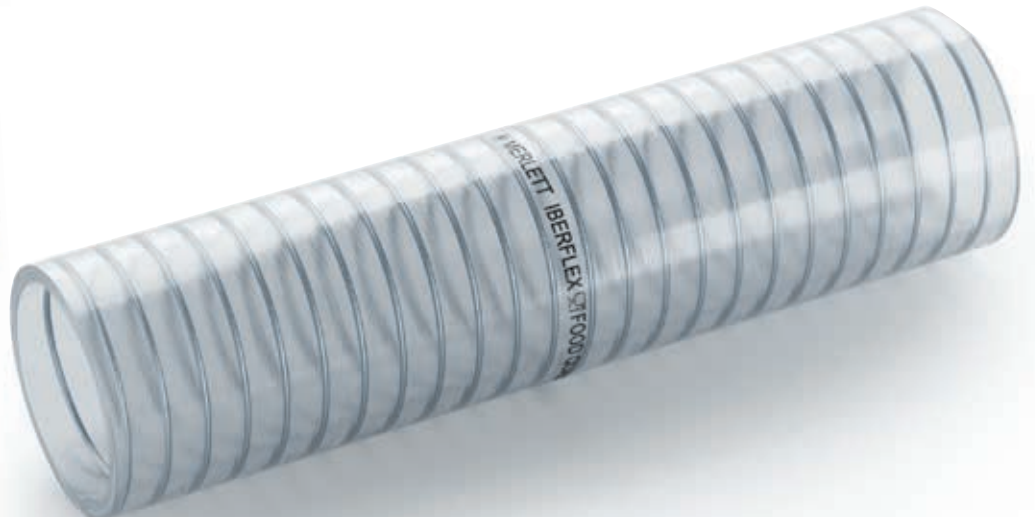
Idoneo secondo Reg. CE 1935/2004 e Reg. UE 10/2011 al contatto con alimenti che richiedono liquidi simulanti del tipo A B C, prove di migrazione eseguite a 40°C per 24 ore.
Suitable according to Reg. CE 1935/2004 and Reg. UE 10/2011 for contact with foodstuff that requires a simulating liquid type A B C, migration tests performed at 40°C for 24 hours.

PVC plastificato
Flexible PVC inner hose



Spirale in acciaio
Steel spiral

PVC plastificato
Flexible PVC inner hose





inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
3/8	10	16,2	180	40	10	30	9	30
	12	18,2	190	48	10	30	9	30
	13	19,2	210	52	10	30	9	30
5/8	14	20,2	230	56	10	30	9	30
	16	22,2	260	64	10	30	9	30
	18	25	295	72	9	27	9	30
1	20	27	340	80	9	27	9	30
	25	33	520	100	8,5	25,5	9	30
	30	38,4	630	120	8	24	9	30
1 1/4	32	40,4	660	128	8	24	9	30
	35	43,6	750	140	8	24	9	30
1 1/2	38	47	800	152	8	24	9	30
	40	49,6	950	160	8	24	9	30
1 3/4	45	54,8	1150	180	8	24	9	30
	50	60,8	1300	200	6	18	9	30
2	51	61,8	1330	204	6	18	9	30
	55	66	1500	220	5,5	16,5	9	30
	60	72	1750	240	5,5	16,5	9	30
	63	74	1800	252	5,5	16,5	9	30
	70	83,4	2100	280	4,5	13,5	8,5	30
2 1/2	75	88,4	2250	300	4,5	13,5	8,5	30
	80	92,6	2500	320	3,5	10,5	8,5	30
	90	103	2900	360	3,5	10,5	8,5	30
	100	116	3650	400	2,5	7,5	8,5	30
3 1/2	110	126	3950	440	2,5	7,5	8	20
	120	136	4300	480	2,5	7,5	8	20
	125	141,4	4600	500	2,5	7,5	8	20
	150	169,4	6500	600	2	6	8	20
	203	223	9000	812	1,5	4,5	8	10





Tubo in PVC con spirale in acciaio zinco incorporata a passo ridotto, per aspirazione e mandata liquidi e aria nell'industria pneumatica, idraulica, oleodinamica e chimica.


Hose in PVC with incorporated narrow-gauge steel coil, for suction and delivery of liquids and air in the pneumatic, hydraulic and chemical industry.


- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *


- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 65° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * *

- 

Idoneo secondo Reg. CE 1935/2004 e Reg. UE 10/2011 al contatto con alimenti che richiedono liquidi simulanti del tipo A B C, prove di migrazione eseguite a 40°C per 24 ore.
 Suitable according to Reg. CE 1935/2004 and Reg. UE 10/2011 for contact with foodstuff that requires a simulating liquid type A B C, migration tests performed at 40°C for 24 hours.

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
3/16	5	10	85	20	20	60	9	60
	6	11	100	23	18	54	9	60
1/4	6,4	11,5	110	26	18	54	9	60
5/16	8	13,5	140	32	16	48	9	60
3/8	9,5	15,5	170	38	16	48	9	60
	10	16	180	40	15	45	9	60
	12	18	210	45	15	45	9	60
1/2	12,7	19	230	50	12	36	9	60
	14	20,5	260	56	12	36	9	60
5/8	16	23	290	63	12	36	9	60
	18	25	320	70	10	30	9	60
3/4	19,1	26	350	76	10	30	9	60
	20	27	365	80	10	30	9	60



Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC inner hose

Tubo in PVC plastificato
Steel spiral





Tubo in PVC con spirale in acciaio incorporata, a passo ridotto, strato interno in poliuretano, per aspirazione e mandata liquidi e aria nell'industria pneumatica, idraulica, oleodinamica e chimica.

PVC hose with embedded reduce pitch steel spiral, internal layer in polyurethane, for suction and delivery of liquids and air in pneumatic, hydraulic oil, and chemical industry.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -20° C + 90° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * *

Conforme a FDA 21 CFR 177.2600 par. "e"/"f" (alimenti acquosi, alimenti grassi).
 Produced according to FDA 21 CFR 177.2600 par. "e"/"f" (watery foodstuff, fatty foodstuff).

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
3/16	5	10	80	20	20	60	9	60
	6	11	95	23	20	60	9	60
1/4	6,4	11,5	100	26	20	60	9	60
5/16	8	13,5	135	32	18	54	9	60
3/8	9,5	15,5	165	38	18	54	9	60
	10	16	180	40	17	51	9	60
	12	18	210	45	16	48	9	60
1/2	12,7	19	230	50	15	45	9	60
	14	20,5	240	56	14	42	9	60
5/8	16	23	290	63	14	42	9	60
	18	25	320	70	12	36	9	60
3/4	19	26	320	76	12	36	9	60
	20	27	340	80	12	36	9	60

Sottostrato in PU
Underlayer PU

Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC inner hose

Spirale in acciaio
Steel spiral






Spiral


Spiralati		
	Luisiana	34
	Luisiana OM	35
	Luisiana SUPERELASTIC	36
	Luisiana PU ANTISTATICO	37
	Florida	38
	Nevada PHF	39
	Multifood PHF	40
	Arizona SUPERELASTIC	41
	America FLEX	42
	Arizona ARCTIC	43
	Super Arizona PU	44
	Agro Nevada	45
	Colorado SUPERELASTIC	46
	Shark Hose	47
	Idro Pool	48
	Quadra Pool	49





Tubo in PVC con spirale in PVC rigido, per mandata e aspirazione liquidi alimentari.


PVC hose with rigid PVC spiral, for delivery and suction of food liquids.


- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *


- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C

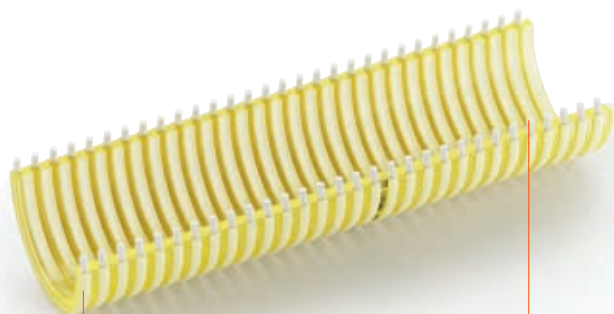
- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * *

- 

Idoneo secondo Reg. CE 1935/2004 e Reg. UE 10/2011 al contatto con alimenti che richiedono liquidi simulanti del tipo A B C, prove di migrazione eseguite a 40°C per 24 ore.
 Suitable according to Reg. CE 1935/2004 and Reg. UE 10/2011 for contact with foodstuff that requires a simulating liquid type A B C, migration tests performed at 40°C for 24 hours.

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	20	26,2	275	75	8	24	7	50
	25	31,6	330	120	8	24	7	50
	30	37	420	140	7	21	7	50
1 1/4	32	39,2	460	150	7	21	7	50
	35	41,8	500	160	7	21	7	50
1 1/2	38	45,4	550	170	6,5	19,5	7	50
	40	47,6	610	180	6,5	19,5	7	50
1 3/4	45	52,8	670	200	6,5	19,5	7	50
2	50	58,2	810	220	6	18	7	50
	60	69	970	270	5	15	7	50
2 1/2	63	71,5	1040	290	5	15	7	50
	70	79,2	1200	320	4	12	7	50
	75	85,4	1380	350	4	12	7	50
3 1/2	80	90,6	1560	360	4	12	7	25
	90	100,4	1800	430	4	12	7	25
4	100	112	2160	480	4	12	7	25
	102	114	2160	480	4	12	7	25
	110	122	2400	530	4	12	6	25
	120	132,4	2850	680	3	9	6	25
	125	137,6	3130	730	3	9	6	25
	150	164,4	4250	810	3	9	5	25
200	218,2	6400	900	2	6	5	10	



Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC inner hose


Spirale in PVC antiurto
PVC spiral





Tubo in PVC con spirale in PVC rigido, per mandata e aspirazione liquidi alimentari. Tipo leggero.

PVC hose with rigid PVC spiral, for delivery and suction of food liquids. Light duty version.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60°C

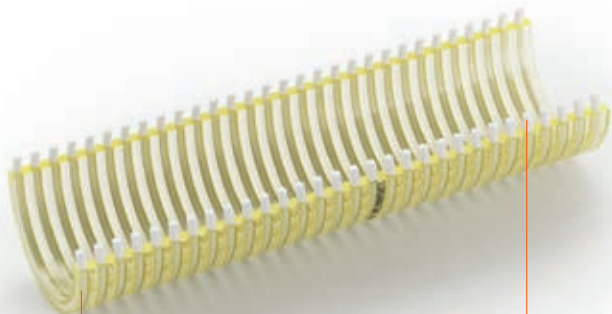
- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * *

- 

Idoneo secondo Reg. CE 1935/2004 e Reg. UE 10/2011 al contatto con alimenti che richiedono liquidi simulanti del tipo A B C, prove di migrazione eseguite a 40°C per 24 ore.
 Suitable according to Reg. CE 1935/2004 and Reg. UE 10/2011 for contact with foodstuff that requires a simulating liquid type A B C, migration tests performed at 40°C for 24 hours.

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	20	24,8	210	110	6,5	19,5	7	50
	25	29,8	250	140	6,5	19,5	7	50
	30	35	330	175	6	18	7	50
1 1/4	32	37,2	350	180	6	18	7	50
	35	40,4	400	195	6	18	7	50
1 1/2	38	43,6	430	210	6	18	7	50
	40	46	480	220	5,5	16,5	7	50
1 3/4	45	52	640	255	5,5	16,5	7	50
	50	58,2	760	275	5,5	16,5	7	50
2	60	68,6	900	330	4	12	7	50
	70	79	1125	450	3	9	7	50
2 1/2	75	84,4	1200	500	3	9	7	50
	80	89,4	1450	550	3	9	7	25



Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC inner hose

Spirale in PVC antiurto
PVC spiral





Tubo in PVC con spirale in PVC rigido, per mandata e aspirazione liquidi.

PVC hose with rigid PVC spiral, for delivery and suction of liquids.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * * *

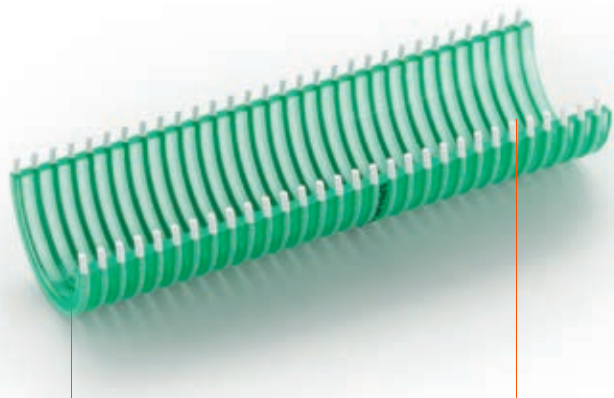
- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 55° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

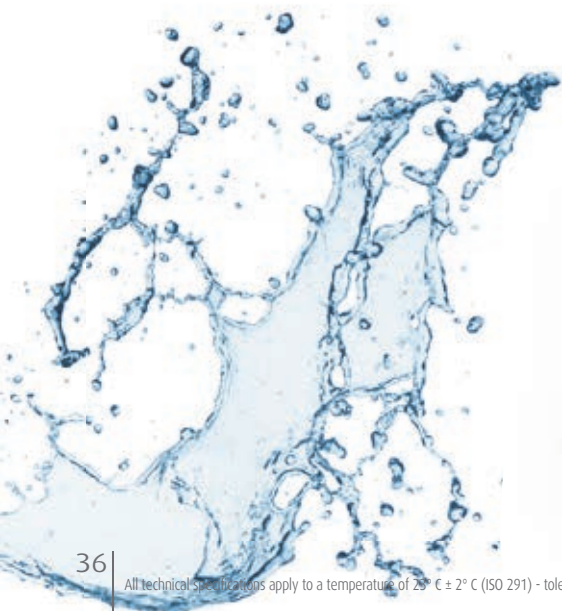
- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * *

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	20	26,2	275	65	6,5	21	7	50
	25	31,6	330	100	6,5	21	7	50
	30	37	420	125	5,5	18	7	50
1 1/4	32	39,2	460	135	5,5	18	7	50
	35	41,8	500	145	5	16,5	7	50
1 1/2	38	45,4	550	155	4,5	15	7	50
	40	47,8	610	160	4,5	15	7	50
1 3/4	45	52,8	670	180	4	13,5	7	50
2	50	58,2	810	200	3,5	12	7	50
	60	69	970	245	3,5	12	7	50
2 1/2	63	71,5	1040	260	3,5	12	7	50
	75	85,4	1380	315	2,5	9	7	50
3	76	86,2	1380	320	2,5	9	7	25
	80	90,6	1560	325	2,5	9	7	25
4	102	114	2160	430	2,5	9	7	25
5	127	146	3130	670	2	7,5	5	25
6	152	167,2	4250	750	2	7,5	5	25



Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC inner hose

Spirale in PVC antiurto
PVC spiral





Tubo in PVC con spirale in PVC rigido, sottostrato in PU e treccia in rame per una resa antistatica, adatto per convogliare e trasportare materiali abrasivi e granulosi.

PVC hose with rigid PVC spiral, under layer in PU and with a copper wire for making the hose antistatic when needed. Suitable for conveying and carrying abrasive and granular materials.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -10° C + 60° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

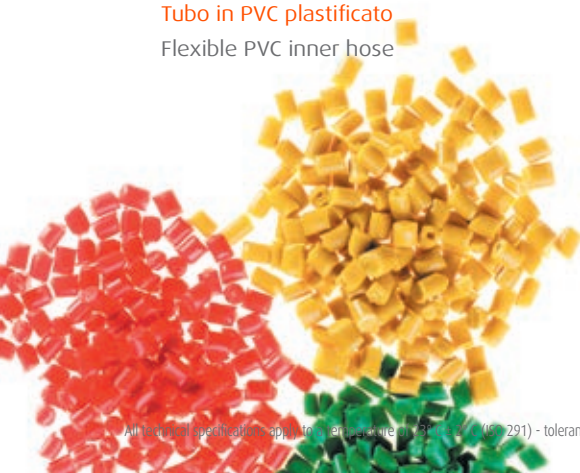
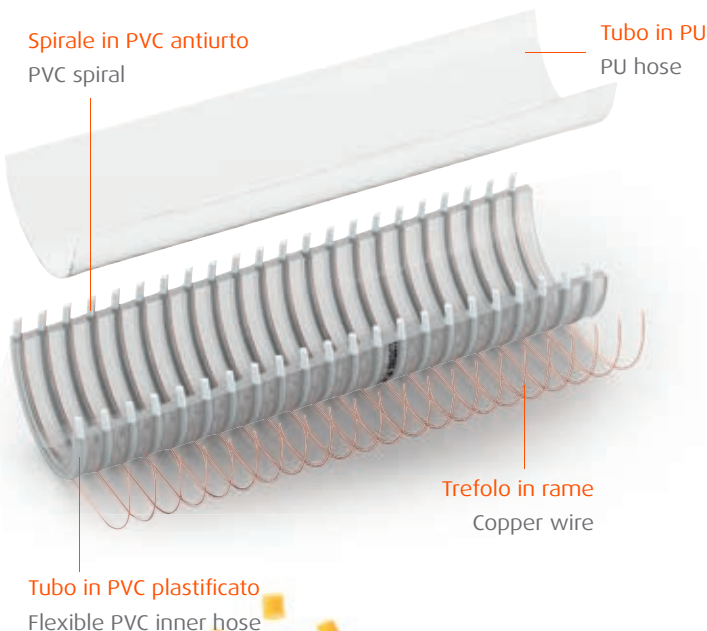
- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * * * *

- 
ANTISTATICO
 ANTISTATIC Resistenza trefolo
0,075 OHM/m

- 

Idoneo secondo Reg. CE 1935/2004 e Reg. UE 10/2011 al contatto con alimenti che richiedono liquidi simulanti del tipo A B C, prove di migrazione eseguite a 40°C per 24 ore.
 Suitable according to Reg. CE 1935/2004 and Reg. UE 10/2011 for contact with foodstuff that requires a simulating liquid type A B C, migration tests performed at 40°C for 24 hours.


Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1 1/2	30	37,5	450	150	5	15	7	30
	38	45	500	190	5	15	7	30
2	40	48	630	200	5	15	7	30
	50	59	900	250	4	12	7	30
	60	70,5	1100	300	4	12	7	30
3	70	81	1200	350	4	12	7	30
	76	87	1400	375	3,5	10,5	7	30
3 1/2	80	91	1500	400	3,5	10,5	7	30
	90	101	1750	450	3,5	10,5	7	30
	100	111	2000	500	3	9	7	30








Tubo in PVC con spirale in PVC rigido, per mandata e aspirazione liquidi alimentari.


PVC hose with rigid PVC spiral, for delivery and suction of food liquids.


- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *


- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * *

- 

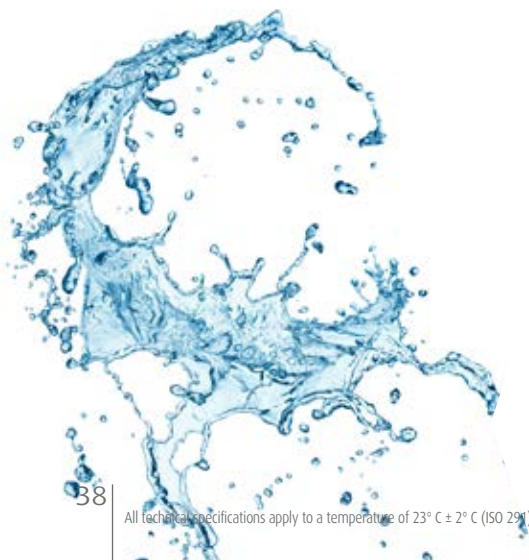
Idoneo secondo Reg. CE 1935/2004 e Reg. UE 10/2011 al contatto con alimenti che richiedono liquidi simulanti del tipo A B C, prove di migrazione eseguite a 40°C per 24 ore.
 Suitable according to Reg. CE 1935/2004 and Reg. UE 10/2011 for contact with foodstuff that requires a simulating liquid type A B C, migration tests performed at 40°C for 24 hours.

	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
	inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	20	24,8	210	110	6,5	19,5	6	25	
	25	29,8	250	140	6,5	19,5	6	25	
	30	35	330	175	6	18	6	25	
1 1/4	32	37,2	350	180	6	18	6	25	
	35	40,4	400	195	6	18	6	25	
1 1/2	38	43,6	430	210	6	18	6	25	
	40	46	480	220	5,5	16,5	6	25	
1 3/4	45	52	640	255	5,5	16,5	6	25	
	50	58,4	760	275	5,5	16,5	6	25	
2	55	63,6	860	310	5,5	16,6	6	25	
	60	68,6	900	330	4	12	6	25	
	63	71,2	970	350	4	12	6	25	
2 1/2	70	79	1125	450	3	9	6	25	
	75	84,4	1200	500	3	9	6	25	
	80	89,4	1450	550	3	9	6	25	



Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC inner hose

Spirale in PVC antiurto
PVC spiral





Tubo in PVC-PHF con spirale in PVC rigido, per uso gravoso nel settore enologico, per aspirazione e mandata liquidi alimentari ed alcolici fino a 28%.

PVC-PHF hose with rigid PVC spiral, for heavy-duty use in the wine sector, for suction and delivery of food and alcoholic liquids up to 28%.

SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE ★ ★ ★ ★ ★

FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY ★ ★ ★

RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE ★ ★ ★ ★ ★

TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE -5° C + 60°C

RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE ★ ★ ★ ★ ★

SENZA FTALATI
PHTHALATE FREE PHF ★ ★ ★ ★ ★

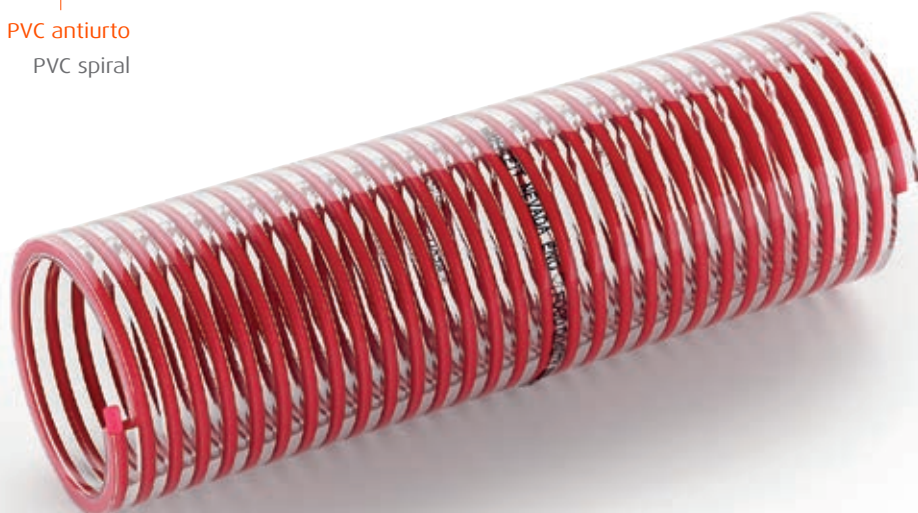
Idoneo secondo Reg. CE 1935/2004 e Reg. UE 10/2011 al contatto con alimenti che richiedono liquidi simulanti del tipo A B C, prove di migrazione eseguite a 40°C per 24 ore.
Suitable according to Reg. CE 1935/2004 and Reg. UE 10/2011 for contact with foodstuff that requires a simulating liquid type A B C, migration tests performed at 40°C for 24 hours.

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	25	32,6	400	175	8	24	9	50
	30	37,6	500	210	8	24	9	50
1 1/4	32	40	520	220	8	24	9	50
	35	43	600	240	8	24	9	50
1 1/2	38	46,4	700	250	8	24	9	50
	40	49	750	260	8	24	9	50
1 3/4	45	54	900	290	8	24	9	50
	50	59	1000	325	8	24	9	50
2	60	71	1450	380	7	21	9	50
	63	75	1670	400	7	21	9	50
2 1/2	70	82	1800	450	6	18	9	50
	75	87	1900	490	6	18	9	50
3 1/2	80	93	2200	530	5	15	9	50
	90	104	2480	600	5	15	9	30
4	100	116	3300	700	4	12	9	30
	102	118	3300	700	4	12	9	30
	110	126	3450	800	4	12	9	30
	120	136	3600	900	4	12	9	30
	125	142	4200	980	4	12	9	30
	150	170	6300	1350	3	9	9	30



Tubo in PVC-PHF plastificato
Flexible PVC-PHF inner hose

Spirale in PVC antiurto
PVC spiral





Tubo in PVC-PHF con spirale in PVC rigido e parete esterna azzurrata e stabilizzata alla luce. Sottostrato in PVC con formulazione idonea all'aspirazione e mandata di alimenti grassi e alcolici fino al 50%.

PVC-PHF hose with rigid PVC helix and blue-tinted outside surface, stabilized to the light. Inside surface in PVC compound suitable for transfer and suction of fatty foodstuffs, alcoholic liquids up to 50%.

SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE HAYFOOD * * * * *

FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY * * * * *

RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE * * * * *

TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C

RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE * * * * *

SENZA FTALATI
PHTHALATE FREE PHF * * * * *

Idoneo secondo Reg. CE 1935/2004 e Reg. UE 10/2011 al contatto con alimenti che richiedono liquidi simulanti del tipo A B C D1 D2, prove di migrazione eseguite a 40°C per 24 ore con simulanti del tipo A B C, D1 e D2 a 40°C per 2 ore. Suitable according to Reg. CE 1935/2004 and Reg. UE 10/2011 for contact with foodstuff that requires a simulating liquid type A B C D1 D2, migration tests for A B C performed at 40°C for 24 hours, D1 and D2 at 40°C for 2 hours.

Tubo in HAYFOOD
HAYFOOD hose



Tubo in PVC-PHF plastificato
Flexible PVC-PHF inner hose

Spirale in PVC antiurto
PVC spiral



	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt	
1	20	27	330	120	8	24	9	50	
	25	32,6	400	150	8	24	9	50	
	30	38	500	180	8	24	9	50	
1 1/4	32	40	520	190	7	21	9	50	
	35	43	600	210	7	21	9	50	
1 1/2	38	46,4	700	230	7	21	9	50	
	40	49	750	240	7	21	9	50	
1 3/4	45	54,2	900	270	6	18	9	50	
	50	60	1000	300	6	18	9	50	
2	60	72	1600	360	6	18	9	50	
	63	76,4	1670	380	6	18	9	50	
2 1/2	70	82,9	1850	420	5	15	9	50	
	75	87,4	1900	450	5	15	9	50	
3 1/2	80	94	2200	480	4	12	9	50	
	90	104	2480	540	4	12	9	30	
	100	116	3300	600	4	12	9	30	
	110	127	3450	660	3	9	9	30	
	120	137	3600	720	3	9	9	30	
	125	143	4200	750	2	6	9	30	
150	170	6300	900	2	6	9	30		





Tubo in PVC con spirale in PVC rigido per aspirazione e mandata liquidi, impianti di irrigazione, spurghi di fognature e pozzi neri.

PVC hose with rigid PVC spiral, for suction and delivery of liquids, irrigation systems, sewage drains and cesspits.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE *****

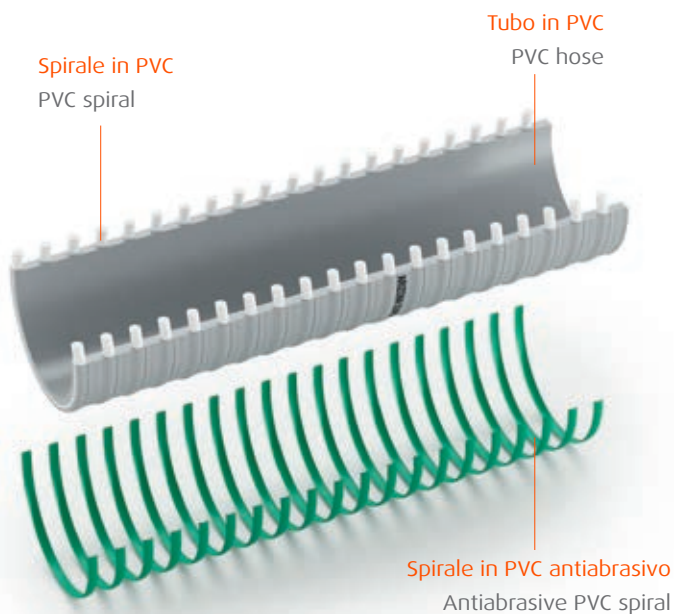
- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY durezza SHORE A 57 *****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE ***

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 55° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ****



inc	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
1	25	33,8	500	100	7	21	9	50	
1 1/4	32	40,8	600	130	6	18	9	50	
1 1/2	38	47	700	150	6	18	9	50	
	40	49	740	160	6	18	9	50	
1 3/4	45	55	900	180	5,5	16,5	9	50	
2	50	61	1050	200	5	15	9	50	
	60	71,2	1250	240	4,5	13,5	9	50	
2 1/2	63	75,5	1390	250	4,5	13,5	9	50	
	75	88	1700	300	4	12	9	30	
3	76	88,8	1700	300	4	12	9	30	
	80	92,6	1850	320	3,5	10,5	9	30	
3 1/2	89	102,3	2250	360	3,5	10,5	9	30	
	90	103,7	2250	360	3,5	10,5	9	30	
	100	114,8	2700	400	3	9	9	30	
4	102	116,4	2700	400	3	9	9	30	
	110	125,5	3100	440	3	9	9	20	
	120	136	3600	480	2,5	7,5	9	20	
	125	142,1	3900	500	2,5	7,5	9	20	
5	127	143,6	3900	510	2,5	7,5	9	20	
	130	147	4100	520	2,5	7,5	9	20	
	133	150	4200	535	2,5	7,5	9	20	
	150	168	5000	600	2	6	9	20	
6	152	170,4	5000	610	2	6	9	20	
	160	178,8	5600	640	2	6	9	20	
	200	226	9500	800	1,5	4,5	9	-	
8	203	229,2	9500	800	1,5	4,5	9	-	
10	254	283	13500	1000	1,5	4,5	9	-	
12	304	335,8	18000	1200	1,5	4,5	9	-	





Tubo in PVC a speciale mescola modificata con spirale in PVC rigido per aspirazione e mandata liquidi, irrigazione, spurghi di fognature e pozzi neri.

Special mixture PVC hose with rigid PVC spiral extremely flexible for suction and delivery of liquids, irrigation, cleaning of sewers and cesspits.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY durezza SHORE A 48 * * * * *

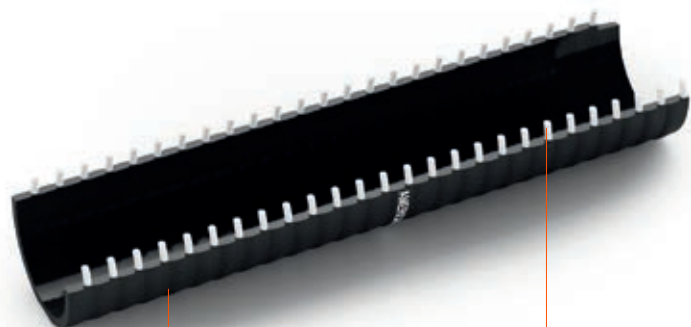
- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 45° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * * * *

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
2	51	59,6	850	160	3	9	8	50
2 1/2	63	73,5	1100	200	3	9	8	50
3	76	87,2	1500	250	3	9	8	30
	80	91	1650	270	3	9	8	30
3 1/2	90	99,9	1900	290	2	6	8	30
4	102	113,6	2300	330	2	6	7	30
5	127	141	3300	410	2	6	7	20
6	152	167,4	4300	500	2	6	7	20



Tubo in PVC modificato
PVC hose

Spirale in PVC
PVC spiral





Tubo in PVC plastificato con spirale in PVC rigido, adatto a climi particolarmente rigidi, per mandata e aspirazione liquidi.

Soft PVC hose with rigid PVC, suitable for use in particularly cold climates, for suction and delivery of liquids.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE *****

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY durezza SHORE A 48 *****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE ***

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 45° C

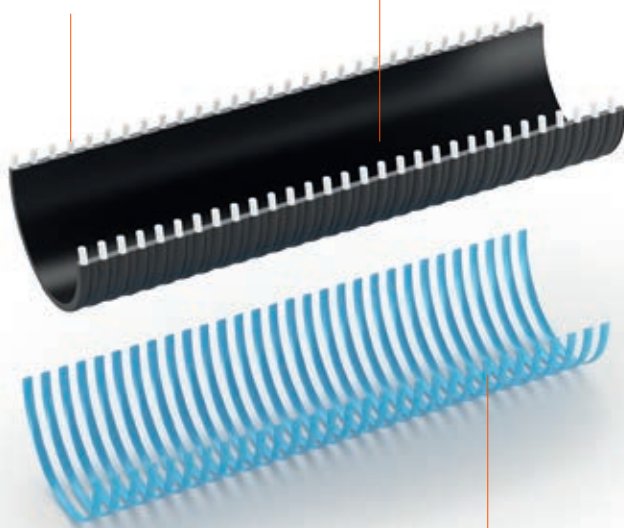
- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC OIL

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ****

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
2	51	61,8	1100	165	3	9	9	30
2 1/2	63	75,5	1450	205	3	9	9	30
3	76	89,2	1800	260	3	9	9	30
	80	94	1900	280	3	9	9	30
3 1/2	90	102,9	2250	300	2,5	7,5	9	30
4	102	117	2800	330	2	6	9	30
	110	126,4	3400	360	1,5	4,5	9	20
5	127	144	4000	420	1	3	9	20
6	152	170,4	5000	510	1	3	9	20

Spirale in PVC antiurto
Shockproof PVC spiral

Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC inner hose



Spirale in PVC antiabrasivo
Spiral abrasion resistant PVC hose





Tubo in PVC con rivestimento interno in poliuretano e spirale in PVC rigido per scarico e trasporto materiali abrasivi.

Soft PVC hose with polyurethane lining and rigid PVC spiral for suction and delivery of abrasive materials.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * *

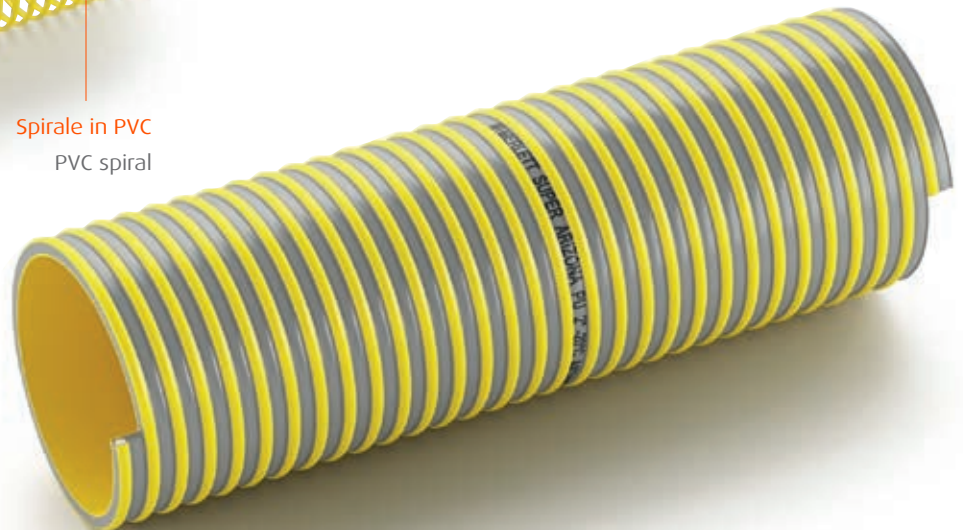
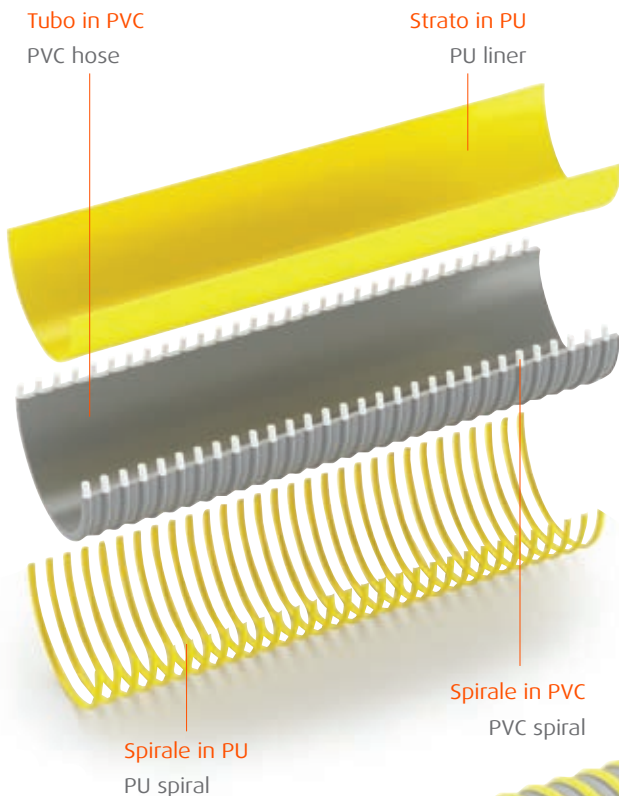
- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 55° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * * * *

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1 1/4	32	40,8	600	130	6	18	9	50
1 1/2	38	47,7	700	150	6	18	9	50
1 3/4	45	55	900	180	5	15	9	50
2	50	61,2	1050	200	5	15	9	50
2 1/2	63	74,5	1390	250	4	12	9	50
3	76	89,6	1900	300	4	12	9	30
3 1/2	89	104,1	2250	360	3	9	9	30
4	102	118,6	3100	400	3	9	9	30
5	127	146	4450	510	2,5	7,5	9	20
6	152	174,4	6000	610	2	6	9	20





Tubo in PVC con spirale in PVC rigido, per uso gravoso per aspirazione e mandata liquidi alimentari.

PVC hose with rigid PVC spiral, for heavy-duty use for suction and delivery of food liquids.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60°C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * * * *

- 

Idoneo secondo Reg. CE 1935/2004 e Reg. UE 10/2011 al contatto con alimenti che richiedono liquidi simulanti del tipo A B C, prove di migrazione eseguite a 40°C per 24 ore.
 Suitable according to Reg. CE 1935/2004 and Reg. UE 10/2011 for contact with foodstuff that requires a simulating liquid type A B C, migration tests performed at 40°C for 24 hours.

	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt	
2 1/2	50	59	1000	325	8	24	9	50	
	60	71	1450	380	7	21	9	50	
	63	75	1670	400	7	21	9	50	
	70	82	1800	450	6	18	9	50	
	75	87	1900	490	6	18	9	50	
3 1/2	80	93	2200	530	5,5	15	9	50	
	90	104	2480	600	4	15	9	30	
	100	116	3300	700	4	12	9	30	
4	102	118	3300	700	4	12	9	30	
	110	126	3450	800	4	12	9	30	
	120	136	3600	900	4	12	9	30	
	125	142	4200	980	4	12	9	30	
	150	170	6300	1350	3	9	9	30	
	200	224	8500	1800	2	6	9	30	



PVC plastificato
Flexible PVC inner hose

Spirale in PVC rigido
PVC spiral





Tubo in PVC con spirale in PVC rigido per aspirazione e mandata liquidi, impianti di irrigazione, spurghi di fognature e pozzi neri.

Flexible PVC hose with rigid PVC spiral, for suction and delivery of liquids, irrigation systems, sewage drains and cesspits.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * *

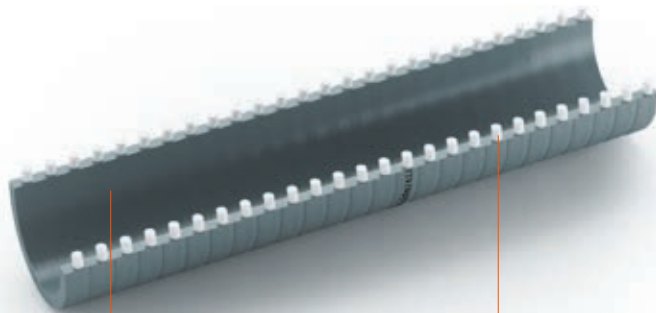
- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 55° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * * * *

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
2	51	62	1200	290	7	21	9	30
2 1/2	63	76,5	1700	360	7	21	9	30
3	76	89,6	2000	450	6	18	9	30
	80	93,4	2200	500	6	18	9	30
	90	103,6	2500	560	6	18	9	30
	100	115	3300	620	4,5	13,5	9	30
4	102	116,6	3300	640	45	13,5	9	30
5	127	143,8	4200	860	4,5	13,5	9	30
6	152	171,6	5900	1100	2,5	7,5	9	20
	200	226	10500	1200	2	6	9	15
	203	229,4	10500	1300	2	6	9	15



PVC plastificato
Flexible PVC inner hose

Spirale in PVC rigido
PVC spiral





Tubo in PVC trasparente con spirale in PVC rigido antiurto, per acquacoltura e veicolazione prodotti ittici.

Transparent PVC hose with shock-resistant rigid PVC spiral, for fish farming and carrying fish products and heavy duty applications.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

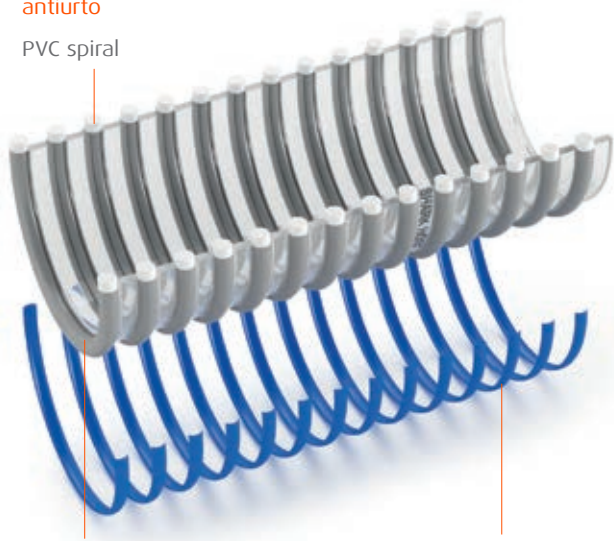
- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 55° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * * * *

Spirale in PVC antiurto

PVC spiral



Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC inner hose

Spirale in PVC antiabrasivo
Spiral abrasion resistant PVC hose

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
4	102	121,6	2.900	200	2,5	7,5	10	5
5	127	149	3.600	300	2,5	7,5	9,5	5
6	152	175,4	5.600	350	2	6	9,5	5
8	203	230,2	9.200	600	2	6	9,5	5
10	254	290	14.500	1000	1,5	4,5	9,5	5
12	305	344,8	19.000	1500	1,5	4,5	9,5	5
14	355	396	22.000	2200	1,25	3,75	9	5
16	407	449,4	28.000	3000	1	3	9	5





Tubo in PVC con spirale in PVC rigido, per vasche idromassaggio, impianti di alimentazione e riciclo piscine in sostituzione dei comuni tubi rigidi.

PVC hose with PVC spiral, spa-bath, swimming-pool supply and recirculation as a substitute or alternative to the rigid hoses.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

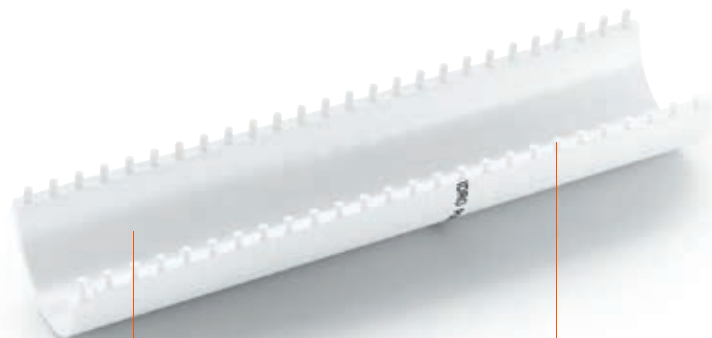
- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60°C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * * * *

- 
DIAMETRI CALBRATI
 CALIBRATE DIAMETERS

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
5/8	14	20	210	60	7	21	7	30
	15	20,2	180	60	7	21	7	30
	16	21,5	210	65	7	21	7	30
	20	25	250	80	7	21	7	30
	20	25,5	250	80	7	21	7	30
1	25	32	395	100	7	21	7	30
1	25	33	480	100	7	21	7	30
1	25	33,9	500	100	7	21	7	30
1 1/4	27	33,8	400	110	7	21	7	30
	32	40	600	128	7	21	7	30
	35	42,3	550	140	6	18	7	30
	40	48	720	160	6	18	7	30
	40	48,5	730	160	6	18	7	30
	40	48,9	790	160	6	18	7	30
	40	50,3	930	160	6	18	7	30
	42	50	785	160	6	18	7	30
	43	50	680	175	5	15	7	30
	2	50	60	1020	200	5	15	7
2	50,8	63	1380	210	5	15	7	30
	55	63	1000	220	5	15	7	30
	65	75	1400	260	5	15	7	30




Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC inner hose

Spirale in PVC antiurto
Shockproof PVC spiral


Tubo in PVC con spirale in PVC rigido a sezione quadrata, sottostrato in HAYCLOR, per aspirazione e mandata liquidi per alimentazione e riciclo piscine.


PVC hose with square section rigid PVC spiral, liner in HAYCLOR, for suction and delivery of liquids for supply and pool recirculation.


- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE HAYCLOR * * * * *


- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * *


- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * * * *

- 
RESISTENZA ALLE MUFFE
 MOULD RESISTANCE Testata secondo ASTM G21 Test method ASTM G21 * * * * *

- 
RESISTENZA AL CLORO
 CHLORINE RESISTANCE 10.000 PPM * * * * *

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
42	50	4,2	750	160	7	21	7	30/50
43	50	3,7	680	170	7	21	7	30/50
55	63	4,1	1000	220	5	15	7	30/50

Tubo in HAYCLOR
HAYCLOR hose

Tubo in PVC
PVC hose

Spirale in PVC a sezione quadrata
Square section rigid PVC spiral





Air

Aria	Oregon	52
	Oregon PU ET	53
	Oregon PU EST	54
	Oregon PU ET ANTISTATICO	55
	Oregon PU P EST ANTISTATICO	56
	Beta G2 mopen	57
	Detroit	58
	Detroit 200° C	59
	Eva Industrial	60



Tubo in PVC con spirale in PVC rigido, per aspirazione e passaggio aria, fumi, trucioli, polveri, filamenti tessili e ventilazione.

PVC hose with rigid PVC spiral, for suction and ducting of air, fumes, chips, dusts, textile filaments and ventilation.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * *

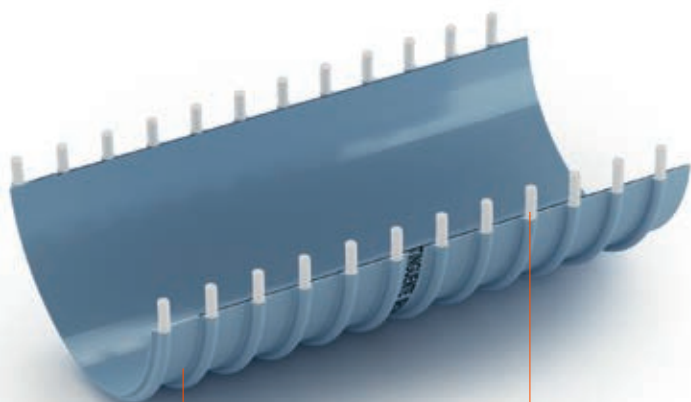
- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -10° C + 60° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * *

- 
AUTOESTINGUENZA
 SELF-EXTINGUISHING UL 94 V2

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	20	0,9	170	20	-	-	5	50
	25	0,7	185	25	-	-	5	50
	30	0,7	225	30	-	-	5	50
1 1/4	32	0,8	255	32	-	-	5	50
	35	0,8	300	35	-	-	5	50
1 1/2	38	0,8	310	38	-	-	5	50
	40	0,9	330	40	-	-	4	50
1 3/4	45	0,9	370	45	-	-	4	50
2	50	1	440	50	-	-	4	50
	60	1	560	60	-	-	4	50
2 1/2	63	1	600	63,5	-	-	4	50
	70	1	640	70	-	-	4	50
	75	1,1	730	75	-	-	4	50
3 1/2	80	1,1	790	80	-	-	4	30
	90	1,1	950	90	-	-	4	30
	100	1	980	100	-	-	4	30
	110	1,2	1120	110	-	-	4	30
	120	1,3	1300	120	-	-	4	30
	125	1,2	1360	125	-	-	4	30
	130	1,2	1440	130	-	-	4	30
	140	1,2	1600	140	-	-	4	30
	150	1,3	1760	150	-	-	4	30
	160	1,3	1930	160	-	-	4	20
3	180	1,3	2300	180	-	-	4	20
	200	1,3	2650	200	-	-	4	20
	250	1,3	3600	250	-	-	4	15
	300	1,5	4500	300	-	-	4	10



Tubo in PVC
PVC hose

Spirale in PVC antiurto
Shock resistant PVC spiral





Tubo in poliuretano polietere con spirale in PVC, per aspirazione e trasporto materiali abrasivi ed alimenti secchi.

Polyurethane polyether hose with PVC spiral, for suction and transport of abrasive materials and dry foods.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 85° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * *

- 
IDROLISI
 HYDROLYSIS Resistente a idrolisi in acqua calda a 60° C.
Resistant to hydrolysis in 60° C warm water.

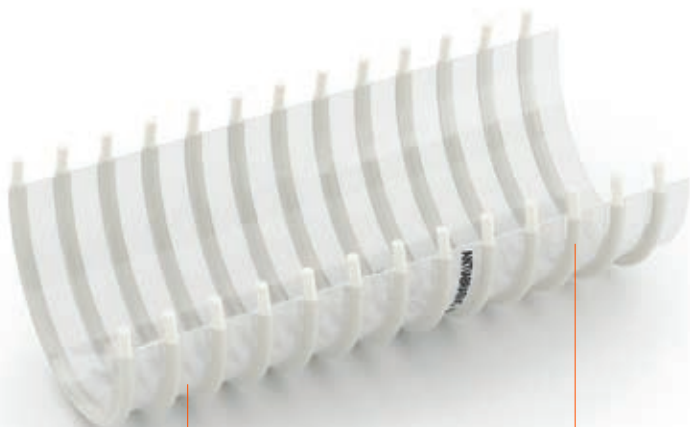
- 
RESISTENZA MICRORGANISMI
 MICROORGANISMS RESISTANCE * * * * *

- 
RESISTENZA ALL'OZONO
 OZONE RESISTANCE * * * * *

- 

Idoneo secondo Reg. CE 1935/2004 e Reg. UE 10/2011 al contatto con alimenti secchi.
Suitable according to Reg. CE 1935/2004 and Reg. UE 10/2011 for contact with dry foodstuff.

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	25	0,5	160	25	0,6	1,8	4	20
	30	0,6	190	30	0,6	1,8	4	20
1 1/4	32	0,6	195	32	0,6	1,8	4	20
	35	0,6	210	35	0,4	1,2	4	20
1 1/2	38	0,6	250	38	0,4	1,2	3	20
	40	0,6	280	40	0,4	1,2	3	20
1 3/4	45	0,6	320	45	0,4	1,2	3	20
	50	0,7	390	50	0,4	1,2	3	20
2	60	0,7	440	60	0,4	1,2	3	20
	63	0,7	470	63	0,3	0,9	3	20
2 1/2	70	0,7	600	70	0,3	0,9	3	20
	75	0,7	600	75	0,3	0,9	3	20
3 1/2	80	0,7	650	80	0,2	0,6	3	20
	90	0,8	750	90	0,2	0,6	3	20
3	100	0,8	850	100	0,2	0,6	3	20
	110	0,8	1050	110	0,2	0,6	3	20
3 1/2	120	0,8	1100	120	0,15	0,45	3	20
	125	0,8	1170	125	0,15	0,45	3	20
4	130	0,8	1280	130	0,15	0,45	3	20
	140	0,9	1400	140	0,1	0,3	3	20
4 1/2	150	0,9	1500	150	0,1	0,3	3	20
	160	0,9	1700	160	0,1	0,3	3	20
5	180	0,9	2000	180	0,1	0,3	3	10
	200	0,9	2180	200	0,1	0,3	3	10
5 1/2	250	1	2960	250	0,1	0,3	3	10
	300	1	3700	300	0,1	0,3	3	10



Tubo in PU
PU hose

Spirale in PVC rigido antiurto
Shock resistant PVC spiral





Tubo in poliuretano poliestere con spirale in PVC antiurto, per aspirazione e trasporto materiali abrasivi.

Polyurethane polyester hose with PVC spiral, for suction and transport of abrasive materials and dry foods.

SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE ★ ★ ★ ★

FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY ★ ★ ★ ★

RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE ★ ★ ★ ★ ★

TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE -25° C + 85° C

RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE **tabella PU**

RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE ★ ★ ★

RESISTENZA ALL'OZONO
OZONE RESISTANCE ★ ★ ★ ★ ★

Idoneo secondo Reg. CE 1935/2004 e Reg. UE 10/2011 al contatto con alimenti secchi.
Suitable according to Reg. CE 1935/2004 and Reg. UE 10/2011 for contact with dry foodstuff.



Tubo in PU
PU hose

Spirale in PVC rigido antiurto
Shock resistant PVC spiral



Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	25	0,5	160	25	0,6	1,8	4	20
	30	0,6	190	30	0,6	1,8	4	20
1 1/4	32	0,6	195	32	0,6	1,8	4	20
	35	0,6	210	35	0,4	1,2	4	20
1 1/2	38	0,6	250	38	0,4	1,2	3	20
	40	0,6	280	40	0,4	1,2	3	20
1 3/4	45	0,6	320	45	0,4	1,2	3	20
	50	0,7	390	50	0,4	1,2	3	20
2	60	0,7	440	60	0,4	1,2	3	20
	70	0,7	600	70	0,3	0,9	3	20
2 1/2	75	0,7	600	75	0,3	0,9	3	20
	80	0,7	650	80	0,2	0,6	3	20
3 1/2	90	0,8	750	90	0,2	0,6	3	20
	100	0,8	850	100	0,2	0,6	3	20
	110	0,8	1050	110	0,2	0,6	3	20
	120	0,8	1100	120	0,15	0,45	3	20
	125	0,8	1170	125	0,15	0,45	3	20
	130	0,8	1280	130	0,15	0,45	3	20
	140	0,9	1400	140	0,1	0,3	3	20
	150	0,9	1450	150	0,1	0,3	3	20
	160	0,9	1700	160	0,1	0,3	3	20
	180	0,9	2000	180	0,1	0,3	3	10
200	0,9	2180	200	0,1	0,3	3	10	
250	1	2960	250	0,1	0,3	3	10	
300	1	3700	300	0,1	0,3	3	10	





Tubo in poliuretano polietere con spirale in PVC, treccia in rame per resa antistatica, per aspirazione e trasporto materiali abrasivi ed alimenti secchi.

Polyurethane polyether hose with PVC spiral, copper wire for antistatic rendering, for suction and transport of abrasive materials and dry foods.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 85° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * *

- 
ANTISTATICO
 ANTISTATIC Resistenza trefolo
0,075 OHM/m

- 
IDROLISI
 HYDROLYSIS Resistente a idrolisi in acqua calda a 60° C.
Resistant to hydrolysis in 60° C warm water.

- 
RESISTENZA MICRORGANISMI
 MICROORGANISMS RESISTANCE * * * * *

- 
RESISTENZA ALL'OZONO
 OZONE RESISTANCE * * * * *

- 

Idoneo secondo Reg. CE 1935/2004 e Reg. UE 10/2011 al contatto con alimenti secchi che richiedono il simulante di tipo E, prove di migrazione specifica eseguite a 70°C per 1 ora.
 Suitable according to Reg. CE 1935/2004 and Reg. UE 10/2011 for contact with dry foodstuff that requires a simulating liquid type E, specific migration tests performed at 70°C for 1 hours.

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	25	0,5	190	25	0,6	1,8	4	20
	30	0,6	210	30	0,6	1,8	4	20
1 1/4	32	0,6	240	32	0,6	1,8	4	20
	35	0,6	250	35	0,4	1,2	4	20
1 1/2	38	0,6	310	38	0,4	1,2	3	20
	40	0,6	330	40	0,4	1,2	3	20
1 3/4	45	0,6	370	45	0,4	1,2	3	20
	50	0,7	440	50	0,4	1,2	3	20
2	60	0,7	500	60	0,4	1,2	3	20
	63	0,7	530	63	0,3	0,9	3	20
2 1/2	70	0,7	660	70	0,3	0,9	3	20
	75	0,7	660	75	0,3	0,9	3	20
3 1/2	80	0,7	740	80	0,2	0,6	3	20
	90	0,8	810	90	0,2	0,6	3	20
	100	0,8	920	100	0,2	0,6	3	20
	110	0,8	1120	110	0,2	0,6	3	20
	120	0,8	1180	120	0,15	0,45	3	20
	125	0,8	1250	125	0,15	0,45	3	20
	130	0,8	1350	130	0,1	0,3	3	20
	140	0,9	1500	140	0,1	0,3	3	20
	150	0,9	1600	150	0,1	0,3	3	20
	160	0,9	1780	160	0,1	0,3	3	20
	180	0,9	2100	180	0,1	0,3	3	10
	200	0,9	2280	200	0,1	0,3	3	10

Spirale PVC rigido antiurto
Shock resistant PVC spiral

Trefolo in rame
Copper wire

Tubo in PU
PU hose





Tubo in poliuretano poliestere con spirale in PVC, treccia in rame per resa antistatica, per aspirazione e trasporto materiali abrasivi ed alimenti secchi.

Polyurethane polyester hose with PVC spiral, copper wire for antistatic rendering, for transport, suction and delivery of abrasive materials and dry foods.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 85° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * * *

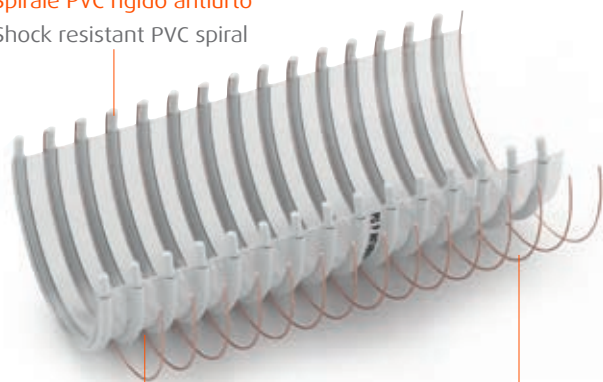
- 
ANTISTATICO
 ANTISTATIC Resistenza trefolo 0,075 OHM/m

- 
RESISTENZA ALL'OZONO
 OZONE RESISTANCE * * * * *

- 
 Idoneo secondo Reg. CE 1935/2004 e Reg. UE 10/2011 al contatto con alimenti secchi.
 Suitable according to Reg. CE 1935/2004 and Reg. UE 10/2011 for contact with dry foodstuff.

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
2	40	0,6	420	80	0,4	1,2	3	20
	50	0,8	550	100	0,4	1,2	3	20
	60	0,8	630	120	0,4	1,2	3	20
3	70	0,9	850	140	0,3	0,9	3	20
	76	0,9	900	150	0,3	0,9	3	20
	80	0,9	950	160	0,3	0,9	3	20
3 1/2	90	0,9	1050	180	0,2	0,6	3	20
	100	1	1150	200	0,2	0,6	3	20

Spirale PVC rigido antiurto
Shock resistant PVC spiral



Tubo in PU
PU hose

Trefolo in rame
Copper wire





Tubo in polipropilene, corrugato senza armatura, per aspirazione polveri e fumi nell'industria.

Blow moulded corrugated hose in polypropylene for light suction of dusts and fumes in industry.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY ***

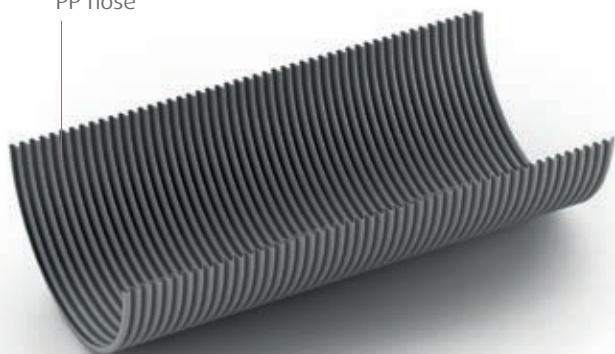
- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE ***

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 100°C

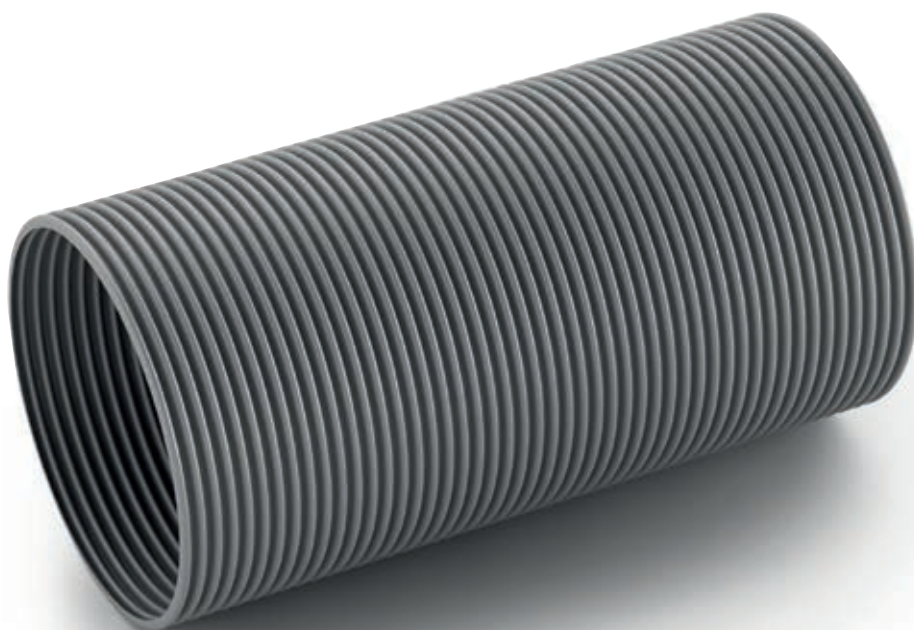
- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE PP

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ***

Tubo in PP
PP hose



Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1 1/4	16,5	21,5	50	20	-	-	-	100
	20	25	65	25	-	-	-	100
	26	31	70	31	-	-	-	50
	28	34	75	34	-	-	-	100
	32	38	105	38	-	-	-	100
	35	41	110	41	-	-	-	100
1 3/4	40	46	125	46	-	-	-	100
	45	52	150	52	-	-	-	100
	50	57	195	57	-	-	-	100
2	60	67	240	67	-	-	-	50
	70	77	280	77	-	-	-	50
	80	88	350	88	-	-	-	50
	90	99	400	99	-	-	-	25
	100	109	440	109	-	-	-	25
3 1/2	120	129	555	129	-	-	-	25





Tubo in gomma termoplastica con spirale resistente allo schiacciamento in PA 6 e supporto tessile in poliestere, per aspirazione gas auto sia a pavimento che su arrotolatori sospesi.

Thermoplastic rubber hose with crush-resistant spiral in PA 6 and textile support in polyester, for suction of car exhaust fumes both on the floor and on overhead reels.



SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE



FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY



RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE

**



TEMPERATURA D'IMPIEGO -40° C + 150° C
TEMPERATURE RANGE con punte di utilizzo fino a + 170° C
briefly up to +170° C



RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE

tabella TPV



RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE



ATTENZIONE Non avvolgere il tubo ancora caldo dopo l'uso.
CAUTION The coil is not to be coiled when it is still warm.

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
50	68	0,8	520	120	-	-	5	30
60	80	0,8	630	150	-	-	3,5	30
75	93	0,8	750	180	-	-	1,5	30
100	120	0,8	1000	230	-	-	1	30
125	145	0,8	1250	280	-	-	0,8	30
150	172	0,8	1500	330	-	-	0,6	30
200	224	0,8	1950	440	-	-	0,5	20

Tubo in TPV
TPV hose



Spirale antischacciamento
Crush resistant spiral





Tubo in gomma termoplastica con spirale resistente allo schiacciamento in PA 6 e supporto tessile in poliestere, per aspirazione gas auto sia a pavimento che su arrotolatori sospesi.

Thermoplastic rubber hose with crush-resistant spiral in PA 6 and textile support in polyester, for suction of car exhaust fumes both on the floor and on overhead reels.

SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE ***

FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY ***

RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE **

TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE -40° C + 200° C

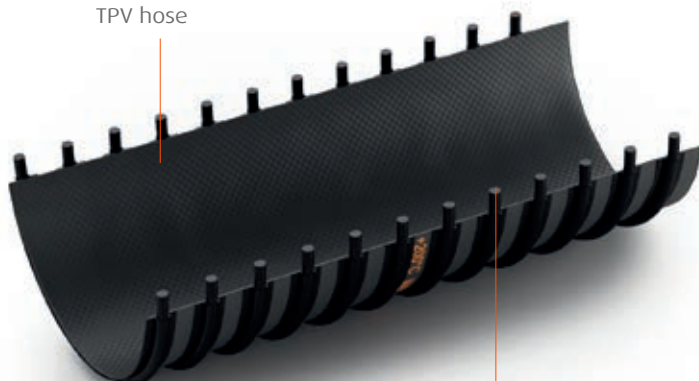
RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE tabella TPV

RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE *****

ATTENZIONE
CAUTION Non avvolgere il tubo ancora caldo dopo l'uso.
The coil is not to be coiled when it is still warm.

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
50	63	0,35	330	80	-	-	5,0	30
60	75	0,35	400	90	-	-	3,5	30
75	88	0,35	480	100	-	-	1,5	30
100	114	0,35	700	150	-	-	1,0	30
125	139	0,35	850	200	-	-	0,8	30
150	164	0,35	1200	230	-	-	0,6	30
200	216	0,35	1600	300	-	-	0,5	20

Tubo in TPV
TPV hose



Spirale antischiuma
Crush resistant spiral





Tubo in EVA spiralato, senza armatura, per aspirazione aria, polveri, fumi di saldatura e gas.

Spiral hose made of EVA, a unreinforced, for extraction of air, dusts, welding smokes and gases.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE **

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY ****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE ***

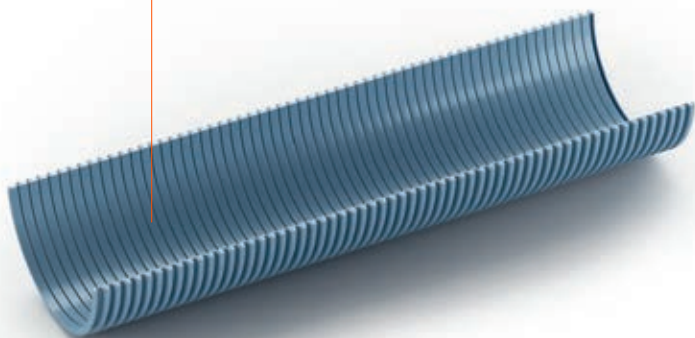
- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -30° C + 60° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE EVA

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE **

Tubo flessibile in EVA

EVA flexible hose



Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø I.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
25	33	-	200	66	-	-	5	30
29	36	-	220	76	-	-	5	30
32	41	-	270	82	-	-	5	30
38	48	-	360	93	-	-	5	30
45	55	-	470	110	-	-	5	30
50	61	-	560	122	-	-	5	30
60	72	-	700	146	-	-	4	30
75	88	-	900	155	-	-	4	15
80	94	-	1000	170	-	-	4	15





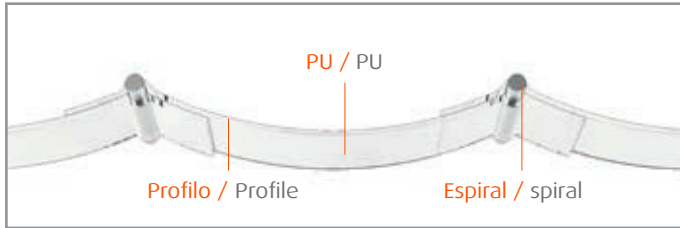
Superflex

Superflex

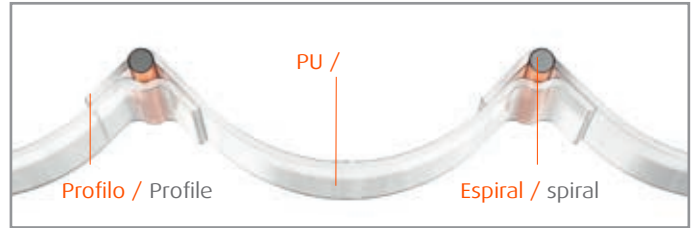
- Dal ø 60 disponibile nella versione autoestinguente a norma DIN 4102-B1.
- From ø 60 available in the self-extinguishing version according to DIN 4102-B1

• Superflex PU L	63
• Superflex PU L compattato	64
• Superflex PU LR	65
• Superflex PU LR compattato	66
• Superflex PU CHR	67
• Superflex PU MR soffietto	68
• Superflex PU	69
• Superflex PU R / PU R DIN 4102-B1	70
• Superflex PU HLR	71
• Superflex PU PLUS H	72
• Superflex PU PLUS HMR	73
• Superflex PU PLUS DX HMR CONDUTTIVO	74
• Superflex PU PLUS HPR	75
• Superflex CALOR	76
• Termoresistente KLL 125	77
• Termoresistente PU 200° C	78
• Termoflex 150° C	79
• Termoflex 150° C Double Capa	80
• Termoflex 300° C	81
• Termoflex 300° C Double Capa	82

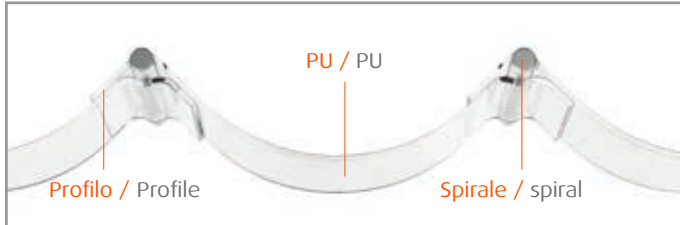
SUPERFLEX PU L



SUPERFLEX PU MR SOFFIETTO



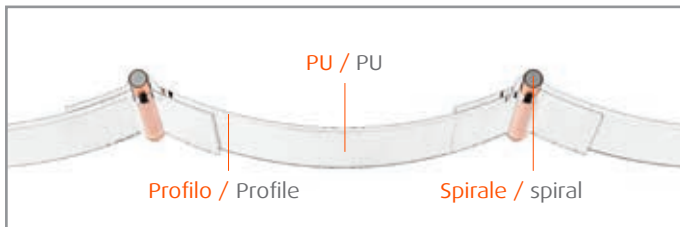
SUPERFLEX PU L COMPATTATO



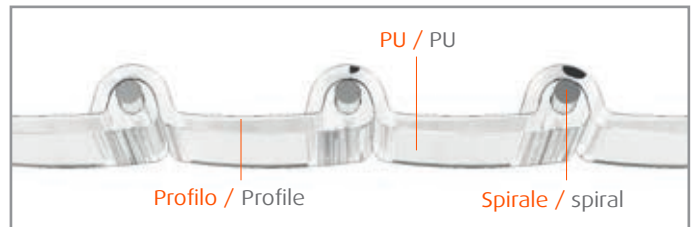
SUPERFLEX PU HLR



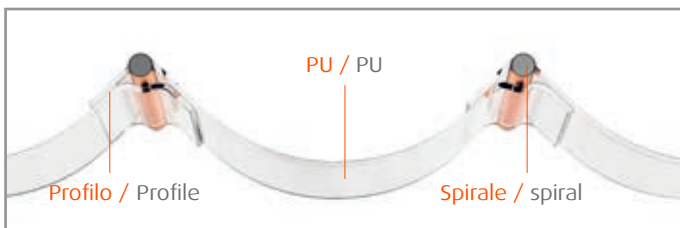
SUPERFLEX PU L/R



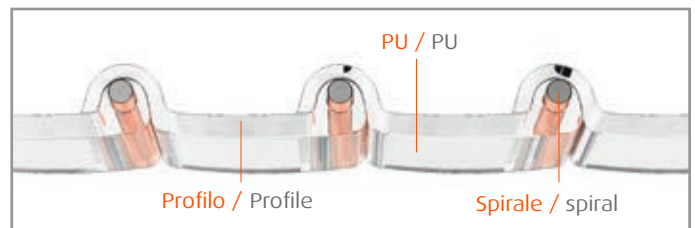
SUPERFLEX PU PLUS H



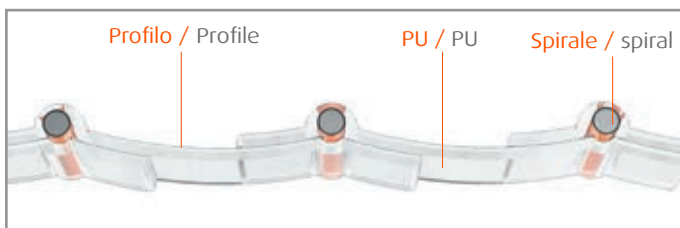
SUPERFLEX PU L/R COMPATTATO



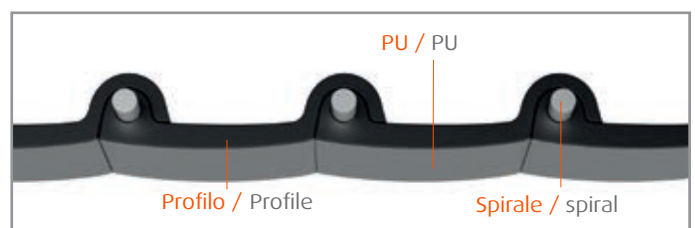
SUPERFLEX PU PLUS HMR



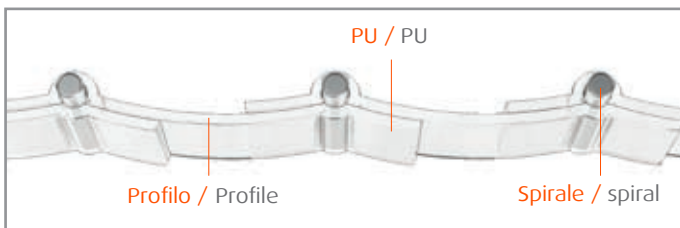
SUPERFLEX PU CHR



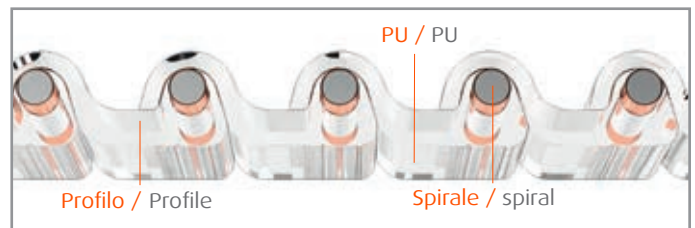
SUPERFLEX PU PLUS DX HMR CONDUTTIVO



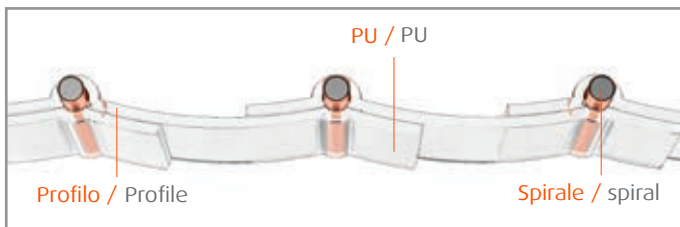
SUPERFLEX PU



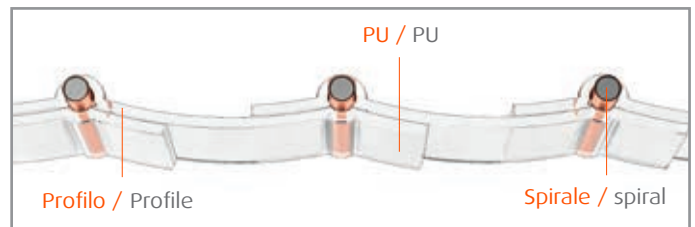
SUPERFLEX PU PLUS HPR



SUPERFLEX PU R



SUPERFLEX PU R DIN 4102-B1





Tubo in poliuretano con spirale in acciaio zincato, per aspirazione e passaggio polveri, trucioli e materiale abrasivo.

Polyurethane hose with galvanised steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE **

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY *****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE *****

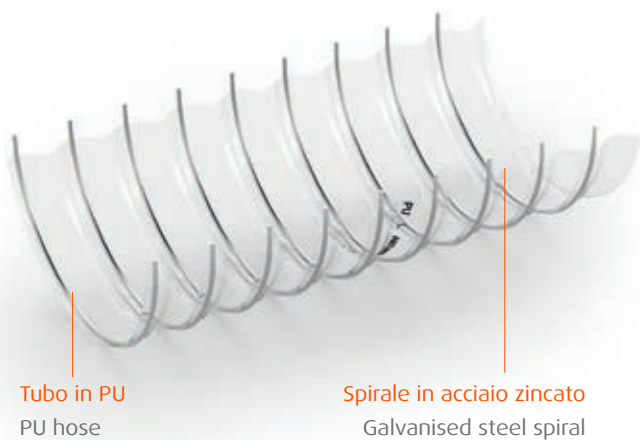
- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE **

- 
RESISTENZA ALL'OZONO
 OZONE RESISTANCE *****

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO SPIRAL PITCH	PRESS. SCOPPIO Ø SPIRAL	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	mm	mm	m H ₂ O	mt
1 3/4	30	0,4	130	7	14	1,0	0,30	30
	35	0,4	140	8	14	1,0	0,28	30
	40	0,4	150	10	14	1,0	0,25	30
	45	0,4	170	12	14	1,0	0,23	30
2	50	0,4	185	13	18	1,2	0,20	15
	60	0,4	220	15	18	1,2	0,16	15
2 1/2	63	0,4	230	16	18	1,2	0,15	15
	70	0,4	330	18	18	1,4	0,14	15
3	75	0,4	350	19	18	1,4	0,10	15
	80	0,4	370	20	18	1,4	0,10	15
3 1/2	90	0,4	420	22	18	1,4	0,10	15
	100	0,4	480	20	23	1,6	0,09	15
	110	0,4	520	22	23	1,6	0,09	15
	120	0,4	550	24	23	1,6	0,09	15
	125	0,4	590	25	23	1,6	0,08	15
	130	0,4	610	26	23	1,6	0,08	15
	140	0,4	660	28	23	1,6	0,08	15
	150	0,5	700	30	30	1,8	0,06	15
	160	0,5	750	32	30	1,8	0,06	15
	170	0,5	780	34	30	1,8	0,06	15
	180	0,5	830	36	30	1,8	0,06	15
	200	0,5	920	40	30	1,8	0,05	15
220	0,5	1070	45	30	1,8	0,05	15	
250	0,6	1250	50	36	2,0	0,04	15	
300	0,6	1500	60	36	2,0	0,03	10	
350	0,6	1750	70	36	2,0	0,03	10	
400	0,6	2000	80	36	2,0	0,02	10	
450	0,6	2300	90	36	2,0	0,01	10	
500	0,6	2500	100	36	2,0	0,01	10	
600	0,6	3000	120	36	2,0	0,01	10	



SUPERFLEX PU L COMPATTATO

913008



MERLETT

Tubo in poliuretano con spirale in acciaio zincato, per aspirazione e passaggio polveri, trucioli e materiale abrasivo.

Polyurethane hose with galvanised steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 
SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE **

- 
FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY *****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE *****

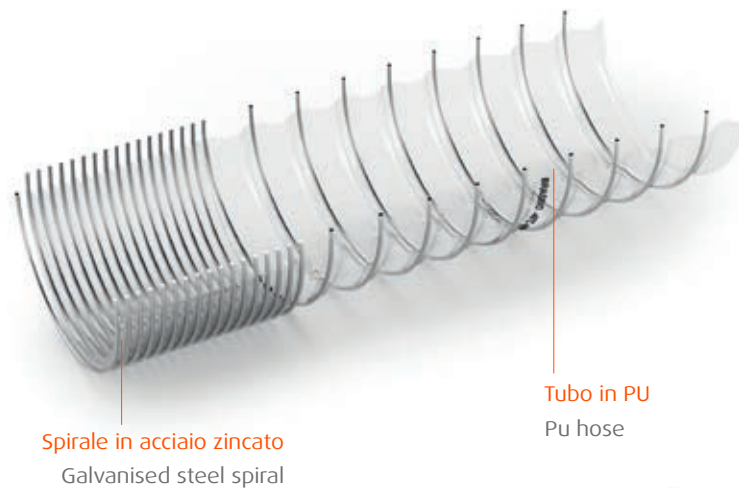
- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE **

- 
VERSIONE COMPATTATA
COMPACTED VERSION 6 mt

- 
RESISTENZA ALL'OZONO
OZONE RESISTANCE *****



Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	Ø FILO Ø SPIRAL	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	mm	mm	m H ₂ O	mt
1 3/4	30	0,4	130	7	14	1,0	0,30	6
	35	0,4	140	8	14	1,0	0,28	6
	40	0,4	150	10	14	1,0	0,25	6
	45	0,4	170	12	14	1,0	0,23	6
2	50	0,4	185	13	18	1,2	0,20	6
	60	0,4	220	15	18	1,2	0,16	6
2 1/2	63	0,4	230	16	18	1,2	0,15	6
	70	0,4	330	18	18	1,4	0,14	6
3	75	0,4	350	19	18	1,4	0,10	6
	80	0,4	370	20	18	1,4	0,10	6
3 1/2	90	0,4	420	22	18	1,4	0,10	6
	100	0,4	480	20	23	1,6	0,09	6
	110	0,4	520	22	23	1,6	0,09	6
	120	0,4	550	24	23	1,6	0,09	6
	125	0,4	590	25	23	1,6	0,08	6
	130	0,4	610	26	23	1,6	0,08	6
	140	0,4	660	28	23	1,6	0,08	6
	150	0,5	700	30	30	1,8	0,06	6
	160	0,5	750	32	30	1,8	0,06	6
	170	0,5	780	34	30	1,8	0,06	6
4	180	0,5	830	36	30	1,8	0,06	6
	200	0,5	920	40	30	1,8	0,05	6
	220	0,5	1070	45	30	1,8	0,05	6
	250	0,6	1250	50	36	2,0	0,04	6
	300	0,6	1500	60	36	2,0	0,03	6
	350	0,6	1750	70	36	2,0	0,03	6
	400	0,6	2000	80	36	2,0	0,02	6
	450	0,6	2300	90	36	2,0	0,01	6
	500	0,6	2500	100	36	2,0	0,01	6
	600	0,6	3000	120	36	2,0	0,01	6





Tubo in poliuretano con spirale in acciaio ramato, per aspirazione e passaggio polveri, trucioli e materiale abrasivo.

Polyurethane hose with copper-plated steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE **

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY *****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE *****

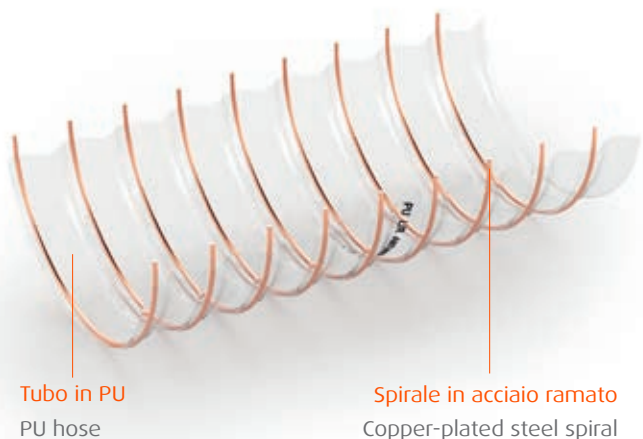
- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE **

- 
RESISTENZA ALL'OZONO
 OZONE RESISTANCE *****

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	Ø FILO Ø SPIRAL	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	mm	mm	m H ₂ O	mt
1	20	0,4	100	5	9,5	1,0	0,40	30
	25	0,4	115	6	9,5	1,0	0,40	30
	30	0,4	130	7	14	1,0	0,30	30
	35	0,4	140	8	14	1,0	0,28	30
	40	0,4	150	10	14	1,0	0,25	30
1 3/4	45	0,4	170	12	14	1,0	0,23	30
	2	50	0,4	185	13	18	1,2	0,20
2	60	0,4	220	15	18	1,2	0,16	15
	2 1/2	63	0,4	230	16	18	1,2	0,15
3	70	0,4	330	18	18	1,4	0,14	15
	75	0,4	350	19	18	1,4	0,10	15
	80	0,4	370	20	18	1,4	0,10	15
3 1/2	90	0,4	420	22	18	1,4	0,10	15
	100	0,4	480	20	23	1,6	0,09	15
	110	0,4	520	22	23	1,6	0,09	15
	120	0,4	550	24	23	1,6	0,09	15
	125	0,4	590	25	23	1,6	0,08	15
	130	0,4	610	26	23	1,6	0,08	15
	140	0,4	660	28	23	1,6	0,08	15
	150	0,5	700	30	30	1,8	0,06	15
	160	0,5	750	32	30	1,8	0,06	15
	170	0,5	780	34	30	1,8	0,06	15
	180	0,5	830	36	30	1,8	0,06	15
	200	0,5	920	40	30	1,8	0,05	15
220	0,5	1070	45	30	1,8	0,05	15	
250	0,6	1250	50	36	2,0	0,04	15	
300	0,6	1500	60	36	2,0	0,03	10	
350	0,6	1750	70	36	2,0	0,03	10	
400	0,6	2000	80	36	2,0	0,02	10	
450	0,6	2300	90	36	2,0	0,01	10	
500	0,6	2500	100	36	2,0	0,01	10	
600	0,6	3000	120	36	2,0	0,01	10	



SUPERFLEX PU LR COMPATTATO

912905



MERLETT

Tubo in poliuretano con spirale in acciaio ramato, per aspirazione e passaggio polveri, trucioli e materiale abrasivo.

Polyurethane hose with copper-plated steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE **

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY *****

- 
RESISTENZA ALL'ABRAZIONE
 ABRASION RESISTANCE *****

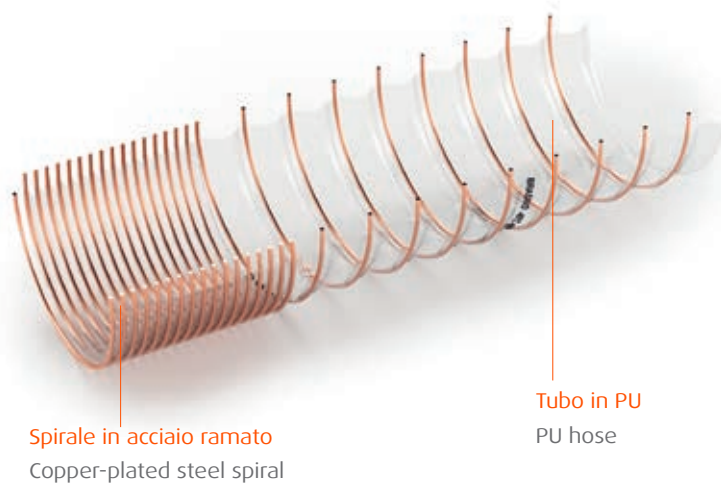
- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

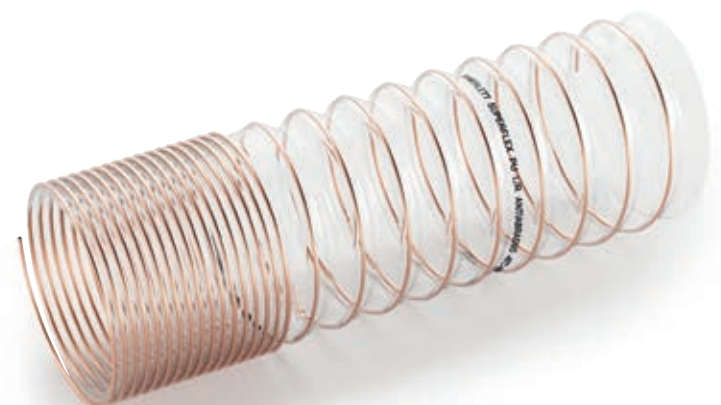
- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE **

- 
VERSIONE COMPATTATA
 COMPACTED VERSION 6 /10 mt

- 
RESISTENZA ALL'OZONO
 OZONE RESISTANCE *****



Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	Ø FILO Ø SPIRAL	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	mm	mm	m H ₂ O	mt
2	50	0,4	185	13	18	1,2	0,20	6/10
	55	0,4	200	14	18	1,2	0,18	6/10
	60	0,4	220	15	18	1,2	0,16	6/10
2 1/2	63	0,4	230	16	18	1,2	0,15	6/10
	70	0,4	330	18	18	1,4	0,14	6/10
	75	0,4	350	19	18	1,4	0,10	6/10
	80	0,4	370	20	18	1,4	0,10	6/10
	90	0,4	420	22	18	1,4	0,10	6/10
3 1/2	100	0,4	480	20	23	1,6	0,09	6/10
	110	0,4	520	22	23	1,6	0,09	6/10
	120	0,4	550	24	23	1,6	0,09	6/10
	125	0,4	590	25	23	1,6	0,08	6/10
	130	0,4	610	26	23	1,6	0,08	6/10
	140	0,4	660	28	23	1,6	0,08	6/10
	150	0,5	700	30	30	1,8	0,06	6/10
	160	0,5	750	32	30	1,8	0,06	6/10
	170	0,5	780	34	30	1,8	0,06	6/10
	180	0,5	830	36	30	1,8	0,06	6/10
	200	0,5	920	40	30	1,8	0,05	6/10
	220	0,5	1070	45	30	1,8	0,05	6/10
250	0,6	1250	50	36	2,0	0,04	6/10	
300	0,6	1500	60	36	2,0	0,03	6/10	
350	0,6	1750	70	36	2,0	0,03	6/10	
400	0,6	2000	80	36	2,0	0,02	6/10	
450	0,6	2300	90	36	2,0	0,01	6/10	
500	0,6	2500	100	36	2,0	0,01	6/10	
600	0,6	3000	120	36	2,0	0,01	6/10	





Tubo in poliuretano con spirale in acciaio ramato, per aspirazione e passaggio polveri, trucioli e materiale abrasivo.

Polyurethane hose with copper-plated steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE ★ ★ ★

FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY ★ ★ ★ ★ ★

RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE ★ ★ ★ ★ ★

TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE **tabella PU**

RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE ★ ★ ★

RESISTENZA ALL'OZONO
OZONE RESISTANCE ★ ★ ★ ★ ★

Idoneo secondo Reg. CE 1935/2004 e Reg. UE 10/2011 al contatto con alimenti secchi e alimenti che richiedono un liquido simulante del tipo A B C, e alimenti oleosi o grassi aventi coefficiente di riduzione pari a X/2 o superiore, per i quali è previsto il simulante D 2. Prove di migrazione eseguite a 40° C per 24 ore.

Suitable according to Reg. CE 1935/2004 and Reg. UE 10/2011 for contact with dry foodstuff and with foodstuff that requires a simulating liquid type A B C, and oily and fatty foodstuff with a reduction coefficient equal or superior to X/2, that require a simulating type D2. Migration tests performed at 40°C for 24 hours.

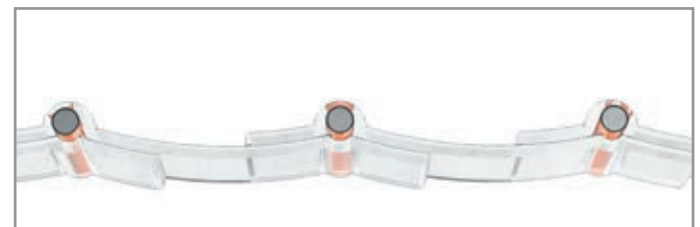
Conforme a FDA 21 CFR 177.1680, per alimenti secchi.
Complies with FDA 21 CFR 177.1680, for dry foodstuff.



Tubo in PU
PU hose



inc	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	Ø FILO Ø SPIRAL	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
1	25	0,3	130	50	7	1,0	0,40	30	
	30	0,3	145	60	8	1,0	0,40	30	
	35	0,3	160	70	8	1,0	0,28	30	
	40	0,35	190	80	8,5	1,0	0,23	30	
1 3/4	45	0,35	200	90	9,5	1,0	0,20	30	
	2	50	0,35	210	100	9,5	1,0	0,18	30
2	55	0,35	240	110	9,5	1,0	0,15	30	
	60	0,35	250	120	10,5	1,0	0,14	30	
	2 1/2	63	0,35	260	125	10,5	1,0	0,10	30
3	70	0,35	320	140	12,5	1,3	0,10	30	
	76	0,35	360	155	12,5	1,3	0,09	30	
3 1/2	80	0,4	400	160	14	1,3	0,09	30	
	90	0,4	420	180	14	1,3	0,09	30	
	100	0,4	430	200	15	1,3	0,08	30	
	110	0,4	460	220	16	1,3	0,08	30	
	120	0,4	480	240	16	1,3	0,06	30	
	125	0,4	540	250	16	1,3	0,06	30	
	130	0,4	580	260	16	1,3	0,06	30	
	140	0,4	600	280	16	1,3	0,06	30	
	150	0,4	800	300	17	1,6	0,05	30	
	160	0,4	820	320	17	1,6	0,05	30	
180	0,4	900	360	20	1,6	0,04	15		
200	0,4	980	400	20	1,6	0,04	15		
250	0,45	1460	500	22	1,8	0,03	15		
300	0,45	1560	600	28	1,8	0,03	15		



SUPERFLEX PU MR SOFFIETTO

912810



MERLETT

Tubo in poliuretano con spirale in acciaio ramato, per aspirazione e passaggio polveri, trucioli e materiale abrasivo.

Polyurethane hose with coil copper-plated steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE **

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY *****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE *****

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE **

- 
RESISTENZA ALL'OZONO
 OZONE RESISTANCE *****



Tubo in PU
PU hose

Spirale in acciaio ramato
Copper-plated steel spiral

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	Ø FILO Ø SPIRAL	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	mm	mm	m H ₂ O	mt
1 3/4	40	0,5	250	10	16	1,2x1,6	0,25	30
	45	0,5	285	12	16	1,2x1,6	0,23	30
2	51	0,5	320	13	16	1,2x1,6	0,20	30
	60	0,5	370	15	16	1,2x1,6	0,16	30
2 1/2	63	0,5	390	16	16	1,2x1,6	0,15	30
	70	0,5	480	18	16	1,4x1,8	0,14	30
3	76	0,5	510	19	16	1,4x1,8	0,14	30
	80	0,5	540	20	16	1,4x1,8	0,10	30
3 1/2	90	0,5	600	23	16	1,4x1,8	0,09	30
	102	0,5	650	25	16	1,4x1,8	0,09	30
4	110	0,5	700	28	16	1,4x1,8	0,09	30
	120	0,5	750	30	16	1,4x1,8	0,07	30
5	127	0,6	830	32	21	1,6x2,0	0,07	30
	130	0,6	850	33	21	1,6x2,0	0,07	30
6	140	0,6	920	35	21	1,6x2,0	0,07	30
	152	0,6	1020	38	21	1,6x2,0	0,05	30
8	160	0,6	1200	40	21	1,8x2,2	0,05	30
	180	0,6	1300	45	21	1,8x2,2	0,05	30
9	203	0,6	1450	50	21	1,8x2,2	0,05	30
	228	0,6	1600	58	21	1,8x2,2	0,05	30
10	254	0,6	2000	64	21	2,0x2,5	0,04	30
	279	0,6	2200	70	21	2,0x2,5	0,04	15
12	305	0,6	2450	76	21	2,0x2,5	0,03	15
	356	0,6	2850	88	21	2,0x2,5	0,03	15
14	406	0,6	3250	102	21	2,0x2,5	0,02	15





Tubo in poliuretano con spirale in acciaio zincato, per aspirazione e passaggio polveri, trucioli e materiale abrasivo.

Polyurethane hose with galvanised steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE ***

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY ****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE *****

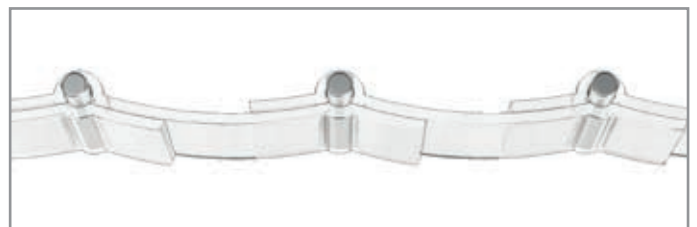
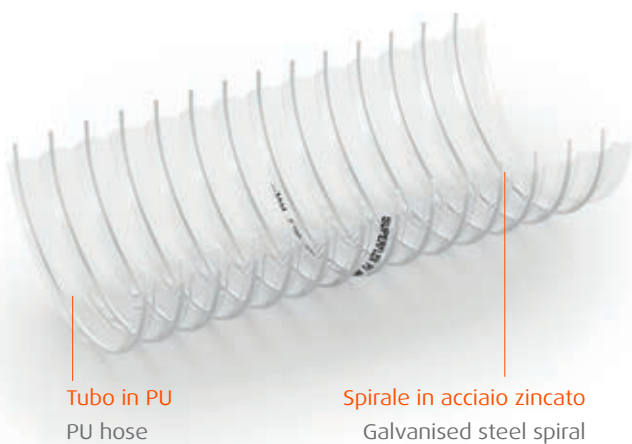
- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ***

- 
RESISTENZA ALL'OZONO
 OZONE RESISTANCE *****

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	Ø FILO Ø SPIRAL	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	mm	mm	m H ₂ O	mt
1 3/4	40	0,5	180	40	10	1,0	4,50	30
	45	0,5	200	45	10	1,0	4,00	30
2	50	0,55	260	50	12	1,2	3,50	30
	60	0,55	300	60	12	1,2	3,00	30
2 1/2	63	0,55	320	63	12	1,2	2,50	30
	70	0,6	420	70	14	1,4	2,50	30
	75	0,6	440	75	14	1,4	2,00	30
	80	0,6	480	80	14	1,4	2,00	30
	90	0,6	520	90	14	1,4	2,00	30
3 /12	100	0,65	660	100	16	1,6	1,50	30
	110	0,65	720	110	16	1,6	1,50	30
	120	0,65	780	120	16	1,6	1,50	30
	125	0,65	800	125	16	1,6	1,50	30
	130	0,65	840	130	16	1,6	1,50	30
	140	0,65	900	140	16	1,6	1,50	30
	150	0,7	1100	150	18	1,8	1,00	30
	160	0,7	1160	160	18	1,8	1,00	30
	170	0,7	1240	170	18	1,8	1,00	30
	180	0,7	1300	180	18	1,8	1,00	30
	200	0,7	1440	200	18	1,8	1,00	30
	220	0,7	1580	220	18	1,8	0,50	15
250	0,8	1880	250	22	2,0	0,50	15	
300	0,8	2250	300	22	2,0	0,40	15	





Tubo in poliuretano con spirale in acciaio ramato, per aspirazione e passaggio polveri, trucioli e materiale abrasivo.

Polyurethane hose with copper-plated steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE ***

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY ****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE *****

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

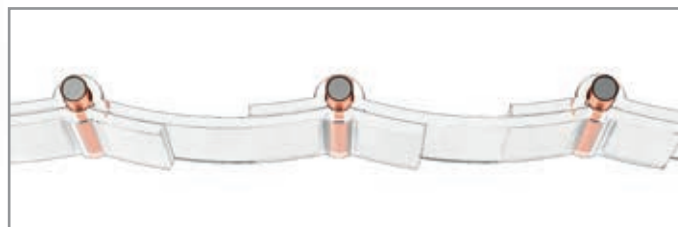
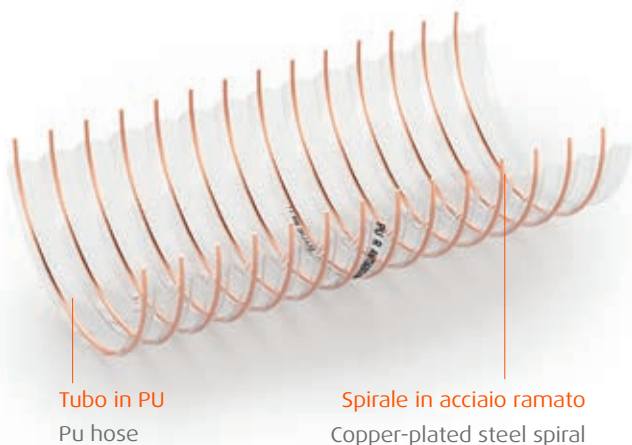
- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ***

- 
AUTOESTINGUENZA
 SELF-EXTINGUISHING COD. 913006 SUPERFLEX PU R DIN 4102-B1:
Dal ø 60 autoestinguenete a norma
DIN 4102-B1 SCHWERENTFLAMMBAR.
COD. 913006 From ø 60 self-extinguishing versione
according to DIN 4102-B1 SCHWERENTFLAMMBAR.

- 
RESISTENZA ALL'OZONO
 OZONE RESISTANCE *****

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	Ø FILO Ø SPIRAL	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	mm	mm	m H ₂ O	mt
1 1/2	38	0,5	166	38	10	1,00	4,80	30
	40	0,5	180	40	10	1,00	4,50	30
1 3/4	45	0,5	200	45	10	1,00	4,00	30
	50	0,55	260	50	12	1,20	3,50	30
2	60	0,55	300	60	12	1,20	3,00	30
	63	0,55	320	63	12	1,20	2,50	30
	70	0,6	420	70	14	1,20	2,50	30
	75	0,6	440	75	14	1,40	2,00	30
	80	0,6	480	80	14	1,40	2,00	30
2 1/2	90	0,6	520	90	14	1,40	2,00	30
	100	0,65	660	100	16	1,60	1,50	30
	110	0,65	720	110	16	1,60	1,50	30
	120	0,65	780	120	16	1,60	1,50	30
	125	0,65	800	125	16	1,60	1,50	30
	130	0,65	840	130	16	1,60	1,50	30
	140	0,65	900	140	16	1,60	1,50	30
	150	0,7	1100	150	18	1,80	1,00	30
	160	0,7	1160	160	18	1,80	1,00	30
	170	0,7	1240	170	18	1,80	1,00	30
	180	0,7	1300	180	18	1,80	1,00	30
	200	0,7	1440	200	18	1,80	1,00	30
2 3/4	220	0,7	1580	220	18	1,80	0,50	15
	250	0,8	1880	250	22	2,00	0,50	15
	300	0,8	2250	300	22	2,00	0,40	15





Tubo in poliuretano con spirale in acciaio ramato, per aspirazione e passaggio polveri, trucioli e materiale abrasivo.

Polyurethane hose with copper-plated steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * *

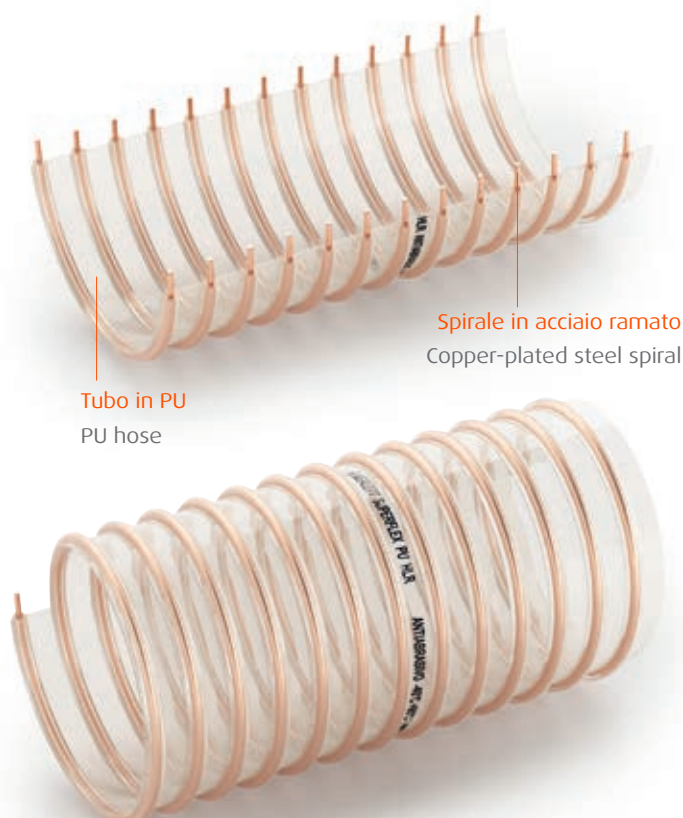
- 
RESISTENZA ALL'OZONO
 OZONE RESISTANCE * * * * *

Idoneo secondo Reg. CE 1935/2004 e Reg. UE 10/2011 al contatto con alimenti secchi e alimenti che richiedono un liquido simulante del tipo A B C, e alimenti oleosi o grassi aventi coefficiente di riduzione pari a X/2 o superiore, per i quali è previsto il simulante D 2. Prove di migrazione eseguite a 40° C per 24 ore.

Suitable according to Reg. CE 1935/2004 and Reg. UE 10/2011 for contact with dry foodstuff and with foodstuff that requires a simulating liquid type A B C, and oily and fatty foodstuff with a reduction coefficient equal or superior to X/2, that require a simulating type D2. Migration tests performed at 40°C for 24 hours.

Conforme a FDA 21 CFR 177.1680, per alimenti secchi.
 Complies with FDA 21 CFR 177.1680, for dry foodstuff.

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	Ø FILO Ø SPIRAL	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	mm	mm	m H ₂ O	mt
3 1/2	70	0,9	650	140	14	1,6x2,0	2,4	30
	75	0,9	720	150	14	1,6x2,0	2,3	30
	80	0,9	740	160	14	1,6x2,0	2,0	30
	90	0,9	830	180	14	1,6x2,0	1,8	30
	100	0,9	1100	200	14	1,8x2,2	1,4	30
	110	0,9	1200	220	14	1,8x2,2	1,3	30
	115	0,9	1250	230	14	1,8x2,2	1,2	30
	120	0,9	1300	240	14	1,8x2,2	1,2	30
	125	0,9	1350	250	14	1,8x2,2	1,0	30
	130	0,9	1400	260	14	1,8x2,2	0,9	30
	140	0,9	1550	280	14	1,8x2,2	0,9	30
	150	0,9	1750	300	16	2,0x2,5	0,8	30
	160	0,9	1850	320	16	2,0x2,5	0,8	30
	175	0,9	2050	350	16	2,0x2,5	0,7	30
	180	0,9	2100	360	16	2,0x2,5	0,7	30
	200	0,9	2300	400	16	2,0x2,5	0,6	30
	225	0,9	2300	450	18	2,0x2,5	0,5	15
250	0,9	2550	500	18	2,0x2,5	0,3	15	
275	0,9	2780	550	18	2,0x2,5	0,3	15	
280	0,9	2900	560	18	2,0x2,5	0,3	15	
300	0,9	3100	600	18	2,0x2,5	0,2	15	
315	0,9	3200	630	18	2,0x2,5	0,2	10	
325	0,9	3300	650	18	2,0x2,5	0,2	10	
350	0,9	3450	700	18	2,0x2,5	0,2	10	





Tubo in poliuretano con spirale in acciaio zincato ricoperta di PVC, per aspirazione e passaggio polveri, trucioli e materiale abrasivo.

Polyurethane hose with galvanised steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * *

- 
RESISTENZA ALL'OZONO
 OZONE RESISTANCE * * * * *

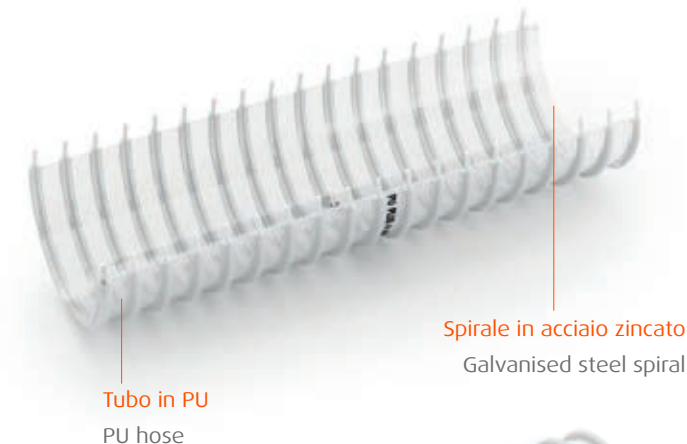
Idoneo secondo Reg. CE 1935/2004 e Reg. UE 10/2011 al contatto con alimenti secchi e alimenti che richiedono un liquido simulante del tipo A B C, e alimenti oleosi o grassi aventi coefficiente di riduzione pari a X/2 o superiore, per i quali è previsto il simulante D 2. Prove di migrazione eseguite a 40° C per 24 ore.

Suitable according to Reg. CE 1935/2004 and Reg. UE 10/2011 for contact with dry foodstuff and with foodstuff that requires a simulating liquid type A B C, and oily and fatty foodstuff with a reduction coefficient equal or superior to X/2, that require a simulating type D2. Migration tests performed at 40°C for 24 hours.

Conforme a FDA 21 CFR 177.1680, per alimenti secchi. Complies with FDA 21 CFR 177.1680, for dry foodstuff.

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	Ø FILO Ø SPIRAL	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	mm	mm	m H ₂ O	mt
1 1/2	38	1	480	75	10	1,5x1,9	7,5	30
	40	1	520	80	10	1,5x1,9	7,0	30
1 3/4	45	1	570	90	10	1,5x1,9	6,5	30
	50	1	630	100	10	1,5x1,9	6,0	30
2	60	1	740	120	10	1,5x1,9	5,0	30
	63	1	770	125	10	1,5x1,9	5,0	30
2 1/2	70	1,1	880	140	14	1,5x1,9	4,5	30
	76	1,1	940	150	14	1,5x1,9	4,0	30
3	80	1,1	1000	160	14	1,5x1,9	4,0	30
	90	1,1	1100	180	14	1,5x1,9	3,5	30
3 1/2	100	1,1	1250	200	14	2,0x2,5	3,0	30
	120	1,1	1480	240	18	2,0x2,5	2,5	30
5	127	1,1	1580	250	18	2,0x2,5	2,5	30
	130	1,1	1630	260	18	2,0x2,5	2,5	30
	140	1,1	1750	280	18	2,0x2,5	2,0	30
	150	1,1	1840	300	18	2,0x2,5	2,0	30
	160	1,1	2000	320	18	2,0x2,5	1,8	30
	200	1,1	2500	400	18	2,0x2,5	1,5	30
300	250	1,1	3800	500	18	2,5x3,0	1,0	15
	300	1,1	4500	600	18	2,5x3,0	1,0	15

La direzione della freccia indica il senso del flusso. The arrow indicates the direction of the flow.





Tubo in poliuretano con spirale in acciaio ramato ricoperta in poliuretano, per aspirazione e passaggio polveri, trucioli e materiale abrasivo.

Polyurethane hose with copper-plated steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE ★ ★ ★ ★ ★

FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY ★ ★

RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE ★ ★ ★ ★ ★

TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE **tabella PU**

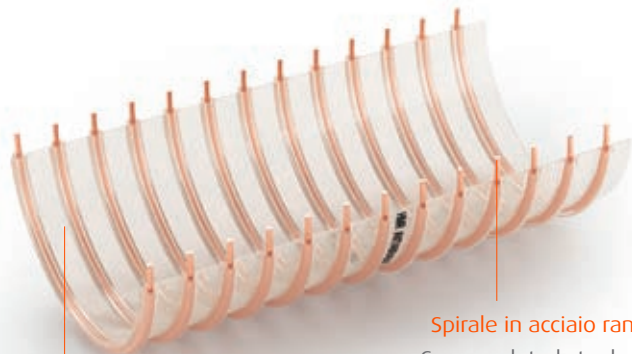
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE ★ ★ ★ ★ ★

RESISTENZA ALL'OZONO
OZONE RESISTANCE ★ ★ ★ ★ ★

Idoneo secondo Reg. CE 1935/2004 e Reg. UE 10/2011 al contatto con alimenti secchi e alimenti che richiedono un liquido simulante del tipo A B C, e alimenti oleosi o grassi aventi coefficiente di riduzione pari a X/2 o superiore, per i quali è previsto il simulante D 2. Prove di migrazione eseguite a 40° C per 24 ore.

Suitable according to Reg. CE 1935/2004 and Reg. UE 10/2011 for contact with dry foodstuff and with foodstuff that requires a simulating liquid type A B C, and oily and fatty foodstuff with a reduction coefficient equal or superior to X/2, that require a simulating type D2. Migration tests performed at 40°C for 24 hours.

Conforme a FDA 21 CFR 177.1680, per alimenti secchi.
Complies with FDA 21 CFR 177.1680, for dry foodstuff.



Tubo in PU
Pu hose

Spirale in acciaio ramato
Copper-plated steel spiral



Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	Ø FILO Ø SPIRAL	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	mm	mm	m H ₂ O	mt
1 1/4	32	1,3	350	65	13	1,4x1,8	9	20
1 1/2	38	1,3	440	75	13	1,4x1,8	9	20
	40	1,3	460	80	13	1,4x1,8	8	20
1 3/4	45	1,3	560	90	13	1,4x1,8	8	20
	50	1,4	620	100	14	1,6x2,0	8	20
2	60	1,4	720	120	14	1,6x2,0	7	20
	63	1,4	750	130	14	1,6x2,0	7	20
2 1/2	70	1,45	950	140	15	1,8x2,2	5	20
	76	1,45	1000	150	15	1,8x2,2	5	20
3	80	1,45	1050	160	15	1,8x2,2	5	20
	90	1,45	1150	180	15	1,8x2,2	5	20
3 1/2	100	1,5	1350	200	16	2,0x2,5	4	15
	110	1,5	1450	220	16	2,0x2,5	4	15
5	120	1,5	1630	240	16	2,0x2,5	4	15
	127	1,5	1800	260	16	2,0x2,5	3	15
	130	1,5	1850	270	16	2,0x2,5	3	15
	140	1,5	1900	280	18	2,0x2,5	3	15
	150	1,5	2050	300	18	2,0x2,5	3	10
	160	1,5	2200	320	18	2,0x2,5	2	10
	180	1,5	2450	360	18	2,0x2,5	2	10
	200	1,6	3200	400	20	2,5x3,0	2	-
	250	1,6	3800	500	20	2,5x3,0	2	-
	300	1,6	4500	600	20	2,5x3,0	2	-

La direzione della freccia indica il senso del flusso.
The arrow indicates the direction of the flow.



Tubo in poliuretano conduttivo con spirale in acciaio ramato ricoperto in PU, per aspirazione e mandata di materiali in forma polverosa o granulare, liquidi, vapori a corredo delle macchine che richiedono la normativa ATEX.

Polyurethane conductive hose with copper-plated steel spiral covered with PU, for suction and delivery of materials in dust or granular form, liquids, vapours supplied with machines required by the ATEX regulation.

- 
SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE * * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE -30° C + 90° C

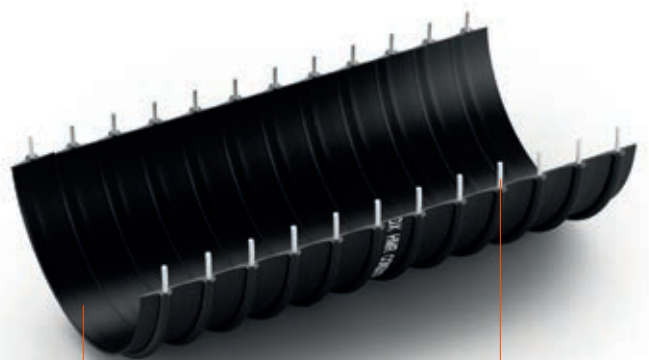
- 
RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE * * * * *

- 
CONDUTTIVO
CONDUCTIVE secondo ASTM D 257
Resistività superficiale $\leq 10^4$ Ohm
VALORE VARIABILE NEL TEMPO
According to the ASTM D 257
Surface resistance $\leq 10^4$ Ohm
Varying value with time.

- 
RESISTENZA ALL'OZONO
OZONE RESISTANCE * * * * *

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	Ø FILO Ø SPIRAL	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	mm	mm	m H ₂ O	mt
2	40	1,2	390	80	13	1,4x1,8	9,0	15
	50	1,3	580	100	14	1,6x2,0	7,5	15
	60	1,3	680	120	14	1,6x2,0	7,0	15
	70	1,4	850	140	15	1,8x2,2	6,0	15
3	76	1,4	-	180	15	1,8x2,2	6,0	15
	100	1,5	1250	200	16	2,0x2,5	5,0	15



Tubo in PU
PU hose

Spirale in acciaio ricoperta in PU
Steel spiral covered PU





Tubo in poliuretano con spirale in acciaio ramato, ricoperta in poliuretano, per aspirazione e passaggio materiali abrasivi.

Polyurethane hose with copper-plated steel spiral covered with PU for suction and transport of abrasive materials.

SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE ★ ★ ★ ★ ★

FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY ★ ★

RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE ★ ★ ★ ★ ★

TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE **tabella PU**

RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE ★ ★ ★ ★ ★

RESISTENZA ALL'OZONO
OZONE RESISTANCE ★ ★ ★ ★ ★

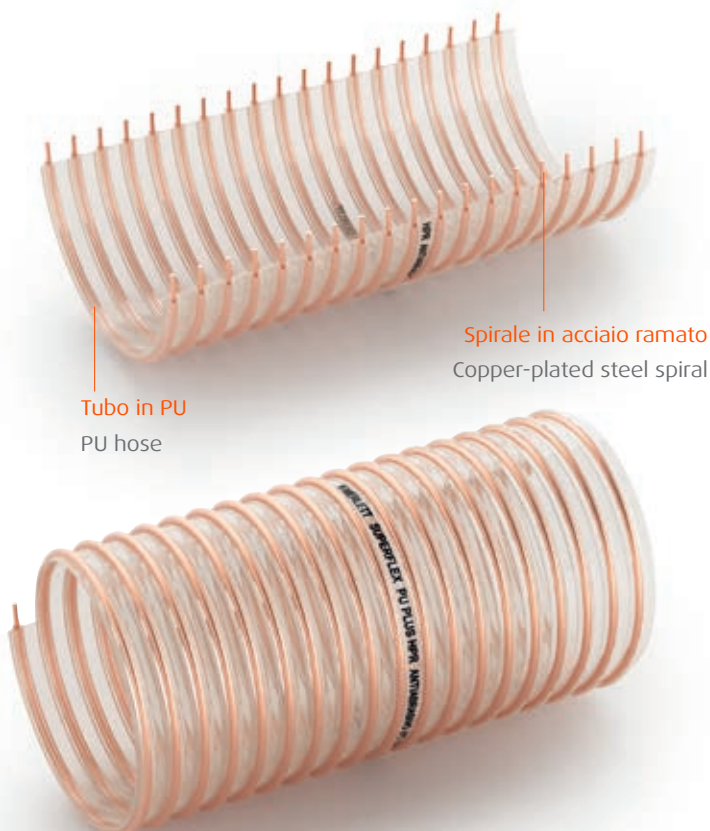
Idoneo secondo Reg. CE 1935/2004 e Reg. UE 10/2011 al contatto con alimenti secchi e alimenti che richiedono un liquido simulante del tipo A B C, e alimenti oleosi o grassi aventi coefficiente di riduzione pari a X/2 o superiore, per i quali è previsto il simulante D 2. Prove di migrazione eseguite a 40° C per 24 ore.

Suitable according to Reg. CE 1935/2004 and Reg. UE 10/2011 for contact with dry foodstuff and with foodstuff that requires a simulating liquid type A B C, and oily and fatty foodstuff with a reduction coefficient equal or superior to X/2, that require a simulating type D2. Migration tests performed at 40°C for 24 hours.

Conforme a FDA 21 CFR 177.1680, per alimenti secchi.
Complies with FDA 21 CFR 177.1680, for dry foodstuff.

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	Ø FILO Ø SPIRAL	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	mm	mm	m H ₂ O	mt
1 1/4	32	2	750	220	10	1,6x2,0	9	20
1 1/2	38	2	850	250	10	1,6x2,0	9	20
	40	2	900	260	10	1,8x2,2	9	20
2	50	2	1100	300	10	1,8x2,2	9	20
	60	2	1250	320	10	1,8x2,2	9	20
	65	2	1350	350	10	1,8x2,2	9	20
	70	2	1450	400	10	1,8x2,2	9	20
3	76	2	1550	450	10	1,8x2,2	9	20
	80	2	1650	500	10	1,8x2,2	9	20
4	102	2,2	2450	580	11	2,0x2,5	9	20
	110	2,2	2550	630	11	2,0x2,5	9	15
5	127	2,2	2850	700	11	2,0x2,5	9	15
6	152	2,2	3300	900	11	2,0x2,5	9	15
8	203	2,2	5100	1200	11	2,5x3,0	9	15
10	254	2,5	7800	1400	12	3,0x3,5	9	-
12	305	2,5	9000	1600	12	3,0x3,5	9	-

La direzione della freccia indica il senso del flusso.
The arrow indicates the direction of the flow.





Tubo in gomma termoplastica con spirale in acciaio zincato per aspirazione, passaggio aria e vapori acidi.

Thermoplastic rubber hose with galvanised steel spiral, for suction and transport of air and acid vapours.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE ***

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY *****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE **

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 125° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella TPV

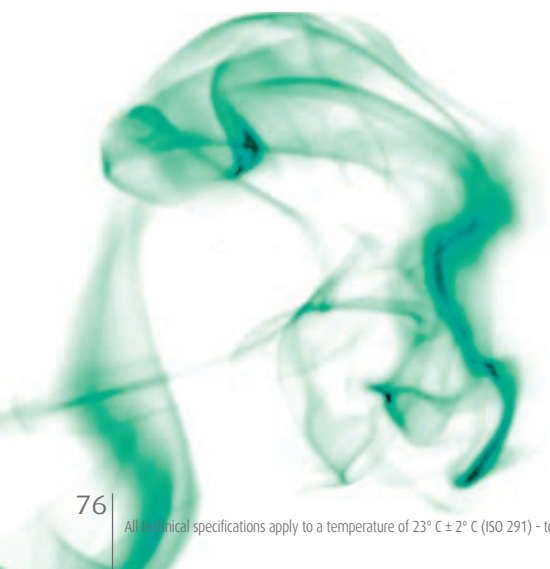
- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ***

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	Ø FILO Ø SPIRAL	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	mm	mm	m H ₂ O	mt
1 3/4	40	0,7	200	40	10	1,0	3	30
	45	0,7	230	45	10	1,0	3	30
2	50	0,7	280	50	12	1,2	2,5	30
	60	0,7	320	60	12	1,2	2,5	30
2 1/2	63	0,7	340	63	12	1,2	2,5	30
	70	0,7	420	70	14	1,4	2	30
	75	0,7	440	75	14	1,4	2	30
3 1/2	80	0,7	480	80	14	1,4	1,7	30
	90	0,7	520	90	14	1,4	1,7	30
	100	0,7	660	100	16	1,6	1,4	30
	110	0,7	720	110	16	1,6	1,4	30
	120	0,7	780	120	16	1,6	1,2	30
	125	0,7	800	125	16	1,6	1,2	30
	130	0,7	840	130	16	1,6	1	30
	140	0,7	900	140	16	1,6	1	30
	150	0,7	1100	150	18	1,8	0,7	30
	160	0,7	1160	160	18	1,8	0,7	30
170	0,7	1240	170	18	1,8	0,5	30	
180	0,7	1300	180	18	1,8	0,5	30	
200	0,7	1440	200	18	1,8	0,4	30	
220	0,7	1600	220	18	1,8	0,4	15	
250	0,8	1850	250	22	2,0	0,3	15	
300	0,8	2300	300	22	2,0	0,2	15	



Tubo in TPV
TPV hose

Spirale in acciaio zincato
Zinc-plated steel spiral





Tubo in tessuto poliestere spalmato di PVC, con spirale in acciaio zincato, inserita tra due strati di tessuto, per condizionamento, aspirazione fumi e aria calda.

Hose made of polyester textile covered with PVC with galvanised steel spiral between two layers of tissue, for air-conditioning, suction of fumes and warm air.

SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE **

FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY *****

RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE **

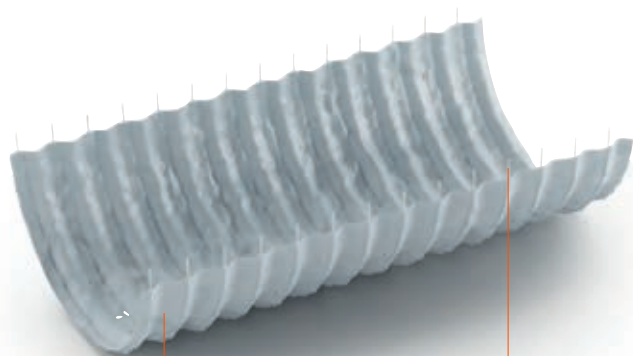
TEMPERATURA D'IMPIEGO -5° C + 80° C
TEMPERATURE RANGE per breve tempo fino a + 110° C
for a short period up to + 110° C

RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE ***

AUTOESTINGUENZA
SELF-EXTINGUISHING DM 26. 06.1984 con metodi di prova
UNI 8457 - 8757/A1 - 9174 - 9174/A1
26. 06.1984 with test methods
UNI 8457 - 8757/A1 - 9174 - 9174/A1

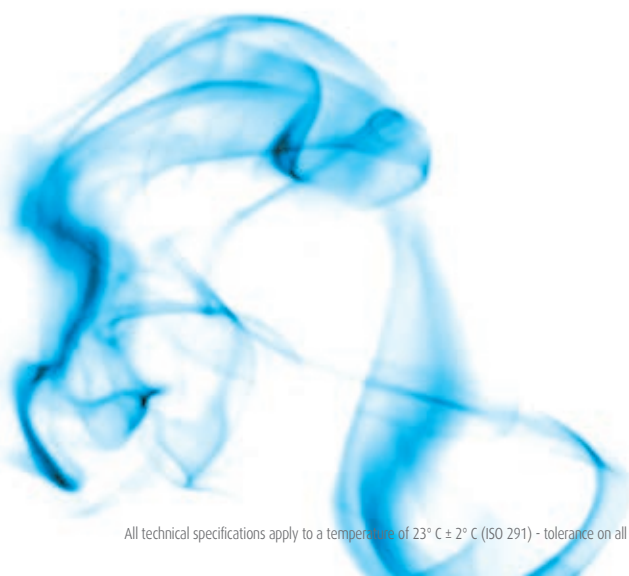
Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	Ø FILO Ø SPIRAL	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	mm	mm	m H ₂ O	mt
2	40	0,22	85	20	20	0,8	1	12
2	51	0,22	105	25	20	0,8	0,95	12
2 1/2	63	0,22	130	31	20	0,8	0,90	12
	70	0,22	145	35	20	0,8	0,85	12
3	76	0,22	155	36	20	0,8	0,80	12
	82	0,22	170	41	20	0,8	0,75	12
3 1/2	89	0,22	180	44	20	0,8	0,70	12
4	102	0,22	215	51	25	1,0	0,65	12
	114	0,22	240	57	25	1,0	0,55	12
5	121	0,22	255	60	25	1,0	0,50	12
	127	0,22	265	63	25	1,0	0,45	12
	133	0,22	280	66	25	1,0	0,40	12
	140	0,22	295	70	25	1,0	0,38	12
6	152	0,22	380	76	32	1,4	0,35	12
	165	0,22	420	82	32	1,4	0,30	12
	178	0,22	450	89	32	1,4	0,25	12
8	203	0,22	510	101	32	1,4	0,20	12
9	228	0,22	570	114	32	1,4	0,15	12
10	254	0,22	640	127	40	1,6	0,12	12
	279	0,22	700	139	40	1,6	0,10	12
12	304	0,22	770	152	40	1,6	0,05	12
	330	0,22	830	165	40	1,6	0,03	12
14	355	0,22	890	177	40	1,6	0,02	12
16	406	0,22	1030	203	40	1,6	0,01	12
18	457	0,22	1300	228	40	1,8	0,0005	12
20	508	0,22	1450	254	40	1,8	0,0004	12
22	558	0,22	1580	279	40	1,8	0,0003	12
24	610	0,22	1730	305	40	1,8	0,0002	12



Tubo in Poliammide
additivo rivestito in PVC

Hose in Polyester tissue
PVC coated additive

Spirale in acciaio
Galvanised steel spiral





Tubo in tessuto poliestere spalmato di PU, con spirale in acciaio zincato inserita in due strati di tessuto, per aspirazione e passaggio aria calda.

Hose made of polyester textile covered with PU with galvanised steel spiral between two layers of tissue, for suction and transport of warm air.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE ***

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY ****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE *****

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 200°C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

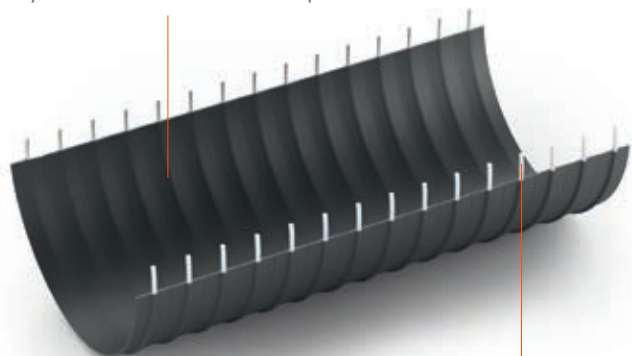
- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ***

- 
AUTOESTINGUENZA
 SELF-EXTINGUISHING
Reazione al fuoco M1 articolo 5 ordinanza del 21.11.2002 (normativa Francia)
 Fire class M1 according to article 5 ordinance 21.11.2002 (French rule).

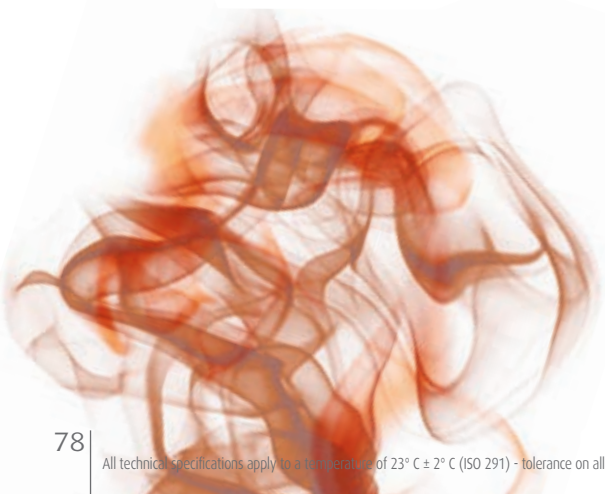
- 
RESISTENZA ALLA PERFORAZIONE
 PERFORATION RESISTANCE *****

- 
RESISTENZA ALLO STRAPPO
 TEAR RESISTANCE *****

Supporto tessile in poliestere spalmato in PU
 Polyester textile covered with special PU



Spirale in acciaio
 Galvanise steel spiral



Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	Ø FILO Ø SPIRAL	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	mm	mm	m H ₂ O	mt
2	51	0,35	225	50	14	1,2	0,95	12
2 1/2	63	0,35	275	60	14	1,2	0,90	12
	70	0,35	300	70	14	1,2	0,85	12
3	76	0,35	320	75	14	1,2	0,80	12
	83	0,35	360	80	14	1,2	0,75	12
3 1/2	89	0,35	385	90	14	1,2	0,70	12
4	102	0,35	480	100	16	1,4	0,65	12
	114	0,35	540	110	16	1,4	0,55	12
	121	0,35	580	120	16	1,4	0,50	12
5	127	0,35	600	125	16	1,4	0,45	12
	140	0,35	660	140	16	1,4	0,38	12
6	152	0,35	780	150	18	1,6	0,35	12
	178	0,35	920	180	18	1,6	0,25	12
8	203	0,35	1050	200	18	1,6	0,20	12
9	230	0,35	1350	230	18	1,8	0,15	12
10	254	0,35	1500	250	18	1,8	0,12	12
12	305	0,35	1800	300	18	1,8	0,10	6



Tubo in tessuto di vetro spalmato di neoprene con spirale in acciaio zincato, per aspirazione fumi e aria calda.

Hose made in neoprene coated fiberglass with galvanised steel spiral, for suction of fumes and hot air.



SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE



FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY



RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE

-50° C + 150° C

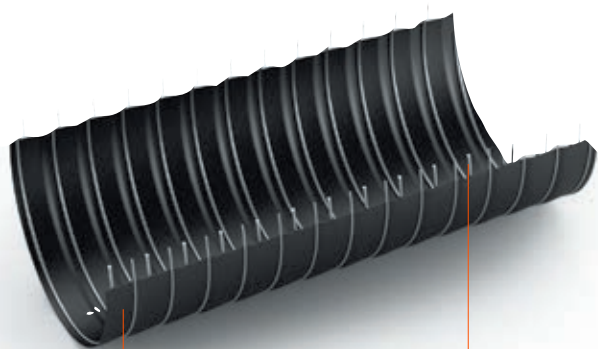


RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE

NEOPRENE



RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE



spirale in acciaio galvanizzato
Galvanised steel spiral

Tubo in tessuto poliestere
rivestito con neoprene
Hose in polyester textile
covered with Neoprene

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
2	51	55	250	26	1,2	3,6	4,4	4
2 1/2	63	67	300	32	1,1	3,3	4	4
	70	74	395	35	1,1	3,3	3,5	4
3	76	80	410	38	1	3	3,5	4
	83	87	470	42	1	3	3	4
3 1/2	89	93	495	45	0,9	2,7	3	4
	102	106	570	51	0,9	2,7	2,6	4
4	114	119	730	57	0,8	2,4	2,1	4
	121	126	760	61	0,8	2,4	1,9	4
	127	132	805	64	0,8	2,4	1,7	4
5	140	145	885	70	0,8	2,4	1,5	4
	152	157	1050	76	0,6	1,8	1,4	4
6	178	183	1210	89	0,6	1,8	1,1	4
	203	208	1380	102	0,5	1,5	1,6	4
8	254	259	1650	127	0,4	1,2	0,45	4
10	305	310	2000	153	0,1	0,3	0,3	4



TERMOFLEX 150°C DOUBLE

912821



MERLETT

Tubo in tessuto di vetro spalmato di neoprene con spirale in acciaio zincato, inserita tra due strati di tessuto, per aspirazione fumi e aria calda.

Hose made in neoprene coated fiberglass with galvanised steel spiral embedded between two layers of neoprene, for suction of fumes and hot air.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * * *

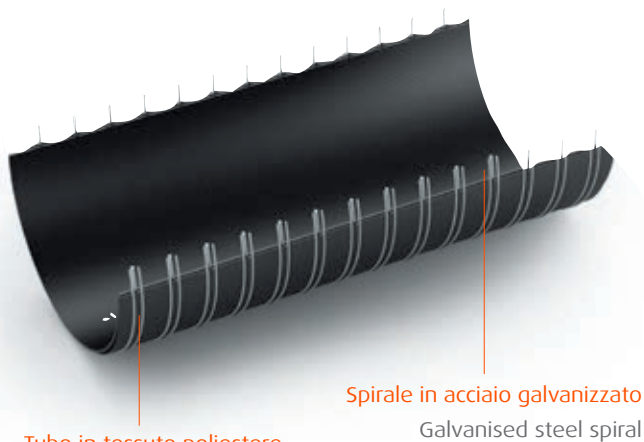
- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -50° C + 150°C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE NEOPRENE

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * *

inc	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
2	51	56	56	360	51	2,6	7,8	5,2	4
2 1/2	63	68	68	485	63	2,4	7,2	4,5	4
	70	75	75	540	70	2,1	6,3	4,4	4
3	76	81	81	580	76	2,1	6,3	4,3	4
	83	87	87	630	83	2,1	6,3	4,1	4
3 1/2	89	94	94	690	89	2	6	4	4
4	102	107	107	770	102	1,9	5,7	3,5	4
	114	120	120	845	114	1,5	4,5	3	4
	121	127	127	885	121	1,5	4,5	2,4	4
5	127	133	133	925	127	1,4	4,2	2,3	4
	140	146	146	1000	140	1,3	3,9	2	4
6	152	158	158	1200	152	1,2	3,6	1,7	4
	178	189	189	1430	178	1	3	1,2	4
8	203	209	209	1650	203	0,7	2,1	0,9	4
10	254	260	260	2090	254	0,5	1,5	0,7	4
12	305	311	311	2610	305	0,3	0,9	0,5	4



Tubo in tessuto poliestere rivestito con neoprene
Hose in polyester textile covered with Neoprene

Spirale in acciaio galvanizzato
Galvanised steel spiral





Tubo in tessuto di vetro spalmato in silicone con spirale in acciaio zincato, per aspirazione fumi e aria calda.

Hose made in silicone coated fiberglass with galvanised steel spiral, for suction of fumes and hot air.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE ***

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY ****

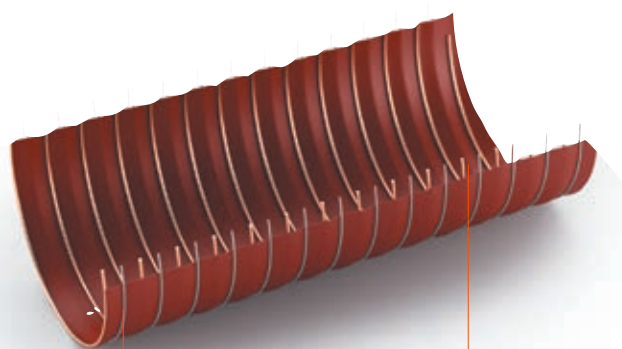
- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE ****

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -85° C + 300° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE SILICONE

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ***

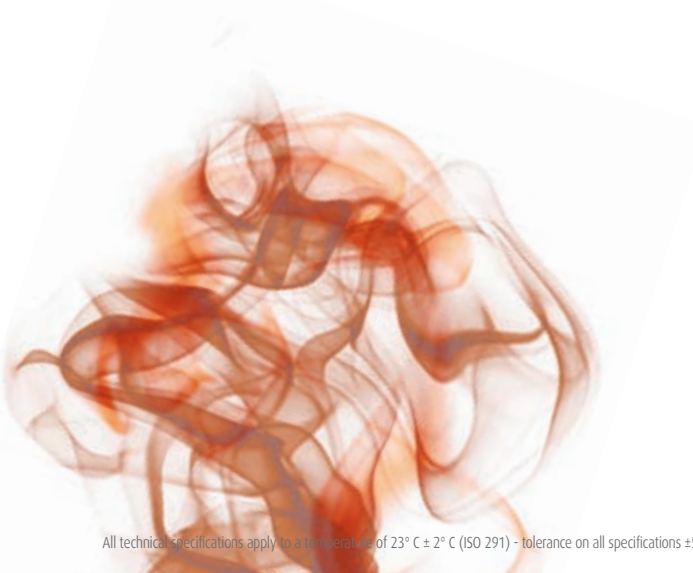
Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
2	51	55	250	26	1,5	4,5	5	4
2 1/2	63	67	290	32	1,3	3,9	5	4
	70	74	405	35	1,2	3,6	5	4
3	76	80	420	38	1,1	3,3	3,97	4
	83	87	486	42	1,1	3,3	3,97	4
3 1/2	89	93	525	45	1,1	3,3	3,85	4
4	102	106	650	51	1	3	3	4
	114	119	720	57	0,9	2,7	2,2	4
	121	126	790	61	0,9	2,7	2	4
5	127	132	800	64	0,8	2,4	1,7	4
	140	145	925	70	0,7	2,1	1,5	4
6	152	157	980	76	0,7	2,1	1,4	4
	178	183	1190	89	0,6	1,8	1,1	4
8	203	208	1330	102	0,5	1,5	0,7	4
10	254	259	1650	127	0,4	1,2	0,45	4
12	305	310	2000	153	0,3	0,9	0,3	4



Spirale in acciaio galvanizzato
Galvanised steel spiral

Tubo in tessuto di fibra di vetro ricoperto in silicone

Hose in Polyester textile covered with Silicone





Tubo in tessuto di vetro spalmato di silicone con spirale in acciaio zincato, inserita tra due strati di tessuto, per aspirazione fumi e aria calda.

Hose made in silicone coated fiberglass with galvanised steel spiral embedded between two layers of silicone, for suction of fumes and hot air.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * * *

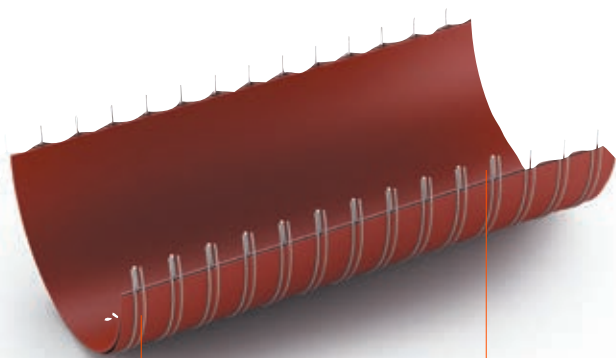
- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -85° C + 300°C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE SILICONE

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * *

inc	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
2	51	56	56	331	51	2,5	7,5	5	4
2 1/2	63	68	68	415	63	2,4	7,2	4,5	4
3	70	75	75	500	70	2,3	6,9	4,5	4
	76	81	81	531	76	2,3	6,9	4	4
3 1/2	83	87	87	590	83	2,1	6,3	4	4
	89	94	94	610	89	2,1	6,3	3,95	4
4	102	107	107	710	102	1,9	5,7	3,05	4
	114	120	120	845	114	1,6	4,8	2,8	4
	121	127	127	980	121	1,5	4,5	2,7	4
5	127	133	133	925	127	1,4	4,2	2,2	4
	140	146	146	1020	140	1,8	5,4	1,8	4
6	152	158	158	1200	152	1,7	5,1	1,7	4
	178	189	189	1430	178	1,2	3,6	1,2	4
8	203	209	209	1650	203	0,9	2,7	0,9	4
10	254	260	260	1140	254	0,4	1,2	0,4	4
12	305	311	311	1580	305	0,2	0,6	0,3	4

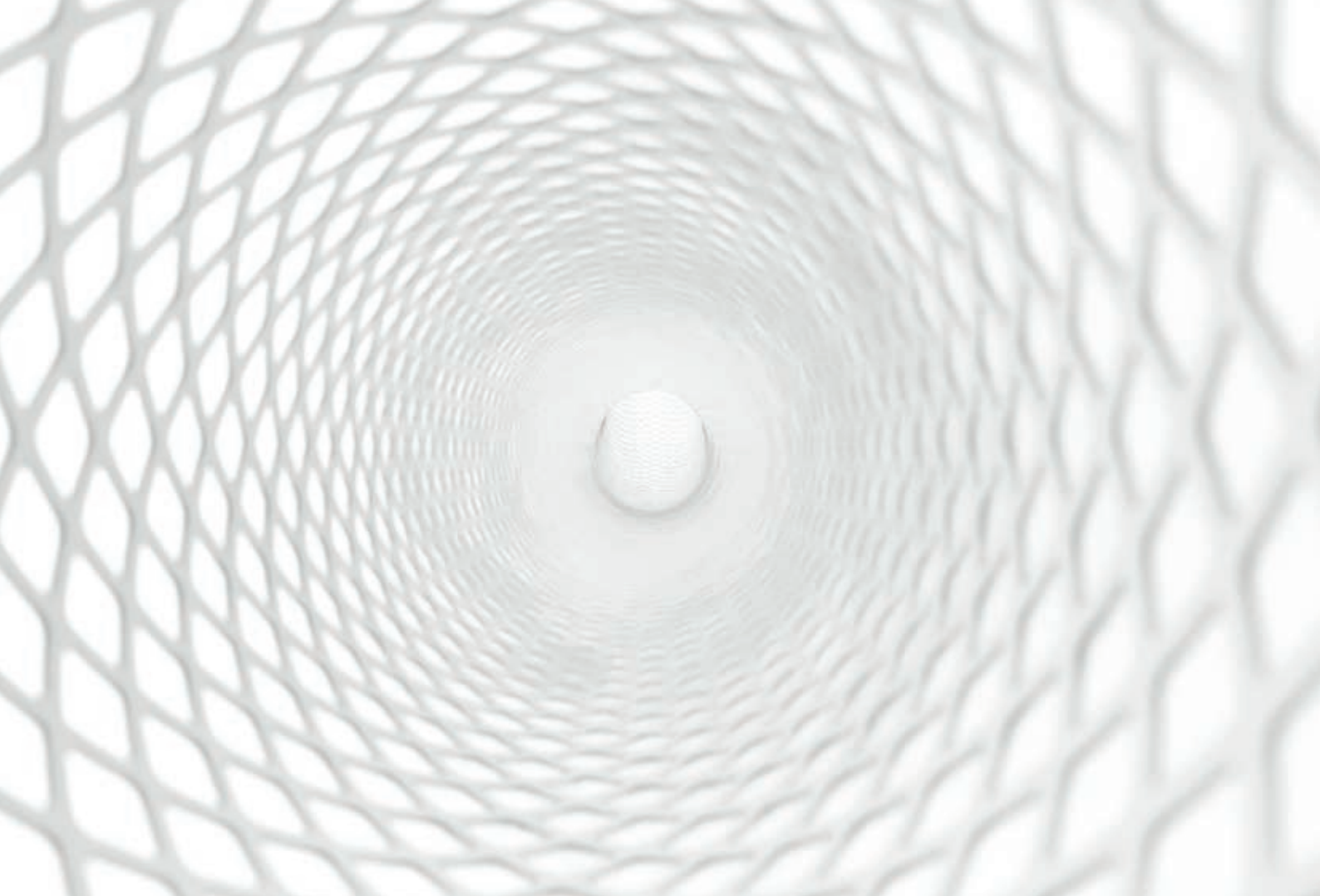


Spirale in acciaio galvanizzato
Galvanised steel spiral

Tubo in tessuto di fibra di vetro ricoperto in silicone

Hose in Polyester textile covered with Silicone





Textile Reinforced Hoses

Retinati

Ragno Antigelo	84
Soleil new P TRICO	85
Cristallo	86
Tubo benzina	87
Ragno CR	88
Ragno INDUSTRY	89
Ragno AIR 20 BAR	90
Ragno TOTAL PU ET	91
Ragno TOTAL PU ROBOT	92
Ragno ACQUA 15 BAR	93
Super Ragno N ACQUA	94
Ragno PU	95
Ragno PU CONDUTTIVO	96
Polipo 15 BAR OIL	97
Ragno N 20 BAR	98
Ragno N 40 BAR	99
Super Ragno N 80 BAR	100
Super Ragno CHEMI 80 BAR	101
Jamaica M	102
Jamaica L	103
Jamaica S	104
Jamaica HD	105
Jamaica AIR	106
Jamaica FIRE	107
Super Stone Hose	108



MERLETT




Tubo in PVC plastificato con rinforzo in fibra poliestere, per passaggio acqua in agricoltura e floricoltura.

Soft PVC hose with polyester yarn reinforcement for water delivery in agriculture and flower-growing.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60°C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * *

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	mt
3/8	10	15	2,5	125	54	8	24	50
	12	16	2	110	90	6	18	50
1/2	13	18	2,5	155	60	8	24	50
1/2	13	19	3	180	78	8	24	50
	15	18,5	1,75	125	52	6	18	50
5/8	16	21	2,5	190	96	8	24	50
5/8	16	22	3	230	90	8	24	50
	18	23,4	2,7	230	-	6	18	50
3/4	19	25	3	275	-	7	21	50
3/4	19	26	3,5	310	105	7	21	50
	22	29	3,5	370	-	7	21	50
1	25	32	3,5	400	-	6	18	50
1	25	33	4	460	310	6	18	50
	30	38	4	560	-	6	18	50
1	35	45	5	700	-	5	15	50
	40	50	5	840	525	4	12	50
2	50	60	5	1300	-	4	12	25

Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC inner tube



Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement

Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC cover





Tubo in PVC plastificato con inserto tessile tricotè, per passaggio acqua in floricoltura e agricoltura.

Soft PVC hose with knitted textile reinforcement for water delivery in flower-growing and agriculture.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * *

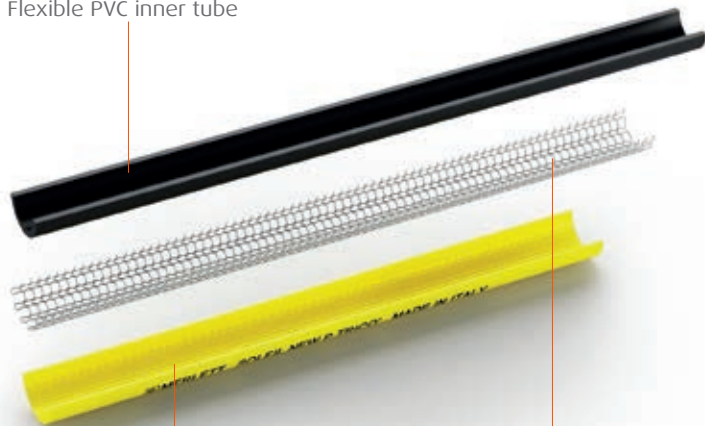
- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 65° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * *

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	mt
	12	16	2	115	190	10	30	25/50
1/2	13	19	2,75	170	175	10	30	25/50
	15	19	2	140	220	10	30	25/50
5/8	16	22	3	235	207	10	30	25/50
3/4	19	25	3	250	280	8	24	25/50
3/4	19	26	3,5	310	250	8	24	25/50
1	25	32	3,5	390	330	8	24	25/50
1	25	33	3,7	410	315	8	24	25/50

Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC inner tube



Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC cover

Inserto tessile
Textile reinforcement





Tubo in PVC plastificato monostrato, per passaggio liquidi.

Soft PVC hose in single layer, for transporting liquids.



SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE



FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY



RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE

-5° C + 60° C



RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE

tabella PVC



RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE

**



Idoneo secondo Reg. CE 1935/2004 e Reg. UE 10/2011 al contatto con alimenti che richiedono liquidi simulanti del tipo A B C, prove di migrazione eseguite a 40° C per 24 ore.
Suitable according to Reg. CE 1935/2004 and Reg. UE 10/2011 for contact with foodstuff that requires a simulating liquid type A B C, migration tests performed at 40° C for 24 hours.



Monotubo in PVC plastificato
One soft PVC layer



Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
3	6	1,5	25	24	-	-	-	200
4	6	1	19	32	-	-	-	200
4	7	1,5	32	32	-	-	-	200
5	8	1,5	35	40	-	-	-	200
6	9	1,5	44	48	-	-	-	200
7	10	1,5	50	56	-	-	-	100
8	12	2	80	64	-	-	-	100
10	14	2	90	80	-	-	-	100
12	17	2,5	140	120	-	-	-	100
13	19	3	190	130	-	-	-	100
14	19	2,5	160	140	-	-	-	100
16	21,5	3	215	160	-	-	-	100
18	25	3,5	290	180	-	-	-	50
20	27	3,5	320	200	-	-	-	50
22	30	4	380	220	-	-	-	50
25	34	4,5	500	250	-	-	-	50
30	40	5	680	300	-	-	-	30
35	45	5	760	350	-	-	-	30
40	50	5	900	400	-	-	-	30
50	60	5	1200	500	-	-	-	30

TUBO BENZINA

926016



 **MERLETT**

Tubo in PVC plastificato monostrato, per passaggio liquidi.

Soft PVC hose in single layer, for transporting liquids.



SUPERFICI LISCE

SMOOTH SURFACE

* * * * *



FLESSIBILITÀ

FLEXIBILITY

* * * * *



RESISTENZA ALL'ABRASIONE

ABRASION RESISTANCE

* * *



TEMPERATURA D'IMPIEGO

TEMPERATURE RANGE

-5° C + 60° C



RESISTENZA CHIMICA

CHEMICAL RESISTANCE

tabella PVC OIL



RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO

CRUSHING RESISTANCE

* *

Monotubo in PVC plastificato

One soft PVC layer




Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	SOTTOVUOTO VACUUM	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
4	7	1.5	32	32	-	-	-	200
5	9	2	40	40	-	-	-	200
6	10	2	55	50	-	-	-	200
7	12	2.5	85	60	-	-	-	100








Tubo in PVC plastificato con rinforzo in fibra poliestere, per mandata liquidi di raffreddamento, soluzioni chimiche, alimenti e aria compressa.


Soft PVC hose with polyester yarn reinforcement, for the passage of cooling fluids, chemical solutions, food and compressed air.


- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE *****

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY ****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE ***

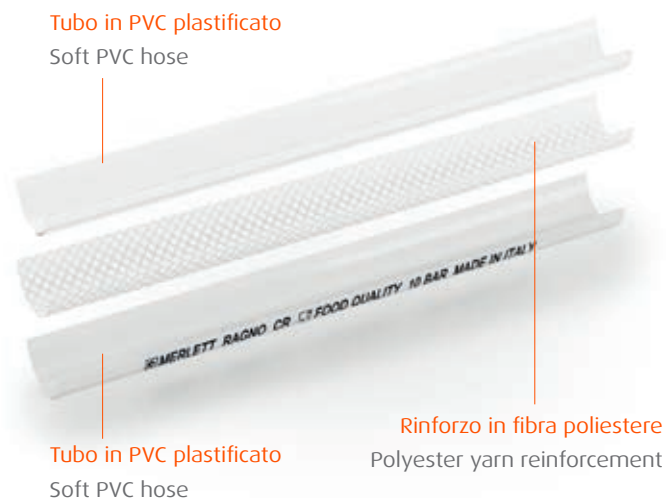
- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ***

- Idoneo secondo Reg. CE 1935/2004 e Reg. UE 10/2011 al contatto con alimenti che richiedono liquidi simulanti del tipo A B C, prove di migrazione eseguite a 40°C per 24 ore.
 Suitable according to Reg. CE 1935/2004 and Reg. UE 10/2011 for contact with foodstuff that requires a simulating liquid type A B C, migration tests performed at 40°C for 24 hours.

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	20° C	40° C	60° C	mt
3/16	4	10	80	12	20	16	12	100
3/16	5	11	90	15	20	16	13	100
1/4	6	11	80	19	20	16	12	100
1/4	6	12	105	17	20	16	12	100
1/4	6	14	145	15	20	16	12	100
1/4	7	13	115	20	20	16	12	100
5/16	8	13	105	28	18	13	9	100
5/16	8	14	125	25	18	13	9	100
5/16	8	17	120	22	18	13	9	100
3/8	9	15	135	32	18	13	9	100
3/8	10	15	120	36	18	13	9	100
3/8	10	16	150	30	18	13	9	100
3/8	12	17	130	-	12	9	6	50
3/8	12	18	180	-	12	9	6	50
1/2	13	18	150	43	12	9	6	50
1/2	13	19	175	52	12	9	6	50
1/2	15	21	215	60	10	7	4	50
1/2	15	23	280	-	10	7	4	50
5/8	16	21	185	62	10	7	4	50
5/8	16	22	210	60	10	7	4	50
3/4	19	25	260	-	10	7	4	50
3/4	19	26	300	70	10	7	4	50
3/4	22	30	320	-	8	5	3	50
1	25	32	390	150	8	5	3	50
1	25	33	450	110	8	5	3	50
1	30	38	560	-	8	5	3	50
1 1/4	32	42	660	200	8	4	2	50
1 1/4	35	45	750	-	8	4	2	50
1 1/2	38	48	870	300	8	4	2	50
1 1/2	40	50	880	350	8	4	2	50
1 3/4	45	55	1000	420	8	4	2	50
2	50	62	1350	450	8	4	2	25





Tubo in PVC plastificato con rinforzo in fibra poliestere, per passaggio liquidi industriali, soluzioni chimiche e aria compressa.

Soft PVC hose with polyester yarn reinforcement, for transporting industrial liquids, chemical solutions and compressed air.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -10° C + 60° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * *

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	mt
1/4	6	11	80	17	20	16	12	100
1/4	6	12	105	15	20	16	12	100
5/16	8	13	105	23	17	13	9	100
5/16	8	14	125	21	17	13	9	100
3/8	10	15	120	45	17	13	9	100
3/8	10	16	150	36	17	13	9	100
	12	17	130	55	12	9	5	50
1/2	13	18	150	45	12	9	5	50
5/8	16	21	185	65	10	7	4	50
3/4	19	25	260	100	10	7	4	50
1	25	32	390	150	8	5	3	50
	35	45	750	300	7	4	2	50
	40	50	880	350	7	4	2	50

Tubo in PVC plastificato
Soft internal PVC hose



Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement

Tubo in PVC plastificato
Soft PVC hose





Tubo in PVC con rinforzo in fibra poliestere e strato intermedio collante in PU per mandata a pressione di aria.

Soft PVC hose with polyester yarn reinforcement and intermediate adhesive cladding PU layer for passage of air under pressure.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

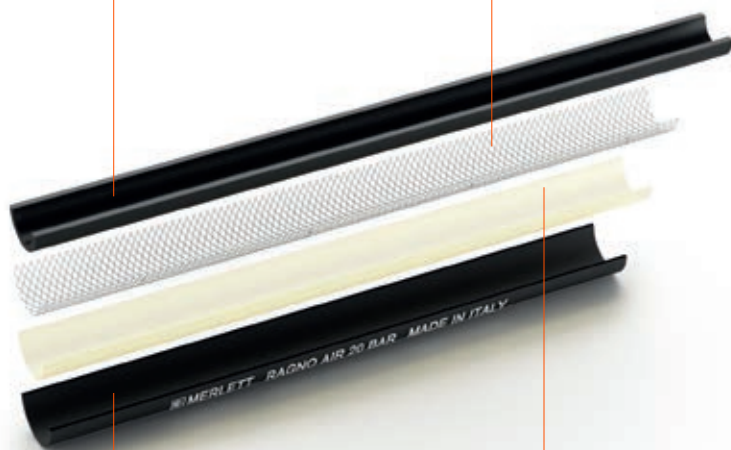
- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * * *

- 
RESISTENZA ALL'OZONO * * * * *

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	mt
3/16	5	10,5	92	20	20	18	16	100
1/4	6	14	175	25	20	18	16	100
	7	16	220	20	20	18	16	100
5/16	8	17	245	30	20	18	16	100
3/8	10	19	270	32	20	18	16	100
1/2	13	23	380	40	20	18	16	100
5/8	16	26	440	50	20	18	16	100
3/4	19	30	560	60	20	18	16	60
1	25	37	765	85	20	18	16	60

Tubo in PVC plastificato
Soft internal PVC hose

Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement



Tubo in PVC plastificato
Soft internal PVC hose

Collante intermedio PU
Adhesive cladding PU





Tubo in poliuretano antiabrasivo con rinforzo in fibra poliestere per mandata aria compressa.

Antiabrasive polyurethane hose with polyester yarn reinforcement for the passage of compressed air.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE *****

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY durezza SHORE A 57 **

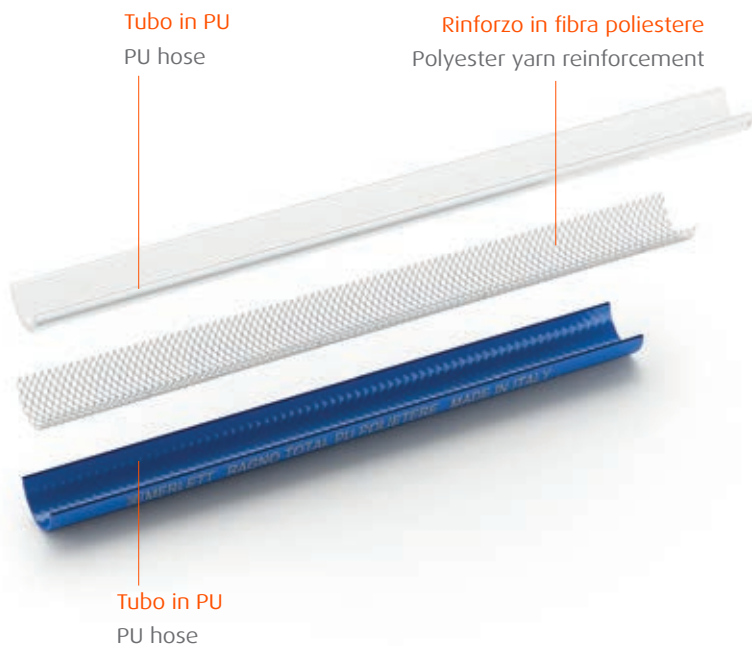
- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE *****

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -35° C + 80° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE *****

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	mt
1/4	6	10	60	20	20	-	-	100
5/16	8	12	80	30	20	-	-	50
3/8	10	15	130	35	20	-	-	50





Tubo in poliuretano con rinforzo in fibra poliestere per robotica industriale.

Polyurethane hose with polyester yarn reinforcement for industrial welding.

SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE ★ ★ ★ ★ ★

FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY durezza SHORE A 85 ★ ★ ★

RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE ★ ★ ★ ★ ★

TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE -20° C + 80° C

RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE **tabella PU**

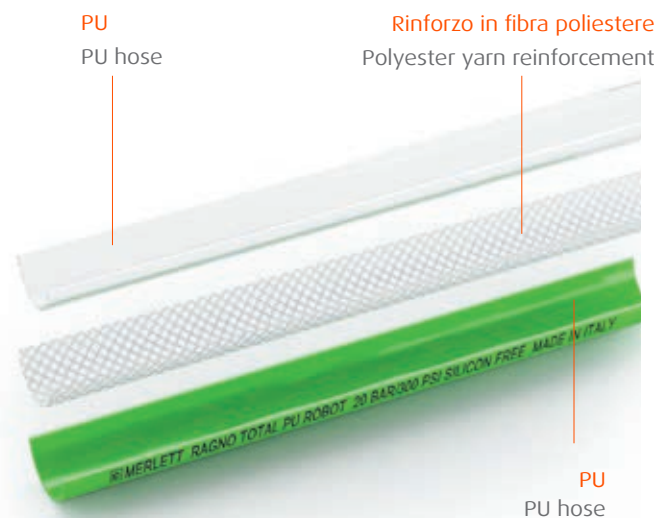
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE ★ ★ ★ ★ ★

RESISTENZA ALL'OZONO
OZONE RESISTANCE ★ ★ ★ ★ ★

SENZA SILICONE
SILICON FREE ★ ★ ★ ★ ★

Idoneo secondo Reg. CE 1935/2004 e Reg. UE 10/2011 al contatto con alimenti secchi che richiedono il simulante di tipo E, prove di migrazione specifica eseguite a 70°C per 1 ora.
Suitable according to Reg. CE 1935/2004 and Reg. UE 10/2011 for contact with dry foodstuff that requires a simulating liquid type E, specific migration tests performed at 70°C for 1 hours.

Conforme a FDA 21 CFR 177.2600 par. "e" (alimenti acquosi).
Produced according to FDA 21 CFR 177.2600 par. "e" (watery foodstuff).



Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	mt
1/4	6,3	11,2	85	30	16	8	4	100
1/4	6,3	12,5	125	25	25	12	6	100
3/8	9,5	16	160	50	20	10	5	100
1/2	12,7	19	200	75	20	10	5	100
5/8	16	23	250	120	17	8	4	50
3/4	19	27	300	150	17	8	4	50





Tubo in PVC con rinforzo in fibra poliestere e strato intermedio collante in PU per mandata in pressione di liquidi alimentari.

PVC hose with polyester yarn reinforcement for delivery of food liquids under pressure.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C

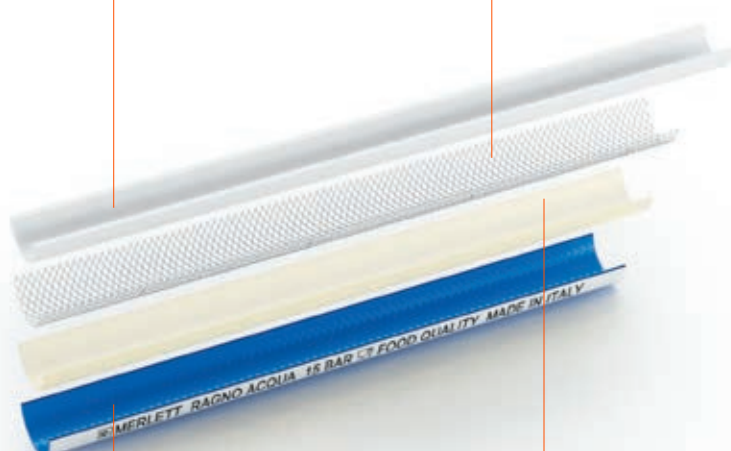
- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * *

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	mt
5/8	15	21	210	60	15	7	4	50
3/4	19	26	325	70	15	7	4	50
1	25	33	465	110	15	5	3	50

PVC plastificato
Flexible PVC inner hose

Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement



PVC plastificato
Flexible PVC inner hose

Collante intermedio PU
Adhesive cladding PU





Tubo in PVC con rinforzo in fibra poliestere e strato intermedio collante in PU per mandata in pressione di liquidi alimentari.

PVC hose with polyester yarn reinforcement for delivery of food liquids under pressure.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE *****

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY ****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE ***

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

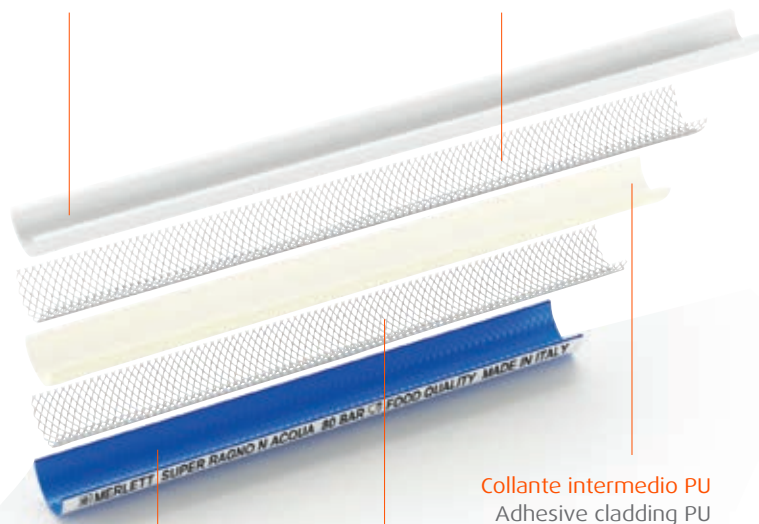
- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ***

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	bar	mt
1/2	13	23	350	45	80	64	48	50

Idoneo secondo Reg. CE 1935/2004 e Reg. UE 10/2011 al contatto con alimenti che richiedono liquidi simulanti del tipo A B C, prove di migrazione eseguite a 40°C per 24 ore.
 Suitable according to Reg. CE 1935/2004 and Reg. UE 10/2011 for contact with foodstuff that requires a simulating liquid type A B C, migration tests performed at 40°C for 24 hours.

PVC plastificato
Soft PVC hose

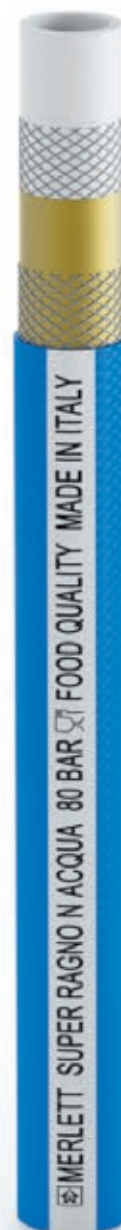
Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement



Collante intermedio PU
Adhesive cladding PU

PVC plastificato
Soft PVC hose

Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement





Tubo in miscela poliuretano antiabrasivo e gomma termoplastica con rinforzo in fibra poliestere, per utensileria pneumatica in genere, aerografi, pistole per verniciatura.

Antiabrasive polyurethane and thermo-plastic rubber compound hose with polyester yarn reinforcement for pneumatic tools in general, airbrushes and water based paint sprayers.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE *****

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY *****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE ***

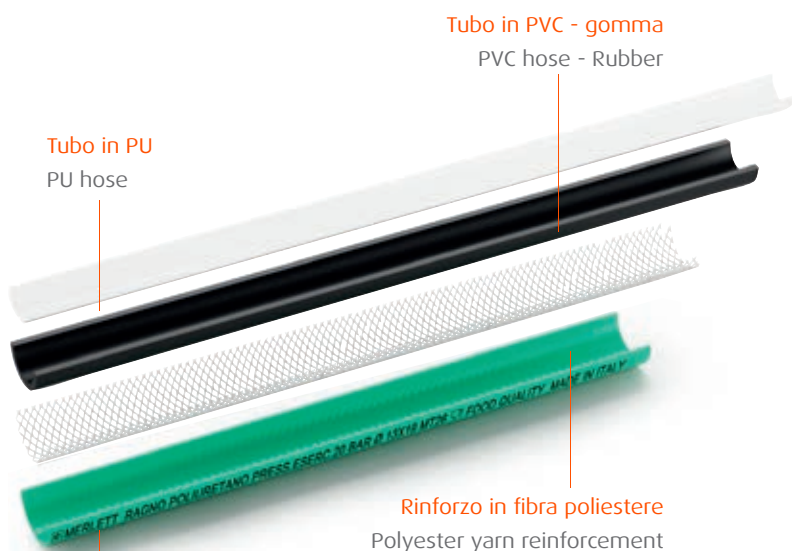
- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -15° C + 60° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ***

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	mt
1/4	6	10	70	20	20	17	15	100
5/16	8	12	85	22	20	17	15	60
3/8	10	15	130	38	20	17	15	50
1/2	13	19	195	65	20	17	15	30
5/8	16	22,5	250	60	20	17	15	25


Idoneo secondo Reg. CE 1935/2004 e Reg. UE 10/2011 al contatto con alimenti che richiedono liquidi simulanti del tipo A B C, prove di migrazione eseguite a 40°C per 24 ore.
 Suitable according to Reg. CE 1935/2004 and Reg. UE 10/2011 for contact with foodstuff that requires a simulating liquid type A B C, migration tests performed at 40°C for 24 hours.








Tubo in mescola poliuretano antiabrasivo e gomma termoplastica con rinforzo in fibra poliestere a corredo delle macchine che richiedono la normativa ATEX, per utensileria pneumatica in genere, aerografi, pistole per verniciatura.


Antiabrasive polyurethane and thermo-plastic rubber compound hose with polyester yarn reinforcement supplied with machines required by the ATEX regulation, for pneumatic tools in general, airbrushes, paint sprayers.


- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE *****


- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY ****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE ***

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -15° C + 60° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ***

- 
CONDUTTIVO
 CONDUCTIVE secondo ASTM D 257
Resistività superficiale ≤ 10⁴ Ohm
VALORE VARIABILE NEL TEMPO
According to the ASTM D 257
Surface resistance ≤ 10⁴ Ohm
Varying value with time.

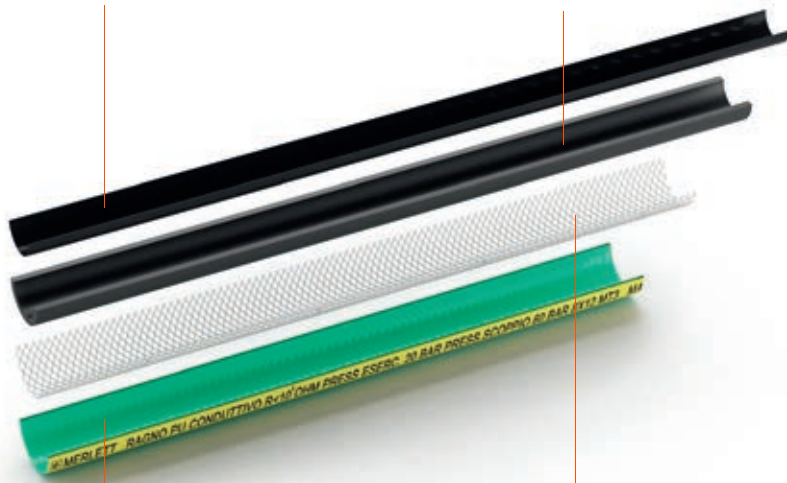
Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	mt
1/4	6	10	70	20	20	17	15	100
5/16	8	12	85	22	20	17	15	60
3/8	10	15	130	38	20	17	15	50
1/2	13	19	195	65	20	17	115	30
5/8	16	23	250	60	20	17	15	25

Tubo in PU conduttivo
PU conductive hose

Tubo MIX PVC - gomma
MIX PVC hose - Rubber

Tubo in PVC - gomma
PVC hose - Rubber

Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement





Tubo in formulazione plastica con sottostrato in poliuretano con rinforzo in fibra poliestere e strato intermedio collante PU per passaggio in pressione di olio, gasolio, blue diesel, urea (ISO 22241).

Soft PVC hose with PU underlayer with polyester yarn reinforcement and adhesive middle layer, for pressurized transfer of oil, diesel oil, bio diesel.

- SUPERFICI LISCE**
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- FLESSIBILITÀ**
 FLEXIBILITY * * *

- RESISTENZA ALL'ABRASIONE**
 ABRASION RESISTANCE * * *

- TEMPERATURA D'IMPIEGO**
 TEMPERATURE RANGE -10° C + 60° C

- RESISTENZA CHIMICA**
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PU

- RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO**
 CRUSHING RESISTANCE * * *

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	mt
3/4	19	26	350	65	15	10	6	50
1	25	35	640	100	15	10	6	50

Tubo in PU
PU hose

Tubo in PVC
PVC hose

Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement

Tubo in PVC plastificato
Soft internal PVC hose

Collante intermedio PU
Adhesive cladding PU





Tubo in PVC con rinforzo in fibra poliestere e strato intermedio collante PU per irrorazione a pressione di insetticidi, antiparassitari, liquidi a pressione.

PVC hose with polyester yarn reinforcement for pressure spraying of insecticides, pesticides, liquids under pressure.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE ***

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY ***

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE ***

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C

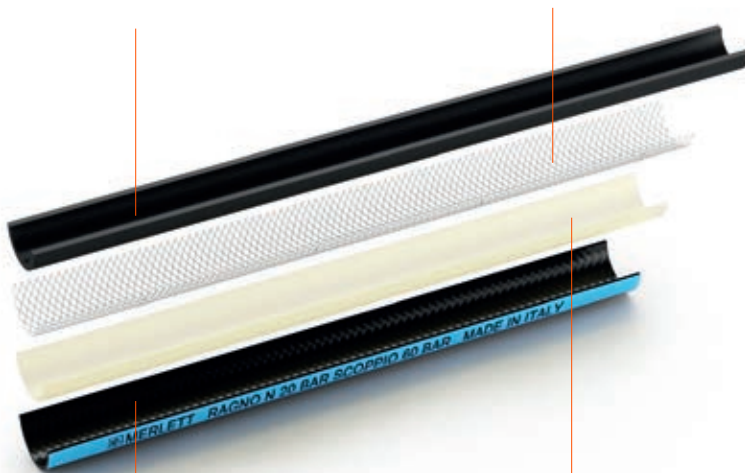
- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ***

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	mt
5/16	8	13	110	27	20	16	12	100
3/8	10	15	120	32	20	16	12	100
1/2	13	19	180	55	20	16	12	100
5/8	16	23	300	60	20	16	12	100
3/4	19*	26	360	70	20	16	12	100
1	25*	34	510	100	20	16	12	50

Tubo in PVC plastificato
Soft internal PVC hose

Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement



Tubo in PVC plastificato
Soft internal PVC hose

Collante intermedio PU
Adhesive cladding PU



* doppio rinforzo vedi super ragno 80 BAR
* double reinforcement - see Super Ragno 80 Bar







Tubo in PVC con rinforzo in fibra poliestere e strato intermedio collante PU per irrorazione a pressione di insetticidi, antiparassitari, liquidi a pressione.

PVC hose with polyester yarn reinforcement for pressure spraying of insecticides, pesticides, liquids under pressure.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY * * * * *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C

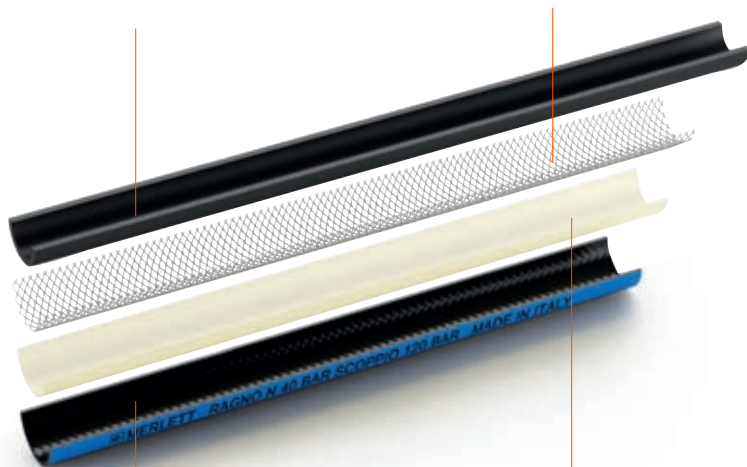
- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE * * *

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	mt
5/16	8	14	120	25	40	32	24	100
3/8	10	16	160	30	40	32	24	100
1/2	13*	21	290	50	40	32	24	100

Tubo in PVC plastificato
Soft internal PVC hose

Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement



Tubo in PVC plastificato
Soft internal PVC hose

Collante intermedio PU
Adhesive cladding PU



* doppio rinforzo vedi super ragno 80 BAR
* double reinforcement - see Super Ragno 80 Bar



SUPER RAGNO N 80 BAR

915065



MERLETT

Tubo in PVC con doppio rinforzo in fibra poliester e strato intermedio collante PU per irrorazione a pressione di insetticidi, antiparassitari, liquidi a pressione.

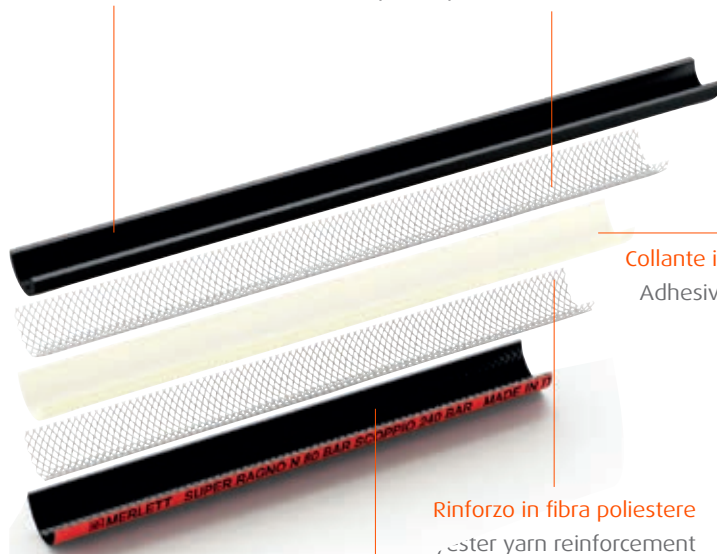
PVC hose with double polyester yarn reinforcement for pressure spraying of insecticides, pesticides, liquids under pressure.

	SUPERFICI LISCE SMOOTH SURFACE	*****
	FLESSIBILITÀ FLEXIBILITY	****
	RESISTENZA ALL'ABRASIONE ABRASION RESISTANCE	***
	TEMPERATURA D'IMPIEGO TEMPERATURE RANGE	-5° C + 60° C
	RESISTENZA CHIMICA CHEMICAL RESISTANCE	tabella PVC
	RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO CRUSHING RESISTANCE	***

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	mt
5/16	8	15	170	20	80	64	48	100
3/8	10	19	240	30	80	64	48	100
1/2	13	23	340	40	80	64	48	100

Tubo in PVC plastificato
Soft internal PVC hose

Rinforzo in fibra poliester
Polyester yarn reinforcement



Collante intermedio PU
Adhesive cladding PU

Rinforzo in fibra poliester
Polyester yarn reinforcement

Tubo in PVC plastificato
Soft internal PVC hose





Tubo in TPV/PE con rinforzo in fibra poliestere per irrorazione a pressione di insetticidi, antiparassitari, liquidi a pressione.

TPV/PE hose with polyester yarn reinforcement for pressure spraying of insecticides, pesticides, liquids under pressure.



SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE



FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY

**



RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE

-20° C + 80° C



RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE

tabella LLDPE



RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	mt
5/16	8	15	130	30	80	-	-	100
3/8	10	19	180	40	80	-	-	100
1/2	13	23	290	50	80	-	-	100
3/4	19	29	380	70	50	-	-	50

Tubo in PE
PE hose

Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement

Tubo in gomma sintetica
Hose synthetic rubber

Collante intermedio
Adhesive cladding

Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement

Tubo in gomma sintetica
Hose synthetic rubber





Tubo in PVC a struttura appiattibile con rinforzo in fibra poliestere resistente all'allungamento, per mandata a pressione di liquidi in genere.

Flexible layflat PVC hose, with polyester yarn reinforcement resistant to elongation, for pressurised delivery of liquids in general.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * *

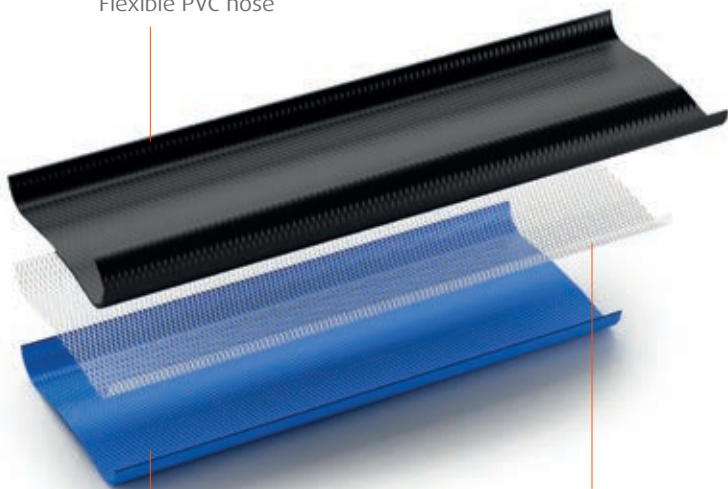
- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE *

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	bar 20° C	mt
1	20	24	150	10	7	4	30	50/100
	25	29	190	10	7	4	30	50/100
	30	34	220	10	7	4	30	50/100
1 1/4	32	36	240	10	7	4	30	50/100
	35	39	290	10	7	4	30	50/100
1 1/2	38	42	300	10	7	4	30	50/100
	40	44	320	10	7	4	30	50/100
	45	49	360	10	7	4	30	50/100
2	51	55	410	10	7	4	30	50/100
	60	65	550	8	5	3	24	50/100
2 1/2	63	68,5	570	8	5	3	24	50/100
	70	75	650	8	5	3	24	50/100
3	76	81	700	8	5	3	24	50/100
	80	85	750	8	5	3	24	50/100
	90	95	860	8	5	3	24	50/100
3 1/2	102	108	1000	8	5	3	24	50/100
	110	116	1150	8	5	3	24	50/100
5	127	133	1350	6	4	2	18	50/100
6	152	158	1600	4	3	1	12	50/100
8	204	210	2400	3	2	1	9	50

Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC hose



Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement

Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC cover





Tubo in PVC a struttura appiattibile con rinforzo in fibra poliesteri resistente all'allungamento, per mandata a pressione di liquidi in genere.

Flexible layflat PVC hose, with polyester yarn reinforcement resistant to elongation, for pressurised delivery of liquids in general.



SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE



FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY

*



RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE

-10° C + 60° C



RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE

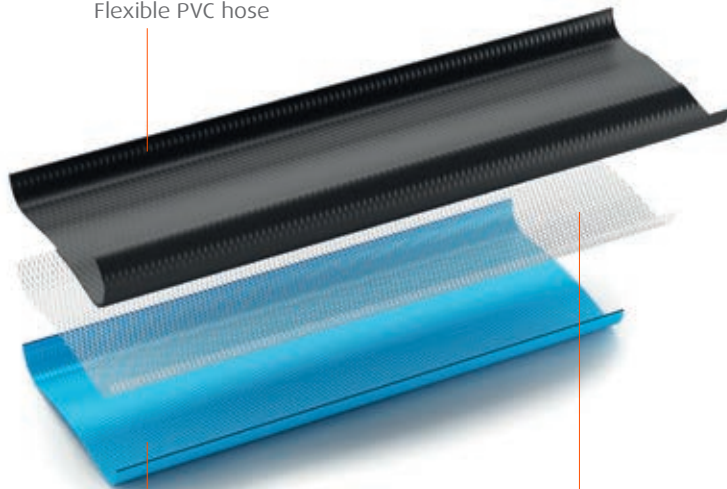
tabella PVC



RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE

*

Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC hose



Rinforzo in fibra poliesteri
Polyester yarn reinforcement

Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC cover

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	bar 20° C	mt
	20	23	135	8,5	7	4	25,5	50/100
1	25	28	155	8,5	7	4	25,5	50/100
1 1/4	32	35	210	8,5	7	4	25,5	50/100
	35	38	220	8,5	7	4	25,5	50/100
1 1/2	38	41	240	8,5	7	4	25,5	50/100
	40	43	250	8,5	7	4	25,5	50/100
1 3/4	45	48	280	6,5	5	2,5	19,5	50/100
2	51	54	320	6,5	5	2,5	19,5	50/100
	60	64	360	6,5	5	2,5	19,5	50/100
2 1/2	63	67,5	420	6,5	5	2,5	19,5	50/100
	70	74	450	5,5	4	2	16,5	50/100
3	76	80	520	5,5	4	2	16,5	50/100
	80	84	580	5,5	4	2	16,5	50/100
3 1/2	90	94	660	5,5	4	2	16,5	50/100
4	102	106	720	5,5	4	2	16,5	50/100
	110	115	780	5,5	4	2	16,5	50/100
5	127	132	1130	3	2	0,5	9	50/100
6	152	157	1350	3	2	0,5	9	50/100
8	204	209	2000	2,5	1,5	0,3	7	50





Tubo in PVC a struttura appiattibile con rinforzo in fibra poliestere resistente all'allungamento, per mandata a pressione di liquidi in genere.

Flexible layflat PVC hose, with polyester yarn reinforcement resistant to elongation, for pressurised delivery of liquids in general.



SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE



FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY

*



RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE

-5° C + 60° C



RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE

tabella PVC

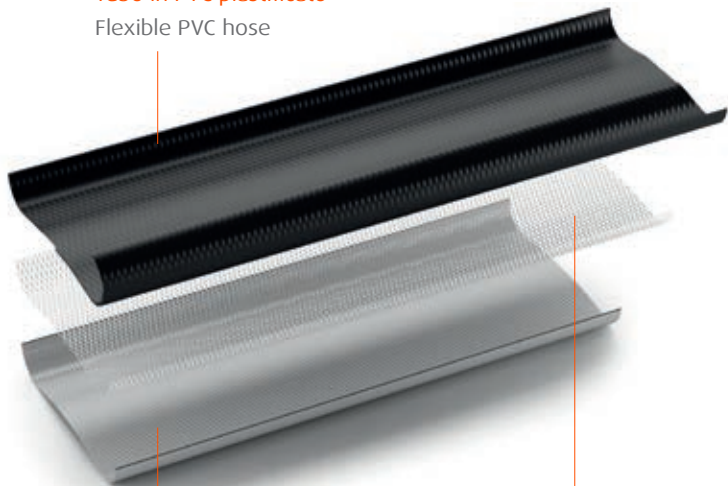


RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE

*

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	bar 20° C	mt
1 1/2	38	40	175	2,5	1,5	1	7,5	100
	40	42	180	2,5	1,5	1	7,5	100
2	51	53	270	2,5	1,5	1	7,5	100
	60	63	300	2	1	0,5	6	100
2 1/2	63	66	310	2	1	0,5	6	100
	76	79	380	2	1	0,5	6	100
3	80	83	390	1,5	0,8	0,3	4,5	100
	102	105	500	1,5	0,8	0,3	4,5	100

Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC hose



Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement

Tubo in PVC plastificato
Flexible PVC cover





Tubo in NBR a struttura appiattibile con rinforzo in fibra poliestere resistente all'allungamento, per mandata a pressione di liquidi in genere.

Flexible layflat NBR hose with polyester yarn reinforcement, resistant to elongation, for pressurised delivery of liquids in general.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY *

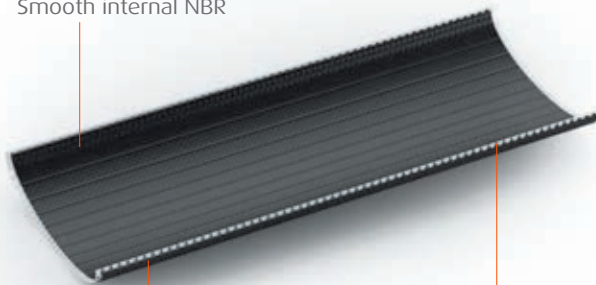
- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -20° C + 80° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE NBR

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE *

Tubo interno in NBR
Smooth internal NBR



Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement

Tubo esterno in NBR
Striated external NBR



Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	RESIST. TRAZIONE TENSILE STRENGTH	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	Kg	mt
3/4	20	2,1	220	500	25	75	850	60
7/8	22	2,1	230	550	25	75	900	60
1	25	2,1	250	600	25	75	1000	60
1 1/4	32	2,1	295	650	25	75	1340	60
1 1/2	38	2,1	340	750	20	60	1700	60
1 2/3	40	2,1	350	900	16	50	1970	60
1 3/4	45	2,1	370	950	16	50	2060	60
2	52	2,1	460	1150	16	50	2435	60
2 1/6	55	2,2	490	1150	16	50	2605	60
2 1/2	64	2,25	600	1400	16	50	2960	60
2 3/4	70	2,25	640	1500	16	50	3355	60
3	75	2,5	735	1500	15	45	3940	60
3 1/4	80	2,6	745	1550	13	40	4210	60
3 1/2	90	2,7	920	1600	13	40	4520	60
4	102	2,9	1070	1750	13	40	5100	60
4 1/3	110	3,0	1180	1800	13	40	5550	30
4 1/2	115	3,0	1265	1800	13	40	5930	30
5	125	3,0	1425	2200	10	30	7000	30
6	152	3,0	1675	2450	10	30	9060	30
8	203	3,5	2600	3200	8	25	12040	30
10	254	3,8	3000	3450	8	25	16360	30



Tubo in NBR a struttura appiattibile con rinforzo in fibra poliestere resistente all'allungamento, per mandata a pressione di aria.

Flexible layflat NBR hose with polyester yarn reinforcement, resistant to elongation, for pressurised delivery of air.



SUPERFICI LISCE
SMOOTH SURFACE



FLESSIBILITÀ
FLEXIBILITY

*



RESISTENZA ALL'ABRASIONE
ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURA D'IMPIEGO
TEMPERATURE RANGE

-20° C + 80° C



RESISTENZA CHIMICA
CHEMICAL RESISTANCE

NBR



RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
CRUSHING RESISTANCE

*

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	RESIST. TRAZIONE TENSILE STRENGTH	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	Kg	mt
3/4	20	2,3	230	400	30	90	1180	60
1	25	2,3	265	450	30	90	1350	60
1 1/4	32	2,3	310	500	30	90	1750	60
1 1/2	38	2,3	365	750	20	60	2000	60
1 3/4	45	2,3	395	850	20	60	2400	60
2	52	2,5	510	1300	20	60	2900	60

Tubo interno in NBR
Smooth internal NBR



Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement

Tubo esterno in NBR
Striated external NBR





Tubo in NBR a struttura appiattibile con rinforzo in fibra poliestere resistente all'allungamento, per mandata a pressione di liquidi in genere.

Flexible layflat NBR hose with polyester yarn reinforcement, resistant to elongation, for pressurised delivery of liquids in general.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY *

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -20° C + 80° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE NBR

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE *

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	RESIST. TRAZIONE TENSILE STRENGTH	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	Kg	mt
1	25	2,25	240	500	30	90	1350	60
1 3/4	45	2,25	375	900	20	60	2400	60
2 3/4	70	2,40	650	1600	20	55	3800	60

Tubo interno in NBR
Smooth internal NBR



Rinforzo in fibra poliestere
Polyester yarn reinforcement

Tubo esterno in NBR
Striated external NBR



SUPER STONE HOSE

915035 - 915036



Tubo in PVC plastificato con rinforzo in fibra poliestere e rivestimento esterno in miscela PVC-PU per mandata in pressione di aria.

Plasticized PVC hose with polyester yarn reinforcement and outer cover made of PVC-PU compound, for passage of air under pressure.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY *

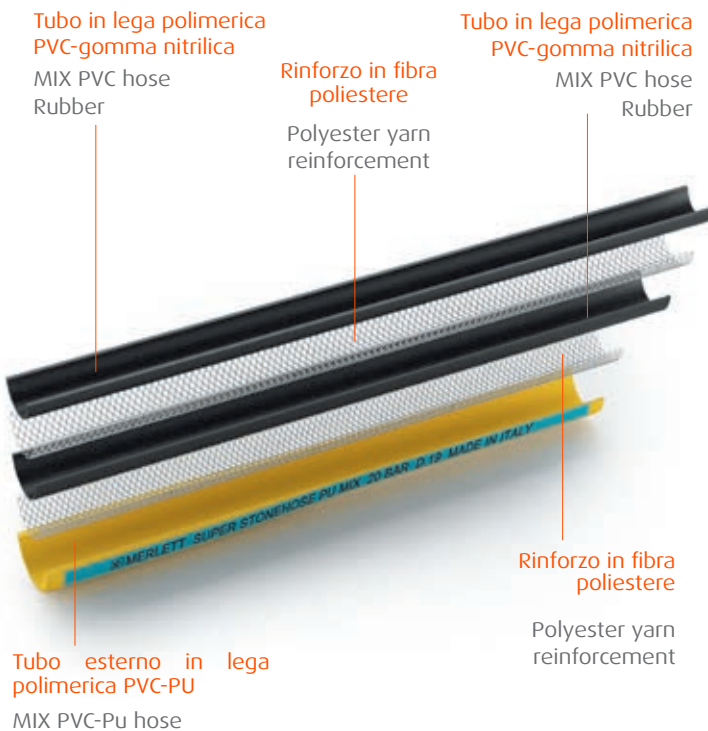
- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -10° C + 60° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE tabella PVC

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE *

Ø INTERNO Ø I.D.	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	PESO WEIGHT	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS.	PRESS. SCOPPIO BURSTING PRESS.	LUNG. ROTOLI COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	bar 20° C	mt
3/4	19	27/30	390	20	16	12	60	60
1	25	35/37	600	20	16	12	60	60





Spiralina

Spiralina	Spiralina	110
	Spiralina FLEX	111
	Spiralina GIALLA	112
	Spiralina AT	113



Spirale in PVC rigido SH. D (3 Sec.) = 78 ± 3, per protezione dallo schiacciamento e dall'abrasione (secondo ISO 4649 < 150 mm³) di tubi oleodinamici e cablaggi tubi multipli.

Rigid PVC spiral SH. D. (3 Sec.) = 78 ± 3, for protection from crushing and abrasion (in compliance with ISO 4649 < 150 mm³) of hydraulic hoses and wrapping groups of hoses.

	SUPERFICI LISCE SMOOTH SURFACE	*****
	FLESSIBILITÀ FLEXIBILITY	*****
	RESISTENZA ALL'ABRASIONE ABRASION RESISTANCE	*****
	TEMPERATURA D'IMPIEGO TEMPERATURE RANGE	-10° C + 60° C con punte fino a 70° C
	RESISTENZA CHIMICA CHEMICAL RESISTANCE	PVC rigido
	RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO CRUSHING RESISTANCE	*****
	CARICO A COMPRESIONE PER RIDUZIONE 1/3 Ø ESTERNO KG/100 MM COMPRESSION LOAD TO REDUCE THE O.D. OF 1/3 KG/ 100 MM	≥ 130
	ANTI UV ANTI UV	≥ 200 h
	AUTOESTINGUENZA SELF-EXTINGUISHING	UL94 V0
	RESISTENZA ALL'OZONO OZONE RESISTANCE	***** > 96 h a 20° C e a 60° C
	METODO DI CALCOLO METHOD OF CALCULATION	
	$\frac{\text{Ø ESTERNO TUBO MM}}{\text{Ø INTERNO SPIRALINA MM}} \times \frac{\text{LUNGHEZZA TUBO MT}}{\text{HOSE LENGTH MT}} = \frac{\text{MT}}{\text{SPIRALINA}}$	

Ø NOMINALE Ø NOMINAL	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	CARICO A TRAZIONE ALLUNGAMENTO DEL 100 % TENSILE FORCE NEEDED TO ELONGATE OF 100 %	PER TUBI SINGOLI Ø MIN-MAX FOR SINGLE HOSES Ø MIN-MAX	PER TUBI MULTIPLI MIN-MAX Ø EST. FOR HOSES IN BUNDLES O.D. MIN-MAX
mm	mm	mm	mm	g/m	mm	Kg	inc.	mm
13x16	13	16,2	1,6	80	11	>3	3/16 - 1/4	12-18
16x20	16	19,5	1,75	100	13	>3	1/4 - 1/2	16-26
20x25	20	24,2	2,1	170	14,5	>3	1/2 - 3/4	20-27
24x29	23,5	28,5	2,5	240	15	>4	1/2 - 3/4	23-30
25x30	26	30	2	250	15	>4	1/2 - 1	25-33
27x32	27	32,2	2,6	295	16	>4	5/8 - 1	27-35
30x35	30	35,4	2,7	330	18	>4	3/4 - 1	30-35
35x40	34,5	40	2,8	420	20,5	>4	1 - 1 1/4	35-60
44x50	43,5	49,5	3	600	23	>4	1 1/4 - 1 1/2	35-75
56x65	56	63	3,5	850	26	>4	1 1/2 - 2	50-90
65x75	64	72,5	4,3	1150	30	>5	2	60-120
80x90	81	91	5	1600	35	>5	2 1/2	75-200
100x112	103	115	6	2200	46	>5	3	90-220
120x132	124	136	6	2850	50	>5	4	110-240





Spirale in PVC rigido SH. D (3 Sec.) = 78 ± 3 , per protezione dall'abrasione (secondo ISO 4649 < 150 mm^3) e dallo schiacciamento di tubi oleodinamici e cablaggi tubi multipli.

Rigid PVC spiral SH. D. (3 Sec.) = 78 ± 3 , for protection from crushing and abrasion (in compliance with ISO 4649 < 150 mm^3) of hydraulic hoses and wrapping groups of hoses.

- 
SUPERFICI LISCE
 SMOOTH SURFACE ***

- 
FLESSIBILITÀ
 FLEXIBILITY *****

- 
RESISTENZA ALL'ABRASIONE
 ABRASION RESISTANCE ****

- 
TEMPERATURA D'IMPIEGO
 TEMPERATURE RANGE -10° C + 60° C
con punte fino a 70° C

- 
RESISTENZA CHIMICA
 CHEMICAL RESISTANCE PVC rigido

- 
RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO
 CRUSHING RESISTANCE ****

- 
CARICO A COMPRESIONE
PER RIDUZIONE 1/3 Ø ESTERNO KG/100 MM
COMPRESSION LOAD
TO REDUCE THE O.D. OF 1/3 Kg/ 100 mm dal ø 13 al 16 ≥ 40
dal ø 20 al 65 ≥ 70

- 
ANTI UV
 ANTI UV > 200 h

- 
AUTOESTINGUENZA
 SELF-EXTINGUISHING UL94 V0

- 
RESISTENZA ALL'OZONO
 OZONE RESISTANCE ****
> 96 h a 20° C e a 60° C

- 
METODO DI CALCOLO
 METHOD OF CALCULATION

$$\frac{\text{Ø ESTERNO TUBO MM}}{\text{OUTSIDE Ø HOSE MM}} \times \text{LUNGHEZZA TUBO MT} = \text{MT SPIRALINA}$$

$$\frac{\text{Ø INTERNO SPIRALINA MM}}{\text{INSIDE Ø SPIRALINA MM}} \times \text{LUNGHEZZA TUBO MT} = \text{MT SPIRALINA}$$

Ø NOMINALE Ø NOMINAL	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	CARICO A TRAZIONE ALLUNGAMENTO DEL 100 % TENSILE FORCE NEEDED TO ELONGATE OF 100 %	PER TUBI SINGOLI Ø MIN-MAX FOR SINGLE HOSES Ø MIN-MAX	PER TUBI MULTIPLI MIN-MAX Ø EST. FOR HOSES IN BUNDLES O.D. MIN-MAX
mm	mm	mm	mm	g/m	mm	Kg	inc.	mm
13x16	13	15,4	1,2	50	10	>1,4	3/16 - 1/4	12-18
16x20	16	18,4	1,2	63	12	>1,4	1/4 - 1/2	16-26
20x25	20	23,6	1,8	120	14,5	>1,4	1/2 - 3/4	20-27
24x29	23,5	27,3	1,9	160	15	>2	-	23-30
27x32	27	30,8	1,9	195	16	>2	5/8 - 1	27-35
30x35	30	34,4	2,2	230	18	>2	3/4 - 1	30-35
35x40	35,5	40	2,2	280	20,5	>2	1 - 1 1/4	35-60
44x50	43,5	48	2,3	400	23	>2	1 1/4 - 1 1/2	35-75
56x63	56	61,5	2,7	570	26	>2	1 1/2 - 2	50-90
65x75	66	73	3,5	770	30	>2	2	60-120





Spirale in PVC rigido SH. D = 78 ± 3, per protezione dall'abrasione (secondo ISO 4649 < 150 mm³) e dallo schiacciamento di tubi oleodinamici e cablaggi tubi multipli.

Rigid PVC spiral SH. D. (3 Sec.) = 78 ± 3, for protection from crushing and abrasion (in compliance with ISO 4649<150 mm³) of hydraulic hoses and wrapping groups of hoses.

	SUPERFICI LISCE SMOOTH SURFACE	****
	FLESSIBILITÀ FLEXIBILITY	****
	RESISTENZA ALL'ABRASIONE ABRASION RESISTANCE	****
	TEMPERATURA D'IMPIEGO TEMPERATURE RANGE	-10° C + 60° C con punte fino a 70° C
	RESISTENZA CHIMICA CHEMICAL RESISTANCE	PVC rigido
	RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO CRUSHING RESISTANCE	*****
	CARICO A COMPRESIONE PER RIDUZIONE 1/3 Ø ESTERNO KG/100 mm COMPRESSION LOAD TO REDUCE THE O.D. OF 1/3 Kg/ 100 mm	≥ 130
	ANTI UV ANTI UV	> 200 h
	AUTOESTINGUENZA SELF-EXTINGUISHING	UL94 V0
	RESISTENZA ALL'OZONO OZONE RESISTANCE	**** > 96 h a 20° C e a 60° C
	METODO DI CALCOLO METHOD OF CALCULATION	
	$\frac{\text{Ø ESTERNO TUBO mm}}{\text{OUTSIDE Ø HOSE MM}} \times \frac{\text{LUNGHEZZA TUBO MT}}{\text{HOSE LENGTH MT}} = \frac{\text{MT}}{\text{SPIRALINA}}$ $\frac{\text{Ø INTERNO SPIRALINA mm}}{\text{INSIDE Ø SPIRALINA MM}}$	

Ø NOMINALE Ø NOMINAL	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	CARICO A TRAZIONE ALLUNGAMENTO DEL 100 % TENSILE FORCE NEEDED TO ELONGATE OF 100 %	PER TUBI SINGOLI Ø MIN-MAX FOR SINGLE HOSES Ø MIN-MAX	PER TUBI MULTIPLI MIN-MAX Ø EST. FOR HOSES IN BUNDLES O.D. MIN-MAX
mm	mm	mm	mm	g/m	mm	Kg	inc.	mm
13x16	13	16,2	1,6	80	11	>3	3/16 - 1/4	12-18
16x20	16	19,5	1,7	100	13	>3	1/4 - 1/2	16-26
20x25	20	24,2	2,1	170	14,5	>3	1/2 - 3/4	20-27
24x29	23,5	28,5	2,5	240	15	>4	1/2 - 3/4	23-30
25x30	26	30	2	250	15	>4	1/2 - 1	25-33
27x32	27	32,2	2,6	295	16	>4	5/8 - 1	27-35
30x35	30	35,4	2,7	330	18	>4	3/4 - 1	30-35
35x40	34,5	40	2,8	420	20,5	>4	1 - 1 1/4	35-60
44x50	43,5	49,5	3	600	23	>4	1 1/4 - 1 1/2	35-75
56x65	56	63	3,5	850	26	>4	1 1/2 - 2	50-90
65x75	64	72,5	4,3	1150	30	>5	2	60-120
80x90	81	91	5	1600	35	>5	-	75-200
100x112	103	115	6	2200	46	>5	-	-
120x132	124	136	6	2850	50	>5	-	-



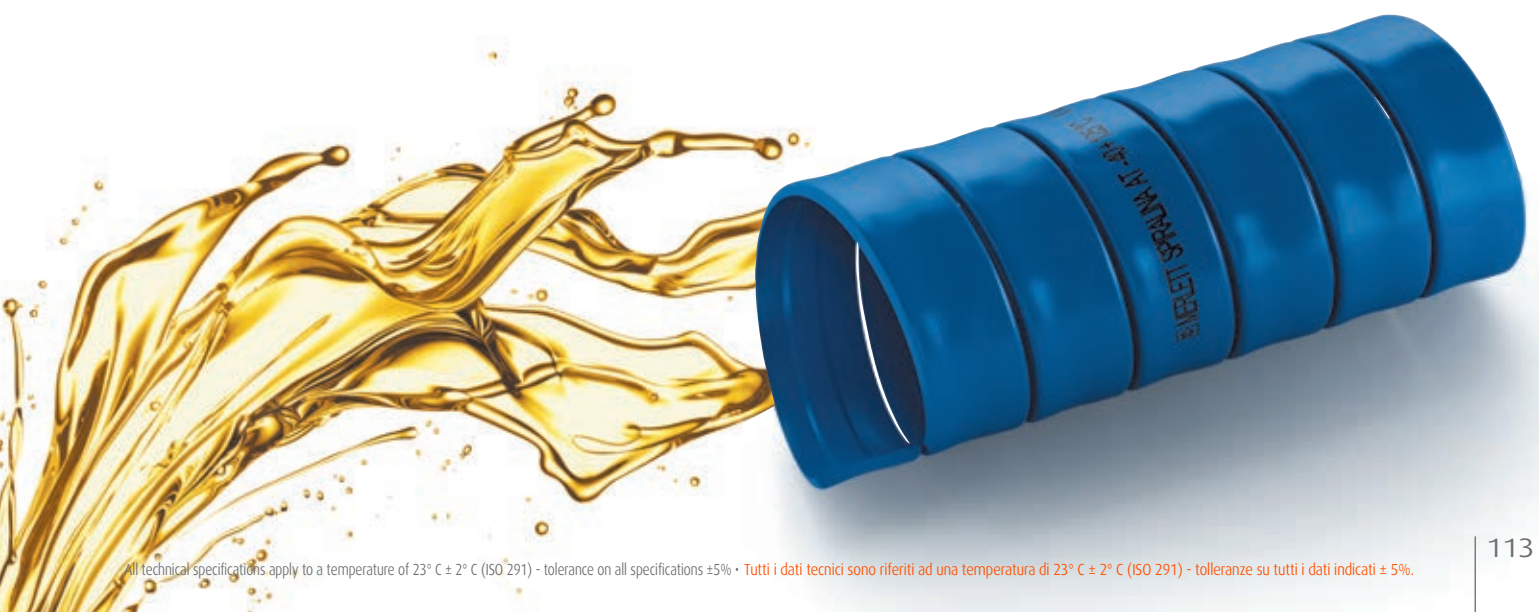


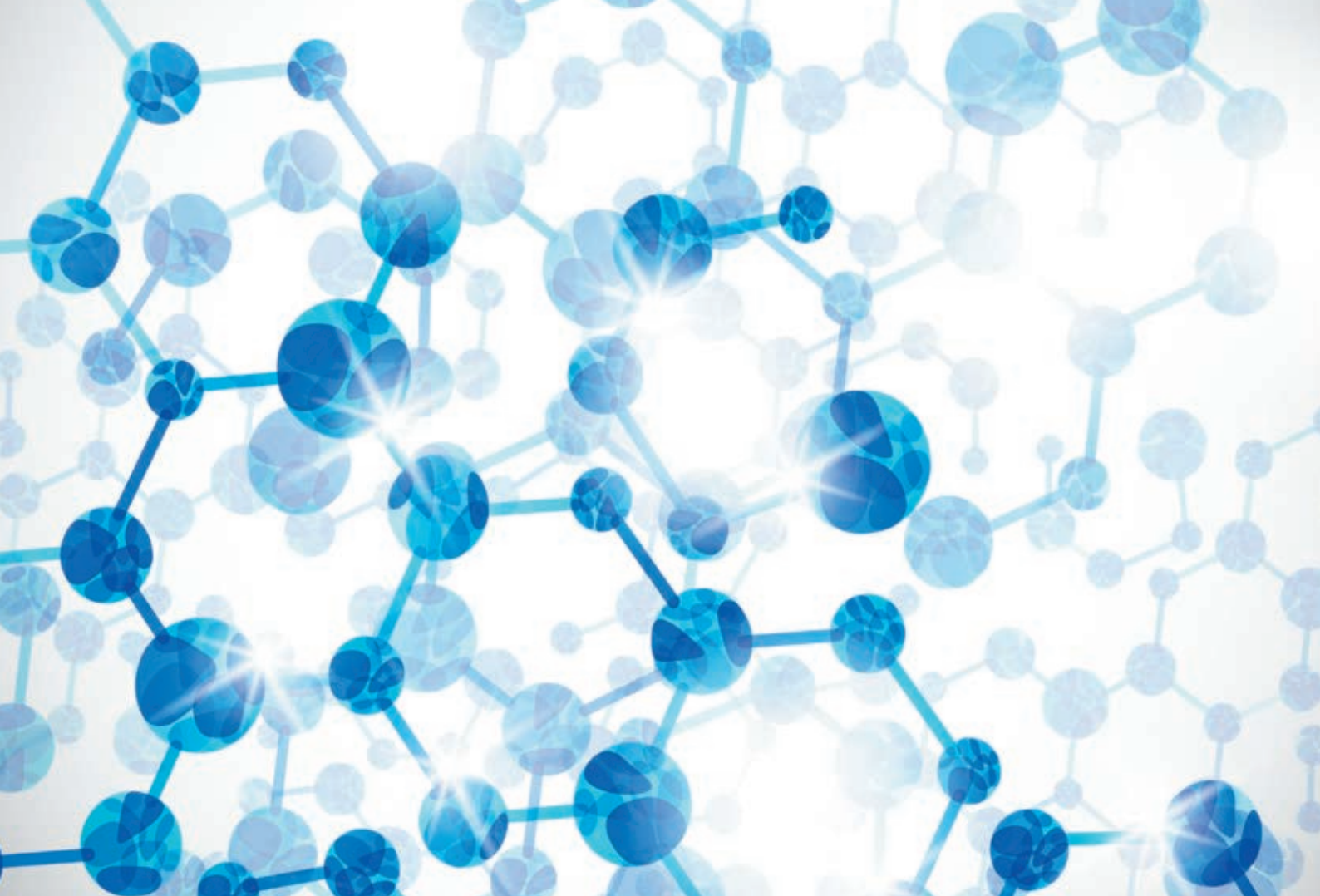
Spirale in compound base poliammide, per protezione dallo schiacciamento e dall'abrasione (secondo ISO 4649 < 100 mm³) di tubi oleodinamici e cablaggi tubi multipli.

Polyamide compound spiral, for protection from crushing and abrasion (in compliance with ISO 4649 < 100 mm³) of hydraulic hoses and wrapping groups of hoses.

	SUPERFICI LISCE SMOOTH SURFACE	***
	FLESSIBILITÀ FLEXIBILITY	***
	RESISTENZA ALL'ABRASIONE ABRASION RESISTANCE	*****
	TEMPERATURA D'IMPIEGO TEMPERATURE RANGE	-40° C + 125° C con punte 140° C
	RESISTENZA CHIMICA CHEMICAL RESISTANCE	poliammide
	RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO CRUSHING RESISTANCE	*****
	CARICO A COMPRESIONE PER RIDUZIONE 1/3 Ø ESTERNO KG/100 mm COMPRESSION LOAD TO REDUCE THE O.D. OF 1/3 Kg/ 100 mm	≥ 100
	ANTI UV ANTI UV	> 200 h
	AUTOESTINGUENZA SELF-EXTINGUISHING	UL94 HB
	METODO DI CALCOLO METHOD OF CALCULATION	
	$\frac{\text{Ø ESTERNO TUBO (mm)}}{\text{Ø INTERNO SPIRALINA (mm)}} \times \frac{\text{LUNGHEZZA TUBO (MT)}}{\text{HOSE LENGTH (MT)}} = \frac{\text{MT}}{\text{SPIRALINA}}$	
	<small>OUTSIDE Ø HOSE MM</small> <small>Ø INTERNO SPIRALINA MM</small> <small>INSIDE Ø SPIRALINA MM</small>	

Ø NOMINALE Ø NOMINAL	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	CARICO A TRAZIONE ALLUNGAMENTO DEL 100 % TENSILE FORCE NEEDED TO ELONGATE OF 100 %	PER TUBI SINGOLI Ø MIN-MAX FOR SINGLE HOSES Ø MIN-MAX	PER TUBI MULTIPLI MIN-MAX Ø EST. FOR HOSES IN BUNDLES O.D. MIN-MAX
mm	mm	mm	mm	g/m	mm	Kg	inc.	mm
13x16	13	16,2	1,6	60	11	>0,5	3/16 - 1/4	12-18
16x20	16	19,5	1,7	90	13	>0,5	1/4 - 1/2	16-26
20x25	20	24,2	2,1	140	14,5	>0,5	1/2 - 3/4	20-27
24x29	23,5	28,5	2,5	190	15	>0,5	1/2 - 3/4	23-30
25x30	26	30	2	195	15	>0,5	1/2 - 1	25-33
27x32	27	32,2	2,6	200	16	>0,5	5/8 - 1	27-35
30x35	30	35,4	2,7	250	18	>0,5	3/4 - 1	30-35
35x40	34,5	40	2,8	300	20,5	>0,5	1 - 1 1/4	35-60
41x57	43,5	49,5	3	400	23	>0,5	1 1/4 - 1 1/2	35-75
52x58	51	58	3,5	510	24	>0,5	1 1/2 - 2	50-90
65x75	61	69	4	700	27	>0,5	2	60-120
80x90	74	84	4,8	950	32	>0,5	2 1/2	70-200
100x112	94	104	4,9	1240	42	>0,5	3	80-250
120x132	114	124	5	1500	46	>0,5	4	105-300





Resistenze Chimiche

Chemical Resistance

PVC

Agro Nevada
America FLEX
Arizona SUPERELASTIC
Armorvin HNA
Armorvin HNP
Armorvin HNT
Armorvinpress
Colorado
Florida
Iberflex
Idropool
Jamaica S-M-L
Luisiana
Luisiana OM
Luisiana SUPERELASTIC
Metalflex I
Multifood PHF
Nevada PHF
Oregon
Quadrapool
Shark Hose
Soleil NEW P TRICÒ
Super Ragno N ACQUA

Super Ragno N 80 BAR
Termoresistente KLL125
Vacupress FLEX
Vacupress SUPERELASTIC
Vacupress ENO PHF
Vacupress CRISTAL
Ragno ACQUA 15 BAR
Ragno AIR 20 BAR
Ragno ANTIGELO
Ragno CR
Ragno INDUSTRY
Ragno N 20-40 BAR

TPV

Detroit
Superflex CALOR
Termoflex 150°C
Termoflex 150°C double
Termoflex 300°C
Termoflex 300°C double
Vacupress CHEMI
Vacupress FOOD

PU

Armorvin PU OIL PHF
Armorvinpress PU
Luisiana PU antistatico
Oregon PU ET
Oregon PU EST
Oregon PU ET antistatico
Oregon PU P EST antistist.
Polipo 15 BAR OIL
Ragno PU
Ragno PU conduttivo
Ragno TOTAL PU ET
Ragno TOTAL PU ROBOT
Super Arizona PU
Superflex PU
Superflex PU CHR
Superflex PU HLR
Superflex PU L
Superflex PU LR
Superflex PU MR soffiutto
Superflex PU PLUS DX HMR
Superflex PU PLUS H
Superflex PU PLUS HMR
Superflex PU PLUS HPR

Superflex PU R
Termoresistente PU 200°C

PVC OIL

Arizona ARCTIC
Tubo Benzina
Vacupress OIL
Vacupress OIL PU

LLDPE

Super Ragno CHEMI 80 BAR
Vacupress SUPERCHEMI

S Resistant O Restricted resistance U Not resistant	S Resistente O Resistenza limitata U Non resistente	PVC		TPV		LLDPE		PU		PVC OIL	
CHEMICALS	ELEMENTI CHIMICI	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE
1,4-Butandiol	1,4-butandiolio				S		S				
1,4-Dioxane	1,4-diossano				S						
1-Nitropropane	1-nitropropano				O						
1-Propanol	1-propanolo				S		S				
2,4- Pentandiol	2,4-pentandiolio				S		S				
2-ethylhexanol	2-etilesanolo				S						
2-Pirrolidone	2-pirrolidone				S		S				
Acetaldehyde	Acetaldeide		U						U		U
Acetamide	Acetammide							5	S		
Acetic acid	Acido acetico	3	S	3	S	3	S	3	Poliether S Poliester O	3	S
Acetic acid	Acido acetico	5	S	5	S	5	S	5		5	S
Acetic acid	Acido acetico	10	S	10	S	10	S	10		10	S
Acetic acid	Acido acetico	30	O	30	S	30	S	30	U	30	O
Acetic acid	Acido acetico	50	O	50	S	50	S	50	U	50	O
Acetic acid	Acido acetico	80	O	80	S	80		80	U	80	O
Acetic acid	Acido acetico	conc.		conc.	S	conc.		conc.	U	conc.	
Acetic aldehyde	Aldeide acetica						O				
Acetic anhydride	Anidride acetica		U				U				U
Acetone	Acetone		U		O		O		U		U
Acetonitrile	Acetonitrile		U		O						U
Acetyl chloride	Acetilcloruro				O						
Acrylonitrile	Acrilonitrile				S						
Adipic acid	Acido adipico		S								S
Air	Aria		S		S		S		S		S
Aldehydes	Aldeidi								U		
Aliphatic esters	Esteri alifatici		U								U
Allyl alcohol	Alcol allilico		U		S						U
Aluminium acetate	Acetato di alluminio		S								S
Aluminium chloride	Cloruro di alluminio	25				25	S	25	S	25	
Aluminium chloride	Cloruro di alluminio	all conc.				all conc.	S	all conc.		all conc.	
Aluminium fluoride	Fluoruro di alluminio	all conc.		all conc.		all conc.	S	all conc.		all conc.	
Aluminium hydroxide	Idrossido di alluminio		S								S
Aluminium sulphate	Solfato di alluminio						S		U		
Alums	Allume						S				
Amines	Amino								U		
Ammonium carbonate	Carbonato di ammonio		S				S				S
Ammonium chloride	Cloruro di ammonio	25		25		25	S	25	S	25	
Ammonium chloride	Cloruro di ammonio	sat.sol.		sat.sol.		sat.sol.	S	sat.sol.		sat.sol.	
Ammonium fluoride	Fluoruro di ammonio					sat.sol.	S				
Ammonium hydroxide	Idrossido di ammonio	5	S	5	S	5	S	5	S	5	S
Ammonium hydroxide	Idrossido di ammonio	10	S	10	S	10	S	10		10	S
Ammonium hydroxide	Idrossido di ammonio	25	S	25	S	25	S	25		25	S
Ammonium hydroxide	Idrossido di ammonio	28 (26 Bé)	S	28 (26 Bé)	S	28 (26 Bé)	S	28 (26 Bé)		28 (26 Bé)	S
Ammonium hydroxide	Idrossido di ammonio	30		30	S	30	S	30		30	
Ammonium hydroxide	Idrossido di ammonio	conc.		conc.	S	conc.		conc.		conc.	
Ammonia (gas)	Ammonio (gas)		U				S				U
Ammonium nitrate	Nitrato di ammonio	25	S	25		25	S	25	S	25	S
Ammonium nitrate	Nitrato di ammonio	sat. sol.	S	sat. sol.		sat. sol.	S	sat. sol.		sat. sol.	S
Ammonium persulphate	Persolfato di ammonio		S				S				S
Ammonium sulphate	Solfato di ammonio								U		
Ammonium sulphate	Solfato di ammonio					sat.sol.	S				
Ammonium sulphide	Solfuro di ammonio		S								S
Amyl acetate	Amil-acetato		U				U				U
Amyl alcohol	Alcol amilico		S		S		S				S
Amyl chloride	Cloruro di amile						U				
Aniline	Anilina				S		U				
Animal fats	Grassi animali								S		
Animal oil	Olio animale				O				U		

S Resistant O Restricted resistance U Not resistant	S Resistente O Resistenza limitata U Non resistente	PVC		TPV		LLDPE		PU		PVC OIL	
CHEMICALS	ELEMENTI CHIMICI	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE
Antimony trichloride	Tricloruro di antimonio		S								S
Aqua regia	Acqua regia						U				
Aromatic hydrocarbons	Idrocarburi aromatici		U		U		U				U
Arsenic acid	Acido arsenico					all conc.	S				
Ascorbic acid	Acido ascorbico					10	S				
Barium carbonate	Carbonato di bario					sat.sol.	S				
Barium chloride	Cloruro di bario					sat.sol.	S				
Barium hydroxide	Idrossido di bario					sat.sol.	S				
Barium sulphate	Solfato di bario					sat.sol.	S				
Barium sulphide	Solfuro di bario					sat.sol.	S				
Beer	Birra						S				
Benzaldehyde	Benzaldeide				O		O		U		
Benzene	Benzene		U				U				U
Benzilic acid	Acido benzilico				S						
Benzoic acid	Acido benzoico		O				S				O
Benzyl alcohol	Alcol benzilico		U								U
Bismuth carbonate	Bismuto carbonato					sat.sol.	S				
Bisodic phosphate	Fosfato disodico						S				
Bisulphates and met. Bisulphates	Bisolfati e bisolfati met.		S								S
Borax	Borace	5	S	5		5	S	5	S	5	S
Borax	Borace	conc.	S	conc.		conc.	S	conc.		conc.	S
Boric acid	Acido borico	5	S	5		5	S	5	S	5	S
Boric acid	Acido borico	conc.	S	conc.		conc.	S	conc.		conc.	S
Boron trifluoride	Trifluoruro di boro						S				
Brine	Salamoia						S				
Bromidric acid	Acido bromidrico	30	S	30		30	S	30		30	S
Bromidric acid	Acido bromidrico	50		50		50	S	50		50	
Bromine, liquid	Bromo, liquido						U				
Bromobenzene	Bromobenzene				U		U		U		
Butadiene	Butadiene										
Butandiol	Butandiolo	10		10		10	S	10		10	
Butandiol	Butandiolo	50		50		50	S	50		50	
Butandiol	Butandiolo	100	U	100		100	S	100		100	U
Butane	Butano										
Butyl acetate	Butilacetato				S		O				
Butyl alcohol	Alcol butilico		O				S		S		O
Butylamine	Butilamina								O		
Butyric acid	Acido butirrico	20	S	20	S	20		20		20	S
Butyric acid	Acido butirrico	conc.		conc.	S	conc.	U	conc.		conc.	
Calcium acetate	Acetato di calcio		S								S
Calcium bisulphide	Bisolfuro di calcio						S				
Calcium bisulphite	Bisolfito di calcio							25			
Calcium bromide	Bromuro di calcio			15	S						
Calcium carbonate	Carbonato di calcio						S				
Calcium chlorate	Clorato di calcio					sat.sol.	S				
Calcium chloride	Cloruro di calcio	20	S	20	S	20	S	20	S	20	S
Calcium chloride	Cloruro di calcio	25	S	25		25	S	25	S	25	S
Calcium chloride	Cloruro di calcio	sat. sol.	S	sat. sol.		sat. sol.	S	sat. sol.		sat. sol.	S
Calcium hydroxide	Idrossido di calcio		S				S				S
Calcium hypochlorite	Ipcolorito di calcio		S				S				
Calcium nitrate	Nitrato di calcio	50		50		50	S	50	S	50	
Calcium nitrate	Nitrato di calcio	conc.		conc.		conc.		conc.	S	conc.	
Calcium oxide	Ossido di calcio					sat.sol.	S				
Calcium sulphate	Solfato di calcio						S				
Calcium sulphide	Solfuro di calcio								S		
Calcium, sodium and lithium fats	Grassi al calcio, sodio e litio								S		
Camphor oil	Olio di canfora						U				
Caprolactone	Caprolattone				S		S				

CHEMICALS	ELEMENTI CHIMICI	PVC		TPV		LLDPE		PU		PVC OIL	
		%	USE	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE
Carbon dioxide	Biossido di carbonio		S				S		S		S
Carbon disulphide	Bisolfuro di carbonio				O		S				
Carbon monoxide	Monossido di carbonio						S				
Carbon tetrachloride	Tetracloruro di carbonio				U		U				
Carbonic acid	Acido carbonico	5	S	5		5	S	5	S	5	S
Carbonic acid	Acido carbonico	conc.	S	conc.		conc.	S	conc.		conc.	S
Carbonic bisulphide	Bisolfuro di carbonio						O				
Casein	Caseina		S								S
Castor oil	Olio di ricino						S				
Chloracetic acid	Acido cloroacetico		U								U
Chlorinated solvents	Solventi clorurati		U								U
Chlorine 100% dry gas	Cloro 100%, gas secco						O				
Chlorine liquid	Cloruro liquido						U				
Chlorine moist	Cloro umido								U		
Chlorine water	Acqua di cloro					sat.sol.	S				
Chlorobenzene	Clorobenzene					2%	U				
Chloroform	Cloroformio		U				U				U
Chlorosulphonic acid	Acido clorosolfonico	5		5				5	U	5	
Chlorosulphonic acid	Acido clorosolfonico	conc.	U	conc.		5	U	conc.		conc.	U
Chlorine gas and in water	Gas cloro e in acqua		U			conc.					U
Chromic acid	Acido cromico	5	S	5				5	S	5	S
Chromic acid	Acido cromico	10	O	10		5		10		10	O
Cider	Sidro					10	S				
Citric acid	Acido citrico	5		5			S	5	S	5	
Citric acid	Acido citrico	sat. sol.		sat. sol.		5	S	sat. sol.		sat. sol.	
Coconut oil alcoholic	Alcol da olio di cocco					sat. sol.	S				
Coffee	Caffè						S				
Conc. Detergents use	Uso detergenti conc.		S		S				S		S
Concentrated extracts of cola	Estratti concentrati di cola						S				
Copper chloride	Cloruro di rame						S				
Copper cyanide	Cianuro di rame					(sat.sol.)	S				
Copper fluoride	Fluoruro di rame					(sat.sol.)	S				
Copper nitrate	Nitrato rameico					2	S				
Copper sulphate	Solfato rameico	(sat.sol.)		(sat.sol.)		(sat.sol.)	S	(sat.sol.)	S	(sat.sol.)	
Corn oil	Olio di mais					(sat.sol.)	S				
Cottonseed oil	Olio di semi di cotone						S				
Cresol	Cresolo		U						U		U
Cyanidric acid	Acido cianidrico						S				
Cyclohexane	Cicloesano		U		U		U		O		U
Cyclohexanol	Cicloesanololo				S		S		U		
Cyclohexanone	Cicloesanone		U						U		U
Decalin	Decalina				U						
Detergents, synthetic	Detergenti, sintetici						S				
Developers (photographic)	Liquidi per sviluppo (fotografico)						S				
Dextrin	Destrina		S				S				S
Dextrose	Destrosio		S				S				S
Diazo salts	Sali di diazo						S				
Dibromo methane	Dibromometano				U		U				
Dibutylether	Dibutiletere				S		S				
Dibutylphthalate	Dibutilftalato				O		O				
Dichlorobenzene	Diclorobenzene						U				
Dichloroethane	Dicloroetano						U		S		
Diesel oil and biodiesel	Carburante diesel e biodiesel								S		S
Diethyl ether	Dietil etere								U		
Diethyl ketone	Dietilchetone		U				O				U
Diethylamine	Dietilammina								U		
Diethylene glycol	Dietilenglicole				S		S		O		
Diethylether	Dietiletere				S						

CHEMICALS	ELEMENTI CHIMICI	PVC		TPV		LLDPE		PU		PVC OIL	
		%	USE	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE
Diglycolic acid	Acido diglicolico						S				
Di-isobutylene	Diisobutilene				U						
Di-isopropyl-ether	Di-isopropil-etere				O						
Dimethyl amine	Dimetilammina						U				
Dimethyl formamide	Dimethyl formamide		U		S				U		U
Dimethylformaldehyde	Dimetilformaldeide				S						
Diocetyl adipate	Diottiladipato				S						
Diocetyl phthalate	Diottilftalato				S				O		
Diocetyl sebacate	Diottil sebacato								S		
Dioxane	Diossano		U								U
Dipropylene glycol	Dipropilenglicole				S						
Dodecanol	Dodecanolo		S								S
Emulsifiers	Emulsionanti		S								S
Emulsions, photographic	Emulsioni, fotografiche						S				
Epoxy resin	Resina epossidica								U		
Ethane	Etano								O		
Ethyl acetate	Acetato di etile		U		O		O				U
Ethyl acrylate	Acrilato di etile		U		S						U
Ethyl alcohol	Alcol etilico	10	S	10	S	10	S	10		10	S
Ethyl alcohol	Alcol etilico	35	S	35	S	35	S	35		35	S
Ethyl alcohol	Alcol etilico	40	S	40	S	40	S	40		40	S
Ethyl alcohol	Alcol etilico	50		50	S	50	S	50	O	50	
Ethyl alcohol	Alcol etilico	96	U	96	S	96	S	96	U	96	U
Ethyl alcohol	Alcol etilico	max conc.	U	max conc.	S	max conc.	S	max conc.	U	max conc.	U
Ethyl benzene	Etilbenzene						U				
Ethyl chloride	Cloruro di etile				U		U				
Ethyl ether	Etere etilico						U		U		
Ethyl oxalate	Etilossalato								S		
Ethylene bromide	Bromuro di etilene		U								U
Ethylene glycol	Glicole etilenico		S		S		S		S		S
Ferric chloride	Cloruro ferrico						S		S		
Ferric nitrate	Nitrato ferrico						S				
Ferrous chloride	Cloruro ferroso						S				
Ferrous sulphate	Solfato ferroso						S				
Fluoboric acid	Acido fluoborico						S				
Fluoride	Fluoruro		U								U
Fluorosilic acid	Acido fluosilicico						S				
Formaldehyde	Formaldeide	20		20		20		20	U	20	
Formaldehyde	Formaldeide	40	O	40		40		40	U	40	O
Formalin aq. soln.	Formalina in sol. acq.	37	S							37	S
Formamide	Formammide				S						
Formic acid	Acido formico	20	O	20	S	20	S	20	U	20	O
Formic acid	Acido formico	25	U	25	S	25	S	25	U	25	U
Formic acid	Acido formico	conc.	U	conc.	S	conc.	S	conc.	U	conc.	U
Freon 11	Freon 11				U				U		
Freon 12	Freon 12				U				S		
Freon 22	Freon 22				U				U		
Fructose	Fruttosio		S				S				S
Fruit pulps	Polpa di frutta						S				
Furan	Furano				O						
Furfural	Furfurolo						U				
Furfuryl alcohol	Alcol furfurilico						U				
Gallic acid	Acido gallico						S				
Galvanic solutions chrom.	Soluzioni galvaniche crom.								U		
Gelatine	Gelatina								S		
Glucose	Glucosio						S				
Glycerine	Glicerina		S				S		S		S
Glycerol	Glicerolo		S		S						S

CHEMICALS	ELEMENTI CHIMICI	PVC		TPV		LLDPE		PU		PVC OIL	
		%	USE	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE
Glycol	Glicole						S				
Glycolic acid	Acido glicolico						S				
Glycols	Glicoli								O		
Hexachlorobenzene	Esaclorobenzene						S				
Hexane	Esano		U						S		U
Hexanol, tertiary	Esanolo, terziario						S				
Hydraulic oil	Olio idraulico							5	S		
Hydrobromic acid aq. sol.	Acido bromidrico in sol. acquosa	30	S							30	S
Hydrochloric acid	Acido cloridrico	5	S	5	S	5	S	5	S	5	S
Hydrochloric acid	Acido cloridrico	20	S	20	S	20	S	20	U	20	S
Hydrochloric acid	Acido cloridrico	22		22		22	S	22	U	22	
Hydrochloric acid	Acido cloridrico	conc.	U	conc.		conc.	S	conc.	U	conc.	U
Hydrochloric acid (dry gas)	Acido cloridrico (gas secco)						S				
Hydrofluoric acid	Acido fluoridrico	4	S	4		4	S	4		4	S
Hydrofluoric acid	Acido fluoridrico	20	O	20		20	S	20	U	20	O
Hydrofluoric acid	Acido fluoridrico	30	O	30		30	S	30	U	30	O
Hydrofluoric acid	Acido fluoridrico	40	U	40		40	S	40	U	40	U
Hydrofluoric acid	Acido fluoridrico	60	U	60		60	S	60	U	60	U
Hydrogen	Idrogeno						S		S		
Hydrogen peroxide 30 vol.	Perossido di idrogeno 30 vol.		S								S
Hydrogen sulphide gas	Solfuro di idrogeno (gas)		S								S
Hydroquinone	Idrochinone						S				
Hypochlorous acid	Acido ipocloroso	20	S	20		20	S	20		20	S
Hypochlorous acid aq. soln.	Acido ipocloroso in sol. acquosa	conc.		conc.		conc.	S	conc.		conc.	
Ink	Inchiostro						S				
Iodine (solution in Potassium iodide)	Ioduro (soluzione in ioduro di potassio)						O				
Isooctane	Isottano								S		
Isopropyl alcohol	Alcol isopropilico		S						O		S
Isopropyl ether	Etere isopropilico								S		
Kerosene	Cherosene		O						S		S
Lacquers and lacquer solvents	Lacche e solventi lacche								S		
Lactic acid aq. sol.	Acido lattico in sol. acquosa	3	S					3	Poliether S Poliester O	3	S
Lactic acid aq. sol.	Acido lattico in sol. acquosa	10	S							10	S
Lanolin	Lanolina		S								S
Lead acetate	Acetato di piombo						S				
Lead nitrate	Nitrato di piombo						S				
Liquefied petroleum gas	Gas di petrolio liquefatto		O								
Liquid ammonia	Ammoniaca liquida				S						
Liquid soaps	Saponi liquidi		S						U		S
Lubricant oils (petroleum)	Olii lubrificanti (petrolio)								O		
Lye	Lisciva					10	S				
Lye, alkaline soln.	Lisciva, soluz. alcalina								S		
Magnesium carbonate	Carbonato di magnesio						S				
Magnesium sulphate	Solfato di magnesio						S				
m-Cresol	m-cresolo				S						
Mercury	Mercurio						S				
Methane	Metano								S		
Methylic alcohol	Alcol metilico	5	S	5	S	5	S	5		5	S
Methylic alcohol	Alcol metilico	6		6	S	6	S	6	U	6	
Methylic alcohol	Alcol metilico	50		50	S	50	S	50		50	
Methylic alcohol	Alcol metilico	max conc.		max conc.	S	max conc.	S	max conc.		max conc.	
Methyl chloride	Cloruro di metile								U		
Methyl iodide	Ioduro di metile				O						
Methyl methacrylate	Metacrilato di metile				S						
Methylene chloride	Cloruro di metilene				U						
Methylene chloride	Cloruro di metilene						U				
Methylethylketone	Metiletilchetone				O				S		
Milk	Latte						S				

CHEMICALS	ELEMENTI CHIMICI	PVC		TPV		LLDPE		PU		PVC OIL	
		%	USE	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE
Mineral alcohols	Alcoli minerali				U						
Mineral oil	Olio minerale				O		O				S (no aromatic, light oils)
N,N'-diethylformamide	N,N'-dietilformammide				S						
n-Amyl alcohol	Alcol n-amilico				S						
Naphtha	Nafta						O		O		
Naphthalene	Naftalene				U						
Natural gas	Gas naturale								O		
n-Butanol	n-butanolo				S		S				
n-Decane	n-decano				U						
n-Heptane	n-eptano						U				
n-Hexane	n-esano				U						
Nickel chloride	Cloruro di nichel						S				
Nickel nitrate	Nitrato di nichel						S				
Nickel sulphate	Solfato di nichel						S				
Nicotine	Nicotina						S				
Nitric acid	Acido nitrico	5	S	5	S	5	S	5	O	5	S
Nitric acid	Acido nitrico	10	O	10	S	10	S	10		10	O
Nitric acid	Acido nitrico	20	U	20	S	20	S	20		20	U
Nitric acid	Acido nitrico	30	U	30		30	S	30		30	U
Nitric acid	Acido nitrico	50	U	50	O	50	S	50		50	U
Nitric acid	Acido nitrico	70	U	70		70	S	70		70	U
Nitric acid	Acido nitrico	95	U	95	U	95	U	95		95	U
Nitrobenzene	Nitrobenzene						U				
Nitro-ethane	Nitro-etano				O						
Nitrogen	Azoto		S		S		S		S		S
n-Octane	n-ottano				U						
Oil fuel	Olio combustibile								S		S
Oleic acid	Acido oleico								U		
Oleum	Oleum								U		
Olive oil	Olio di oliva				U		O				
Organic acetates	Acetati organici								S		
Oxalic acid	Acido ossalico						S				
Oxygen	Ossigeno		S		S		S		S		S
Ozone	Ozono								S		
Palmitic acid	Acido palmitico								O		
Pentane	Pentano								U		
Perchloric acid	Acido perclorico								S		
Perchloroethylene	Percloroetilene				U		U		U		
Petrol / Gasoline	Benzina								O/S Depending from the conditions of use		O (different performances, depending from the type of hose)
Petroleum	Petrolio								O		
Phenol	Fenolo				S				U		
Phenylamine	Fenilamina							S	S		
Phosphoric acid	Acido fosforico	5	S	5		5	S	5		5	S
Phosphoric acid	Acido fosforico	20	S	20		20	U	20		20	S
Phosphoric acid	Acido fosforico	30	S	30		30	U	30		30	S
Photographic solution	Soluzione per fotografia						S				
Potassium bicarbonate	Bicarbonato di potassio						S				
Potassium bromide	Bromuro di potassio						S				
Potassium carbonate	Carbonato di potassio						S				
Potassium chlorate	Clorato di potassio						S				
Potassium chloride	Cloruro di potassio						S		S		
Potassium chromate	Cromato di potassio					40	S				
Potassium cyanide	Cianuro di potassio						S				
Potassium dichromate	Dicromato di potassio	40	S	40		40	S	40	S	40	S
Potassium dichromate	Dicromato di potassio	all conc.	S	all conc.		all conc.	S	all conc.	S	all conc.	S
Potassium fluoride	Fluoruro di potassio						S				

S Resistant O Restricted resistance U Not resistant	S Resistente O Resistenza limitata U Non resistente	PVC		TPV		LLDPE		PU		PVC OIL	
CHEMICALS	ELEMENTI CHIMICI	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE
Potassium hexacianoferrate (III)	Potassio esacianoferrato (III)						S				
Potassium hexacyanoferrate (II)	Potassio esacianoferrato (II)						S			5	S
Potassium hydroxide	Idrossido di potassio	5	S	5	S	5	S	5	S	10	S
Potassium hydroxide	Idrossido di potassio	10	S	10	S	10	S	10	S	conc.	S
Potassium Hydroxide	Idrossido di potassio	conc.	S	conc.		conc.	S	conc.			
Potassium nitrate	Nitrato di potassio						S		S		
Potassium perchlorate	Perclorato di potassio					10	S				
Potassium permanganate	Permanganato di potassio					20	S				
Potassium persulphate	Persolfato di potassio						S				
Potassium sulphate	Solfato di potassio						S		S		
Potassium sulphide (conc.)	Solfuro di potassio (conc.)						S				
Potassium sulphite (conc.)	Solfito potassico (conc.)						S				
Propane	Propano								S		
Propargylic acid	Acido propargilico						S				
Propionic acid	Acido propionico				S						
Propionitrile	Propionitrile				U		U				
Propylene dichloride (100%)	Propilene dicloruro (100%)						U				
Propylene glycol	Propilenglicole						S				
Propylene oxide	Ossido di propilene				O						
Propylic acid	Acido propilico						S				
Pyridine	Piridina				S		U				
Resorcinol	Resorcinolo						S				
Salicylic acid	Acido salicilico						S				
Salt water	Acqua salata				S				S		
Sea water	Acqua di mare	S					S				
Selenic acid	Acido selenico						S				
Silicon oil	Olio di silicio						U				
Silicone fats	Grassi di silicone								S		
Silicone oil	Olio di silicone				U				S		
Silver nitrate	Nitrato di argento						S				
Soap solution (all conc.)	Soluzione saponata (tutte le conc.)						S		S		
Sodium acetate	Acetato di sodio						S				
Sodium benzoate	Sodio benzoato					35	S				
Sodium bicarbonate	Sodi bicarbonato						S				
Sodium bichromate	Sodio bicromato						S				
Sodium bisulphate	Sodio bisolfato						S				
Sodium bisulphite	Bisolfito di sodio						S				
Sodium borate	Sodio borato						S				
Sodium bromide	Sodio bromuro						S				
Sodium carbonate	Carbonato di sodio						S				
Sodium chlorate	Clorato di sodio						S			20	S
Sodium chloride	Cloruro di sodio	20	S	20	S	20	S	20		25	S
Sodium chloride	Cloruro di sodio	25	S	25	S	25	S	25	O	conc.	S
Sodium chloride	Cloruro di sodio	conc.	S	conc.		conc.	S	conc.			
Sodium cyanide	Cianuro di sodio						S				
Sodium ferricyanide	Ferrocianuro di sodio						S				
Sodium fluoride	Fluoruro di sodio						S			5	S
Sodium hydroxide	Idrossido di sodio	5	S	5	S	5	S	5	S	10	S
Sodium hydroxide	Idrossido di sodio	10	S	10	S	10	S	10	O	20	S
Sodium hydroxide	Idrossido di sodio	20	S	20	S	20	S	20	U	50	
Sodium hydroxide	Idrossido di sodio	50	S	50	S	50	S	50	U	conc.	
Sodium hydroxide	Idrossido di sodio	conc.		conc.		conc.	S	conc.	U	14% Cl2	S
Sodium hypochlorite	Ipclorito di sodio	14% Cl2	S	14% Cl2	S	14% Cl2	S	14% Cl2	U	15% Cl2	S
Sodium hypochlorite	Ipclorito di sodio	15% Cl2 **	S	15% Cl2 **		15% Cl2 **	S	15% Cl2 **	U	**	
Sodium nitrate	Nitrato di sodio						S		S		
Sodium sulphate	Solfato di sodio						S				
Sodium sulphide	Solfuro di sodio						S				

CHEMICALS	ELEMENTI CHIMICI	PVC		TPV		LLDPE		PU		PVC OIL	
		%	USE	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE
Sodium sulphite	Solfito sodico						S				
Sodium thiosulphate	Sodio tiosolfato							S			
Solutions for brass plating	Soluzioni per placcatura ottone						S				
Solutions for cadmium plating	Soluzioni per placcatura cadmio						S				
Solutions for copper plating	Soluzioni per placcatura rame						S				
Solutions for gold plating	Soluzioni per placcatura oro						S				
Solutions for lead plating	Soluzioni per placcatura piombo						S				
Solutions for nickel plating	Soluzioni per placcatura nichel						S				
Solutions for silver plating	Soluzioni per placcatura argento						S				
Solutions for tin plating	Soluzioni per placcatura stagno						S				
Solutions for zinc plating	Soluzioni per placcatura zinco						S				
Starch (sat.sol.)	Amido (sol. sat.)						S				
Stearic acid	Acido stearico		S				S				S
Sulfidric acid	Acido idrosolfurico						S				
Sulphuric acid	Acido solforico	5	S	5	S	5	S	5	S	5	S
Sulphuric acid	Acido solforico	20	S	20	S	20	S	20	U	20	S
Sulphuric acid	Acido solforico	25	S	25	S	25	S	25	U	25	S
Sulphuric acid	Acido solforico	50	O	50	S	50	S	50	U	50	O
Sulphuric acid	Acido solforico	70	U	70	S	70	S	70	U	70	U
Sulphuric acid	Acido solforico	80	U	80	S	80	S	80	U	80	U
Sulphuric acid	Acido solforico	96	U	96	S	96	O	96	U	96	U
Sulphuric acid	Acido solforico	98	U	98	S	98	O	98	U	98	U
Sulphuric acid conc.	Acido solforico, conc.	fuming	U	fuming		fuming	U	fuming	U	fuming	U
Sulphurous acid	Acido solforoso						S				
Tannic acid	Acido tannico						S				
Tetrahydrofuran	Tetraidrofurano				O		U		U		
Tin chloride (II)	Cloruro di stagno (II)						S				
Tin chloride (IV)	Cloruro di stagno (IV)						S				
Titanium tetrachloride	Tetracloruro di titanio						U				
Toluene	Toluene						U		U		
Transformer oil	Olio di trasformatori				U						
Triaryl phosphate	Triaril fosfato								U		
Trichloroethylene	Tricloroetilene				U		U				
Trichloromethane	Triclorometano				U						
Triethanolamine	Trietanolamina								U		
Triethylene Glycol	Glicol trietilenico						S				
Trisodium phosphate	Fosfato trisodico						S				
Turpentine	Trementina				U		U		S		
Urea (AD BLUE) *	Urea (AD BLUE) *		S			32,5	S		S		S
Vanilla	Vaniglia						S				
Vegetable oils	Olii vegetali								S		
Vinegar	Aceto						S				
Water	Acqua		S		S		S		S		S
Wines	Vini						S				
Wiskey	Whiskey						S				
Xylene	Xilene				U		U		U		
Yeast	Lievito						S				
Zinc bromide	Zinco bromuro						S				
Zinc carbonate	Zinco carbonato						S				
Zinc chloride	Zinco cloruro	20		20	S	20	S	20		20	
Zinc chloride	Zinco cloruro	conc.				conc.	S	conc.		conc.	
Zinc oxide	Zinco ossido						S				
Zinc stearate	Zinco stearato						S				
Zinc sulphate	Zinco solfato						S				

TOTAL TECHNICAL APPLICATIONS APPLY TO A TEMPERATURE OF 23°. TOLERANCE ON ALL SPECIFICATIONS ±5%.
 This Table is only for chemical resistance, not for food contact. (Ed.1 22/09/2010)

CAPTION. Conc.: Concentrated. All conc.: All the concentrations, Max conc: Maximum concentration,
 Sat. Sol.: Saturated Solution, Bé: Baumé.
 For the gases, only the chemical resistance is indicated: data not referred to permeability.
 * AD BLUE is a commercial name for high purity UREA, 32,5 % in water.

TUTTE LE APPLICAZIONI TECNICHE FANNO RIFERIMENTO AD UNA TEMPERATURA DI 23°C. TOLLERANZA ±5%.
 La presente tabella si riferisce unicamente alla resistenza chimica, non al contatto con alimenti. (Ed.1 22/09/2010)

DIDASCALIA. Conc.: concentrato. All conc.: tutte le concentrazioni, Max conc: concentrazione massima,
 Sat. Sol.: soluzione satura, Bé: Baumé.
 Per i gas, viene indicata la sola resistenza chimica: i dati non si riferiscono alla permeabilità.
 * AD BLUE è il nome commerciale dell'UREA ad elevata purezza, in soluzione acquosa al 32,5%.



Estratto direttiva CEE 85/572

Abstract the directive CEE 85/572

Simulanti da impiegare per la verifica della migrazione dei costituenti dei materiali e degli oggetti.

Simulators to be applied to verify the migration of constituents in materials and objects.

1 • Nella tabella che figura qui appresso e che comporta un elenco esemplificativo di prodotti alimentari, i simulanti da impegnare nelle prove di migrazione in corrispondenza del prodotto alimentare o del gruppo di prodotti alimentari sono indicati con le abbreviazioni seguenti:

- Simulante A: acqua distillata o acqua di qualità equivalente;
- Simulante B: acido acetico al 3% (p/v) in soluzione acquosa;
- Simulante C: etanolo al 10% (v/v) in soluzione acquosa;
- Simulante D:
olio di oliva rettificato: se per motivi tecnici connessi con il metodo di analisi è necessario utilizzare altri simulanti, l'olio d'oliva deve essere sostituito da una miscela di trigliceridi sintetico o dall'olio di girasole.

2 • Per ogni prodotto alimentare o per ogni gruppo di prodotti alimentari si impiegano solo il simulante o i simulanti indicati con il segno **X**, utilizzando per ciascun simulante un nuovo campione dei materiali e oggetti in questione. L'assenza del segno X indica che per quelle voci o sottovoci non è richiesta alcuna prova di migrazione.

3 • Quando il segno "X" è seguito da una barretta obliqua (/) e da un numero, dividere il risultato delle prove di migrazione per tale numero. Nel caso di alcuni tipi di alimenti grassi, questo numero convenzionale, noto come "coefficiente di riduzione per il simulante D (DRF)", viene utilizzato in modo da tener conto del maggior potere estraente del simulante rispetto a quell'alimento.

4 • Quando accanto al segno X compare tra parentesi la lettera "a" (**a**), utilizzare solo uno dei due simulanti indicati:

- se il PH del prodotto alimentare è superiore a 4,5 utilizzare il simulante A;
- se il PH del prodotto alimentare è inferiore a 4,5 utilizzare il simulante B.

4.bis • Se dopo il segno "X" compare tra parentesi la lettera "b" (**b**), la prova va effettuata con etanolo al 50% (v/v).

5 • Se il prodotto alimentare è indicato nell'elenco sia con una voce specifica, sia con una voce generale, impiegare solo i (il) simulanti (e) previsti (o) sotto la voce specifica.

1 • In the table below, which reports an exemplifying list of alimentary products, the following abbreviations are used to indicate the simulators to be used in migration tests relative to the alimentary product or group of alimentary products:

- A simulator: distilled or equivalent quality water;
- B simulator: 3% (wt/v) acetic acid in aqueous solution;
- C simulator: 10% (v/v) ethanol in aqueous solution;
- D simulator:
rectified olive oil: in the case that other simulators need to be used due to technical reasons associated with the analysis method, the olive oil must be replaced by a mixture of synthetic triglycerides or by sunflower oil.

2 • For each alimentary product or group of alimentary products, only the simulator or simulators marked with **X** must be applied, for each simulator using a new specimen of the materials and objects in question. The lack of X symbol means that no migration test is required for that item or sub-item.

3 • When the sign "X" is followed by a forward slash (/) and a number, divide the result of the migration tests by this number, as a "coefficient for the D simulant (DRF)" is used to take account of the greater extracting power of the simulant compared to that of the food.

4 • When a bracketed (**a**) a is given near the X symbol, use only one of the two listed simulators:

- if the pH of the alimentary product is higher than 4.5, use the A simulator,
- if the pH of the alimentary product is less than or equal to 4.5, use the B simulator.

4.b • If the letter "b" appears in parenthesis (**b**) after sign "x", the test is carried out with ethanol at 50% (v/v).

5 • If the alimentary product is reported in the list both in a specific and general item, use only the simulator(s) as provided in the specific item.

Numero di Riferimento Reference Number	Denominazione degli alimenti Aliment denomination		Simulante da utilizzare Simulator to be used			
			A	B	C	D
01	Bevande	Beverages				
01.01	Bevande non alcoliche o bevande con gradazione alcolica inferiore a 5% vol: acque, sidri, succhi di frutta o di ortaggi semplici o concentrati, mosti, cremogenati di frutta, limonate, soda, sciroppi, bitter, infusi vegetali, caffè, tè, cioccolato liquido, birre ed altri.	Non-alcoholic beverages or beverages with proof less than 5% vol: water, ciders, natural or concentrated fruit or vegetable juices, musts, fruit creams, lemonades, soda, syrups, bitter, vegetable infusions, coffee, tea, liquid chocolate, beers and other.	X (a)	X (a)		
01.02	Bevande con gradazione alcolica eguale o superiore a 5%vol: bevande indicate alla voce 01.01 con gradazione alcolica eguale o superiore a 5% vol: Vini, acquavite, liquori.	Beverages with proof equal or higher than 5% vol: Beverages listed in item 01.01 but with proof equal to or higher than 5% vol: wines, brandies, liqueurs.		X(*)	X(**)	
01.03	Altri: alcole etilico non denaturato	Others: non-denatured ethanol		X(*)	X(**)	

(*) Questa prova è effettuata solo se il PH è inferiore o uguale a 4,5.
 (***) Questa prova può essere effettuata nel caso di liquidi o bevande con gradazione alcolica superiore a 15% vol con etanolo in soluzione acquosa di concentrazione analoga.
 (****) Si può omettere la prova con il simulante D se si può dimostrare, con una prova appropriata, che non vi è "contatto grasso" con la materia plastica.

(*) This test is performed only if pH is lower than or equal to 4.5.
 (***) This test can be performed for liquids or beverages with proof higher than 15%, with ethanol in aqueous solution of analogous concentration.
 (****) The test with D simulator can be omitted if it can be shown - by appropriate test - that no "fatty contact" with the plastic material occurs.

Numero di Riferimento Reference Number	Denominazione degli alimenti Aliment denomination	Simulante da utilizzare Simulator to be used			
		A	B	C	D
02	Cereali, derivati di cereali, prodotti della biscotteria, della panetteria e della pasticceria.	Cereals, cereals derivatives, products of biscuit factory, bakery and confectionery.			
02.01	Amidi e fecole.	Starches and feculas.			
02.02	Cereali allo stato originario, in fiocchi, in pagliuzze (compresi pop-corn, corn flakes e simili).	Cereals in original state, as flakes, as small straws (including pop-corn, corn flakes and the like).			
02.03	Farine di cereali e semole.	Cereal flour and bran.			
02.04	Paste alimentari.	Alimentary pastes.			
02.05	Prodotti della panetteria secca, della biscotteria e della pasticceria secca: A · aventi sostanze grasse in superficie. B · altri	Products of dry bakery, dry biscuit factory and dry confectionery: A · with fat substances on the surface. B · others.			
02.06	Prodotti della panetteria e della pasticceria fresca: A · aventi sostanze grasse in superficie. B · altri	Products of fresh bakery and confectionery: A · with fat substances on the surface. B · others.			
03	Cioccolato, zucchero e loro derivati, dolciumi.	Chocolate, sugar and their derivatives, sweets.			
03.01	Cioccolato, prodotti rivestiti di cioccolato, succedanei e prodotti rivestiti di succedanei.	Chocolate, chocolate-coated products, succedanea and succedanea-coated products.			
03.02	Dolciumi: A · sotto forma solida: I - aventi sostanze grasse in superficie II - altri. B · sotto forma di pasta I - aventi sostanze grasse in superficie II - umidi	Sweets: A · In solid form: I - with fat substances on the surface II - others B · In paste form: I - with fat substances on the surface II - wet			
03.03	Zuccheri e prodotti a base di zuccheri: A · sotto forma solida B · miele e simili C · Melassa e sciroppi di zucchero	Sugars and sugar-based products: A · Solids B · Honey and the like C · Molasses and sugar syrups			
04	Frutta, ortaggi e loro derivati	Fruit, vegetables and their derivatives			
04.01	Frutta intera, fresca o refrigerata	Fresh or refrigerated entire fruit			
04.02	Frutta trasformata: A · frutta secca o disidratata, intera o sotto forma di farina o di polvere. B · Frutta in pezzi o sotto forma di purea o di pasta C · Frutta conservata (marmellate e prodotti similari - frutta intera o in pezzi, o sotto forma di farina o di polvere, conservate in un mezzo liquido): I - in mezzo acquoso II - in mezzo oleoso III - in mezzo alcolico (< 5% vol)	Transformed fruit A · Dried or dehydrated, entire or floured or powdered fruit B · Fragmented, mashed or pulped fruit C · Preserved fruit (jam and the like - entire or fragmented, floured or powdered fruit, preserved in liquid medium): I - in aqueous medium II - in oily medium III - in alcoholic medium (< 5% vol)			
04.03	Frutta in guscio (arachidi, castagne, mandorle, marroni, nocciole, noci comuni, pinoli e simili): A · sbucciata, secca B · Sbucciata e tostata C · sotto forma di pasta o di crema	In-shell fruit (peanuts, chestnuts, almonds, big chestnuts, hazelnuts, common walnuts, pineseeds and the like): A · peeled, dried B · peeled and toasted C · pulped or as a cream			
04.04	Ortaggi interi, freschi o refrigerati	Fresh or refrigerated entire vegetables			
04.05	Ortaggi trasformati A · Ortaggi secchi o disidratati, interi o sotto forma di farina	Transformed vegetables A · Dried or dehydrated vegetables, entire, floured or powdered			

Numero di Riferimento Reference Number	Denominazione degli alimenti Aliment denomination		Simulante da utilizzare Simulator to be used			
			A	B	C	D
	o di polvere B • Ortaggi in pezzi, sotto forma di purea C • Ortaggi conservati: I - in mezzo acquoso II - in mezzo oleoso III - in mezzo alcolico (< 5% vol)	B • Fragmented mashed vegetables C • Preserved vegetables: I - in aqueous medium II - in oily medium III - in alcoholic medium (< 5% vol.)	X(a) X(a) X(a)	X(a) X(a) X(a) X(*)	X	X
05	Grasso e oli	Fat and oils				
05.01	Grassi e oli animali e vegetali, naturali o lavorati (compresi il burro di cacao, lo strutto, il burro fuso)	Natural or transformed fats and animal and vegetable oils (including cocoa-butter, lard, melted butter)				X
05.02	Margarina, burro ed altri grassi costituiti da emulsioni di acqua in olio	Margarine, butter and other fats consisting of emulsions of water in oil				X/2
06	Prodotti animali e uova	Animal products and eggs				
06.01	Pesci: A • freschi, refrigerati, salati, affumicati B • sotto forma di pasta	Fishes: A • fresh, refrigerated, salted, smoked B • pulped	X X			X/3(***) X/3(***)
06.02	Crostacei e molluschi (comprese le ostriche, i mitili, le lumache) non naturalmente protetti dalla loro conchiglia.	Crustacean and molluscs (including oysters, mussels and slugs) free from their protective natural shell	X			
06.03	Carni d'ogni specie zoologica (compresi i volatili e la selvaggina): A • fresche, refrigerate, salate, affumicate B • sotto forma di pasta, di crema	Meat of any zoological species (including fowls and game birds): A • fresh, refrigerated, salted, smoked B • pulped or as cream	X X			X/4 X/4
06.04	Prodotti trasformati a base di carne (prosciutto, salame, pancetta ed altri)	Transformed meat-based products (ham, salame, bacon and others)	X			X/4
06.05	Conserve e semiconserva di carne e di pesce A • in mezzo acquoso B • in mezzo oleoso	Meat and fish preserves and semi-preserves A • in aqueous medium B • in oily medium	X(a) X(a)	X(a) X(a)		X
06.06	Uova senza guscio: A • in polvere o secche B • altre	Shell-free eggs: A • powdered or dried B • others	X			
06.07	Giallo d'uovo: A • liquido B • in polvere o congelato	Yolk: A • liquid B • powdered or frozen	X			
06.08	Bianco d'uovo secco	Dried albumen				
07	Prodotti lattiero-caseari	Milk - cheese products				
07.01	Latte A • intero B • parzialmente disidratato C • parzialmente o totalm. scremato D • disidratato	Milk A • whole B • partially dehydrated C • partially or totally skimmed D • dehydrated				X(b) X(b) X(b)
07.02	Latte fermentato come lo yogurt, latticello e prodotti analoghi	Fermented milk such as yoghurt buttermilk and similar products		X		X(b)
07.03	Crema e crema acida	Cream and sour cream		X(a)		X(b)
07.04	Formaggi: A • interi con crosta non commestibile B • tutti gli altri	Cheese A • whole with rind not eatable B • all the others	X(a)	X(a)		X/3*
07.05	Presami: A • liquido o pastoso B • in polvere o secco	Rennet A • liquid or pulped B • powdered or dried	X(a)	X(a)		
08	Prodotti vari	Various products				
08.01	Aceto	Vinegar		X		

Numero di Riferimento Reference Number	Denominazione degli alimenti Aliment denomination		Simulante da utilizzare Simulator to be used			
	A	B	C	D		
08.02	Alimenti fritti o arrostiti A • patate fritte, frittelle e simili B • di origine animale	Fried or roasted food A • chips, pancakes and the like B • of animal origin				X/5 X/4
08.03	Preparazioni per zuppe, minestre o brodi, zuppe, minestre o brodi preparati (estratti, concentrati); preparazioni alimentari composte omogeneizzate, piatti pronti: A • in polvere o secchi; I - aventi sostanze grasse in superficie II - altri B • liquidi o pastosi I - aventi sostanze grasse in superficie II - altri	Preparations for soups and broth, prepared soups and broth (extracts, concentrated); composite alimentary preparations, homogenates, prepared dishes: A • powdered or dried: I - with fat substances on the surface II - others B • liquid or pulped I - with fat substances on the surface II - others				X/5 X/3
08.04	Lieviti e sostanze fermentanti A • in pasta B • secchi	Yeast and fermentative substances A • as paste B • dried	X(a)	X(a)		
08.05	Sale alimentare	Alimentary salt				
08.06	Salse: A • non aventi sostanze grasse in superficie B • maionese, salse derivate dalla maionese, creme per insalata ed altre salse di condimento emulsionate (emulsioni del tipo olio in acqua) C • Salse che contengono olio e acqua in due strati	Sauces: A • without fat substances on the surface B • mayonnaise, sauces derived from mayonnaise, creams for salads and other emulsified dressing creams (emulsions like oil in water) C • sauces containing oil and water in two layers	X(a)	X(a)		X/3 X
08.07	Mostarde (ad eccezione di quelle in polvere comprese nella voce 08.17)	Mustard (apart from the powdered ones included in item 08.17)	X(a)	X(a)		X/3(***)
08.08	Tartine, sandwiches, toasts e simili che contengono ogni genere di alimenti: A • aventi sostanze grasse in superficie B • altri	Canape', sandwiches, toasts and the like, containing every kind of food: A • with fat substances on the surface B • others				X/5
08.09	Gelati	Ice creams	X			
08.10	Alimenti secchi: A • aventi sostanze grasse in superficie B • altri	Dried food: A • with fatty substances on the surface B • others				X/5
08.11	Alimenti congelati e surgelati	Frozen and deep-frozen food				
08.12	Estratto concentrato idroalcolico con gradazione alcolica eguale o superiore a 5% vol	Concentrated hydro-alcoholic extract, with proof equal to or higher than 5% vol.		X(*)	X	
08.13	Cacao: A • Cacao in polvere B • Cacao in pasta	Cocoa: A • powdered cocoa B • pulped cocoa				X/5(***) X/3(***)
08.14	Caffè anche torrefatto o decaffeinato e solubile, surrogati di caffè in grani o in polvere	Coffee, even roasted or caffeine-free or soluble, grained or powdered coffee surrogates				
08.15	Estratto di caffè liquido	Liquid coffee extract	X			
08.16	Piante aromatiche ed altre piante: camomilla, malva, menta, tè, tiglio ed altre piante	Aromatic plant and other plants: camomile, mallow, mint, tea, lime and other plants				
08.17	Spezie ed aromi allo stato naturale: cannella, chiodi di garofano, mostarda in polvere, pepe, vaniglia, zafferano e altre	Natural spices and flavours: cinnamon, cloves, powdered mustard, pepper, vanilla, saffron and others				

Informazioni tecniche

Technical Information

- 1 • Guida alla scelta del tubo
Choosing a Hose
- 2 • Informazioni Generali
General Information
- 3 • Magazzinaggio
Storage
- 4 • Norme e metodo di utilizzo
Norms and methods of use
- 5 • Manutenzione
Maintenance
- 6 • Smaltimento
Disposal
- 7 • Conservazione tubi America
Preserve the America Hoses

1 • Guida alla scelta del tubo

Per ottenere la resa migliore, un tubo, così come un suo accessorio, deve essere scelto in funzione delle condizioni di servizio nelle quali sarà impiegato; prima di decidere il diametro, tipo e qualità del tubo, devono essere esaminate approfonditamente le informazioni sulle condizioni reali di servizio.

Nella scelta del tubo, e/o degli accessori da utilizzare, occorre sempre:

- conoscere perfettamente la natura del materiale da veicolare
- verificare la compatibilità con eventuali raccordi
- determinare le dimensioni, lunghezze e limiti di tolleranza idonee per l'uso ed il montaggio.

Considerare le condizioni di rischio nell'utilizzazione del prodotto in particolare se in presenza di bambini e anziani.

2 • Informazioni generali

I materiali plastici sono soggetti, per natura, a cambiamenti nelle loro proprietà fisiche sia durante la conservazione in magazzino che durante l'utilizzo. Questi cambiamenti, che avvengono normalmente nel corso del tempo, in relazione al tipo di materiale impiegato, possono essere accelerati da un fattore particolare o da una combinazione di più fattori.

I materiali di rinforzo sono ugualmente danneggiati da condizioni di magazzinaggio e/o d'utilizzo inadeguate.

Si raccomanda di evitare l'esposizione prolungata ai raggi solari ed agli agenti atmosferici in generale e di evitare la permanenza presso apparecchiature che possono favorire lo sviluppo di ozono.

Attenzione: quanto riferito genericamente ai tubi è valido anche per gli accessori.

3 • Magazzinaggio

3.1 Raccomandazioni per un magazzinaggio corretto

Le raccomandazioni seguenti contengono alcune precauzioni da prendere per assicurare il deterioramento minimo delle merci immagazzinate.

3.2 Tempo di magazzinaggio

Il tempo di magazzinaggio dovrebbe essere ridotto al minimo attraverso una rotazione programmata. Quando non è possibile evitare tempi lunghi di magazzinaggio e quando le raccomandazioni che seguono non vengono rispettate è necessario controllare il tubo accuratamente prima di utilizzarlo.

3.3 Temperatura e umidità

La temperatura migliore per il magazzinaggio dei tubi in materiale plastico va da 10°C a 25°C. I tubi non dovrebbero essere tenuti a magazzino con temperature superiori a 40°C o inferiori a 0°C. Quando la temperatura è inferiore a -5°C è necessario prendere delle precauzioni nella movimentazione dei tubi.

I tubi non devono essere immagazzinati vicino a fonti di calore né in condizioni di elevata o scarsa umidità. È raccomandato un livello di umidità che sia al massimo del 65%.

3.4 Contatti con altri materiali

I tubi non devono venire a contatto con prodotti chimici tipo solventi, carburanti, oli, grassi, acidi, disinfettanti, ecc., che possono alterare le caratteristiche fisico-meccaniche.

3.5 Fonti di calore

La temperatura limite indicata al punto 3.3 deve essere rispettata. Quando ciò non è possibile, è necessario utilizzare una protezione termica.

1 • Choosing a hose

To obtain an optimum yield, a hose as well as an accessory, must be chosen depending on the conditions of service in which it will be used and before deciding on the diameter, type and quality of the hose information on the real conditions of service must be looked into carefully.

In choosing the hose and/or accessories to be used, the following must always be considered:

- a perfect knowledge of the nature of the material to be conveyed
- verification of compatibility with any connections
- determining the size, length and tolerance limits suitable for use and assembly.

Be aware of increased dangerous conditions when using a product especially in presence of children and elderly people.

2 • General Information

The physical properties of plastic materials are subject by nature to changes both during the storage and while being used. These changes, which occur normally over time depending on the type of material that is used, can be accelerated by a particular factor or by a combination of factor.

The reinforcement materials can be damaged by an inadequate use and/or by inadequate storage condition, therefore it is recommended that prolonged exposure to sunlight and atmospheric agents in general must be avoided.

It is recommended to avoid storage near equipment which may promote development of ozone.

3 • Storage

3.1 Recommendations for a correct storage

The following advice contains some precautions that need to be taken to ensure minimum deterioration of the stored goods.

3.2 Storage times

Storage times should be reduced to a minimum by means of a programmed rotation. When it is not possible to avoid a long time in storage and when the following recommendations are not observed the hose must be checked thoroughly before use.

3.3 Temperature and humidity

The optimum temperature for storage of plastic hoses is from 10 to 25 degrees centigrade. The hoses should not be stored in temperatures over 40°C or below 0°C. When the temperature is below -5°C precautions must be taken when moving the hoses.

The hoses must not be stored near heat sources not must they be stored in the presence of high or low levels of humidity. The recommended level of humidity is a maximum of 65%.

3.4 Contact with other materials

The hoses must not come into contact with chemical products such as solvents, fuel, oil, grease, acids, disinfectants, etc., which may alter the physical-mechanical characteristics.

3.5 Heat sources

The temperature limit indicated in item 3.3 must be observed. When this is not possible, thermal protection must be used.

3.6 Condizioni di immagazzinaggio

I tubi devono essere immagazzinati in condizioni agevoli liberi da tensioni, compressioni o altre deformazioni e devono essere evitati contatti con oggetti che potrebbero perforarli o tagliarli. È preferibile immagazzinare i tubi su scaffalature speciali o su superfici asciutte.

I tubi imballati devono essere immagazzinati orizzontalmente evitando di accatastarli. Quando ciò non è possibile l'altezza delle pile deve essere tale da evitare deformazioni permanenti dei tubi posizionati alla base o in prossimità della stessa.

Il diametro interno del collo non deve mai essere inferiore al doppio del raggio di curvatura dichiarato dal produttore in accordo agli standard tecnici. È consigliabile evitare di immagazzinare tubi, su aste o ganci. È consigliabile inoltre immagazzinare i tubi, che sono consegnati dritti, orizzontalmente senza curvarli.

3.7 Roditori ed insetti

I tubi devono essere protetti dai roditori e dagli insetti.

Quando questo rischio è probabile devono essere prese adeguate precauzioni.

3.8 Marcatura dei colli

È consigliabile che i tubi siano sempre facili da identificare sia imballati che non imballati.

Per consentire la rintracciabilità necessita l'etichetta di identificazione del prodotto.

3.9 Ritiro dal magazzino

Prima della consegna devono essere controllati nella loro integrità.

3.10 Ritorno a magazzino

I tubi che sono stati utilizzati devono essere puliti, prima di essere immagazzinati, da tutte le sostanze convogliate. Occorre porre particolare attenzione quando sono state convogliate sostanze chimiche, esplosive, infiammabili, abrasive e corrosive. Dopo la pulizia, controllare se il tubo può essere riutilizzato.

4 • Norme e metodo di utilizzo

Dopo aver scelto il tipo di tubo, l'utilizzatore deve tenere presente i seguenti criteri di installazione:

4.1 Apertura dell'imballo

Fare attenzione durante l'apertura dell'imballo a non danneggiare il tubo in particolare con l'utilizzo di coltelli o cutter.

4.2 Controlli pre-assemblaggio

Prima dell'installazione è necessario controllare accuratamente le caratteristiche del tubo per verificare che tipo, diametro e lunghezza siano conformi alle specifiche richieste. Deve essere inoltre effettuato un controllo visivo per assicurarsi che non ci siano ostruzioni, tagli, copertura danneggiata o qualsiasi altra imperfezione evidente.

4.3 Movimentazione

I tubi devono essere movimentati con cura evitando colpi, trascinali su superfici abrasive e compressioni. I tubi non devono essere tirati violentemente quando sono contorti od attorcigliati.

I tubi pesanti, consegnati normalmente in posizione orizzontale dritta, devono essere messi su supporti speciali per il trasporto. Nel caso in cui vengano utilizzati dei supporti in legno, o di altro materiale, questi non devono essere trattati o verniciati con sostanze che potrebbero danneggiare il tubo.

4.4 Test di pressione e tenuta

La pressione di esercizio generalmente indicata sui tubi deve essere rispettata. Dopo l'installazione, quando le bolle d'aria sono state

3.6 Storage conditions

The hoses must be stored in proper conditions, free from stress, compressions, or other deformations and contact with objects which may perforate or cut them must be avoided. The hoses should be stored on special shelves or on dry surfaces.

The packaged hoses must be stored horizontally and not piled up. If this is not possible the height of the pile must be so that permanent deformation of the hoses on the bottom or near it is avoided.

The internal diameter of the coil must never be less than double the bending radius declared by the manufacturer in accordance with the technical standards. It is recommended that the hoses are not stored on shafts or hooks. It is also recommended that the hoses, which are delivered straight, are stored horizontally without bending them.

3.7 Rodents and insects

The hoses must be protected from rodents and insects.

If there is probable risk, adequate precautions must be taken.

3.8 Marking the packages

It is recommended that the hoses are always easily identifiable whether they are packaged or not.

To allow traceability the label of a product is needed.

3.9 Collection from storage

Before delivery their must be controlled in their entirety.

3.10 Return to storage

The hoses which have been used must be cleaned, before storage, from all the conveyed substances. Particular attention must be paid when chemical, explosive, inflammable, abrasive and corrosive substances have been used. After cleaning, check that the hose can be re-used.

4 • Norms and methods of use

After having chosen the type of hose, the user must take into consideration the following criteria for installation:

4.1 Opening the package

Pay attention when opening the packaging that the hose is not damaged due to the use of knives or cutters.

4.2 Pre-assembly checks

Before installation it is necessary to carefully check the characteristics of the hose to verify that the type, diameter and length conform to the requested specifications. A visual control must also be carried out to ensure that there are no obstructions, cuts, damaged cover or any other evident imperfection.

4.3 Movement

The hoses must be moved carefully, avoiding all blows, dragging on abrasive surfaces and compressions. The hoses must not be violently pulled when they are warped or kinked.

Heavy hoses, normally delivered in a straight horizontal position, must be placed on special supports for transportation. If wooden supports, or supports of any other material, are used they must not be treated or painted with substances that could damage the hoses.

4.4 Pressure and tightness test

The working pressure which is generally indicated on the hose must be respected. After installation, when the air bubbles have

eliminate, aumentare la pressione gradualmente fino alla pressione di esercizio per testare l'assemblaggio e controllare eventuali perdite. Questo test deve essere effettuato in condizioni di sicurezza.

4.5 Temperatura

I tubi devono essere sempre utilizzati nei limiti di temperatura generalmente indicati. In caso di dubbio contattare il produttore.

La pressione di esercizio indicata nel catalogo è riferita alla temperatura di $23^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$; temperature diverse comportano una riduzione delle prestazioni.

4.6 Prodotti trasportati

I tubi devono essere impiegati per il passaggio di sostanze per le quali sono stati fabbricati. In caso di dubbio è sempre consigliabile contattare il produttore. Per quanto possibile, i tubi non devono rimanere sotto sforzo o stress meccanico quando non sono utilizzati.

Nel caso di trasporto di sostanze pericolose, per natura o per il tipo d'impiego, che possono recare danno alla salute e/o all'ambiente e/o alle cose, predisporre le misure necessarie per operare in condizioni di sicurezza in caso di cedimento o scoppio del tubo.

4.7 Condizioni ambientali

I tubi devono essere utilizzati esclusivamente nelle condizioni ambientali per le quali sono stati fabbricati.

4.8 Raggio di curvatura

L'installazione al di sotto del raggio di curvatura minimo riduce considerevolmente la durata e la resistenza del tubo e può provocare danneggiamenti. Inoltre è necessario evitare curvature in prossimità dei raccordi.

4.9 Torsione

I tubi non sono fabbricati per lavorare in torsione, eccetto che per scopi specifici.

4.10 Vibrazioni

Le vibrazioni sottopongono i tubi a stress e possibili surriscaldamenti soprattutto in prossimità dei raccordi dove più frequentemente si possono avere degli scoppi prematuri. È quindi consigliabile verificare che i tubi siano stati fabbricati per resistere a tali stress.

4.11 Cuspidi

Le cuspidi devono essere evitate in quanto il rinforzo ed i materiali plastici sono soggetti a stress che potrebbero portare allo scoppio o ad una riduzione delle prestazioni.

Alcuni utilizzatori tendono ad ostruire il passaggio di fluidi creando delle cuspidi nel tubo; questo sistema è da evitare per le ragioni di cui sopra.

4.12 Scelta e montaggio dei raccordi

A condizione che siano rispettate le prescrizioni del costruttore, è sempre necessario controllare la compatibilità tra la pressione di esercizio e dei tubi. Raccordi con diametri troppo elevati provocano uno stress anormale che può rompere il rinforzo del tubo o danneggiare lo strato interno, mentre dimensioni troppo ridotte possono provocare difficoltà di serraggio e perdite o, nei tubi a più strati, infiltrazioni tra gli strati. Inoltre i raccordi non devono avere sporgenze aguzze o taglienti che potrebbero danneggiare il tubo. Acqua o acqua e sapone possono essere utilizzate per inserire i raccordi. Non utilizzare prodotti contenenti oli, o altri prodotti aggressivi, ad eccezione dei tipi di tubi destinati ad essere impiegati con questi ultimi. È proibito forzare i tubi con martelli di legno o attrezzi simili. Evitare collari esterni o altri attrezzi stringenti. L'impiego di collari improvvisati (per esempio filo metallico) con

been eliminated, gradually increase the pressure up to the working pressure to test assembly and check for any leaks. This test must be carried out in safe conditions.

4.5 Temperature

The hoses must be used within the temperature limits which are generally indicated. If, in doubt, contact the manufacturer.

The working pressure indicated in the catalogue refers to a temperature of $23^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$; different temperatures can lead to a different performance of the hose.

4.6 Transported products

The hoses must be used for the passage of substances for which they have been manufactured. If in any doubt it is always wise to contact the manufacturer. As far as is possible, the hoses must not remain under mechanical stress or pressure when not in use.

If substances which are dangerous to health and/or the environment are transported, take any necessary measures to work in safe conditions if the hose should burst or be crushed.

4.7 Environmental conditions

The hoses must be used exclusively in the environmental conditions for which they have been manufactured.

4.8 Bending radius

Installation beneath the minimum bending radius considerably reduces the life and resistance of the hose and can cause damage. It is also necessary to avoid bending near the connections.

4.9 Torsion

The hoses are not made for working under torsion unless specifically designed for this purpose.

4.10 Vibrations

Vibrations can cause the hoses to undergo stress and possible overheating especially around the connections where, more frequently, premature bursts can occur. Therefore, it is best to verify that the hoses are made to resist this type of stress.

4.11 Kinks

Kinks are to be avoided as the reinforcement and the plastic materials are subjected to excessive stress which could cause a burst or reduce the hose performance.

Some users tend to obstruct the passage of fluids by kinking the hose. This is to be avoided because of the a.m. reasons.

4.12 Choosing and assembling the fittings

As long as the manufacturer's instructions are carried out, compatibility between the working pressure of the connections and the hoses must always be checked. Fittings with a bigger diameter than the hose can cause abnormal stress that can break the hose reinforcement, or damage the inner layer, whilst the use of fittings with a smaller diameter can result in difficulties when tightening the hose, cause leakages, or in case of multi-layer hoses, cause infiltrations between the layers. Moreover the connections must not have sharp or cutting protuberances which could damage the hose. Water or soap and water can be used to insert the connections. Do not use products which contain oils or other aggressive products, unless they are the types of hoses destined to be used with these.

estremità aguzze, o fascette di serraggio troppo strette provocano il danneggiamento della copertura e del rinforzo.

4.13 Dissipazione dell'elettricità statica

Quando è richiesta la continuità elettrica, le prescrizioni del costruttore devono essere rispettate; devono essere effettuati dei test per verificare la continuità tra il raccordo e l'assemblaggio. Controllare la continuità con un normale tester.

4.14 Installazione permanente

I tubi devono essere supportati in modo adeguato, cosicché sia permesso il normale movimento del tubo in pressione (variazioni di lunghezza e diametro, torsione, ecc..).

4.15 Installazioni mobili

Quando il tubo collega impianti mobili, è necessario controllare che la lunghezza del tubo sia sufficiente, che il movimento non sottoponga il tubo a sforzi eccessivi sfregamenti e che non ci siano stress, curvature, trazioni o torsioni anormali.

4.16 Identificazione

Se sono necessarie marcature ulteriori, possono essere utilizzati dei nastri autoadesivi.

Quando non si può evitare l'utilizzo di vernici, consultare il costruttore per verificarne la compatibilità con la copertura del tubo.

5 • Manutenzione

5.1 Manutenzione

Anche se la scelta, il magazzinaggio e l'installazione sono stati effettuati correttamente è necessaria anche una manutenzione regolare. La frequenza di quest'ultima è determinata in funzione dell'uso del tubo. Nei controlli normali particolare attenzione deve essere posta sui raccordi e sulla presenza di irregolarità che indicano il deterioramento del tubo.

Di seguito un elenco non esaustivo delle possibili irregolarità:

- Fenditure, screpolature, tagli, abrasioni, scollature, lacerazioni della copertura (o dell'interno) che rendono visibile il rinforzo;
- Deformazioni, bolle, rigonfiamenti locali in pressione;
- Parti indurite o troppo tenere;
- Perdite.

Queste irregolarità giustificano la sostituzione del tubo. Quando la copertura riporta la data di scadenza questa deve essere rispettata anche se il tubo non mostra segni apparenti di consumo.

5.2 Riparazioni

Le riparazioni non sono consigliabili. Comunque se il deterioramento è posizionato ad una estremità del tubo quest'ultima può essere tagliata.

5.3 Pulizia

Se le istruzioni di pulizia non sono fornite dal produttore, pulire, se necessario, con sapone ed acqua evitando l'uso di solventi (petrolio, paraffina, ecc..) o detersivi. Non impiegare mai per la pulizia attrezzi abrasivi, appuntiti o taglienti (spazzole metalliche, carta vetrata, ecc.).

6 • Smaltimento

Per lo smaltimento del prodotto rispettare le leggi vigenti in materia e non disperderlo nell'ambiente.

La MERLETT TECNOPLASTIC si riserva la facoltà di modificare tutto o in parte il presente catalogo e declina ogni responsabilità per utilizzi dei propri prodotti diversi da quelli indicati.

It is forbidden to force the hoses with wood hammers or similar tools. Avoid external collars or other tightening tools. The use of improvised collars (for example metal wire) with sharp ends or fixing ties which are too tight cause damage to the cover and the reinforcement.

4.13 Dissipation of static electricity

When electric continuity is required, the manufacturer's instructions must be observed; tests must be carried out to verify continuity between the connection and assembly. Check continuity with a normal tester.

4.14 Permanent installation

The hose must be adequately supported so that the pressurised hose can be moved normally (variations in length, diameter, torsion, etc.).

4.15 Moving installation

When the hose connects moving plants, it is necessary to check that the hose is long enough, that the movement does not cause the hose to undergo excessive strain and rubbing and that there is no stress, bending, traction or abnormal torsion.

4.16 Identification

If further marking is needed, self-adhesive tapes can be used.

When the use of paint is necessary, consult the manufacturer to verify compatibility with the hose cover.

5 • Maintenance

5.1 Maintenance

Even if the choice, storage and installation have been carried out correctly, regular maintenance is also necessary.

The frequency of the last is determined by the use of the hose. In normal controls particular attention must be paid to what regards connections and the presence of irregularities which indicate deterioration of the hose.

Here below a non-exhaustive list of the possible irregularities:

- slits, cracks, cuts, abrasions, ungluing, tears of the cover (or of the inner part) which let the reinforcement show through.
- Deformations, bubbles, local swelling under pressure.
- Too soft or too hard parts.
- Leaks.

These irregularities justify replacement of the hose. When the cover shows an expiry date this must be observed even if the hose does not show any clear use signs.

5.2 Repairs

Repairs are not recommended. If, however, deterioration is at one end of the hose, this end can be cut off.

5.3 Cleaning

If the cleaning instructions are not supplied by the manufacturer, clean, if necessary, with soap and water and do not use solvents (petroleum, paraffin, etc.) or detergents. Never use abrasive, pointed or cutting tools for cleaning (metal brushes, sandpaper, etc.).

6 • Disposal

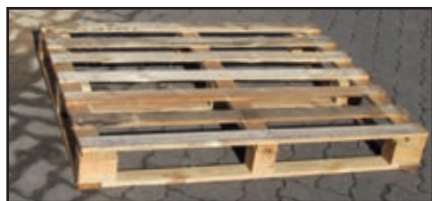
For a product's disposal the laws in force are to be respected. Do not pollute the environment.

MERLETT TECNOPLASTIC has the right to modify the elements of this catalogue and declines any responsibility for a misapplication of its hoses.

7 • Conservazione tubi spiralati in PVC

Le modalità di trasporto sono valide per la sua ottimizzazione; al ricevimento merce applicare quanto segue.

Indicazioni per la struttura del piano del bancale.



NON ADATTO
NOT SUITABLE



ADATTO
SUITABLE



Soluzione MIGLIORE
BEST SOLUTION

Per migliorare la conservazione e la durata della spirale in PVC rigido i rotoli NON DEVONO sbordare dal bancale sui cui depositati.

Tra bancale e rotolo interporre un cartone o simile.

To improve the preservation and the life of the rigid PVC spiral the coils MUST NOT exceed the borders of the pallet.

Between the pallet and the coil put a cardboard sheet or something similar.



In mancanza di bancali adeguati, per tipo o dimensioni, depositare i rotoli a "terra".

Movimentare i rotoli evitando urti e danneggiamenti per sfregamento.

Tra bancale ed il primo rotolo depositato interporre un foglio di cartone o simile.

Posizionare i rotoli sul bancale con le testate verso l'alto.

It's preferable to put the coils on the floor if the suitable pallets are not available.

Handle the coils avoiding shocks and scraping.

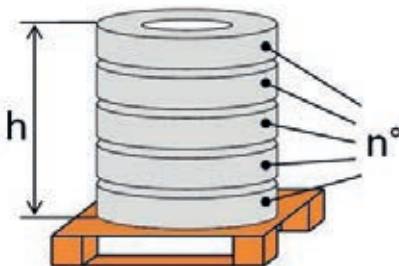
Between the surface of pallet and the first coil put a cardboard sheet or something similar.

Put the coils on the pallet with both hose ends facing upwards.



Indicazioni generali sovrapposizione rotoli in relazione al tipo di struttura.

General indications how and how many coils to pile up according to the structure.



ARIZONA NEVADA MEDIUM	OREGON	LUISIANA CALIFORNIA etc.
ø 25 ÷ ø 89 h = 160 cm màx	ø 20 ÷ ø 90 h = 160 cm màx	ø 25 ÷ ø 90 h = 160 cm màx
ø 90 ÷ ø 120 n° = 4	ø 100 ÷ ø 130 n° = 5	ø 100 ÷ ø 120 n° = 5
ø 125 ÷ 152 n° = 3	ø 140 ÷ 200 n° = 4	ø 125 ÷ 152 n° = 4
> ø 152 n° = 2	> ø 200 n° = 3	> ø 152 n° = 3

Casi particolari di confezionamento sono da definire contrattualmente tra cliente e vendite.

Special packaging is to be agreed between the customer and the sales service.

In caso si prevedano tempi lunghi di conservazione ridurre l'altezza o il numero di rotoli impilati.

If the goods are stocked for a longtime, the height or the number of coils is to be reduced.

Ai rotoli non sovrapporre altri materiali e non esporre a fonti di calore che possano deformare il tubo.

You must not put other material on the coils and the hoses must not be exposed to heat which can deform them.

A			
Agro Nevada	45	Q	Quadra Pool
America FLEX	42		49
Arizona ARCTIC	43	R	
Arizona SUPERELASTIC	41	Ragno Acqua 15 BAR	93
Armorvinpress	29	Ragno AIR 20 BAR	90
Armorvinpress PU	30	Ragno Antigelo	84
Armorvin HNA	24	Ragno CR	88
Armorvin HNP	25	Ragno INDUSTRY	89
Armorvin HNT	26	Ragno N 20 BAR	98
Armorvin PU OIL PHF	27	Ragno N 40 BAR	99
		Ragno PU	95
B		Ragno PU CONDUTTIVO	96
Beta G2 mopen	57	Ragno TOTAL PU ET	91
Tube benzina	87	Ragno TOTAL PU ROBOT	92
		S	
C		Shark Hose	47
Colorado SUPERELASTIC	46	Soleil new P TRICO	85
Cristallo	86	Spiralina	110
		Spiralina AT	113
D		Spiralina FLEX	111
Detroit	58	Spiralina GIALLA	112
Detroit 200° C	59	Super Arizona PU	44
		Superflex CALOR	76
E		Superflex PU	69
Eva Industrial	60	Superflex PU CHR	67
		Superflex PU HLR	71
F		Superflex PU L	63
Florida	38	Superflex PU L compattato	64
		Superflex PU LR	65
I		Superflex PU LR compattato	66
Iberflex	29	Superflex PU MR soffierto	68
Idro Pool	48	Superflex PU PLUS DX HMR COND.	74
		Superflex PU PLUS H	72
J		Superflex PU PLUS HMR	73
Jamaica AIR	106	Superflex PU PLUS HPR	75
Jamaica FIRE	107	Superflex PU R	70
Jamaica HD	105	Superflex PU R DIN 4102-B1	70
Jamaica L	103	Super Ragno CHEMI 80 BAR	101
Jamaica M	102	Super Ragno N 80 BAR	100
Jamaica S	104	Super Ragno N ACQUA	94
		Super Stone Hose	108
L		T	
Luisiana	34	Termoflex 150°C	79
Luisiana OM	35	Termoflex 150°C double	80
Luisiana PU ANTISTATICO	37	Termoflex 300°C	81
Luisiana SUPERELASTIC	36	Termoflex 300°C double	82
		Termoresistente KLL 125	77
M		Termoresistente PU 200° C	78
Metalflex I	28		
Multifood PHF	40	V	
		Vacupress CHEMI	21
N		Vacupress CRISTAL	17
Nevada PHF	39	Vacupress ENO PHF	16
		Vacupress FLEX	14
O		Vacupress FOOD	20
Oregon	52	Vacupress OIL	18
Oregon PU EST	54	Vacupress OIL PU	19
Oregon PU ET	53	Vacupress SUPERCHEMI	22
Oregon PU ET ANTISTATICO	55	Vacupress SUPERELASTIC	15
Oregon PU P EST ANTISTATICO	56		
P			
Polipo 15 BAR OIL	97		

- 1952** **Merlett Tecnoelastic S.p.a.**
Via XXV Aprile, 16 - 21020 - DAVERIO (Varese) - Tel. +39 0332 94.21.11/94.73.73 - Fax 0332 94.96.96
Via Brabbia, 1 - 21020 - VARANO BORGHI (Varese) - Tel. +39 0332 96.00.63 - Fax 0332 96.17.77
www.merlett.it - E-mail: merlett@merlett.it
- 1980** **Merlett Plastics UK LTD**
Unit 2, Waverley Road - Beeches Industrial Estate - BS37 5QT - YATE, BRISTOL
Tel. +44 (0) 1454 32.98.88 - Fax +44 (0) 1454 32.44.99
www.merlett.com - E-mail: pvchase@merlett.com
- 1994** **Merlett France S.A.R.L.**
Rue de Moirond - ZI de Domène - 38420 - DOMENE
Tel. +33 (0) 4 76.77.66.10 - Fax +33 (0)4 76.77.66.19
www.merlett.it - E-mail: merlett@merlett.fr
- 1996** **Merlett Norway As**
Saltverket Box 81 - N-4501 - MANDAL (Norway)
Tel. +47 (0)38 27.88.20 - Fax +47 (0)38 27.88.21
www.merlett.no - E-mail: merlett@merlett.no
- 1998** **Merlett Benelux B.V.**
Celsiusstraat, 26 - 6604 CW Wijchen - THE NETHERLANDS
Tel. +31 (0) 24 64.55.570 - Fax +31 (0)24 64.25.580
www.merlett.nl - E-mail: info@merlett.nl
- 1998** **Merlett Deutschland GMBH**
Binnenhafenstraße, 20 - D-68159 - MANNHEIM
Tel. +49 (0)621 12.90.20 - Fax +49 (0)621 12.90.220
www.merlett.it - E-mail: info@merlett-deutschland.de
- 2000** **Merlett Norway As - Filial Sverige**
Lekstorps Industriväg 1 - 44341 - GRÅBO (Sweden)
Tel. +46 (0)302 46.360 - Fax +46 (0)302 51.299
www.merlett.se - E-mail: info@merlett.se
- 2004** **Merlett Tecnoelastic S.p.a. (Establecimiento Permanente en España)**
C/Maset del Grau, 35 - Polígon Industrial El Grab - 08758 - CERVELLÓ (Barcelona)
Tel. +34 93.477.46.30 - Fax +34 93.477.46.31
www.merlett.es - E-mail: merlett@merlett.es
- 2007** **Merlett Belgie B.V.B.A.**
Schurhovenveld 4380-3800 - SINT-TRUIDEN
Tel. +32 (0) 11.48.73.83 - Fax +32 (0)11.48.73.06
www.merlett.be - E-mail: info@merlett.be
- 2009** **Merlett Nor As Suomen Sivuliike - Finland Nurmijarvi**
Otsoitie 13 - 01900 - NURMIJARVI (Finland)
Tel. +358 (0)9 8786 066 - Fax +358 (0)9 8786 068
www.merlett.fi - E-mail: merlett@merlett.fi
- 2011** **Merlett Norway As - Filial Denmark**
Fabriksvängen 15, DK - 3550 - SLANGERUP (Denmark)
Tel. +45 (0)48 10 33 00 - Fax +45 (0)48 10 33 10
www.merlett.dk - E-mail: salg@merlett.dk



Via XXV Aprile, 16 - 21020 - DAVERIO (Varese) - Tel. +39 0332 94.21.11/94.73.73 - Fax 0332 94.96.96
Via Brabbia, 1 - 21020 - VARANO BORGHI (Varese) - Tel. +39 0332 96.00.63 - Fax 0332 96.17.77

www.merlett.it - E-mail: merlett@merlett.it